

# Spis treści

## Jak wymienić boczny czujnik filamentu (CORE

<b>One L)</b> .....	3
Krok 1 - Wprowadzenie .....	5
Krok 2 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji .....	6
Krok 3 - Przygotowanie drukarki (część 1) .....	7
Krok 4 - Przygotowanie drukarki (część 2) .....	8
Krok 5 - Zabezpieczenie stołu grzewczego .....	9
Krok 6 - Demontaż bocznego panelu .....	10
Krok 7 - Demontaż czujnika filamentu .....	11
Krok 8 - Demontaż czujnika filamentu .....	12
Krok 9 - Przygotowanie części czujnika filamentu IR .....	12
Krok 10 - Podłączenie czujnika filamentu .....	13
Krok 11 - Montaż czujnika filamentu .....	14
Krok 12 - Montaż czujnika filamentu .....	15
Krok 13 - Ponowny montaż bocznego panelu .....	16
Krok 14 - Test czujnika filamentu (część 1) .....	17
Krok 15 - Test czujnika filamentu (część 2) .....	18
Krok 16 - Dobra robota! .....	18



# Jak wymienić boczny czujnik filamentu (CORE One L)




[help.prusa3d.com/g942493](https://help.prusa3d.com/g942493)

**Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.**

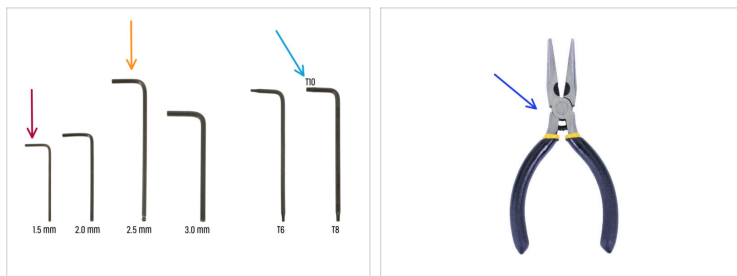


## KROK 1 Wprowadzenie



- Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces wymiany **bocznego czujnika filamentu w Prusa CORE One L**.
  - Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym [prusa3d.com](https://prusa3d.com)
-  Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

## KROK 2 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



● **Do tego rozdziału przygotuj następujące narzędzia:**

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz imbusowy 1,5 mm
- Klucz Torx T10
- Szczypce spiczaste są opcjonalnym, zalecanym narzędziem.

## KROK 3 Przygotowanie drukarki (część 1)



- ✿ Wyłącz czujnik filamentu, przesuwając przełącznik w swoją stronę. Symbol "X" na czujniku musi być pomarańczowy.
- ✎ Zamknij drzwiczki.
- ✎ Przejdź do menu **Filament** → **Rozładuj filament** → **Rozładuj filament**.
- ✎ Rozładuj filament z drukarki.
- ✎ Zdejmij szpulę filamentu z drukarki.
- ⚠ **Upewnij się, że drukarka jest schłodzona do temperatury otoczenia.**
- ✎ Na ekranie przejdź do **Nagrzewanie** → **Chłodzenie** → **Chłodzenie** i poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie do temperatury otoczenia. Może to potrwać kilka minut.


## KROK 4 Przygotowanie drukarki (część 2)




- 🔵 Otwórz menu *Sterowanie* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch osi* → *Ruch Z* → *Ruch Z* i przesunij stół do samego dołu.
- 🔴 Poczekaj, aż stół się opuści.
- 🟡 Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.
- 🟢 Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "O").

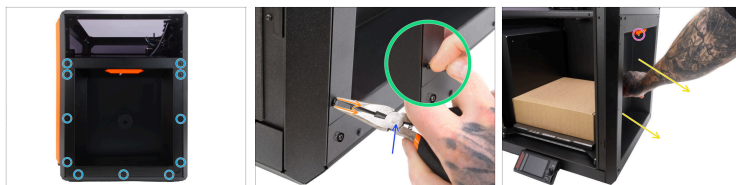
## KROK 5 Zabezpieczenie stołu grzewczego



 **Zalecamy zabezpieczenie stołu grzewczego przed kolejnymi czynnościami!**

-  Przykryj stół grzewczy kawałkiem kartonu, folią bąbelkową lub innym miękkim materiałem. Ochroni to powierzchnię przed uszkodzeniami (porysowaniem) podczas dalszych czynności.

