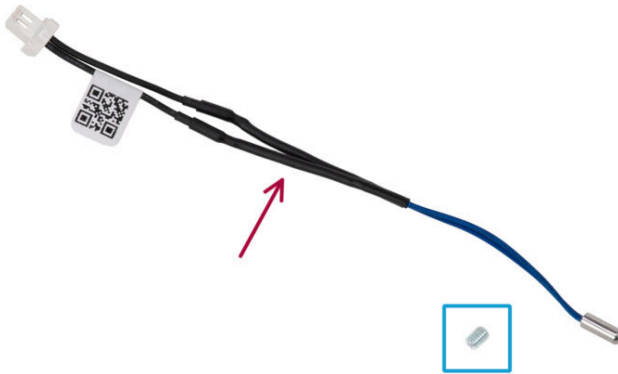


# Tabla de Contenido

<b>How to replace a Hotend Thermistor (CORE One L)</b> .....	3
Paso 1 - Tools necessary for this guide .....	4
Paso 2 - Preparación de la impresora (parte 1) .....	4
Paso 3 - Preparación de la impresora (parte 2) .....	5
Paso 4 - Retirando la cubierta superior de la impresora .....	6
Paso 5 - Protecting the heatbed .....	7
Paso 6 - Accediendo a los cables del hotend .....	8
Paso 7 - Desconectando los cables del hotend .....	8
Paso 8 - Retirando el conjunto del hotend .....	9
Paso 9 - Silicone Sock Removal .....	9
Paso 10 - Thermistor Removal .....	10
Paso 11 - Thermistor Preparation .....	10
Paso 12 - Thermistor Installation .....	11
Paso 13 - Inserting the hotend .....	12
Paso 14 - Conectando los cables del hotend .....	12
Paso 15 - Guiando los cables del fusor .....	13
Paso 16 - Attaching the Printhead-cover-left .....	14
Paso 17 - Colocando la cubierta superior de la impresora .....	15
Paso 18 - Encendiendo la impresora .....	16
Paso 19 - Final check .....	17

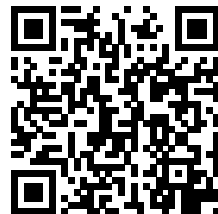


# How to replace a Hotend Thermistor (CORE One L)

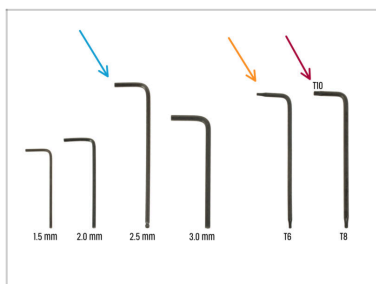


[help.prusa3d.com/g958934](https://help.prusa3d.com/g958934)

Escanea el código  
QR para ver la última  
versión de este  
capítulo.



## PASO 1 Tools necessary for this guide



● Por favor prepara las herramientas para este guía:

● 2.5mm Allen key

● T6 Key

● Llave / Destornillador T10

## PASO 2 Preparación de la impresora (parte 1)



● Close the door.

● Navigate the screen to **Filament** -> **Unload filament**

● Descarga el filamento de la impresora.

● Retira la bobina de filamento de la impresora.

⚠ **Asegúrate de que la impresora se ha enfriado completamente.**

● On the printer screen, navigate to **Preheat** -> **Cooldown** and wait for the temperatures to drop to ambient levels. This may take several minutes.

## PASO 3 Preparación de la impresora (parte 2)



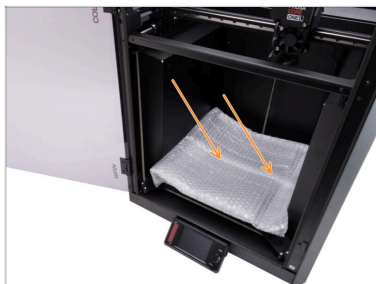
- ◆ Open the menu **Control -> Move Axis -> Move Z** and move the heatbed all the way down.
- ◆ Espera hasta que la base calefactable se mueva hacia abajo.
- ◆ Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.
- ◆ Apaga el interruptor (símbolo "O").

