

# Table des matières

<b>Comment remplacer un élément chauffant de Hotend (CORE One)</b> .....	3
Étape 1 - Introduction .....	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide .....	4
Étape 3 - Préparation de l'imprimante (Partie 1) .....	5
Étape 4 - Préparation de l'imprimante (Partie 2) .....	6
Étape 5 - Retrait du capot supérieur .....	6
Étape 6 - Protection du plateau chauffant .....	7
Étape 7 - Exposition du Nextruder .....	8
Étape 8 - Déconnexion des câbles .....	8
Étape 9 - Retrait de l'assemblage de la hotend .....	9
Étape 10 - Retrait de la chaussette en silicone .....	9
Étape 11 - Retrait de l'élément chauffant .....	10
Étape 12 - Préparation de l'élément chauffant .....	10
Étape 13 - Assemblage de l'élément chauffant .....	11
Étape 14 - Insertion de la hotend .....	12
Étape 15 - Vérification de l'insertion de la buse .....	13
Étape 16 - Guidage des câbles de la hotend .....	14
Étape 17 - Connexion des câbles .....	14
Étape 18 - Capot du Nextruder .....	15
Étape 19 - Capot supérieur .....	16
Étape 20 - Mise sous tension de l'imprimante .....	16
Étape 21 - Configuration de la buse .....	17
Étape 22 - Vérification finale .....	18



# Comment remplacer un élément chauffant de Hotend (CORE One)

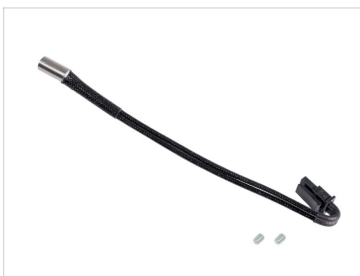


[help.prusa3d.com/g944868](https://help.prusa3d.com/g944868)

Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.



## ÉTAPE 1 Introduction



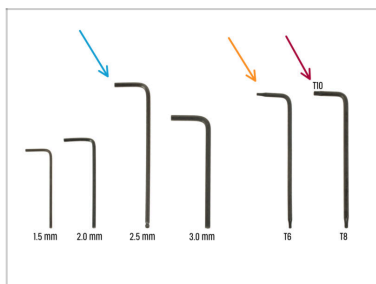
● Ce guide vous guidera à travers le **remplacement de l'élément chauffant de la hotend** sur votre Prusa CORE One.

● Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne [prusa3d.com](https://prusa3d.com).



Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

## ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide



● **Veillez préparer les outils pour ce guide :**

● Clé Allen de 2,5 mm

● Clé T6

● Clé / Tournevis T10

## ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante (Partie 1)



- ◆ Fermez la porte de l'imprimante.
- ◆ Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.
- ◆ Déchargez le filament de l'imprimante.
- ◆ Retirez la bobine de filament de l'imprimante.
- ⚠ **Assurez-vous que l'imprimante est complètement refroidie.**
  - ◆ Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Préchauffage* -> *REFROIDISSEMENT* et attendez que les températures redescendent au niveau ambiant. Cela peut prendre plusieurs minutes.

## ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante (Partie 2)



- ◆ Ouvrez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe > Déplacer Z** et définissez-le à 100 mm ou plus.
- ◆ Attendez que le plateau chauffant descende.
- ◆ Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ◆ Débranchez l'imprimante de l'alimentation.

## ÉTAPE 5 Retrait du capot supérieur



- ◆ Ouvrez l'imprimante. De l'intérieur, accédez au rivet en nylon situé à l'avant droit du capot supérieur. Poussez-le pour le déverrouiller.
- ◆ Ensuite, retirez le rivet de l'extérieur.
- ◆ Retirez les rivets en nylon restants sur le capot supérieur en utilisant la même technique.
- ◆ Retirez le capot supérieur.

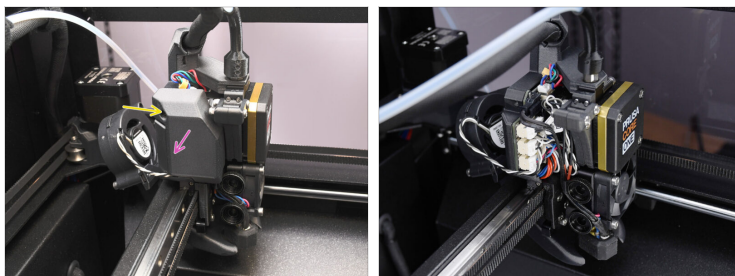
## ÉTAPE 6 Protection du plateau chauffant



⚠ Avant de continuer, il est recommandé de protéger d'abord le plateau chauffant !