## KROK 6 Demontaż bocznego panelu



- Wyciągnij 11 wskazanych nitów nylonowych mocujących metalowy panel boczny.
- Zalecamy użycie szczypiec spiczastych.
  - ⚠ **Zachowaj ostrożność, aby nie porysować bocznego panelu.**
- Delikatnie ściśnij nit i wyciągnij jego górną część z panelu.
- Aby nie zarysować panelu bocznego, zalecamy ręczne wyciągnięcie dolnej części nitu.
- 📌 Użyj szczypiec tylko wtedy, gdy nie jesteś w stanie ręcznie wyciągnąć dolnej części nitu nylonowego.
- Ostrożnie zdejmij panel boczny z drukarki.
- Zachowaj ostrożność podczas zdejmowania panelu, aby nie uszkodzić rurki PTFE.
- ⓘ W zestawie znajduje się woreczek z zapasowymi nitami nylonowymi. Jeśli podczas demontażu nitów któreś z nich ulegną zniszczeniu, użyj zapasowych podczas ponownego mocowania panelu.

## KROK 7 Demontaż czujnika filamentu



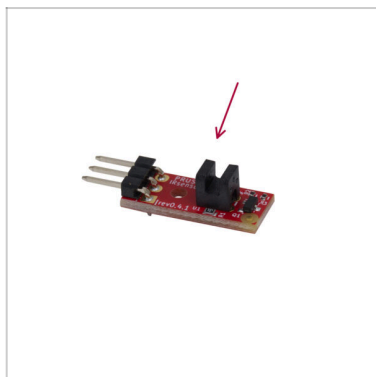
- ✦ Za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm wykręć dwie śruby M3x8 mocujące czujnik filamentu do ramy drukarki.
- ✦ Przytrzymaj czujnik filamentu i ustaw go tak, aby zawisł na rurce PTFE i przewodzie.
- ✦ Wykręć dwie śruby M3x10 z boku używając klucza imbusowego 2,5 mm.  
**⚠ Nie wykręcaj środkowej śruby.**
- ✦ Zdemontuj pokrywę czujnika filamentu.
- ✦ Zwróć uwagę na śrubę M2x8, która utrzymuje czujnik filamentu IR na miejscu.
- ✦ Przełącznik czujnika filamentu [filament-sensor-switch] jest zaklinowany w korpusie czujnika. Uważaj jednak, aby nie wypadł.

## KROK 8 Demontaż czujnika filamentu



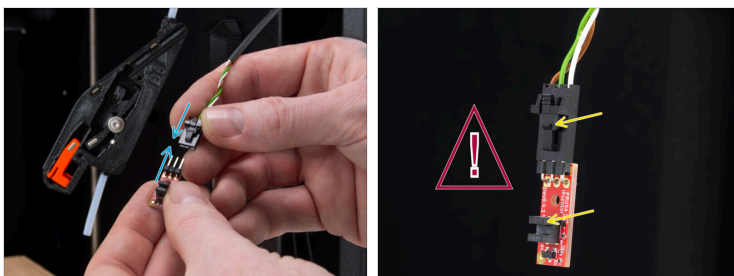
- Używając klucza imbusowego 1,5 mm wykręć śrubę M2x8 mocującą czujnik filamentu.
- Po wykręceniu śruby M2x8 wysuń czujnik filamentu IR.
- Odłącz przewód od czujnika IR.

