

Spis treści

Jak zamontować zaawansowaną filtrację

(CORE One L)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	5
Krok 2 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji	6
Krok 3 - Preparing the printer	6
Krok 4 - Zaawansowana filtracja: przygotowanie części	7
Krok 5 - Montaż dmuchawy	8
Krok 6 - Przyklejenie uszczelki piankowej	9
Krok 7 - Montaż filtra HEPA	10
Krok 8 - Montaż zespołu filtrującego	11
Krok 9 - Odłączenie modułu Wi-Fi	12
Krok 10 - Demontaż pokrywy elektroniki	13
Krok 11 - Podłączenie przewodu dmuchawy	13
Krok 12 - Montaż pokrywy elektroniki	14
Krok 13 - Podłączenie modułu Wi-Fi	15
Krok 14 - Turning the printer on	15
Krok 15 - Info o firmwarze	16
Krok 16 - Dobra robota!	17

Jak zamontować zaawansowaną filtrację (CORE One L)



help.prusa3d.com/g944792

**Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.**

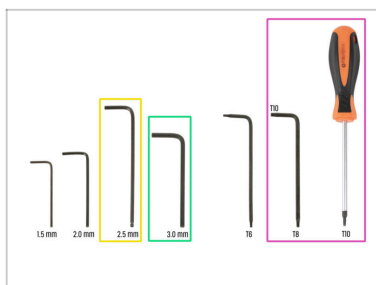


KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces montażu **zaawansowanej filtracji w Prusa CORE One L**.
- 📌 Jeśli instalujesz zaawansowany system filtracji w **Prusa CORE One**, postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w instrukcji **Jak zamontować zaawansowaną filtrację (CORE One)**.
- ◆ Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com
- ⓘ Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.
- 📌 Zachowaj wszystkie elementy złączone, które zostały zdemonstrowane z drukarki podczas wymiany - będą one ponownie wykorzystane.

KROK 2 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



- Do tego rozdziału przygotuj:
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 3 mm
- Klucz / wkrętak Torx T10

KROK 3 Preparing the printer









- Open the menu **Control -> Move Axis -> Move Z** and move the heatbed all the way down.
- Wait until the heatbed moves down.
- From the rear side of the printer, unplug the PSU cable.
- Flip the power switch OFF (symbol "O").

KROK 4 Zaawansowana filtracja: przygotowanie części



Do kolejnych etapów przygotuj:

-  Filtration case [obudowa filtra] (1x)
-  Dmuchawa wysokociśnieniowa (1x)
-  Filtr HEPA (1x)
-  Piankowa uszczelka (1x)
-  Śruba M5x6r (2x)
-  Śruba M3x4rT (4x)

KROK 5 Montaż dmuchawy



- ◆ Umieść dmuchawę w obudowie filtra, tak aby otwór przepływu powietrza był skierowany w stronę kratki na obudowie.
- ◆ Upewnij się, że przewód dmuchawy znajduje się na górze i nie jest uwięziony pod spodem.
- ◆ Od spodu wyrównaj obudowę filtracji z otworami w dmuchawie.
- ◆ Przykręć dmuchawę śrubą M5x6r używając klucza imbusowego 3 mm.
 - ◆ **Otwór nie jest gwintowany**, więc śruba sama natnie gwint - spodziewaj się niewielkiego oporu. Dociśnij dmuchawę od wewnątrz, aby wspomóc wkręcanie.
- ⚠ **Nie dokręcaj zbyt mocno, aby nie zerwać gwintu.**
- ◆ Zrób to samo z drugą śrubą M5x6r.

KROK 6 Przyklejenie uszczelki piankowej





- ◆ Rozwiąż wiązkę przewodów dmuchawy.
- ◆ Poprowadź przewód dmuchawy obok obudowy i wyprowadź przez owalny otwór nad kratką.
- ◆ Umieść uszczelkę tak, jak na ilustracji, z wycięciem narożnym wyrównanym do tej samej strony, co wyjście przewodu.
- ⚠ Upewnij się, że występy na uszczelce piankowej są skierowane we właściwym kierunku.
- ◆ Umieść uszczelkę nad dmuchawą, **upewniając się, że występy wypełniają szczeliny narożne.**
- ◆ Sprawdź, czy przewód dmuchawy jest poprowadzony prosto i pasuje do wycięcia w uszczelce.


KROK 7 Montaż filtra HEPA



 **Wyjmij filtr HEPA z opakowania.**

 Umieść filtr HEPA w obudowie.

 **Upewnij się, że filtr jest prawidłowo ustawiony. Użyj tekstu wydrukowanego na filtrze jako odniesienia.**

 Filtr musi przylegać do krawędzi obudowy filtra.

KROK 8 Montaż zespołu filtrującego



- Wkręć cztery śruby M3x4rT w otwory z tyłu drukarki.
- **Nie dokręcaj śrub do końca**, pozostaw około 2 mm (0,08 cala) luzu.
- Zamontuj zespół filtrujący na śrubach, korzystając z dużych otworów.
- Przesuń zespół filtrujący w dół, aby zablokować go w ostatecznej pozycji na śrubach.
- Dokręć wszystkie cztery śruby M3x4rT.

