

# Table des matières

<b>Comment remplacer une thermistance de la hotend (CORE One L)</b> .....	3
Étape 1 - Outils nécessaires .....	5
Étape 2 - Préparation de l'imprimante .....	6
Étape 3 - Préparation de l'imprimante 2 .....	7
Étape 4 - Retrait du capot supérieur .....	7
Étape 5 - Protection du plateau chauffant .....	8
Étape 6 - Retrait du capot du Nextruder .....	8
Étape 7 - Déconnexion de la Hotend .....	9
Étape 8 - Retrait de l'assemblage de la hotend .....	9
Étape 9 - Déconnexion du PTFE .....	10
Étape 10 - Retrait du capot droit .....	10
Étape 11 - Déconnexion de l'extrudeur .....	11
Étape 12 - Retrait de l'extrudeur .....	12
Étape 13 - Démontage du Nextruder .....	12
Étape 14 - Thermistance NTC : préparation des pièces .....	13
Étape 15 - Installation de la thermistance .....	14
Étape 16 - Installation de l'extrudeur .....	15
Étape 17 - Installation du ventilateur .....	16
Étape 18 - Connexion de l'extrudeur .....	17
Étape 19 - Connexion de l'extrudeur 2 .....	17
Étape 20 - Installation du capot droit .....	18
Étape 21 - Vérification de la connexion de la LoveBoard .....	18
Étape 22 - Installation du PTFE .....	19
Étape 23 - Installation de l'assemblage de la hotend .....	20
Étape 24 - Vérification de la buse .....	21
Étape 25 - Connexion de la Hotend .....	22
Étape 26 - Guidage des câbles de la hotend .....	22
Étape 27 - Fixation du capot gauche .....	23
Étape 28 - Fixation du capot supérieur .....	24

Étape 29 - Mise sous tension .....	25
Étape 30 - Vérification finale .....	26

# Comment remplacer une thermistance de la hotend (CORE One L)

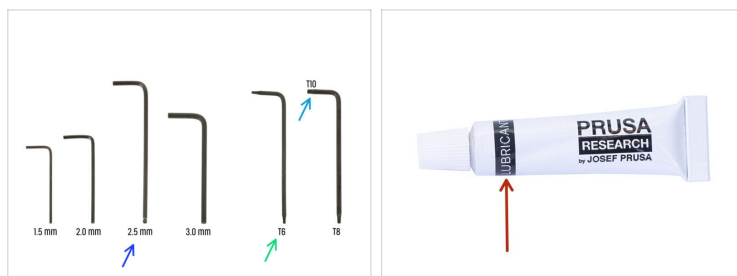


[help.prusa3d.com/g944836](https://help.prusa3d.com/g944836)

**Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.**



## ÉTAPE 1 Outils nécessaires



### ● Préparez ces outils pour ce guide :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé T6
- Clé / Tournevis T10
- Prusa Lubricant ou autre graisse compatible (disponible sur notre boutique en ligne)

## ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante



- 🟠 Fermez la porte.
- 🟢 Accédez au menu **Filament** -> **Décharger le filament**
- 🟡 Retirez le filament.
- ⬛ Retirez la bobine de filament de l'imprimante.
- ⚠️ **Assurez-vous que l'imprimante a refroidi.**
  - ⬛ Accédez à **Préchauffage** -> **Refroidissement** et attendez que les températures baissent. Cela peut prendre plusieurs minutes.

## ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante 2



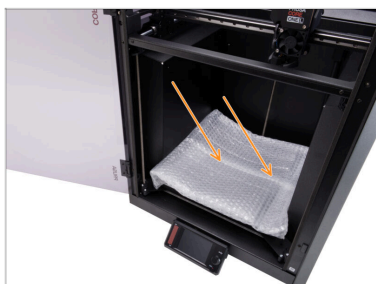
- ◆ Ouvrez le menu **Contrôle** -> **Déplacer l'axe** -> **Déplacer Z** et déplacez le plateau chauffant complètement vers le bas.
- ◆ Attendez que le plateau chauffant descende.
- ◆ Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ◆ Débranchez le câble secteur.

## ÉTAPE 4 Retrait du capot supérieur



- ◆ Ouvrez la porte et accédez à la partie inférieure du capot supérieur.
- ◆ **i** Le capot est maintenu en place par un ensemble de loquets en plastique.
- ◆ Localisez deux des loquets en bas à l'avant. Pressez-les ensemble simultanément.
- ◆ Soulevez le capot pour le décrocher. Tirez le capot vers l'avant.
- ◆ Retirez le capot supérieur.

