

Indice

Risoluzione dei problemi generali MMU1	3
Passo 1 - Condizione meccanica	4
Passo 2 - Temperature e filamenti	5

Risoluzione dei problemi generali

MMU1

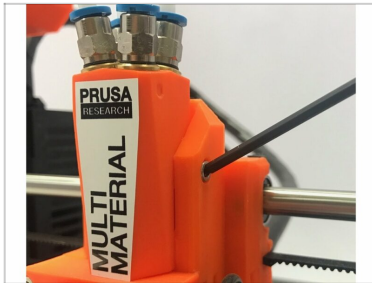


help.prusa3d.com/g108381

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Condizione meccanica



⚠ È importante che tutte le parti meccaniche della stampante siano perfettamente assemblate e che la puleggia sia pulita.

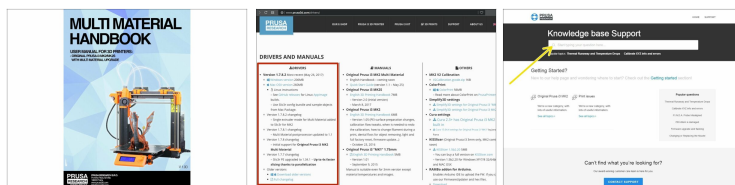
● Utilizzare i seguenti link che coprono i problemi più comuni :

📌 Impossibile scaricare il filamento

📌 Risoluzione dei problemi Multiplexer

📌 Risoluzione dei problemi dell'estrusore

PASSO 2 Temperature e filamenti



- La temperatura di stampa del filamento gioca un ruolo importante nel processo di cambio del filamento.
- Come regola generale, iniziate con la temperatura consigliata o con la temperatura che vi sta dando i migliori risultati. In caso di problemi, provare prima di tutto a ridurre la temperatura - abbassare la temperatura di 5°C per volta
- Verificate la presenza di filamenti consigliati nel nostro Manuale Multi-material:
prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk2mm_en.pdf
- I profili di stampa fanno parte del pacchetto dei driver: prusa3d.com/drivers
- In caso di altre domande, si prega di consultare le Nozioni base di Prusa: help.prusa3d.com
