

Inhaltsverzeichnis

Austausch des Nextruder Filament Sensors

(CORE One L)	3
Schritt 1 - Einleitung	4
Schritt 2 - Erforderliche Werkzeuge	5
Schritt 3 - Drucker Vorbereitung	6
Schritt 4 - Drucker Vorbereitung 2	7
Schritt 5 - Obere Abdeckung entfernen	8
Schritt 6 - Schutz des Heizbettes	9
Schritt 7 - Nextruderabdeckung entfernen	9
Schritt 8 - Trennen des Hotends	10
Schritt 9 - Hotendbaugruppe entfernen	10
Schritt 10 - PTFE abnehmen	11
Schritt 11 - Abdeckung rechts entfernen	11
Schritt 12 - Abklemmen des Extruders	12
Schritt 13 - Nextruder entfernen	12
Schritt 14 - Demontage des Nextruders	13
Schritt 15 - Demontage des Extruders 2	13
Schritt 16 - Demontage des Extruders 3	14
Schritt 17 - Demontage des Extruders 4	15
Schritt 18 - Demontage des Extruders 5	16
Schritt 19 - Demontage des Extruders 6	16
Schritt 20 - Vorbereitung des neuen Filament- Sensors	17
Schritt 21 - Installation des Hallsensors	18
Schritt 22 - Filament-Sensor Montage	19
Schritt 23 - Installation des Filamentsensors	20
Schritt 24 - Kühlkörper Montage	21
Schritt 25 - Montage des Getriebes	22
Schritt 26 - PG-Ring Montage	23
Schritt 27 - Montage des Getriebes	24
Schritt 28 - Prüfen der PG-Baugruppe	25
Schritt 29 - Nextruder Idler Installation	26
Schritt 30 - Schmieren des Getriebes	27
Schritt 31 - PG-Cover Installation	28

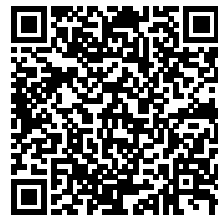
Schritt 32 - Idler-swivel Installation	29
Schritt 33 - Kühlkörper Thermistor Installation	30
Schritt 34 - Extruder Installation	31
Schritt 35 - Lüfter Installation	32
Schritt 36 - Anschließen des Extruders	33
Schritt 37 - Anschließen des Extruders 2	33
Schritt 38 - Abdeckung Rechts Installation	34
Schritt 39 - LoveBoard Verbindungsprüfung	34
Schritt 40 - PTFE Installation	35
Schritt 41 - Hotend Baugruppe Installation	36
Schritt 42 - Düse prüfen	37
Schritt 43 - Hotend Anschließen	38
Schritt 44 - Führen der Hotend-Kabel	38
Schritt 45 - Linke Abdeckung anbringen	39
Schritt 46 - Obere Abdeckung anbringen	40
Schritt 47 - Einschalten	41
Schritt 48 - Abschließende Überprüfung	42

Austausch des Nextruder Filament Sensors (CORE One L)



help.prusa3d.com/g944841

Scannen Sie den QR-Code, um die neueste Version dieses Kapitels anzuzeigen.

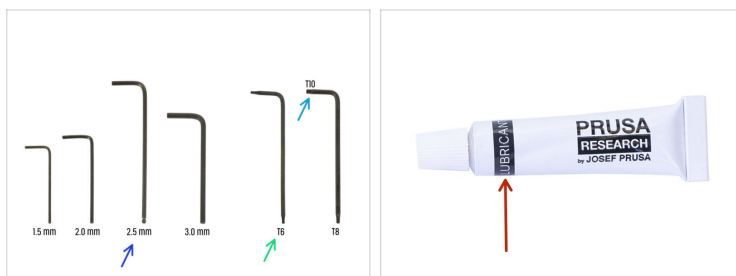


SCHRITT 1 Einleitung



- Diese Anleitung führt Sie durch den **Austausch des Nextruder Filament Sensors** an Ihrem Original Prusa **CORE One L**.
 - Alle notwendigen Teile sind in unserem E-Shop erhältlich prusa3d.com.
-  Beachten Sie, dass Sie eingeloggt sein müssen, um Zugriff auf den Ersatzteilbereich zu erhalten.

SCHRITT 2 Erforderliche Werkzeuge



- **Bitte bereiten Sie folgende Werkzeuge für diese Anleitung vor:**
 - 2,5 mm Innensechskantschlüssel
 - TX6 Innensechsrund Schlüssel
 - T10 Schraubendreher / Schlüssel
 - Prusa-Schmiermittel oder ähnliche kompatible Schmierstoffe (Sie finden es in unserem E-Shop)

SCHRITT 3 Drucker Vorbereitung



- 🟠 Schließen Sie die Tür.
- 🟡 Navigieren Sie zum Menü **Filament** -> **Filament entladen**.
- 🟢 Ziehen Sie das Filament heraus.
- ⬛ Entfernen Sie die Spule mit dem Filament vom Drucker.
- ⚠️ **Vergewissern Sie sich, dass der Drucker komplett abgekühlt ist.**
 - ⬛ Navigieren Sie zu **Vorheizen** -> **Abkühlen** und warten Sie, bis die Temperaturen gesunken sind. Dies kann mehrere Minuten dauern.