## ÉTAPE 5 Protection du plateau chauffant



⚠ Avant de procéder, il est recommandé de protéger le plateau chauffant !

- Utilisez un morceau de tissu, de carton, de papier bulle ou un autre matériau approprié pour couvrir le plateau chauffant afin d'éviter tout dommage.

## ÉTAPE 6 Retrait du capot du Nextruder



- Ajustez l'imprimante de manière à pouvoir accéder facilement au Nextruder de tous les côtés.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 située sur le dessus du Printhead-cover-left (capot).
- Décrochez le capot par le bas et retirez-le.

## ÉTAPE 7 Déconnexion de la Hotend



⚠ Chaque connecteur est doté d'un loquet de sécurité ; **appuyez sur le loquet pour retirer le connecteur**, car tirer sans appuyer sur le loquet peut causer des dommages.

- ➡ Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ➡ Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

## ÉTAPE 8 Retrait de l'assemblage de la hotend



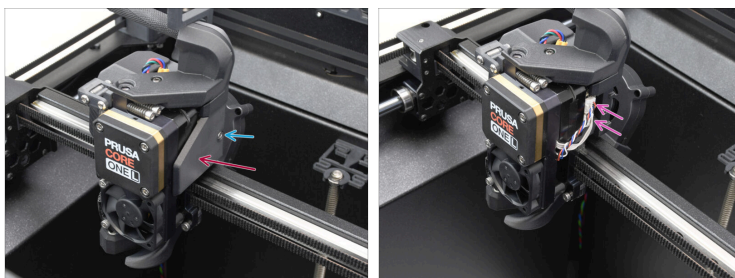
- ➡ Détachez les câbles de la hotend du guide-câble en plastique derrière les deux vis moletées.
- ➡ Tenez fermement la hotend avec votre main pour éviter qu'elle ne tombe.
- ➡ De l'autre main, desserrez les deux vis moletées de quelques tours. **Ne les retirez pas complètement.**
- ➡ Tirez l'assemblage de la hotend vers le bas et sortez-le du dissipateur thermique.

## ÉTAPE 9 Déconnexion du PTFE



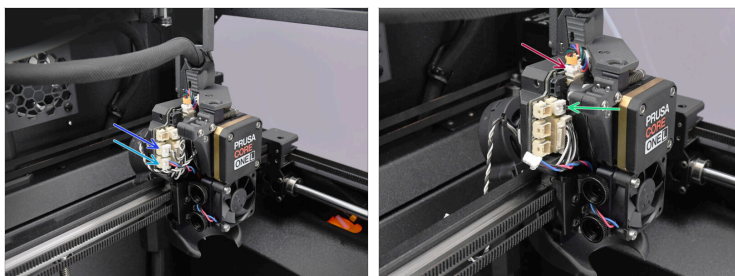
- Retirez le capot du raccord sur le tube PTFE de l'extrudeur.
- Dévissez le raccord PTFE de l'extrudeur et mettez le tube de côté.

## ÉTAPE 10 Retrait du capot droit



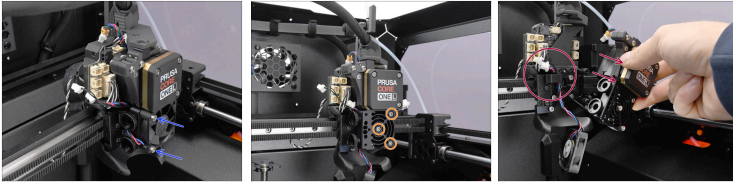
- Desserrez la vis M3x6 située sur le côté droit du Nextruder.
- Retirez l'extruder-side-cover-right.
- Débranchez les câbles du capteur de force et du capteur de filament.

## ÉTAPE 11 Déconnexion de l'extrudeur



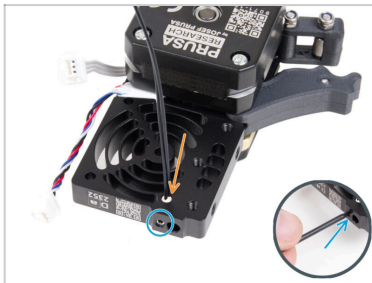
- ◆ Déconnectez le câble du ventilateur d'impression.
- ◆ Débranchez le câble du ventilateur du dissipateur thermique de l'extrudeur.
- ◆ Débranchez le câble du moteur de l'extrudeur.
- ◆ Débranchez le câble de la thermistance du dissipateur thermique.

