

Obsah

How to replace the Belt Tensioner Left (CORE One)	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Nářadí potřebné pro tento návod	5
Krok 3 - Příprava tiskárny	5
Krok 4 - Odstranění bočního krytu	6
Krok 5 - Odstranění bočního panelu	6
Krok 6 - Odjištění předního panelu	7
Krok 7 - Odstranění rohového profilu (část 1)	8
Krok 8 - Odstranění rohového profilu (část 2)	9
Krok 9 - Odstranění senzoru dveří	10
Krok 10 - Odstranění dílu Belt-tensioner-pulley	11
Krok 11 - Odstranění řemeničky	11
Krok 12 - Vyjmutí dílu Belt-tensioner-left	12
Krok 13 - Příprava napínáku	13
Krok 14 - Instalace dílu Belt-tensioner-left	14
Krok 15 - Instalace dílu Belt-tensioner-left 2	14
Krok 16 - Montáž senzoru	15
Krok 17 - Mazání napínacího šroubu	16
Krok 18 - Příprava napínáku	17
Krok 19 - Sestava dílu Belt-tensioner-pulley	18
Krok 20 - Instalace dílu Belt-tensioner-pulley	19
Krok 21 - Montáž rohového profilu	20
Krok 22 - Upevnění rohového profilu	21
Krok 23 - Upevnění předního panelu	22
Krok 24 - Počáteční kalibrace senzoru	23
Krok 25 - Montáž bočního krytu	24
Krok 26 - Test senzoru dveří	25
Krok 27 - Napnutí řemene	25
Krok 28 - Dokončit	26

How to replace the Belt Tensioner Left (CORE One)



help.prusa3d.com/g948783

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.



KROK 1 Úvod



- ◆ This guide will take you through the **Belt-tensioner-left** and the **Belt-tensioner-pulley** assemblies replacement on your Prusa **CORE One**.
- ◆ Všechny potřebné díly jsou dostupné na našem e-shopu prusa3d.com.
 - 📌 Pro přístup do sekce náhradních dílů musíte být přihlášení.
- ⚠️ **Upozornění: V tomto návodu budete pracovat s kovovými pláty. Buďte opatrní!**

KROK 2 Nářadí potřebné pro tento návod



Pro tento návod si prosím připravte následující nářadí:

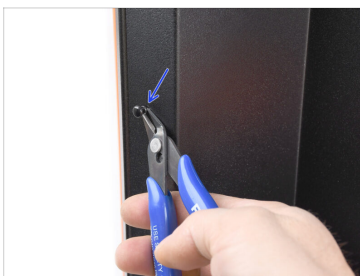
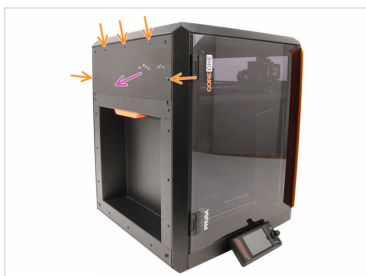
- 2mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- T10 Torx klíč
- Jako volitelné nářadí se doporučují vyštipovací kleště.
- Prusa Lubricant nebo jiné vhodné mazadlo (dostupné v e-shopu)

KROK 3 Příprava tiskárny



- Přejděte v menu tiskárny do **Ovládání** a spusťte **Auto Home**.
- Vypněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- Odpojte tiskárnu od napájení.

KROK 4 Odstranění bočního krytu



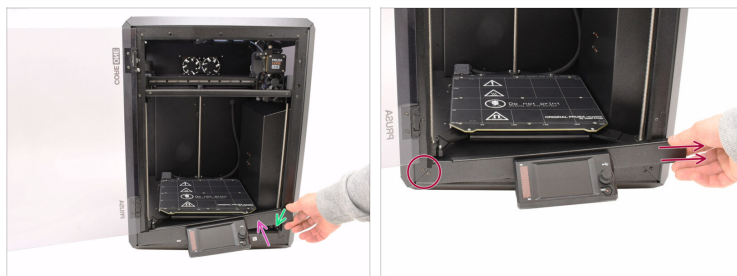
- Odstraňte pět nylonových nýtů, které drží plastový boční kryt.
- K nadzvednutí horní části nýtu a jeho odblokování doporučujeme použít štípací kleště. Poté odstraňte spodní část nýtu.
- Odstraňte plastový postranní kryt.

