

Obsah

Obecné řešení potíží MMU1	3
Krok 1 - Mechanický stav	4
Krok 2 - Teplota a filamenty	5

Obecné řešení potíží MMU1




help.prusa3d.com/g108377


Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.



KROK 1 Mechanický stav



 Je důležité mít všechny mechanické součásti tiskárny dokonale smontované a udržovat pojezd řemeničky čistý.

 Použijte následující odkazy, které pokrývají většinu běžných problémů:



Nelze vysunout filament

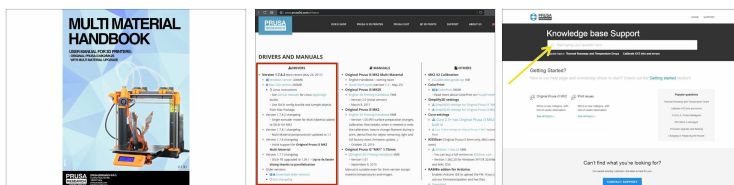


Řešení problémů s Multiplexerem



Řešení problémů s Extruderem

KROK 2 Teplota a filamenty



- Tisková teplota filamentu hraje důležitou roli při procesu přepínání filamentu.
- Obecně platí, že začněte s doporučenou teplotou nebo teplotou, která vám dává nejlepší výsledky. V případě problémů nejprve vyzkoušejte nižší teplotu - snižujte ji v krocích po 5 °C.
- Doporučené filamenty najdete v našem Multimateriálovém Průvodci 3D tiskaře :
prusa3d.com/downloads/manual/prusa3d_manual_mk2mm_en.pdf
- Tiskové profily jsou součástí balíčku ovladačů:
prusa3d.com/drivers
- V případě dalších otázek si prosím přečtěte Znalostní databázi Prusa (Prusa Knowledgebase):
help.prusa3d.com