SCHRITT 4 Drucker Vorbereitung 2



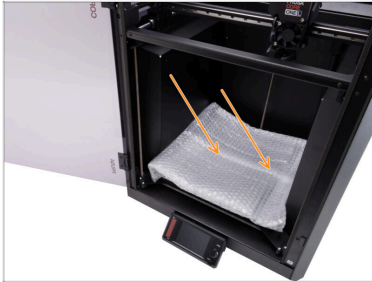
- Öffnen Sie das Menü **Steuerung** -> **Achse bewegen** -> **Z bewegen** und bewegen Sie das Heizbett ganz nach unten.
- Warten Sie, bis sich das Heizbett nach unten bewegt.
- Schalten Sie den Drucker mit dem Schalter auf der Rückseite aus.
- Ziehen Sie das Netzkabel ab.


SCHRITT 5 Obere Abdeckung entfernen



- Öffnen Sie die Tür und greifen Sie zur Unterseite der oberen Abdeckung.
- ⓘ Der Deckel wird durch eine Reihe von Kunststoff-Sicherheitsverschlüssen gehalten.
- Suchen Sie zwei der Verriegelungen an der unteren Vorderseite. Drücken Sie sie gleichzeitig zusammen.
- Heben Sie die Abdeckung an, um sie auszuhaken. Ziehen Sie die Abdeckung nach vorne.
- Entfernen Sie die obere Abdeckung.

SCHRITT 6 Schutz des Heizbettes



 **Bevor Sie fortfahren, empfiehlt es sich, das Heizbett zu schützen!**

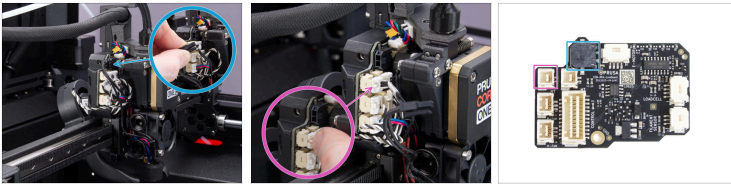
- Decken Sie das Heizbett mit einem Stück Stoff, Karton, Luftpolsterfolie oder einem anderen geeigneten Material ab, um Schäden zu vermeiden.


SCHRITT 7 Nextruderabdeckung entfernen





- Stellen Sie den Drucker so ein, dass Sie den Nextruder von allen Seiten gut erreichen können.
- Entfernen Sie mit dem 2,5 mm Innensechskantschlüssel die M3x10-Schraube oben auf der Printhead-cover-left (Abdeckung).
- Haken Sie die Abdeckung von unten aus und nehmen Sie sie ab.

SCHRITT 8 Trennen des Hotends







 **Jeder Stecker hat eine Sicherheitsverriegelung; Drücken Sie die Verriegelung, um den Stecker zu entfernen, da ein Ziehen ohne Drücken der Verriegelung zu einer Beschädigung führen kann.**

-  Ziehen Sie das Heizkabel des Hotends ab.
-  Ziehen Sie das Thermistorkabel des Hotends ab.

SCHRITT 9 Hotendbaugruppe entfernen



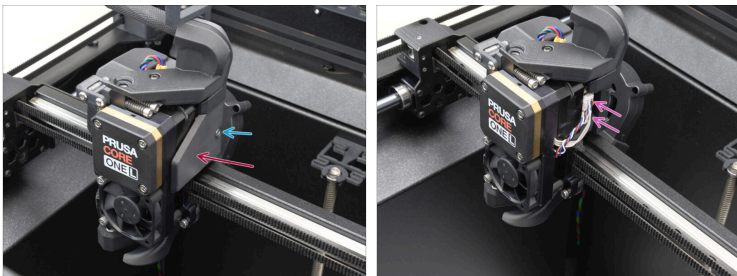
-  Haken Sie die Kabel des Hotends hinter den beiden Rändelschrauben aus der Kunststoff-Kabelführung aus.
-  Halten Sie das Hotend mit Ihrer Hand fest, damit es nicht herunterfällt.
-  Lösen Sie mit der anderen Hand die beiden Rändelschrauben um ein paar Umdrehungen. **Entfernen Sie sie nicht vollständig.**
-  Ziehen Sie die Hotend-Baugruppe nach unten und vom Kühlkörper ab.

SCHRITT 10 PTFE abnehmen



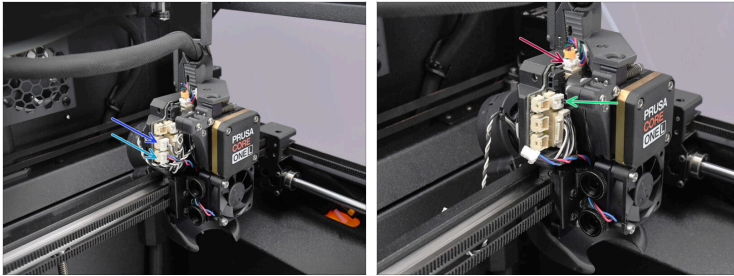
- Ziehen Sie die Fitting-Cover am PTFE-Schlauch des Extruders hoch.
- Schrauben Sie das PTFE-Fitting vom Extruder ab und legen Sie den Schlauch beiseite.

SCHRITT 11 Abdeckung rechts entfernen



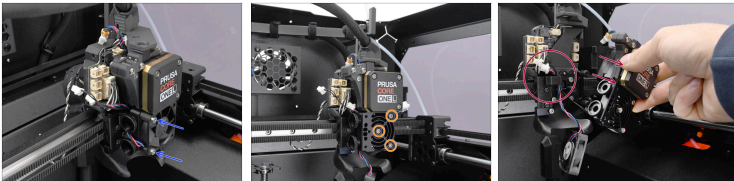
- Lösen Sie die M3x6 Schraube auf der rechten Seite des Nextruders.
- Entfernen Sie die Extruder-side-cover-right.
- Ziehen Sie die Kabel der Wägezelle und des Filament-Sensors ab.