## ÉTAPE 12 Retrait de l'extrudeur



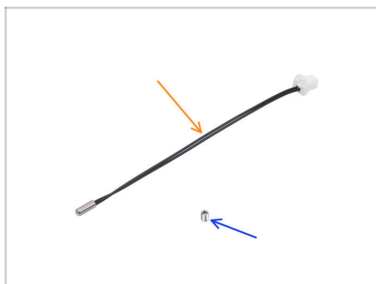
- ◆ Retirez les deux vis M3x18 fixant le ventilateur du dissipateur thermique de la hotend, puis retirez le ventilateur.
- ◆ Retirez les trois vis M3x10 qui fixent le dissipateur thermique, puis commencez à retirer l'extrudeur **lentement et prudemment**.
- ◆ Détachez le câble de la thermistance du dissipateur thermique du crochet situé à l'arrière, puis retirez complètement l'extrudeur.

## ÉTAPE 13 Démontage du Nextruder



- ◆ Retirez la vis de blocage M3x4T à l'aide du côté court de la clé Torx T6.
- ◆ Retirez la thermistance NTC du dissipateur thermique.

## ÉTAPE 14 Thermistance NTC : préparation des pièces

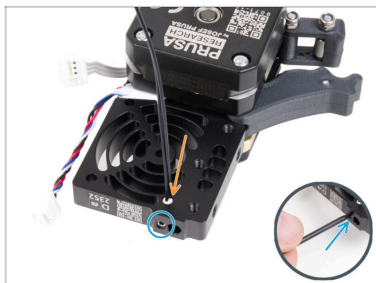


● **Pour les étapes suivantes, préparez :**

● Thermistance NTC 90 mm (1x)

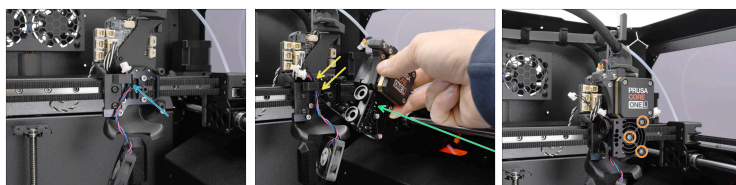
● Vis de blocage M3x4T (1x)

## ÉTAPE 15 Installation de la thermistance



- Sur le côté du moteur de l'extrudeur, insérez la thermistance NTC dans le trou dans le dissipateur thermique.
- Fixez-le à l'aide de la vis sans tête M3x4T. Serrez-le doucement mais fermement à l'aide de deux doigts sur le côté court de la clé Torx T6. Ne serrez pas trop pour éviter d'endommager la thermistance et les filetages.

## ÉTAPE 16 Installation de l'extrudeur



- ➊ Avant d'installer l'extrudeur, assurez-vous que le câble du ventilateur du dissipateur thermique de la hotend est maintenu par le côté droit du crochet sur le chariot, comme illustré.
- ➋ Déplacez le Nextruder vers l'intérieur de l'imprimante.
  - ➌ Guidez le câble de la thermistance du dissipateur thermique par le même crochet.
- ➍ Alignez le dissipateur thermique avec le chariot et fixez-le en place à l'aide de trois vis M3x10.
  - ⚠ Vérifiez qu'aucun câble ni connecteur situé derrière l'extrudeur n'est pincé.
  - ⚠ **Serrez les vis avec précaution — elles se vissent dans le plastique, arrêtez-vous donc lorsqu'elles sont bien serrées pour éviter d'endommager le filetage.**

## ÉTAPE 17 Installation du ventilateur

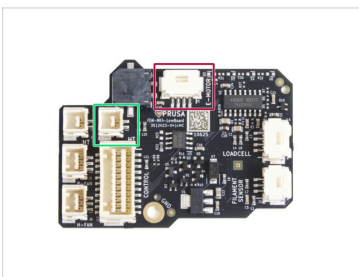
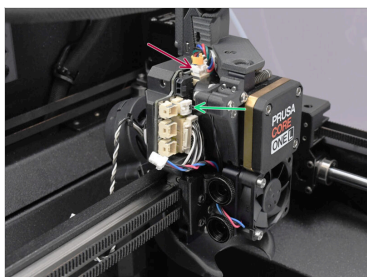


- ◆ Faites passer le câble du ventilateur du dissipateur thermique de la hotend entre les vis moletées.