KROK 5 Odstranění bočního panelu



- Odstraňte označené nylonové nýty, které drží boční kovový panel.
- Odstraňte panel.

KROK 6 Odjištění předního panelu



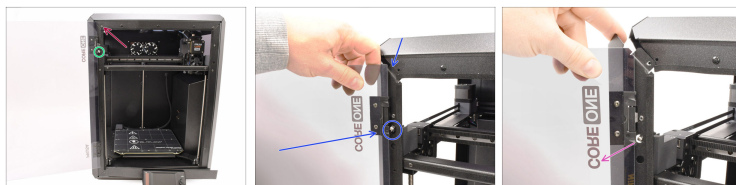
- ◆ Lift the front sheet metal panel with the LCD upward on the right side to unhook it from the corner profile.
- ⓘ Panel je držěn magnety.
- ◆ Once unhooked from the corner profile, pull the panel forward slightly to keep it unhooked.
- ⚠ **Při přesouvání sestavy předního panelu buďte velmi opatrní, protože k LCD displeji jsou připojeny kabely. Dbejte na to, abyste je neodpojili nebo nepoškodili!**
- ◆ Posuňte sestavu předního panelu doprava. Posuňte ji tak, abyste získali přístup ke dvěma šroubům vlevo.

KROK 7 Odstranění rohového profilu (část 1)



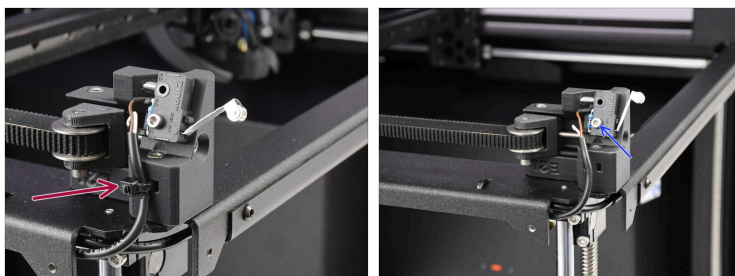
- Na boční straně tiskárny odstraňte tři šrouby, které drží rohový profil.
- Z přední strany tiskárny **odstraňte pouze dva označené šroubky** zajišťující rohový profil.

KROK 8 Odstranění rohového profilu (část 2)



- ◆ Horní šroub, který drží rohový profil na místě, prozatím ponechte na místě.
- ◆ Všimněte si páčky spínače dveří, která vyčnívá otvorem v profilu.
- ◆ Hold the printer's door with one hand while removing the top screw holding the profile. After removing the screw, carefully unhook the corner profile from the top part, **ensuring the door switch is not damaged during the process.**
- ◆ Poté vyjměte rohový profil spolu s dvířky a dbejte na to, aby nedošlo k poškození páčky dveřního spínače.

KROK 9 Odstranění senzoru dveří



- ◆ Opatrně uřízněte stahovací pásku, která drží kabel senzoru dvířek. Neponičte kabel!
- ◆ Odšroubujte šroub M2,5x10 a sejměte senzor dvířek.
- ⓘ You can leave the door sensor hanging by the cable for now, but since it is a precise mechanical component, handle it carefully to avoid damage.

KROK 10 Odstranění dílu Belt-tensioner-pulley



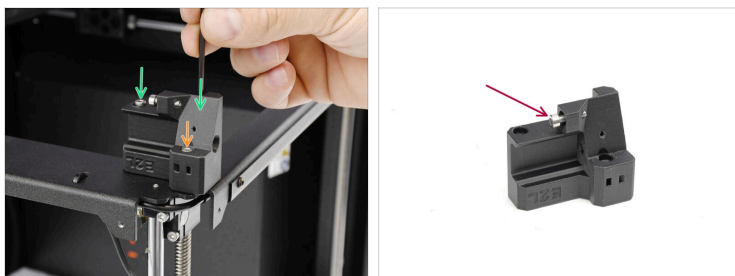
- ◆ Zcela povolte šroub napínáku řemenu.
- ◆ Disengage the belt-tensioner-pulley assembly from the tensioner-left.
- ⓘ Pokud nelze řemeničku tímto způsobem demontovat, tento krok přeskočte a demontujte ji až po demontáži celé sestavy napínáku.