SCHRITT 12 Abklemmen des Extruders



- ◆ Ziehen Sie das Kabel des Drucklüfters ab.
- ◆ Ziehen Sie das Kabel des Extruder-Kühlerlüfters ab.
- ◆ Ziehen Sie das Kabel des Extrudermotors ab.
- ◆ Ziehen Sie das Kabel des Kühlkörperthermistors ab.

SCHRITT 13 Nextruder entfernen



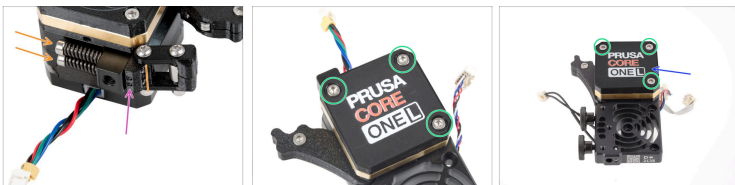
- ◆ Entfernen Sie die beiden M3x18-Schrauben, mit denen der Lüfter des Hotend-Kühlkörpers befestigt ist, und nehmen Sie dann den Lüfter ab.
- ◆ Entfernen Sie die drei M3x10 Schrauben, mit denen der Kühlkörper befestigt ist, und beginnen Sie dann, den Extruder **langsam und vorsichtig** zu entfernen.
- ◆ Lösen Sie das Kabel des Kühlkörper-Thermistors aus dem Haken dahinter und nehmen Sie den Extruder dann vollständig ab.

SCHRITT 14 Demontage des Nextruders



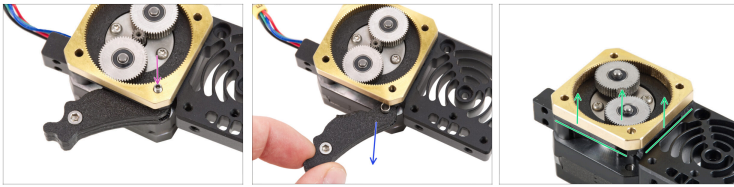
- Entfernen Sie die beiden Rändelschrauben an der Seite.
- Entfernen Sie die M3x4T Madenschraube mit der kurzen Seite des T6 Schlüssels.
- Entfernen Sie den NTC-Kühlkörperthermistor. Achten Sie darauf, die Kabel nicht zu beschädigen.

SCHRITT 15 Demontage des Extruders 2



- Entfernen Sie die beiden M3x30 Schrauben mit den Federn.
- Entfernen Sie die Idler-swivel-Baugruppe.
- Entfernen Sie die M3x25 Schrauben.
- Entfernen Sie das PG-case, die Kunststoffabdeckung an der Vorderseite des Getriebes.



SCHRITT 16 Demontage des Extruders 3



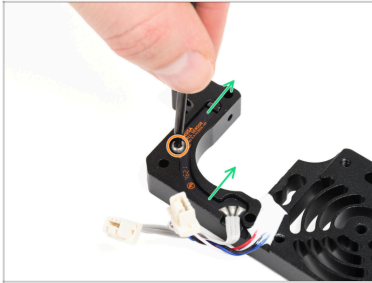
- ◆ Falls Sie die "Drei-Schrauben"-Version des Nextruders besitzen, entfernen Sie die M3x25 Madenschraube.
- ◆ Entfernen Sie die Idler-Baugruppe.
- ◆ Entfernen Sie die gesamte Getriebebaugruppe: die gedruckte Main-Plate, den Messing-PG-Ring und die Zahnräder.
- ◆ Reinigen Sie alle Teile des Getriebes von überschüssigem Fett und Schmutz.

SCHRITT 17 Demontage des Extruders 4



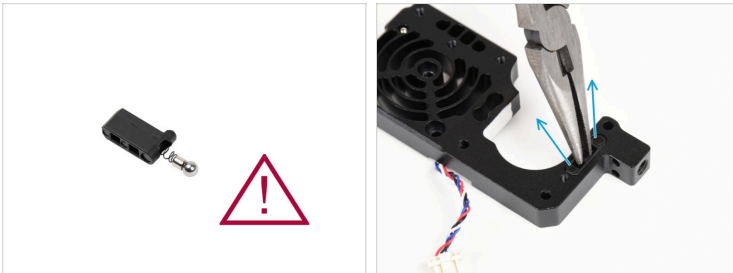
- Suchen Sie die **Metallunterlegscheibe**, die sich zwischen dem Getriebe und dem Motor befinden sollte. Sie könnte an der Getriebebaugruppe festsitzen.
-  **Setzen Sie die Unterlegscheibe wieder auf die Motorwelle, falls sie sich gelöst hat.**
-  Siehe das letzte Bild als Referenz.
- Nehmen Sie den Extrudermotor vom Kühlkörper ab.

SCHRITT 18 Demontage des Extruders 5



- 🟡 Lösen Sie die M2.5x6rT-Schraube, um den Hall-Filament-Sensor zu entfernen.
- 🟢 Nehmen Sie den Hall-Filament-Sensor vorsichtig ab.