⚠ Assurez-vous que le ventilateur est positionné de manière à ce que le câble soit guidé vers sa gauche.

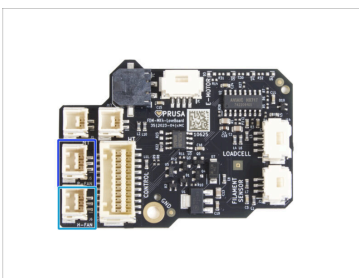
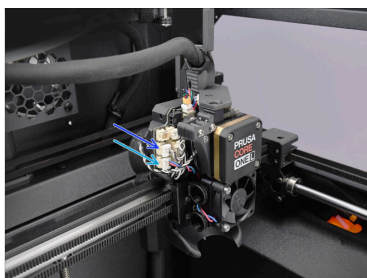
- ◆ Fixez le ventilateur au dissipateur thermique à l'aide de deux vis M3x18.

## ÉTAPE 18 Connexion de l'extrudeur



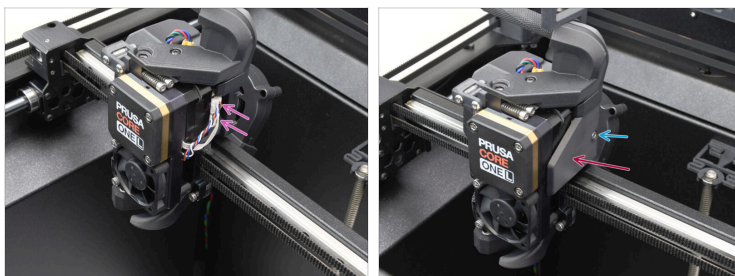
- Branchez le câble du moteur de l'extrudeur sur la partie supérieure de la LoveBoard.
- Connectez la thermistance NTC du dissipateur thermique au connecteur correspondant sur la LoveBoard.

## ÉTAPE 19 Connexion de l'extrudeur 2



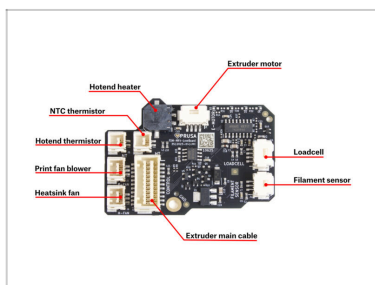
- Connectez le ventilateur du dissipateur thermique de la Hotend sur le connecteur inférieur gauche de la LoveBoard.
- Faites passer le câble du ventilateur d'impression par l'arrière vers la LoveBoard et branchez-le dans le connecteur situé juste au-dessus.

## ÉTAPE 20 Installation du capot droit



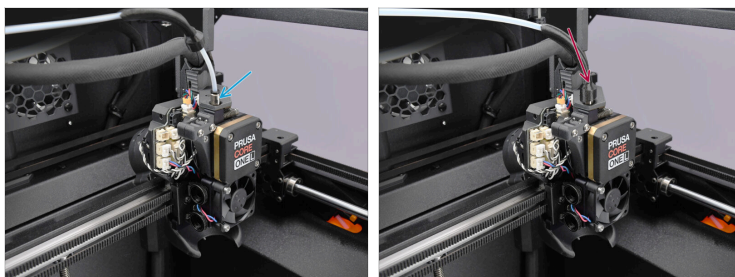
- ◆ Déplacez-vous sur le côté droit de l'extrudeur.
- ◆ Connectez les câbles du capteur de force et du capteur de filament à effet Hall sur le côté droit de la LoveBoard.
- ◆ Recouvrez les câbles avec l'extruder-cover-right, centrez le capot et fixez-le avec une vis M3x6.

## ÉTAPE 21 Vérification de la connexion de la LoveBoard



- ⓘ Vérifiez les connexions à la LoveBoard conformément au schéma.