KROK 11 Odstranění řemeničky



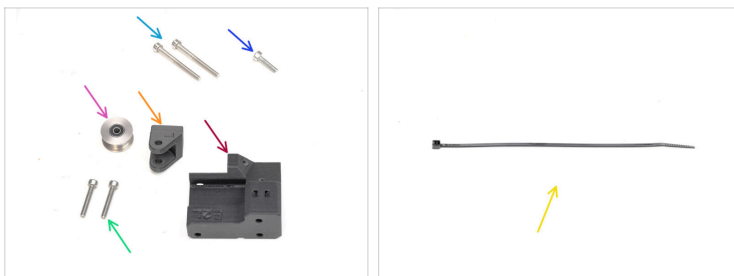
- ◆ Ze sestavy řemeničky odstraňte šroub M3x18.
- ◆ Oddělte plastový díl a Idler pulley GT2-20.
- ◆ Odstraňte řemeničku idleru GT2-20 z řemene.

KROK 12 Vyjmutí dílu Belt-tensioner-left



- Vyšroubujte dva šrouby M3x30, který drží díl tensioner-left.
- Povolte šroub M3x18 a vyjměte plastový díl z tiskárny.
- Remove the M3x12 door sensor tensioning screw from the plastic part.

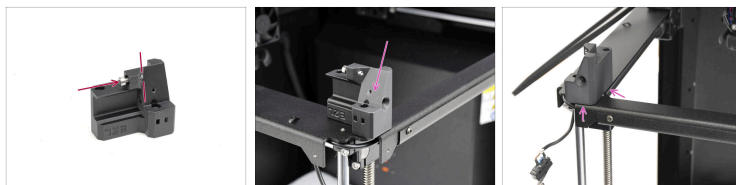
KROK 13 Příprava napínáku



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x30 (2x)
- Šroubek M3x12 (1x)
- Řemenička GT2-20 (1x)
- Belt-tensioner-puley (1x)
- Belt-tensioner-left (1x)
- Šroub M3x18 (1x)
- Stahovací páska (1x)

KROK 14 Instalace dílu Belt-tensioner-left



- Install the M3x12 door sensor tensioning screw into the plastic part and tighten it until the tip just begins to protrude from the other side.
- Add the new belt-tensioner-left part into the printer. Align it with the Core-XY assembly.

KROK 15 Instalace dílu Belt-tensioner-left 2



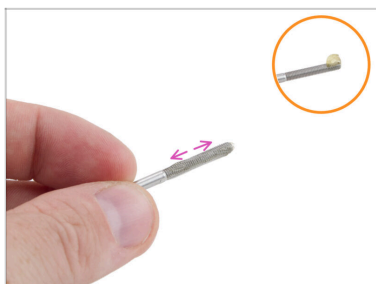
- Připevněte díl na své místo pomocí dvou šroubů M3x30.
- Pokračujte přišroubováním šroubu M3x18 do rohu.

KROK 16 Montáž senzoru



- ✦ Add the door sensor to the tensioner-left part. The roller switch must be pointing up and towards the front of the printer.
- ✦ Senzor upevněte šroubem M2,5x10 a utáhněte jej pouze tak, aby senzor mohl stále otáčet kolem šroubu.
- ✦ Přesuňte tělo senzoru směrem k zadní části tiskárny.
 - ⓘ Toto je výchozí poloha; senzor bude kalibrován a nastaven v následujících krocích.
- ✦ Kabel senzoru zajistěte stahovací páskou. U senzoru ponechte určitou volnost, aby nedocházelo k jeho namáhání.
- ✦ Opatrně odstraňte přebytečnou stahovací pásku, aniž byste poškodili kabel.

