

Tabla de Contenido

How to replace a Hotend Heater (CORE One)	3
.....	3
Paso 1 - Introduction	4
Paso 2 - Tools necessary for this guide	4
Paso 3 - Preparación de la Impresora (parte 1)	
.....	5
Paso 4 - Preparación de la Impresora (parte 2)	
.....	6
Paso 5 - Top Cover Removal	6
Paso 6 - Heatbed Protection	7
Paso 7 - Nextruder Uncovering	8
Paso 8 - Cables Disconnecting	8
Paso 9 - Hotend Assembly Removal	9
Paso 10 - Silicone Sock Removal	9
Paso 11 - Heater Removal	10
Paso 12 - Heater Preparation	10
Paso 13 - Heater Assembly	11
Paso 14 - Hotend Insertion	12
Paso 15 - Nozzle Insertion Check	13
Paso 16 - Hotend Cables Guidance	14
Paso 17 - Cables Connection	14
Paso 18 - Nextruder Cover	15
Paso 19 - Top Cover	16
Paso 20 - Encendiendo la Impresora	16
Paso 21 - Nozzle Set Up	17
Paso 22 - Final check	18

How to replace a Hotend Heater (CORE One)

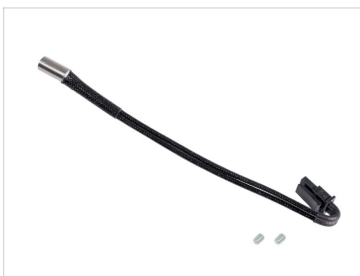



help.prusa3d.com/g944866

Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.

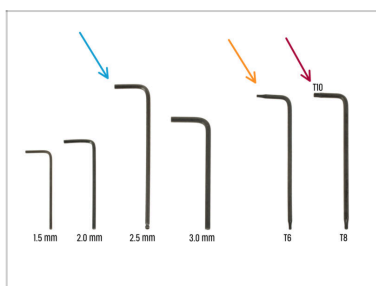


PASO 1 Introduction



- This guide will take you through the **Hotend heater replacement** on your Original Prusa **CORE One**.
 - Todas las piezas necesarias están disponibles en nuestra tienda prusa3d.com.
-  Ten en cuenta que debes iniciar sesión para tener acceso a la sección de repuestos.

PASO 2 Tools necessary for this guide



- **Por favor prepara las herramientas para este guía:**
 - 2.5mm Allen key
 - T6 Key
 - Llave / Destornillador T10

PASO 3 Preparación de la Impresora (parte 1)



- ❖ Cierra las puertas de la impresora.
- ❖ Descarga el filamento. Visita el menú **Filamento** y selecciona **Descargar Filamento**.
- ❖ Descarga el filamento de la impresora.
- ❖ Retira la bobina de filamento de la impresora.
- ⚠ **Asegúrate de que la impresora se ha enfriado completamente.**
 - ❖ En la pantalla de la impresora, ve a *Precalentar* -> *ENFRIAR* y espera a que las temperaturas desciendan a niveles ambientales. Esto puede tardar varios minutos.

PASO 4 Preparación de la Impresora (parte 2)



- ◆ Abre el menú **Control > Mover Eje > Mover Z** y ajústalo a unos 100mm o más.
- ◆ Espera hasta que la base calefactable se mueva hacia abajo.
- ◆ Apaga la impresora mediante el interruptor situado en la parte posterior.
- ◆ Desconecta la impresora de la corriente.


PASO 5 Top Cover Removal



- ◆ Abre la impresora. Desde el interior, busca el remache de nylon situado en la parte delantera derecha de la cubierta superior. Empújalo hacia fuera para desbloquearlo.
- ◆ A continuación, retira el remache desde el exterior.
- ◆ Retira los remaches de nylon restantes de la cubierta superior utilizando la misma técnica.
- ◆ Retira la cubierta superior.

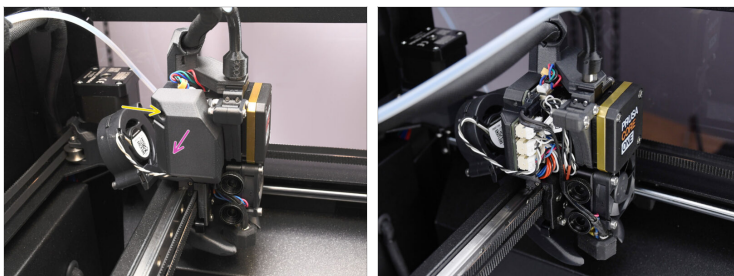
PASO 6 Heatbed Protection



 ¡Antes de continuar, te recomendamos proteger primero la base calefactable!