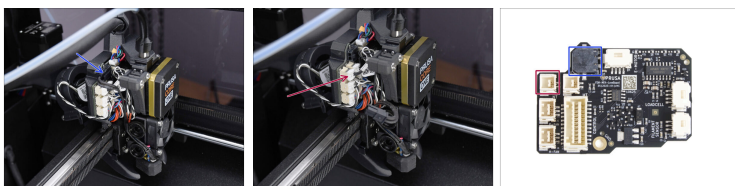
- Utilisez un morceau de tissu ou un autre matériau suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela garantira que vous n'endommagerez pas (ne rayez pas) la surface pendant le processus.

## ÉTAPE 7 Exposition du Nextruder (CORE One)



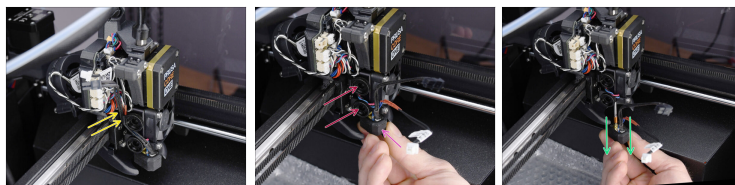
- ◆ Passons au côté gauche du Nextruder.
- ◆ À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 qui maintient le capot latéral.
- ◆ Retirez le capot.

## ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles



- ⚠ **Chaque connecteur a un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- ◆ Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

## ÉTAPE 9 Retrait de l'assemblage de la hotend



- ◆ Retirez les câbles de la hotend du guide-câble.
- ◆ Saisissez la hotend avec votre main.
- ◆ Utilisez votre autre main pour desserrer les deux vis moletées. **Il n'est pas nécessaire de les retirer complètement**, quelques tours suffisent.
- ⓘ Attention, l'assemblage de la hotend risque de tomber !
- ◆ Faites glisser l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique.

## ÉTAPE 10 Retrait de la chaussette en silicone



- ◆ Retirez la chaussette en silicone, si vous en utilisez une.

## ÉTAPE 11 Retrait de l'élément chauffant



- À l'aide de la clé Torx T6, desserrez les vis marquées qui maintiennent l'élément chauffant.
- Retirez l'élément chauffant du bloc de chauffe.

## ÉTAPE 12 Préparation de l'élément chauffant



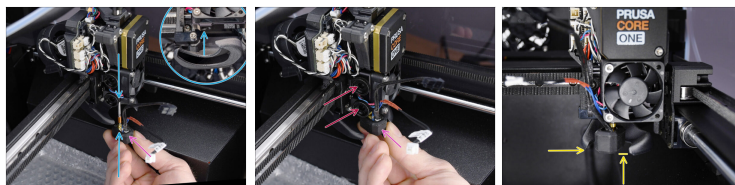
- Pour les étapes suivantes, préparez :**
- Nouveau élément chauffant de la hotend (1x)
- Nouvelle vis de blocage M3x4bT (2x)

## ÉTAPE 13 Assemblage de l'élément chauffant



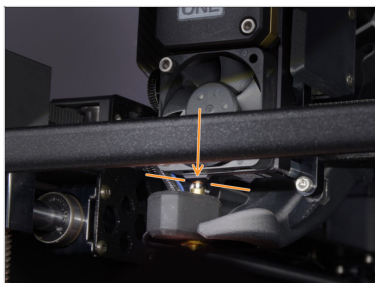
- ◆ Insérez les nouvelles vis de blocage et vissez-les à l'aide de la clé TX6. Quelques tours suffisent pour l'instant.
- ◆ Insérez le nouvel élément chauffant à fond dans le bloc de chauffe.
- ◆ Alignez la surface inférieure de l'élément chauffant avec la surface inférieure du bloc de chauffe.  
**⚠ Assurez-vous que votre élément chauffant est aligné avec le côté inférieur du bloc de chauffe.**
- ◆ À l'aide du côté le plus long de la clé TX6, serrez doucement les deux vis de blocage tout en maintenant l'élément chauffant en position. Ne serrez pas trop.
- ◆ Réinstallez la chaussette en silicone, si vous en utilisez une.

## ÉTAPE 14 Insertion de la hotend



- ◆ Localisez l'ouverture correspondante au bas du dissipateur thermique de l'extrudeur et insérez complètement la hotend dans le dissipateur thermique.
- ◆ En même temps, gardez les câbles de la hotend pointés vers l'avant, légèrement inclinés.
- ⓘ Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre entre le nouvel assemblage de la hotend et le fan-shroud.
- ◆ Continuez à pousser l'assemblage de la hotend vers le haut et serrez les deux vis moletées pour le fixer en place.
- ◆ Assurez-vous que la hotend est complètement insérée dans le dissipateur thermique. Elle doit être alignée comme indiqué sur l'image et ne doit pas dépasser sous le fan-shroud.