## ÉTAPE 22 Installation du PTFE



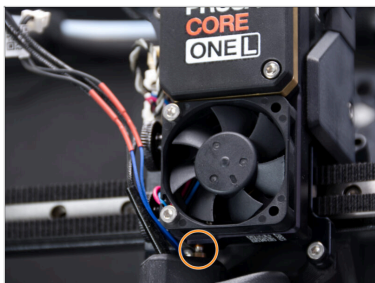
- ◆ Vissez le raccord en PTFE sur la partie supérieure de l'extrudeur et serrez-le jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté.
- ◆ Faites glisser le capot en plastique vers le bas pour dissimuler la jonction du PTFE.

## ÉTAPE 23 Installation de l'assemblage de la hotend



- ◆ Repérez l'orifice situé au bas du dissipateur thermique et insérez-y l'assemblage de la hotend.
- ⓘ Positionnez l'assemblage de manière à maintenir un écart constant entre le fan-shroud et la hotend.
- ◆ Une fois complètement inséré, continuez à pousser l'assemblage vers le haut et serrez les deux vis moletées.
- ◆ Vérifiez que la hotend est bien insérée dans le dissipateur thermique et correctement alignée avec le fan-shroud.

## ÉTAPE 24 Vérification de la buse



- **Vérifiez que la buse est complètement insérée.** dans le dissipateur thermique, l'anneau de cuivre sur la buse étant à peine visible.

⚠ **Si elle n'est pas insérée correctement, la buse risque de mal transférer la chaleur, ce qui peut entraîner des obstructions.**

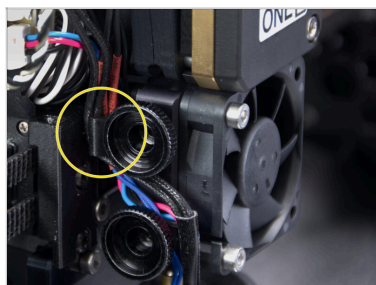
- ⓘ Pour ajuster la position de la buse, desserrez les vis moletées, poussez l'assemblage de la hotend vers le haut, puis resserrez les vis moletées.

## ÉTAPE 25 Connexion de la Hotend



- ◆ Branchez le câble de la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- ◆ Branchez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir situé sur la partie supérieure de la LoveBoard.

## ÉTAPE 26 Guidage des câbles de la hotend



- ◆ Faites passer les câbles de la tête d'impression entre les vis moletées. Accrochez-les derrière l'encoche en plastique du chariot. Commencez par accrocher les câbles de la thermistance plus fins, puis les câbles de l'élément chauffant plus épais.

## ÉTAPE 27 Fixation du capot gauche



- ◆ Rangez les câbles de manière à ce qu'ils ne dépassent pas, afin d'éviter qu'ils ne soient pincés lors de la fixation du Printhead-cover-left.
- ◆ Assurez-vous que le câble du ventilateur d'impression passe par la rainure située à l'arrière du Printhead-cover-rear.
- ◆ Astuce : Préparez la vis M3x10 et positionnez-la dans le capot avant de le fixer.
- ◆ Fixez le capot sur le côté gauche de l'assemblage du Nextrunder.
  - ◆ Insérez d'abord la partie inférieure du capot dans la fente de la tête d'impression.
  - ◆ Poussez le capot vers le Nextrunder.
- ◆ Fixez-le en place à l'aide de la vis M3x10.
- ◆ Retirez la protection du plateau chauffant.


## ÉTAPE 28 Fixation du capot supérieur






- ◆ Placez l'arrière du capot sur l'imprimante, avec la grille de ventilation face à vous.
- ◆ Faites glisser le capot vers l'arrière jusqu'à ce que la partie arrière s'enclenche.
- ◆ Une fois le dos fixé, abaissez l'avant du capot et poussez-le doucement vers le bas jusqu'à ce que les loquets avant s'enclenchent.

## ÉTAPE 29 Mise sous tension



 Assurez-vous que l'imprimante est placée sur une surface stable où les vibrations ambiantes, telles que celles des autres imprimantes, sont minimisées.

-  Fermez la porte.
-  À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble secteur.
-  Allumez l'interrupteur d'alimentation.

## ÉTAPE 30 Vérification finale



Visitez le menu  
**Contrôle ->  
Calibrations &  
Tests**

et lancez le Selftest.



Suivez les instructions à l'écran et une fois que tous les tests réussissent avec une coche verte, vous pouvez continuer à utiliser l'imprimante comme d'habitude.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---