KROK 9 Odłączenie modułu Wi-Fi



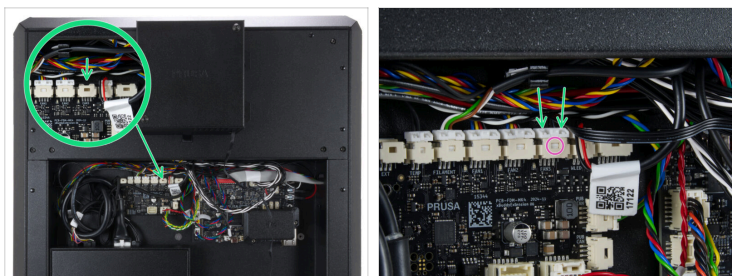
- ◆ Znajdź moduł Wi-Fi z tyłu drukarki.
- ◆ Wykręć śrubę M3x14 kluczem imbusowym 2,5 mm.
- ◆ Zwróć uwagę, że moduł Wi-Fi jest podłączony do drukarki za pomocą 8-pinowego złącza.
⚠ Uważaj, aby nie wygiąć pinów podczas odłączania modułu.
- ◆ Ostrożnie pociągnij moduł Wi-Fi **prosto w dół**, aby go odłączyć.

KROK 10 Demontaż pokrywy elektronicznej



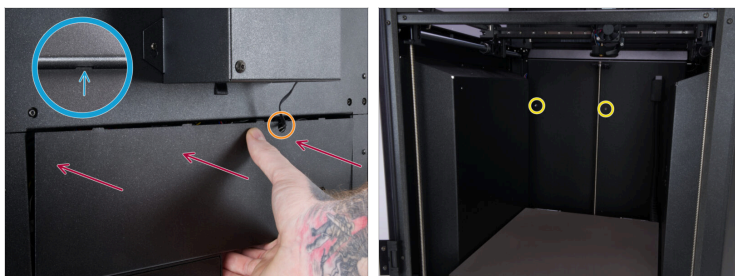
- Wewnątrz drukarki wykręć kluczem/wkrętkiem T10 dwie śruby M3x4rT mocujące pokrywę elektroniczną.
- !** Na środku wykręć tylko wskazaną górną śrubę. Nie wykręcaj dolnej.
- Pociągnij lekko w dół, aby zwolnić zaczepy na górze pokrywy z gniazd w drukarce.
- Ostrożnie, ale zdecydowanie pociągnij dolną część pokrywy w swoją stronę, aby ją zdjąć.






KROK 11 Podłączenie przewodu dmuchawy



- Podłącz przewód dmuchawy do gniazda oznaczonego *FAN3* na płycie xBuddy extension.
- Upewnij się, że zatrzask zabezpieczający kliknął podczas podłączania i trzyma złącze.

KROK 12 Montaż pokrywy elektroniki



-  **Podczas ponownego montażu pokrywy upewnij się, że wszystkie przewody są zakryte i żaden z nich nie jest przygnieciony!**
-  Załóż pokrywę elektroniki z powrotem z tyłu drukarki.
 -  Poprowadź przewód wentylatora systemu filtracji przez wycięcie w kształcie litery U w pokrywie. **Uważaj, aby nie przytrzasnąć przewodu.**
 -  Upewnij się, że górna krawędź pokrywy wsunęła się w cztery szczeliny w tylnym panelu drukarki.
 -  Przymocuj pokrywę elektroniki dwoma śrubami M3x4rT od wewnątrz drukarki.

KROK 13 Podłączenie modułu Wi-Fi



- ◆ Zanim podłączysz moduł Wi-Fi, upewnij się, że jest on prawidłowo ustawiony.
- ⚠ **Uważaj, aby nie wyjąć pinów podczas podłączania modułu.**
- ◆ Wsuń moduł Wi-Fi **prosto do góry**, aby podłączyć go do drukarki.
- ◆ Dokręć śrubę M3x14 kluczem imbusowym 2,5 mm.

KROK 14 Turning the printer on



- ◆ From the rear side of the printer, plug in the PSU cable.
- ◆ Flip the power switch ON (symbol "I").

KROK 15 Info o firmwarze



- ◆ Począwszy od wersji firmware 6.3.1, dostępna jest nowa opcja menu dla *Wentylatora filtracji*.
- 📌 Aby zaktualizować firmwarę, postępuj zgodnie z dedykowanymi instrukcjami na stronie **Jak zaktualizować firmwarę**.
- ◆ Przejdź do ustawień drukarki: *Ustawienia Filtracja komory* → *Filtracja komory* i wybierz *Filtracja komory [brak]*.
- ◆ Włącz tryb *Zaawansowana filtracja* lub tryb *DIY*, jeśli masz niestandardową konfigurację systemu filtracji.
- ◆ Opcja *Wentylator filtracji* znajduje się w menu:
 - ◆ **Tryb bezczynności** - *Sterowanie Temperatura Wentylator filtracji* → *Temperatura Wentylator filtracji* → *Wentylator filtracji*
 - ◆ **Podczas drukowania** - *Parametry Wentylator filtracji* → *Wentylator filtracji*
- ⓘ *Wentylator filtracji* jest domyślnie ustawiony na *Auto*. Oznacza to, że włączy się on automatycznie w zależności od używanego materiału.

KROK 16 **Dobra robota!**



- ◆ **Gratulacje!** Montaż zaawansowanej filtracji w Prusa CORE One L zakończył się sukcesem.