## ÉTAPE 15 Vérification de l'insertion de la buse

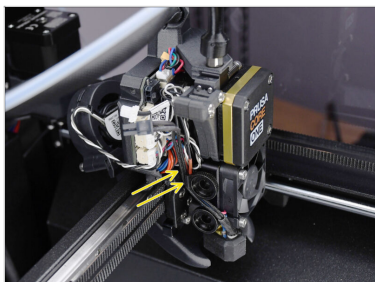


- ✓ Vérifiez que la buse est **entièrement insérée** dans le dissipateur thermique. L'anneau en cuivre sur la buse ne doit pas être visible si elle est correctement installée.

⚠ Si elle n'est pas **complètement insérée, cela peut provoquer un mauvais transfert de chaleur, ce qui peut entraîner un colmatage des buses.**

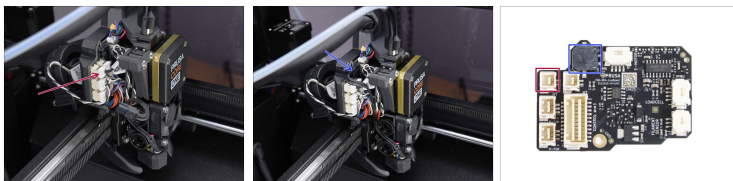
- ⓘ Pour régler la position de la buse, desserrez les vis moletées, repositionnez la buse, puis resserrez les vis tout en poussant l'assemblage de la hotend vers le haut.

## ÉTAPE 16 Guidage des câbles de la hotend



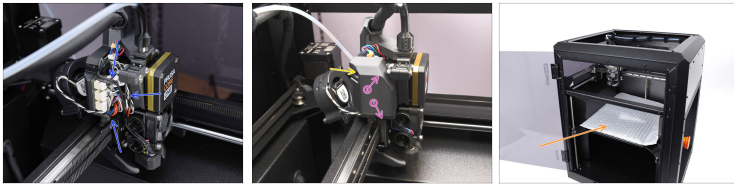
- Localisez le guide-câble (crochet en plastique) derrière les vis moletées. Guidez d'abord le câble de la thermistance à travers le canal. Insérez ensuite le câble de l'élément chauffant de la hotend.

## ÉTAPE 17 Connexion des câbles



- Connectez la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard.

## ÉTAPE 18 Capot du Nextruder



- ◆ Organisez les câbles pour vous assurer qu'ils ne dépassent pas.
- ◆ Fixez le capot sur le côté gauche de l'assemblage du Nextruder.
  - ◆ Accrochez-le d'abord en bas.
  - ◆ Poussez-le vers le Nextruder.
- ◆ Fixez le capot en place à l'aide de la vis M3x10.
- ◆ Retirez la protection du plateau chauffant.

## ÉTAPE 19 Capot supérieur



- Maintenant, nous pouvons réinstaller le capot supérieur.
- Aligned le capot avec le cadre métallique dans le coin le plus à droite.
- Aligned également le capot avec le renforcement de la partie avant
- Fixez le capot en place à l'aide de deux rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

## ÉTAPE 20 Mise sous tension de l'imprimante



- Fermez la porte.
- Connectez l'imprimante à l'électricité.
- Mettez l'imprimante sous tension.

## ÉTAPE 21 Configuration de la buse (CORE One)



**⚠** Cette étape n'est importante que si vous avez modifié le diamètre ou le type de buse.

● Visitez le menu **Réglages > Matériel > Tête d'impression**

● Sélectionnez le **Diamètre de la buse** que vous utilisez (par exemple 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8)

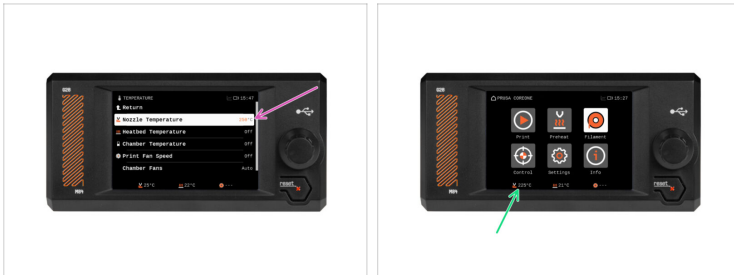
ⓘ Sur la CORE One, la buse de 0,40 mm est la taille standard.

● Activez l'option **Chaussette en silicone** si vous en utilisez une.

● Sélectionnez un type de buse.

ⓘ Sur CORE One, la buse à haut débit (HF) est celle livrée par défaut.

## ÉTAPE 22 Vérification finale



- ✿ Pour vérifier les connexions, accédez à **Contrôle > Température > Température de la buse** et réglez-la à plus de 200°C.
- 🟢 Revenez à l'écran principal et vérifiez la barre inférieure pour vous assurer que la température augmente comme prévu.



**Bon boulot !** Vous pouvez maintenant reprendre l'utilisation de votre imprimante.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---