SCHRITT 19 Demontage des Extruders 6



- ⚠️ **SIND SIE EXTREM VORSICHTIG, wenn Sie den Filament-Sensor entfernen.** Der Filament-Sensor enthält winzige Teile (Feder, Magnet, Stahlkugel), die herausfallen können, wenn der Sensor entfernt wird.
- 🟡 Ziehen Sie den Filament-Sensor sehr vorsichtig mit der Spitzzange aus dem Kühlkörper.
- ⚠️ **Verlieren Sie die kleinen Teile nicht!** Sie werden sie später wieder brauchen. **Bewahren Sie sie an einem sicheren Ort auf.**

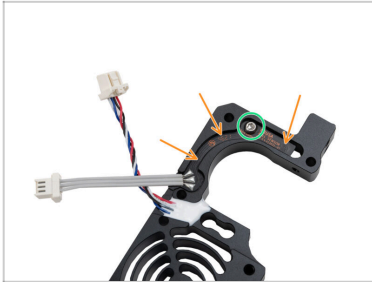
SCHRITT 20 Vorbereitung des neuen Filament-Sensors



● **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

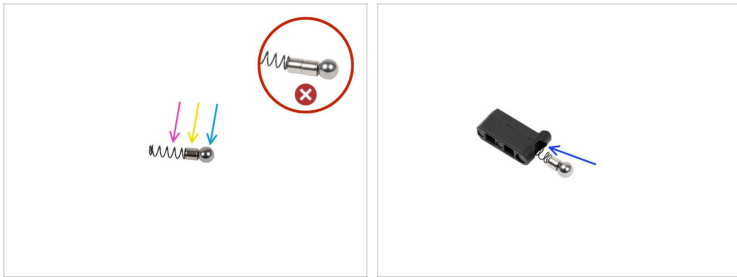
- Hall-Filament-Sensor (1x)
- Prusa Kugelhalter (1x)
- Magnet 3x3x3 mm (1x)
- Feder 3x9 mm (1x)
- Stahlkugel 4 mm (1x)

SCHRITT 21 Installation des Hallsensors



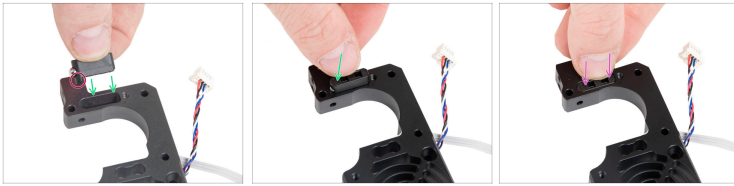
- Setzen Sie den Hall-Filament-Sensor in die ähnlich geformte Aussparung des Kühlkörpers.
- Befestigen Sie ihn mit der M2,5x6rT Schraube. Ziehen Sie sie sehr vorsichtig an, sonst kann die Elektronikplatine brechen.

SCHRITT 22 Filament-Sensor Montage



- Montieren Sie den Prusa Kugelhalter in der folgenden Reihenfolge:
 - Stahlkugel
 - Magnet
 - Feder
- ⚠ Achten Sie darauf, **dass Sie nur einen Magneten einlegen**. Ein zusätzlicher Magnet wird als Ersatz mitgeliefert. Es kann sein, dass die Magnete zusammenschnappen und wie ein einziger erscheinen.
- Setzen Sie diese Teile mit der Stahlkugel nach oben in den Prusa-Kugelhalter ein.

SCHRITT 23 Installation des Filamentsensors



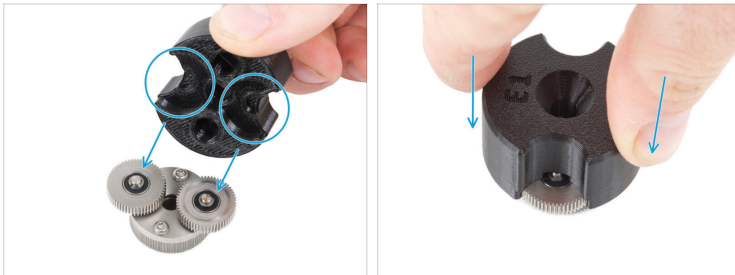
- ◆ Setzen Sie die Filament-Sensoreinheit in den Kühlkörper ein. Stellen Sie sicher, dass der Stahlkugelteil näher an der Seite des Kühlkörpers liegt.
- ⚠ Beachten Sie die **korrekte Ausrichtung der Baugruppe**. Auf dem Teil befindet sich ein Vorsprung. Der Vorsprung muss nach unten gerichtet sein.
- ◆ Schieben Sie die Baugruppe in den Kühlkörper und stellen Sie sicher, dass die Filament-Sensoreinheit bündig mit dem Metallkühlkörper abschließt.

SCHRITT 24 Kühlkörper Montage



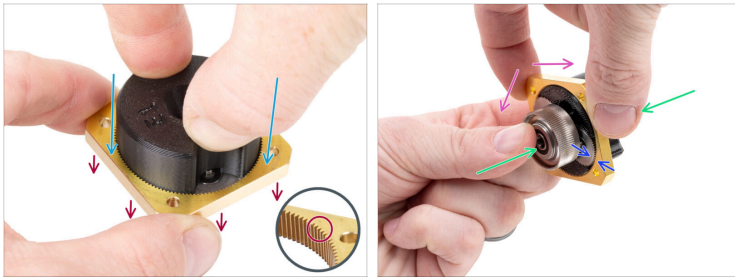
- Setzen Sie den Kühlkörper auf den Extrudermotor. Beachten Sie die Ausrichtung der beiden Teile.
- Das Motorkabel muss nach "oben" zeigen.
- Die Kabel des Kühlkörpers müssen sich auf der rechten Seite befinden.
- Legen Sie die Main-plate auf dem Kühlkörper. Achten Sie auf die Ausrichtung des Teils. Verwenden Sie den Ausschnitt als Orientierungshilfe.
- **Bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren, vergewissern Sie sich, dass der 5x10x0,1 Abstandshalter auf dem Extrudermotor platziert ist.**

