

Come sostituire il riscaldatore dell'hotend (CORE One L)



help.prusa3d.com/g944827

Scansionare il codice QR per visualizzare la versione più recente di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione



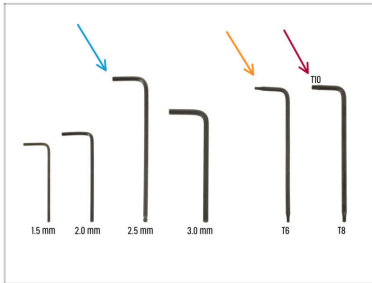
◆ Questa guida ti aiuterà a sostituire il **riscaldatore dell'hotend** sulla tua **Original Prusa CORE One L**.

ⓘ Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop prusa3d.com.

📌 Nota: per poter accedere alla sezione ricambi è necessario aver effettuato il login.

Come sostituire il riscaldatore dell'hotend (CORE One L)

PASSO 2 Attrezzi necessari per questa guida



Prepara gli strumenti per questa guida:

- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave T6
- Chiave / Cacciavite T10

PASSO 3 Preparazione della stampante (parte 1)



- Chiudi lo sportello.
- Seleziona sullo schermo **Filamento** -> **Scarica filamento**.
- Scarica il filamento dalla stampante.
- Rimuovi la bobina di filamento dalla stampante.
- !** Assicurati che la stampante si sia completamente raffreddata.
- Sullo schermo della stampante, vai su **Preriscalda** -> **Raffredda** e attendi che le temperature scendano ai livelli ambientali. Questa operazione potrebbe richiedere alcuni minuti.

PASSO 4 Preparazione della stampante (parte 2)



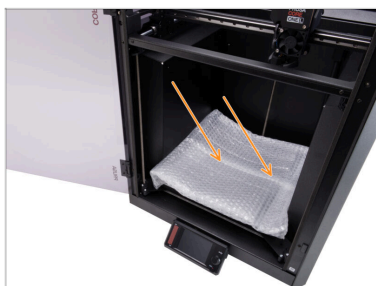
- ◆ Apri il menu **Controllo** -> **Sposta asse** -> **Sposta Z** e sposta il piano riscaldato completamente in basso.
- ◆ Aspetta che il piano riscaldato si sposti verso il basso.
- ◆ Dal lato posteriore della stampante, scollega il cavo dell'alimentatore.
- ◆ Spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").

PASSO 5 Rimozione della copertura superiore della stampante



- Apri lo sportello e raggiungi la parte anteriore della copertura.
- ⓘ La copertura è tenuta in posizione da una serie di fermi di sicurezza in plastica.
- Trova i due ganci di plastica nella parte inferiore anteriore della copertura. Premili contemporaneamente.
- Solleva la parte anteriore del coperchio quanto basta per sganciarlo dalla stampante e tira la copertura di 2 cm verso di te.
- Rimuovi la copertura superiore dall'esterno.

PASSO 6 Proteggere il piano riscaldato



⚠ Prima di procedere, si consiglia di proteggere il piano riscaldato!

- Usa un pezzo di tessuto, cartone, pluriball o qualsiasi altro materiale morbido per coprire il piano riscaldato. In questo modo eviterai di danneggiare il piano riscaldato/la piastra di stampa durante il processo.

Come sostituire il riscaldatore dell'hotend (CORE One L)

PASSO 7 Accedere ai cavi dell'hotend



- Regola la stampante in modo da avere accesso al lato sinistro del Nextruder.
- Utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm, rimuovi la vite M3x10 in cima alla parte Printhead-cover-left (copertura).
- Sgancia la copertura dalla fessura in basso e rimuovila.

PASSO 8 Scollegare i cavi dell'hotend



- ⚠ Ogni connettore è dotato di un fermo di sicurezza. **È necessario premere il fermo prima di scollegarlo.** In caso contrario, il connettore potrebbe danneggiarsi.
- Premi il fermo di sicurezza per scollegare il cavo del riscaldatore dell'hotend.
- Premi il fermo di sicurezza per scollegare il cavo del termistore dell'hotend.

PASSO 9 Rimozione del gruppo hotend



- ◆ Sgancia i cavi dell'hotend dalla guida in plastica dietro le due viti a testa zigrinata.
- ◆ Tieni l'hotend con la mano per evitare che cada.
- ◆ Usa l'altra mano per allentare le due viti a testa zigrinata con qualche giro. **Non rimuoverle completamente.**
- ◆ Estrai il gruppo hotend dal dissipatore.

PASSO 10 Rimozione Calzino in Silicone



- ◆ Rimuovi il calzino in silicone, se ne stai usando uno.