## KROK 9 Przygotowanie części czujnika filamentu IR



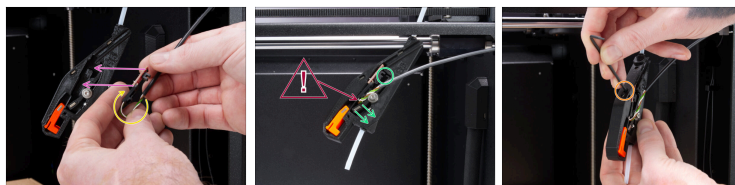
- Do kolejnych etapów przygotuj:
  - Nowy czujnik filamentu IR (1x)

## KROK 10 Podłączenie czujnika filamentu



- Podłącz nowy czujnik filamentu IR do złącza tak, jak na ilustracji.
  - Zatrzask zabezpieczający na złączu powinien być skierowany w tym samym kierunku co bramka optyczna czujnika IR.
- ⚠ Przed przejściem do następnego kroku upewnij się, że złącze jest prawidłowo ustawione i podłączone!**

## KROK 11 Montaż czujnika filamentu



- ◆ Delikatnie zegnij przewód czujnika IR tak, aby bramka optyczna czujnika była skierowana w stronę przewodu.
- ◆ Następnie umieść czujnik filamentu IR na miejscu.  
⚠ Upewnij się, że zagięty przewód czujnika filamentu nie blokuje dźwigni! Dźwignia musi mieć możliwość pełnego ruchu w górę i w dół.
- ◆ Sprawdź, czy dźwignia czujnika porusza się swobodnie i jest prawidłowo dopasowana do bramki optycznej.
- ◆ Po zamontowaniu czujnika IR wsuń śrubę M2x8 i **dokręć ją delikatnie** kluczem imbusowym 1,5 mm.

## KROK 12 Montaż czujnika filamentu



- Ułóż przewód w rowku w korpusie czujnika filamentu i przytrzymaj go w tej pozycji podczas zakładania pokrywy.
- ⚠ Upewnij się, że przewody czujnika filamentu nie zostaną przygniecione podczas mocowania pokrywy.
- Nałóż pokrywę czujnika filamentu [Filament-sensor-cover] na jego korpus.
- Przymocuj pokrywę dwoma śrubami M3x10.
- Przysuń czujnik filamentu do ramy.
- Używając klucza imbusowego 2,5 mm, przymocuj czujnik filamentu do ramy drukarki dwoma śrubami M3x18.

## KROK 13 Ponowny montaż bocznego panelu



- Przyłóż boczny panel do drukarki.
- Przelóż ostrożnie krótką rurkę PTFE z czujnika filamentu przez otwór w uchwycie na bocznym panelu.
- Zamocuj boczny panel używając 11 nitów nylonowych. Wciśnij po jednym w każdy wskazany otwór, a nity utrzymają panel na miejscu.
- ⓘ **W zestawie znajduje się woreczek z zapasowymi nitami nylonowymi.** Jeśli podczas demontażu nitów któreś z nich ulegną zniszczeniu, użyj zapasowych podczas ponownego mocowania panelu.
- Zaczynij od górnej części bocznego panelu. Zalecamy przytrzymanie panelu jedną ręką podczas montażu pierwszych kilku nitów.
- **Włącz czujnik filamentu**, przesuwając przełącznik w tył. Symbol "X" na czujniku nie może być widoczny.
- Zamknij drzwiczki.

## KROK 14 Test czujnika filamentu (część 1)



- ✦ Podłącz przewód zasilający.
- ✦ Włącz drukarkę (symbol "I" na przełączniku zasilania).
- ✦ Zamknij drzwiczki.
- ✦ Na wyświetlaczu LCD przejdź do menu **Info Info o sensorach** → **Info o sensorach** i znajdź pozycję **Boczny czujnik filamentu**.

## KROK 15 Test czujnika filamentu (część 2)



- ◆ Gdy przez czujnik **nie** przebiega filament, pozycja ***Boczny czujnik filamentu*** [Side Filament sensor] powinna wyświetlać: **NINS / 1**.
- ◆ Załóż szpulę na uchwyt.
- ◆ Wsuń filament w rurkę PTFE tak, aby przeszedł przez boczny czujnik filamentu.
- ◆ Po **wsunięciu filamentu** pozycja ***Boczny czujnik filamentu*** powinna wskazywać: **INS / 2**
  - ⓘ **INS** oznacza Inserted, czyli włożony.
  - ⓘ **NINS** oznacza Not Inserted, czyli "nie włożony".

## KROK 16 Dobra robota!



- ◆ Gratulacje.  
Drukarka jest gotowa do pracy!
- ◆ Udanego drukowania!



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---