

# Tabla de Contenido

## How to replace the Prusa Nozzle (CORE One L)

.....	3
Paso 1 - Introduction .....	5
Paso 2 - Tools necessary for this guide .....	6
Paso 3 - Preparación de la impresora (parte 1) .....	7
Paso 4 - Preparación de la impresora (parte 2) .....	8
Paso 5 - Retirando la cubierta superior de la impresora .....	9
Paso 6 - Protecting the heatbed .....	10
Paso 7 - Accediendo a los cables del hotend .....	11
Paso 8 - Desconectando los cables del hotend .....	11
Paso 9 - Retirando el conjunto del hotend .....	12
Paso 10 - Removing the nozzle .....	13
Paso 11 - New nozzle parts preparation .....	14
Paso 12 - Installing the new nozzle .....	15
Paso 13 - Reattaching the silicone sock .....	16
Paso 14 - Inserting the hotend .....	17
Paso 15 - Checking the new nozzle .....	18
Paso 16 - Conectando los cables del hotend .....	19
Paso 17 - Guiando los cables del fusor .....	19
Paso 18 - Attaching the Prinhead-cover-left .....	20
Paso 19 - Colocando la cubierta superior de la impresora .....	21
Paso 20 - Encendiendo la impresora .....	22
Paso 21 - Nozzle set up .....	23
Paso 22 - Final check .....	24



# How to replace the Prusa Nozzle (CORE One L)



[help.prusa3d.com/g934737](https://help.prusa3d.com/g934737)

**Escanea el código  
QR para ver la última  
versión de este  
capítulo.**



## PASO 1 Introduction



◆ **This guide will take you through the nozzle replacement on your Prusa CORE One L.**

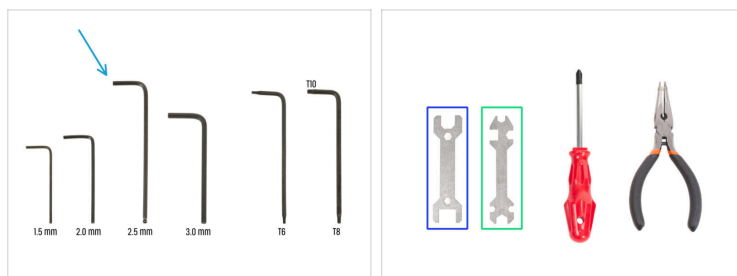
ⓘ Las siguientes instrucciones son compatibles con todos los diámetros de las boquillas Prusa.

◆ Todas las piezas necesarias están disponibles en nuestra tienda [prusa3d.com](https://prusa3d.com).

📌 Ten en cuenta que debes iniciar sesión para tener acceso a la sección de repuestos.

ⓘ Keep all the fasteners that you remove from the printer during the replacement process at hand; they will be reused.

## PASO 2 Tools necessary for this guide



### ● Prepara las herramientas para este guía:

- 2.5mm Allen key
- Wrench 13-16
- Universal wrench

## PASO 3 Preparación de la impresora (parte 1)



- 🟠 Close the door.
- 🟢 Navigate the screen to **Filament -> Unload filament**
- 🟡 Descarga el filamento de la impresora.
- ⬛ Retira la bobina de filamento de la impresora.
- ⚠️ **Asegúrate de que la impresora se ha enfriado completamente.**
  - ⬛ On the printer screen, navigate to **Preheat -> Cooldown** and wait for the temperatures to drop to ambient levels. This may take several minutes.

## PASO 4 Preparación de la impresora (parte 2)



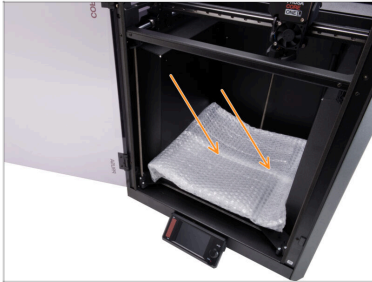
- ◆ Open the menu **Control -> Move Axis -> Move Z** and move the heatbed all the way down.
- ◆ Espera hasta que la base calefactable se mueva hacia abajo.
- ◆ Desde la parte posterior de la impresora, desenchufa el cable de la fuente de alimentación.
- ◆ Apaga el interruptor (símbolo "O").

## PASO 5 Retirando la cubierta superior de la impresora



- ◆ Abre la puerta y mete la mano por la parte delantera de la tapa superior.
- ⓘ La tapa se mantiene en su sitio gracias a un conjunto de pestañas de seguridad de plástico.
- ◆ Busca las dos pestañas de plástico situados en la parte inferior delantera de la tapa. Apriétalas a la vez.
- ◆ Levanta la parte delantera de la cubierta lo justo para desengancharla de la impresora y tira de ella 2 cm / 0.8 pulgadas hacia ti.
- ◆ Retira la cubierta superior desde el exterior.