SCHRITT 25 Montage des Getriebes



- i** Die folgenden Anweisungen müssen korrekt und sorgfältig ausgeführt werden. Zum besseren Verständnis und für einen erfolgreichen Zusammenbau sehen Sie sich bitte das Video zu dieser Anleitung an: prusa.io/PG-assembly
- Nachdem Sie sich das Video angesehen haben, folgen Sie den Schritten in dieser Anleitung.
 - Bringen Sie den PG-Montageadapter an der PG-Baugruppe an. Beachten Sie die Aussparungen für die Zahnräder im Adapter.

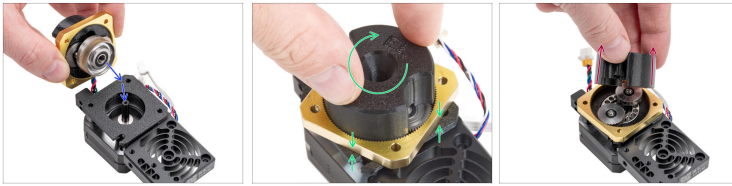
SCHRITT 26 PG-Ring Montage






⚠ Bauen Sie das Getriebe nicht ohne den PG-Montageadapter zusammen. Dieses Werkzeug soll sicherstellen, dass die Zahnräder richtig zusammenpassen.

- Schieben Sie den PG-Ring auf den Adapter.
 - Beachten Sie, dass die Zähne des PG-Rings auf einer Seite eine Fase aufweisen. Diese Seite muss nach unten (zur PG-Baugruppe) zeigen.
- Fassen Sie die gesamte Baugruppe mit einer Hand, so dass sie mit dem PG-Ring gedreht werden kann.
- Schieben Sie mit der anderen Hand den PG-Ring in einer wackelnden Bewegung auf die PG-Baugruppe (bewegen Sie den PG-Ring wiederholt nach links und rechts) - eine Vierteldrehung reicht aus.
- Halten Sie an, wenn die Oberflächen der Zahnräder ungefähr bündig mit der Oberfläche des PG-Rings sind.

SCHRITT 27 Montage des Getriebes



 **Gehen Sie bei diesem Schritt sehr vorsichtig vor.**

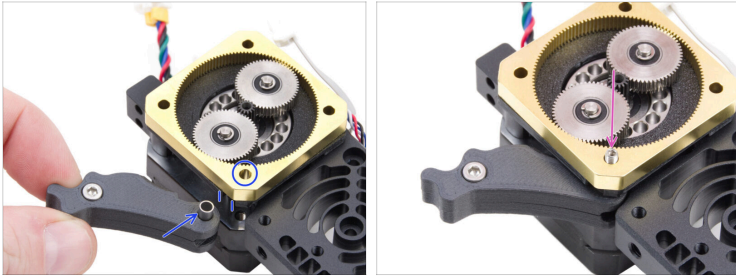
-  Behalten Sie die Position der PG-Baugruppe bei und befestigen Sie sie vorsichtig an der Extrudermotorwelle.
-  Drehen Sie die gesamte PG-Baugruppe (PG-Montageadapter, PG-Baugruppe und PG-Ring) sehr vorsichtig, bis sie von selbst nach unten fällt, und achten Sie dabei darauf, dass zwischen der Baugruppe und der Main-Plate kein Spalt entsteht.
-  Entfernen Sie den PG-Montageadapter.

SCHRITT 28 Prüfen der PG-Baugruppe



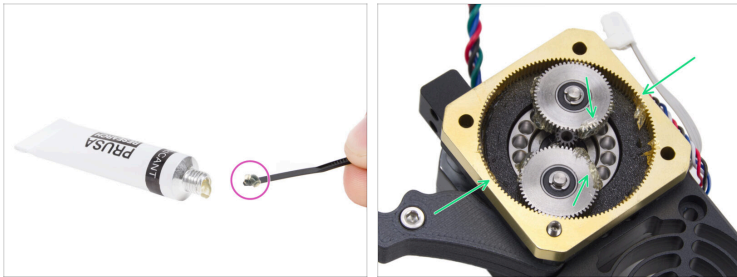
- ◆ Bringen Sie den PG-Montageadapter wieder an der PG-Baugruppe an, um zu überprüfen, ob alle Teile richtig sitzen.
- ◆ Drehen Sie mit dem PG-Montage-Adapter. **Die PG-Baugruppe muss sich leicht drehen lassen, ohne viel Kraft aufwenden zu müssen.**
- ◆ Entfernen Sie den PG-Adapter. Sie werden ihn bei der Montage nicht mehr benötigen. Wir empfehlen, ihn für die Wartung aufzubewahren.
- ◆ Achten Sie darauf, dass die PG-Baugruppe nicht über den PG-Ring hinausragt. Sie sollte tiefer als die Oberfläche des PG-Rings oder auf gleicher Höhe mit dem Ring positioniert werden.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass der Spalt zwischen dem PG-Ring und der Main-Plate minimal ist. Wenn Sie einen nennenswerten Spalt feststellen, demontieren Sie das Planetengetriebe und setzen Sie es neu ein.