## PASO 4 Retirando la cubierta superior de la impresora



- ◆ Abre la puerta y mete la mano por la parte delantera de la tapa superior.
- ⓘ La tapa se mantiene en su sitio gracias a un conjunto de pestañas de seguridad de plástico.
- ◆ Busca las dos pestañas de plástico situados en la parte inferior delantera de la tapa. Apriétalas a la vez.
- ◆ Levanta la parte delantera de la cubierta lo justo para desengancharla de la impresora y tira de ella 2 cm / 0.8 pulgadas hacia ti.
- ◆ Retira la cubierta superior desde el exterior.

## PASO 5 Protecting the heatbed



**¡Antes de continuar, te recomendamos proteger primero la base calefactable!**

- Utiliza un trozo de tela, cartón, plástico de burbujas o cualquier material blando para cubrir la base calefactable. Así evitarás dañar la base calefactable o la lámina de impresión durante el proceso.

## PASO 6 Accediendo a los cables del hotend



- Coloca la impresora de manera que puedas acceder al lado izquierdo del Nextruder.
- Using the 2.5mm Allen key, remove the M3x10 screw on the top of the Printhead-cover-left (cover).
- Desengancha la tapa de la ranura inferior y retírala.

## PASO 7 Desconectando los cables del hotend



- ⚠ Cada conector tiene una pestaña de seguridad. Es necesario presionar la pestaña antes de desconectar. De lo contrario, el conector podría dañarse.**
- Presiona la pestaña de seguridad para desconectar el cable del calentador del hotend.
- Presiona la pestaña de seguridad para desconectar el cable del termistor del hotend.

## PASO 8 Retirando el conjunto del hotend



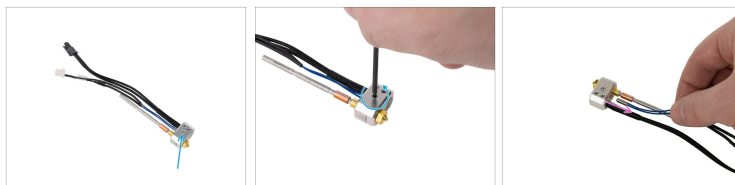
- Desconecta los cables del hotend de la guía de cables de plástico situada detrás de los dos tornillos de mariposa.
- Sujeta el hotend con la mano para evitar que se caiga.
- Utiliza la otra mano para aflojar los dos tornillos de mariposa dando unas vueltas. **No los quites del todo.**
- Retira el conjunto del hotend del disipador térmico.

## PASO 9 Silicone Sock Removal



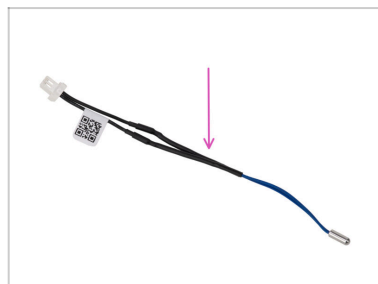
- Remove the Silicone sock, if you are using one.

## PASO 10 Thermistor Removal



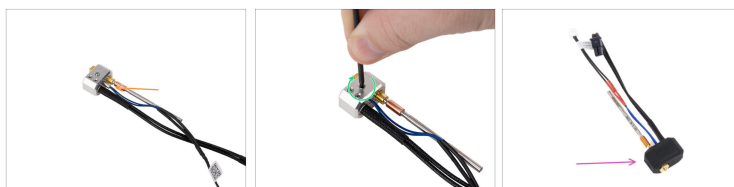
- ◆ Using the TX6 Torx key loose the screw. **Do not remove the screw**, a few turns are enough!
- ⓘ If the thermistor cannot be pulled out, loosen the screw more.
- ◆ Retira el termistor del bloque calefactor.