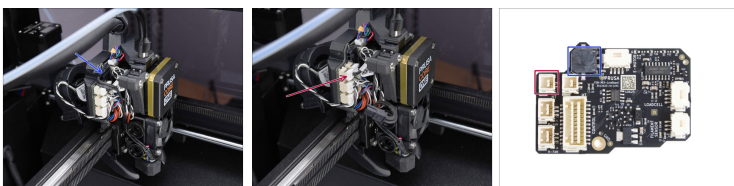
- Utiliza un trozo de tela u otro material lo suficientemente grueso como para cubrir la base calefactable. Así te asegurarás de no dañar (arañar) la superficie durante el proceso.

PASO 7 Nextruder Uncovering



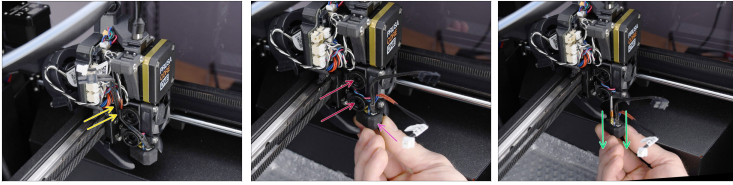
- Pasemos al lado izquierdo del Nextruder.
- Con la llave Allen de 2.5mm, retira el tornillo M3x10 que sujeta la tapa lateral.
- Remove the cover.

PASO 8 Cables Disconnecting



- ⚠ Cada conector tiene una pestaña de seguridad. **Es necesario presionar la pestaña antes de desconectar.** De lo contrario, el conector podría dañarse.
- Desconecta el cable del calefactor del hotend.
- Desconecta el cable del termistor del hotend.

PASO 9 Hotend Assembly Removal



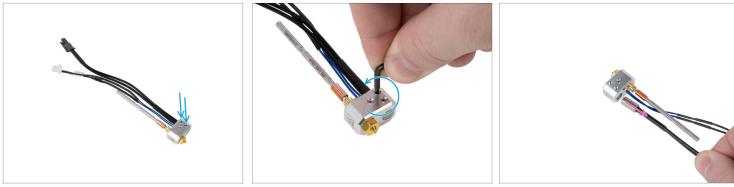
- ◆ Retira los cables del hotend de la guía de cables.
- ◆ Sujeta el hotend con la mano.
- ◆ Utiliza la otra mano para aflojar los dos tornillos de pulgar. **No es necesario retirarlos por completo**, basta con darles unas vueltas.
- ⓘ Cuidado, ¡el conjunto del hotend puede caerse!
- ◆ Extrae el conjunto del hotend del disipador térmico.

PASO 10 Silicone Sock Removal



- ◆ Remove the Silicone sock, if you are using one.

PASO 11 Heater Removal



- Using the T6 Torx key loose the marked screws holding the heater.
- Retira el calentador del bloque calefactor.

PASO 12 Heater Preparation



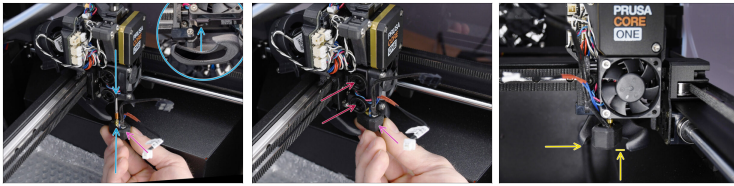
- Para los siguientes pasos, prepara:**
- Nuevo calentador del fusor (1x)
- New grub screws M3x4bT (2x)

PASO 13 Heater Assembly



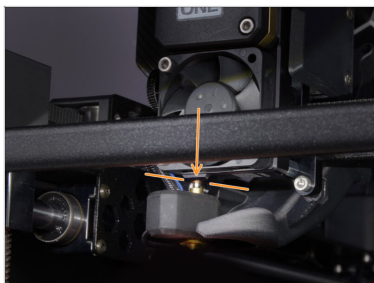
- ◆ Insert new grub screws and screw them in using the TX6 key. A few turns are enough for now.
- ◆ Inserta el nuevo calentador hasta el fondo en el bloque calefactor.
- ◆ Alinea la superficie inferior del calefactor con la superficie inferior del bloque calefactor.
⚠ Asegúrate de que tu calentador está alineado con el lado inferior del bloque del calentador.
- ◆ Using the longer side of the TX6 key, gently tighten two grub screws while keeping the heater in position. Do not overtighten.
- ◆ Reinstall the silicone sock, if you are using one.