SCHRITT 29 Nextruder Idler Installation



- ◆ Setzen Sie die Spannrolle zwischen dem PG-Ring und dem Extrudermotor ein. In der Main-plate befindet sich eine Aussparung für den Abstandshalter. Richten Sie den Abstandshalter mit dem Loch im PG-Ring aus.
- ◆ Sichern Sie beide Teile mit der Madenschraube 3x25. **Ziehen Sie die Schraube nicht zu fest an! Die Schraube ragt nach dem Anziehen aus dem PG-Ring heraus.**

SCHRITT 30 Schmierem des Getriebes



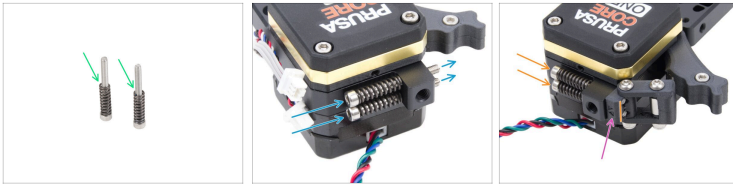
- Tragen Sie eine kleine Menge Schmiermittel auf die Spitze eines Kabelbinders (oder eines anderen geeigneten Applikators) auf.
- Tragen Sie eine kleine Menge Prusa Schmiermittel **rund um** den PG-Ring und die Zähne der PG-Baugruppe auf.

SCHRITT 31 PG-Cover Installation



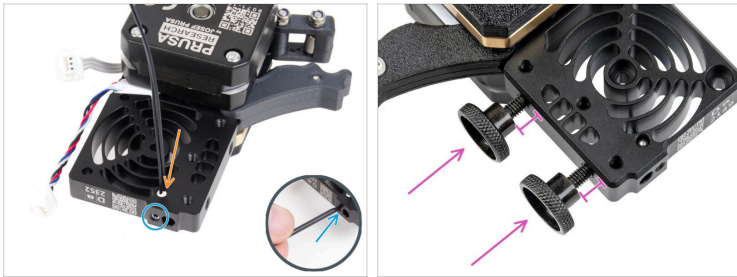
- ◆ Wischen Sie mit dem Papierhandtuch die Schmiermittelreste von der Oberfläche des PG-Rings ab.
 - ◆ Setzen Sie das Front-case auf das Getriebe und befestigen Sie es mit drei M3x25 Schrauben.
Ziehen Sie sie jetzt noch nicht ganz fest.
- ⓘ Die Schrauben am Front-case werden während des Selbsttests im den letzten Schritten vollständig angezogen.

SCHRITT 32 Idler-swivel Installation



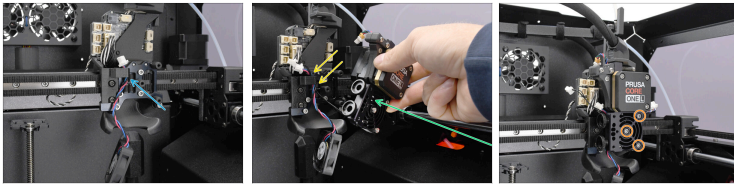
- Befestigen Sie die Feder 15x5 an den beiden M3x30 Schrauben.
- Stecken Sie die beiden Schrauben mit den Federn durch die dafür vorgesehenen Öffnungen im Kühlkörper.
- Befestigen Sie die Idler-swivel-Einheit an den Schrauben. Achten Sie darauf, dass sie richtig ausgerichtet ist, wie in der Referenzabbildung gezeigt.
- Ziehen Sie beide Schrauben vorsichtig fest. **Hören Sie auf, sobald die Schraubenköpfe bündig mit der Vorderseite der Idler-Spannmutter abschließen – nicht zu fest anziehen.**

SCHRITT 33 Kühlkörper Thermistor Installation



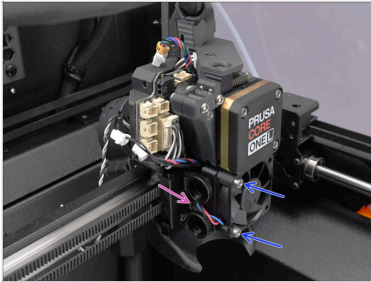
- Stecken Sie den NTC-Thermistor auf der Seite des Extrudermotors in die Öffnung des Kühlkörpers.
- Fixieren Sie sie mit der M3x4T Madenschraube. Ziehen Sie sie mit zwei Fingern an der kurzen Seite des T6-Torx-Schlüssels vorsichtig, aber fest an. Ziehen Sie die Schraube nicht zu fest an, um eine Beschädigung des Thermistors und der Gewinde zu vermeiden.
- Setzen Sie zwei Rändelschrauben in den Kühlkörper ein. Ziehen Sie sie nicht ganz fest. Zwei Umdrehungen sind für den Moment ausreichend.