KROK 17 Mazání napínacího šroubu



- Před opětovnou instalací **napínacích šroubů řemene M3x30** je třeba jej namazat, aby bylo zajištěno plynulé napínání řemenu a aby se napínáky nezasekávaly.
- Naneste malé množství maziva Prusa Lubricant na špičku šroubu M3x30.
- Naneste mazivo rovnoměrně po celém závitě.

KROK 18 Příprava napínáku



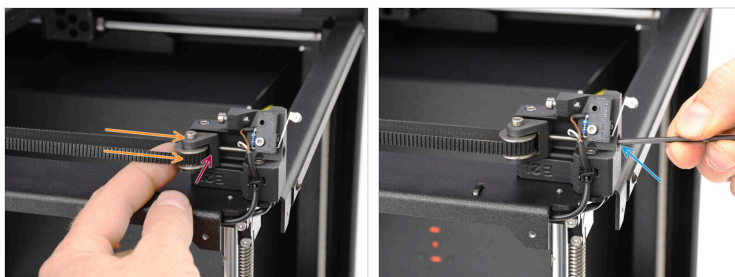
- Insert the M3x30 tensioning bolt into the belt-tensioner-left part on the printer.
- Note that the Belt-tensioner-pulley part has "R" and "L" markings; for use on the left side, ensure the "L" is facing up.
- Vložte matku M3nS do odpovídajícího otvoru v plastovém dílu a zatlačte ji až na doraz.

KROK 19 Sestava dílu Belt-tensioner-pulley




- ◆ Zahákněte díl idler pulley za řemen na vnitřní straně tiskárny.
 - ⚠ Ujistěte se, že je řemen rovný a není překroucený!
- ◆ Připevněte plastový díl Belt-tensioner-pulley na samotnou řemeničku.
 - ⚠ Ujistěte se, že díl s matkou směřuje ke středu tiskárny!!
- ◆ Zarovnejte oba díly a spojte je pomocí šroubu M3x18.
 - 📌 Označení „L“ by mělo být viditelné na horní straně.

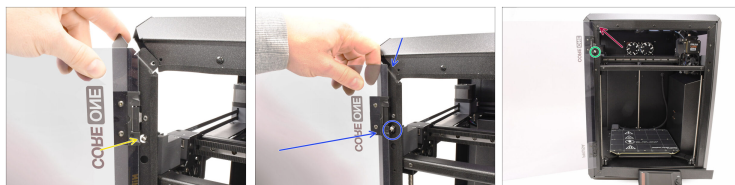
KROK 20 Instalace dílu Belt-tensioner-pulley



- ✦ Zatlačte sestavu do plastového dílu belt-tensioner v tiskárně.
- ✦ Otvory s maticí na sestavě řemeničky by měly být vyrovnány s napínacím šroubem.
- ✦ Utáhněte napínací šroub M3x30, aby se sestava upevnila na místě.

 Šroub zatím neutahujte úplně.

KROK 21 Montáž rohového profilu



- ◆ Nyní opět připevněte rohový profil s dvířky.
 - ⚠ Profíl musíme vyrovnat, aniž bychom poškodili páčku senzorů dvířek.
- ◆ Nejprve umístěte záložky se závitovými otvory **za** horní profily na přední i boční straně. Při přesouvání profilu pozorně kontrolujte spínač dvířek!!
- ◆ Profíl prozatím upevněte pouze horním šroubem M3x4bT.
- ◆ Zatlačením na spínací páčku zkontrolujte, zda zapadá do otvoru a zda při stisknutí správně cvaká.