PASSO 11 Rimozione Riscaldatore



- Con la chiave Torx T6, svita le viti segnate che trattengono il riscaldatore.
- Rimuovi la cartuccia del riscaldatore dal blocco riscaldatore.

PASSO 12 Preparazione Riscaldatore



- **Per le fasi successive, prepara:**
- Nuova cartuccia riscaldante dell'hotend (1x)
- Nuove viti di fissaggio M3x4bT (2x)

PASSO 13 Gruppo Riscaldatore



- ◆ Metti le nuove viti senza testa e avvitali con la chiave TX6. Per il momento bastano un paio di giri.
- ◆ Inserisci il nuovo riscaldatore fino in fondo nel blocco termico.
- ◆ Allinea la superficie inferiore del riscaldatore con la superficie inferiore del blocco riscaldatore.
⚠ Assicurati che il riscaldatore sia allineato con il lato inferiore del blocco riscaldatore.
- ◆ Usa il lato più lungo della chiave TX6 per stringere delicatamente le due viti senza testa, tenendo il riscaldatore in posizione. Non stringere troppo.
- ◆ Reinstalla il calzino in silicone, se ne stai usando uno.

PASSO 14 Inserire l'hotend



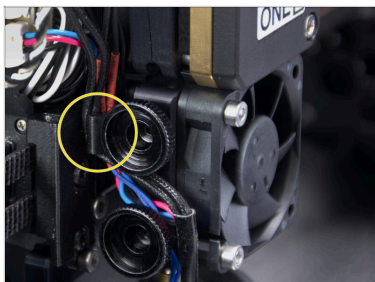
- ◆ Individua il foro sul fondo del dissipatore dell'estrusore e inserisci il gruppo hotend.
- ⓘ Assicurati che ci sia spazio libero sufficiente tra il nuovo gruppo hotend e il coperchio della ventola.
- ◆ Stringi entrambe le viti a testa zigrinata una volta che il nuovo gruppo hotend è completamente inserito nel nextruder.
- ◆ Controlla che l'hotend sia completamente inserito nel dissipatore. Deve essere allineato con il rivestimento della ventola.

PASSO 15 Collegare i cavi dell'hotend



- ◆ Collega il cavo del termistore dell'hotend allo slot in alto a sinistra della loveboard.
- ◆ Collega il riscaldatore dell'hotend allo slot nero sulla parte superiore della scheda LoveBoard.

PASSO 16 Guidare i cavi dell'hotend



- ✦ Inserisci i cavi dell'hotend dietro il gancio della guida in plastica. Fai passare prima il cavo del termistore e poi il cavo del riscaldatore dell'hotend.

PASSO 17 Montaggio della copertura Printhead-cover-left



- Metti in ordine i cavi per evitare che sporgano e non vengano schiacciati quando metti la copertura sinistra della testina di stampa (Printhead-cover-left).
- Assicurati che il cavo della ventola di stampa passi attraverso la scanalatura nella parte Printhead-cover-rear.
- Suggerimento: prendi la vite M3x10 e mettila nella copertura prima di fissare quest'ultima.
- Inserisci prima la copertura nella fessura inferiore presente sulla parte Printhead-cover-rear.
- Posiziona la copertura sul Nextruder.
- Fissa la copertura in posizione con la vite M3x10.
- Rimuovere il materiale protettivo dal piano riscaldato.


PASSO 18 Fissare la copertura superiore della stampante






- Posiziona la copertura sulla stampante con la griglia di ventilazione nella parte anteriore e falla scorrere verso il retro.
- Allinea la copertura in modo che i due fermi di plastica sul retro della copertura scorrano e la blocchino in posizione.
- Una volta fissato il retro, abbassa la parte anteriore della copertura e spingila delicatamente verso il basso, in modo che i fermi anteriori scattino in posizione.

PASSO 19 Accendere la stampante



 Assicurati di posizionare la stampante in un luogo stabile in cui non vengano trasmesse vibrazioni ambientali (ad esempio, dove altre stampanti stanno stampando).

-  Chiudi lo sportello.
-  Inserisci il cavo di alimentazione nella parte posteriore della stampante.
-  Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").

Come sostituire il riscaldatore dell'hotend (CORE One L)

PASSO 20 Controllo finale



- ◆ Per verificare il corretto collegamento dei cavi, vai su **Controllo -> Temperatura -> Temperatura ugello** e impostala su un valore superiore a 200°C.
- ◆ Torna alla schermata principale e controlla la barra inferiore per verificare che la temperatura stia aumentando come previsto.



Ottimo lavoro!