SCHRITT 34 Extruder Installation



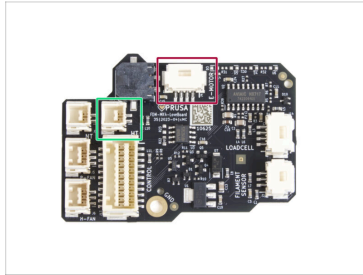
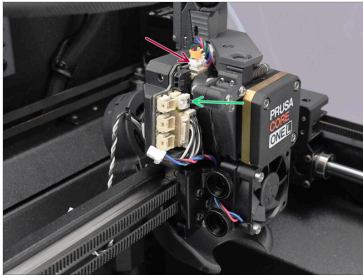
- Stellen Sie vor der Installation des Extruders sicher, dass das Kabel des Hotend-Kühlkörper-Lüfters an der rechten Seite des Hakens am Schlitten befestigt ist, wie in der Abbildung gezeigt.
- Bringen Sie den Nextruder in das Innere des Druckers.
 - Führen Sie das Kabel des Kühlkörperthermistors mit demselben Haken.
- Richten Sie den Kühlkörper am Schlitten aus und befestigen Sie ihn mit drei Schrauben M3x10.
 - ⚠ Stellen Sie sicher, dass keines der Kabel und Anschlüsse hinter dem Extruder eingeklemmt wird.
 - ⚠ **Ziehen Sie die Schrauben vorsichtig an - sie schrauben sich in den Kunststoff ein, also hören Sie auf, wenn sie fest sitzen, um ein Ausreißen oder eine andere Beschädigung des Gewindes zu vermeiden.**

SCHRITT 35 Lüfter Installation



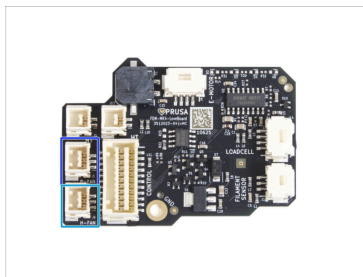
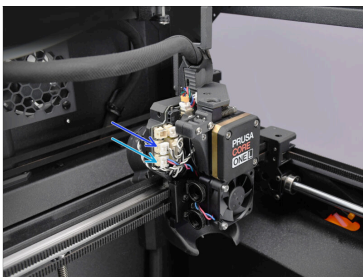
- ◆ Führen Sie das Kabel des Hotend-Kühlkörpers zwischen den Rändelschrauben hindurch.
- ⚠ Stellen Sie sicher, dass der Lüfter so positioniert ist, dass das Kabel zu seiner linken Seite geführt wird.
- ◆ Befestigen Sie den Lüfter mit zwei M3x18 Schrauben am Kühlkörper.

SCHRITT 36 Anschließen des Extruders



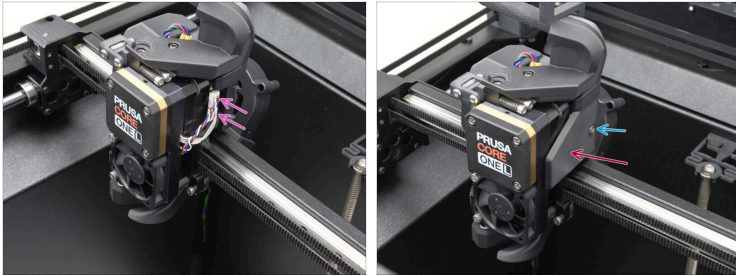
- Verbinden Sie das Kabel des Extrudermotors oben mit dem LoveBoard.
- Schließen Sie den NTC-Thermistor des Kühlkörpers an den entsprechenden Stecker des LoveBoards an.

SCHRITT 37 Anschließen des Extruders 2



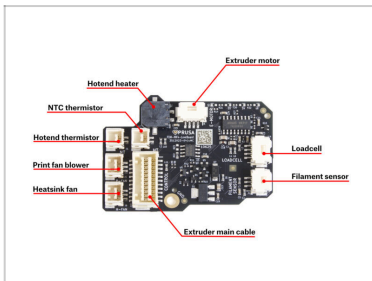
- Schließen Sie den Lüfter des Hotend-Kühlkörpers an den unteren linken Anschluss des LoveBoards an.
- Führen Sie das Kabel des Drucklüfters von hinten zum LoveBoard und stecken Sie es in den Anschluss direkt darüber.

SCHRITT 38 Abdeckung Rechts Installation



- Gehen Sie auf die rechte Seite des Extruders.
- Schließen Sie die Kabel der Wägezelle und des Hall Filament Sensors an der rechten Seite des LoveBoards an.
- Decken Sie die Kabel mit der Extruder-cover-right ab, zentrieren Sie die Abdeckung und befestigen Sie sie mit einer M3x6-Schraube.

SCHRITT 39 LoveBoard Verbindungsprüfung



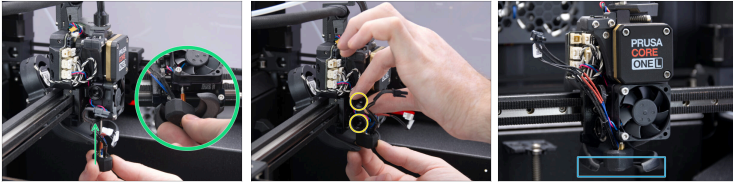
- ⓘ Überprüfen Sie die Verbindungen zum LoveBoard gemäß dem Diagramm.

SCHRITT 40 PTFE Installation



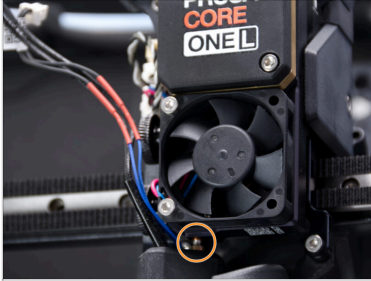
- Schrauben Sie das PTFE-Fitting in den oberen Teil des Extruders und ziehen Sie es fest.
- Schieben Sie die Kunststoffabdeckung herunter, um die PTFE-Verbindung zu bedecken.