PASO 14 Hotend Insertion



- ◆ Localiza la abertura correspondiente en la parte inferior del dissipador térmico del extrusor e introduce completamente el hotend en el dissipador.
- ◆ Al mismo tiempo, mantén los cables del hotend apuntando hacia delante, ligeramente inclinados.
- ⓘ Asegúrate de que haya suficiente espacio libre entre el nuevo conjunto del hotend y la cubierta del ventilador.
- ◆ Sigue empujando el conjunto del hotend hacia arriba y aprieta ambos tornillos de pulgar para fijarlo en su sitio.
- ◆ Asegúrate de que el hotend está completamente insertado en el dissipador. Debe alinearse como se muestra en la imagen y no debe sobresalir por debajo de la cubierta del ventilador.

PASO 15 Nozzle Insertion Check

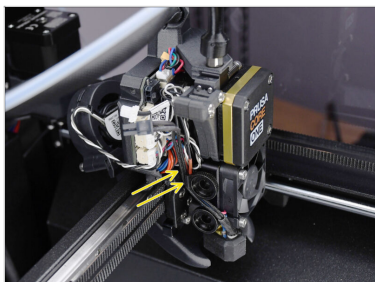


- Comproba que la boquilla está **completamente insertada** en el disipador. El anillo de cobre de la boquilla no debe ser visible si está correctamente asentada.

⚠ Si no se inserta completamente, puede provocar una transferencia de calor deficiente y, potencialmente, atascos en la boquilla.

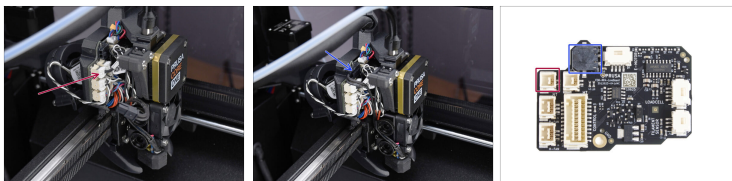
i Para ajustar la posición de la boquilla, afloja los tornillos de mariposa, vuelve a colocar la boquilla y, a continuación, vuelve a apretar los tornillos, mientras empujas el conjunto del hotend hacia arriba.

PASO 16 Hotend Cables Guidance



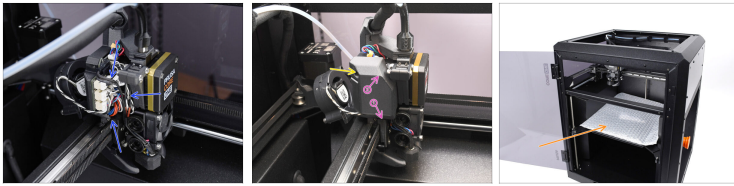
- Localiza la guía del cable (gancho de plástico) detrás de los tornillos de pulgar. Guía primero el cable del termistor a través del canal. A continuación, inserta el cable del calentador del hotend.

PASO 17 Cables Connection



- Conecta el termistor del hotend a la ranura superior izquierda de la LoveBoard.
- Conecta el calentador del hotend a la ranura negra de la parte superior de la LoveBoard.

PASO 18 Nextruder Cover



- ◆ Organiza los cables para que no sobresalgan.
- ◆ Coloca la cubierta en el lado izquierdo del conjunto del Nextruder.
 - ◆ Engánchalo primero por abajo.
 - ◆ Empújalo hacia el Nextruder.
- ◆ Fija la tapa en su sitio usando los tornillos M3x10.
- ◆ Retira el material protector de la base calefactable.

PASO 19 Top Cover



- Ahora, podemos volver a instalar la cubierta superior.
- Alinea la tapa con el marco metálico de la esquina derecha.
- Alinea también la tapa con el hueco de la parte delantera
- Fija la cubierta en su sitio utilizando dos remaches de nylon en las aberturas marcadas.

PASO 20 Encendiendo la Impresora



- Close the door.
- Conecta la impresora a la corriente.
- Enciende la impresora.

PASO 21 Nozzle Set Up



⚠ Este paso solo es importante si ha cambiado el diámetro o el tipo de boquilla.

- Visita el menú de **Ajustes > Hardware > Cabezal**
- Selecciona el **Diámetro de boquilla** que estás utilizando (por ejemplo, 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6 / 0.8)
 - ⓘ En la CORE One, 0.40 mm es el diámetro de la boquilla por defecto.
- Activa la opción **Calcetín de Silicona** si estás utilizando uno.
- Selecciona un tipo de boquilla.
 - ⓘ En la CORE One, la boquilla High Flow es la predeterminada.

PASO 22 Final check



- ◆ Para verificar las conexiones, ve a **Control > Temperatura > Temperatura Boquilla** y ajústala por encima de 200°C.
- ◆ Vuelve a la pantalla principal y comprueba la barra inferior para asegurarte de que la temperatura aumenta según lo previsto.



¡Buen trabajo! Ya puedes volver a utilizar la impresora.