## PASO 11 Thermistor Preparation



- ◆ **Para los siguientes pasos, prepara:**
- ◆ Nuevo termistor del fusor (1x)

## PASO 12 Thermistor Installation



- 🟠 Insert the new hotend thermistor all the way into the hole in the middle of the heaterblock.
- 🟢 Using the longer side of the TX6 key, tighten the thermistor.
- ⚠️ Use a reasonable force to prevent damaging the thermistor.
- 🟣 Reinstall the silicone sock, if you are using one.

## PASO 13 Inserting the hotend



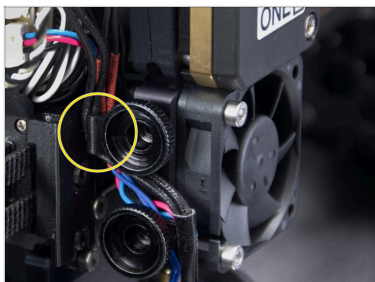
- ◆ Localiza el orificio en la parte inferior del disipador térmico del extrusor e inserta el conjunto del hotend.
- ⓘ Asegúrate de que haya suficiente espacio libre entre el nuevo conjunto del hotend y la cubierta del ventilador.
- ◆ Tighten both thumbscrews once the hotend assembly is completely inserted in the nextruder.
- ◆ Comprueba que el hotend esté completamente insertado en el disipador térmico. Debe quedar alineado con la cubierta del ventilador.

## PASO 14 Conectando los cables del hotend



- ◆ Conecta el cable del termistor del hotend a la ranura superior izquierda de la LoveBoard.
- ◆ Conecta el calentador del hotend a la ranura negra de la parte superior de la LoveBoard.

## PASO 15 Guiando los cables del fusor



- Introduce los cables del hotend por detrás del gancho de la guía para los cables de plástico. Pasa primero el cable del termistor y, a continuación, el cable del calentador del hotend.

## PASO 16 Attaching the Printhead-cover-left



- ◆ Organize the cables to ensure they are not sticking out to prevent pinching them once you attach the Printhead-cover-left (cover).
- ◆ Asegúrate de que el cable del ventilador de impresión pase por la ranura de la Printhead-cover-rear.
- ◆ Tip: Prepare the M3x10 screw and set it up in the cover before attaching the cover.
- ◆ Insert the cover into the bottom slot in the Printhead-cover-rear first.
- ◆ Place the cover on the Nextrunder.
- ◆ Fija la tapa en su sitio usando los tornillos M3x10.
- ◆ Retira el material protector de la base calefactable.


## PASO 17 Colocando la cubierta superior de la impresora






- Coloca la cubierta en la impresora con la rejilla de ventilación hacia delante y deslízala hacia atrás.
- Alinea la tapa de manera que los dos pestañas de plástico situados en la parte trasera se encajen y la fijen en su sitio.
- Una vez que la parte trasera esté bien fijada, baja la parte delantera de la funda y empújala suavemente hacia abajo para que los cierres delanteros encajen en su sitio.

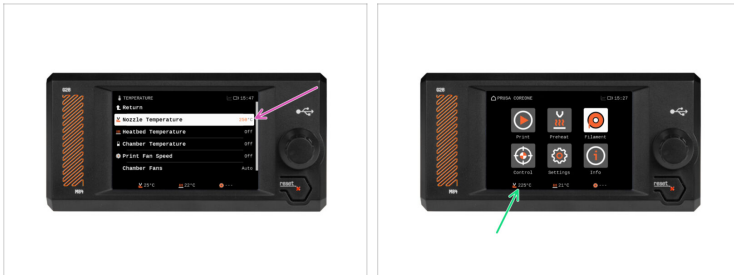
## PASO 18 Encendiendo la impresora



 Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).

-  Close the door.
-  Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
-  Enciende el interruptor (símbolo "I").

## PASO 19 Final check



- ◆ To verify the correct connection of the cables, navigate the screen to **Control -> Temperature -> Nozzle Temperature** and set it to above 200°C.
- ◆ Vuelve a la pantalla principal y comprueba la barra inferior para asegurarte de que la temperatura aumenta según lo previsto.



**Great job!**



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