SCHRITT 41 Hotend Baugruppe Installation



- ◆ Suchen Sie das Loch an der Unterseite des Kühlkörpers und setzen Sie die Hotend-Baugruppe ein.
- ⓘ Positionieren Sie die Baugruppe so, dass ein gleichmäßiger Abstand zwischen der Lüfterabdeckung und dem Hotend eingehalten wird.
- ◆ Drücken Sie die Baugruppe nach dem vollständigen Einsetzen weiter nach oben und ziehen Sie beide Rändelschrauben fest.
- ◆ Vergewissern Sie sich, dass das Hotend vollständig in den Kühlkörper eingesetzt und korrekt an der Lüfterabdeckung ausgerichtet ist.

SCHRITT 42 Düse prüfen

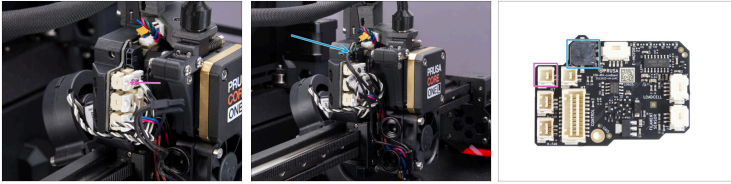


- **Vergewissern Sie sich, dass die Düse vollständig in den Kühlkörper eingesetzt ist, so dass der Kupfer ring an der Düse kaum sichtbar ist.**

⚠ **Wenn die Düse nicht richtig eingesetzt wird, kann es zu einer schlechten Wärmeübertragung kommen, was zu Verstopfungen führen kann.**

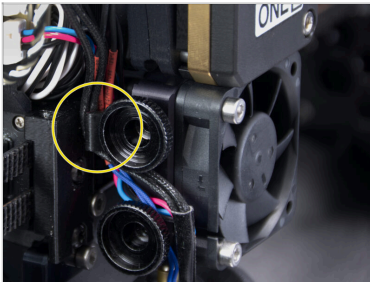
- ⓘ Um die Düsenposition einzustellen, lösen Sie die Rändelschrauben, schieben Sie das Hotend nach oben und ziehen Sie die Rändelschrauben dann wieder fest.

SCHRITT 43 Hotend Anschließen



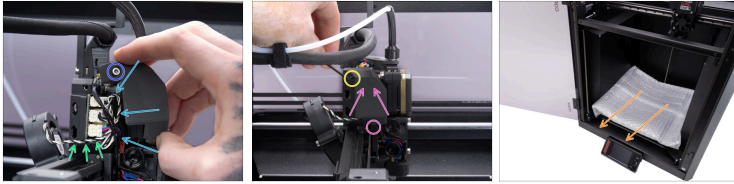
- Stecken Sie das Kabel des Hotend-Thermistors in den linken oberen Anschluss des LoveBoards.
- Stecken Sie die Heizung des Hotends in den schwarzen Anschluss am oberen Teil des LoveBoards.

SCHRITT 44 Führen der Hotend-Kabel



- Führen Sie die Hotend-Kabel zwischen den Rändelschrauben. Hängen Sie sie hinter der Kunststoff-Kerbe am Carriage ein. Hängen Sie zuerst die dünneren Thermistorkabel ein, gefolgt von den dickeren Heizkabeln.

SCHRITT 45 Linke Abdeckung anbringen



- ◆ Ordnen Sie die Kabel so an, dass sie nicht herausragen, damit sie beim Anbringen der Druckkopfabdeckung links nicht eingeklemmt werden.
- ◆ Vergewissern Sie sich, dass das Kabel des Drucklüfters durch die Rille in der hinteren Druckkopfabdeckung (Printhead-cover-rear) geführt wird.
- ◆ Tipp: Bereiten Sie die M3x10 Schraube vor und setzen Sie sie in die Abdeckung ein, bevor Sie sie anbringen.
- ◆ Bringen Sie die Abdeckung an der linken Seite der Nextruder-Baugruppe an.
 - ◆ Setzen Sie die Unterseite der Abdeckung zuerst in den Schlitz des Druckkopfes ein.
 - ◆ Drücken Sie die Abdeckung in Richtung des Nextruders.
- ◆ Befestigen Sie sie mit der M3x10-Schraube.
- ◆ Nehmen Sie das Schutzmaterial vom Heizbett ab.

SCHRITT 46 Obere Abdeckung anbringen






- Legen Sie die Rückseite der Abdeckung auf den Drucker, so dass das Belüftungsgitter zu Ihnen zeigt.
- Schieben Sie die Abdeckung nach hinten, bis der hintere Teil einrastet.
- Sobald die Rückseite befestigt ist, senken Sie die Vorderseite der Abdeckung ab und drücken sie vorsichtig nach unten, bis die vorderen Verriegelungen einrasten.

SCHRITT 47 Einschalten



Stellen Sie sicher, dass der Drucker auf einer stabilen Oberfläche steht, auf der Umgebungsvibrationen, z. B. von anderen Druckern, minimiert werden.

-  Schließen Sie die Tür.
-  Schließen Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel an.
-  Schalten Sie den Netzschalter AN.

SCHRITT 48 Abschließende Überprüfung



⚠ Rufen Sie das Menü **Steuerung -> Kalibrierungen & Tests** auf

und führen Sie den **Selbsttest** durch.

- ➡ Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm. Sobald alle Tests mit einem grünen Häkchen bestanden sind, können Sie den Drucker wie gewohnt weiterverwenden.