KROK 22 Upevnění rohového profilu



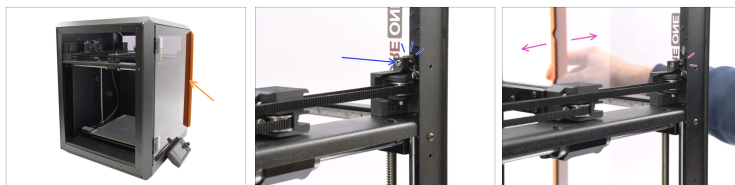
- Připevněte rohový profil na místo pomocí tří šroubů M3x4bT na levé straně.
 - ⚠ Ujistěte se, že je jazýček na horní straně rohového profilu umístěn za horní částí rámu tiskárny, jak je vidět na obrázku.
- Připevněte rohový profil pomocí dvou šroubů M3x4bT na přední straně.

KROK 23 Upevnění předního panelu



- ◆ Posuňte přední panel doleva, dokud nezapadne do rohového profilu.
- ⚠ K LCD displeji jsou připojeny kabely. Dbejte na to, abyste je neodpojili nebo nepoškodili!
- ◆ Pravou stranu panelu zvedněte a tlačte ji směrem k tiskárně, dokud nebude v jedné rovině s přední částí tiskárny.
- ◆ Poté posuňte pravou stranu panelu směrem dolů, abyste jej zasunuli do rohového profilu na pravé straně.
- ◆ Zarovnejte přední panel s rámem tiskárny.

KROK 24 Počáteční kalibrace senzoru



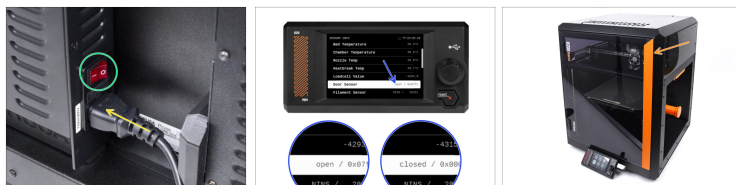
- Zavřete dvířka tiskárny.
 - ⚠ Při zavírání dvířek by měl senzor vydat slyšitelné cvaknutí, které signalizuje jeho aktivaci.
 - Pokud senzor necvakne, začněte pomalu utahovat kalibrační šroub, dokud senzor neklikne.
 - Otestujte senzor otevřením a zavřením dvířek. Při každém zavření dvířek by měl cvaknout.

KROK 25 Montáž bočního krytu



- Přidejte boční plechový panel k tiskárně a zarovnejte jej s otvorem.
- Panel zajistěte na místě pomocí 11 nylonových nýtů na vyznačených místech.
- Na horní část nasadte plastový kryt a zarovnejte jej s otvorem.
- Připevněte ji na místo pomocí 5 nylonových nýtů.

KROK 26 Test senzoru dveří



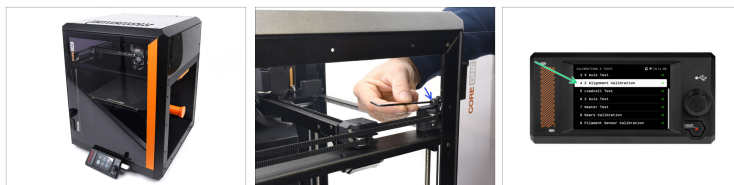
- ◆ Připojte tiskárnu k napájení.
- ◆ Zapněte tiskárnu pomocí tlačítka na zadní straně.
- ◆ Na displeji tiskárny přejděte v menu do **Info** -> **Info o senzoru** -> **senzor dveří**
 - ◆ Opakovaně otevírejte a zavírejte dvířka tiskárny a zkontrolujte, zda se údaj na displeji mezi **otevřeným** a **zavřeným** stavem odpovídajícím způsobem mění.

KROK 27 Napnutí řemene



- ◆ Podívejte se do článku o napínání řemenů a správně utáhněte oba napínací šrouby.

KROK 28 Dokončit



- ◆ Congratulations. Your left belt tensioning assembly has been successfully replaced.
- ◆ Pokud je třeba senzor dvířek dále seřídit, můžete se k jeho kalibračnímu šroubu dostat zevnitř tiskárny.
- ◆ Pro dokončení opravy doporučujeme navštívit menu **Ovládání -> Kalibrace & Testy** a spustíte Selftest.