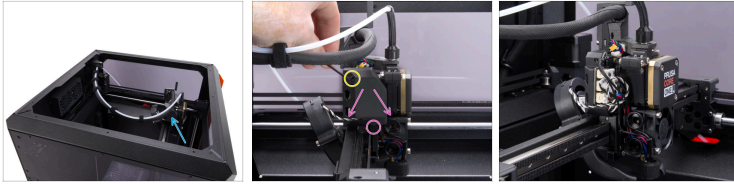
## PASO 6 Protecting the heatbed



**⚠ ¡Antes de continuar, te recomendamos proteger primero la base calefactable!**

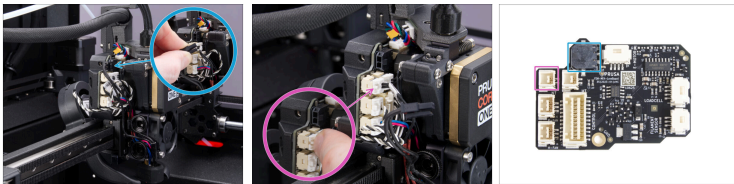
- Utiliza un trozo de tela, cartón, plástico de burbujas o cualquier material blando para cubrir la base calefactable. Así evitarás dañar la base calefactable o la lámina de impresión durante el proceso.

## PASO 7 Accediendo a los cables del hotend



- Coloca la impresora de manera que puedas acceder al lado izquierdo del Nextruder.
- Con la llave Allen de 2.5mm, retira el tornillo M3x10 que sujeta la tapa lateral.
- Remove the cover.

## PASO 8 Desconectando los cables del hotend



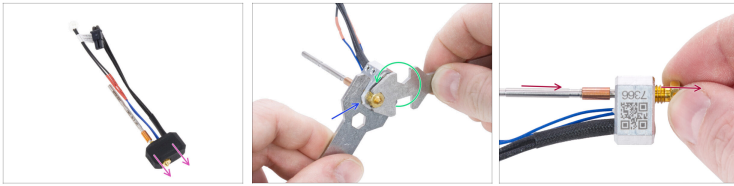
- ⚠ Cada conector tiene una pestaña de seguridad. **Es necesario presionar la pestaña antes de desconectar.** De lo contrario, el conector podría dañarse.
- Press the safety latch and pull the hotend heater cable out.
- Press the safety latch and pull the hotend thermistor cable out.

## PASO 9 Retirando el conjunto del hotend



- ◆ Desconecta los cables del hotend de la guía de cables de plástico situada detrás de los dos tornillos de mariposa.
- ◆ Sujeta el hotend con la mano para evitar que se caiga.
- ◆ Utiliza la otra mano para aflojar los dos tornillos de mariposa dando unas vueltas. **No los quites del todo.**
- ◆ Retira el conjunto del hotend del disipador térmico.

## PASO 10 Removing the nozzle



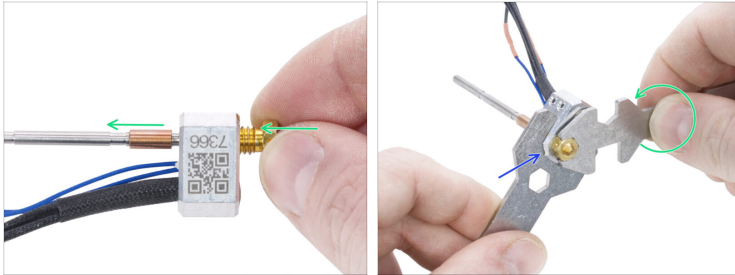
- ◆ Retira el calcetín de silicona del bloque calefactor.
  - ◆ Use the 13-16 wrench to hold the heater block in place.
  - ◆ Use the 7mm cutout in the universal wrench to loosen the nozzle.
  - ◆ Desenrosca manualmente y retira la boquilla Prusa del conjunto del hotend.
- ⓘ We recommend discarding the old nozzle immediately to avoid confusing it with the new one.

## PASO 11 New nozzle parts preparation



- **Para los siguientes pasos, prepara:**
- ◆ New nozzle (1x)
- ⓘ Consulta el artículo de Diferentes tipos de boquillas para más información sobre las opciones disponibles.

## PASO 12 Installing the new nozzle



- Atornilla la nueva boquilla completamente en el bloque calefactor hasta que toque la superficie del bloque calefactor.
- Hold the heater block in place using the 13-16 wrench.
- Utiliza el corte de 7 mm de la llave universal para apretar la boquilla contra el bloque calefactor. **¡Evita aplicar una fuerza excesiva!**
- ⓘ El valor de par especificado es 1.5 Nm (13.3 lb-in). Se recomienda utilizar una llave dinamométrica.

## PASO 13 Reattaching the silicone sock



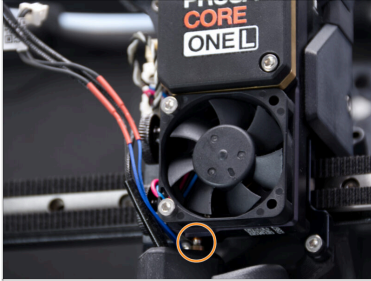
- ◆ With the new nozzle in place, reattach the silicone sock.
- ⓘ The CORE One L hotend assembly comes with a Nextruder silicone sock installed by default. However, the silicone sock is optional.
- ◆ Para más información, lee el artículo [Calcetín de Silicona del Nextruder](#).
- 📌 La boquilla predeterminada de la CORE One L es la HF de 0.4mm, (versión de Alto Flujo) etiquetada CHT

## PASO 14 Inserting the hotend



- ◆ Localiza el orificio en la parte inferior del disipador térmico del extrusor e inserta el conjunto del hotend.
- ⓘ Asegúrate de que haya suficiente espacio libre entre el nuevo conjunto del hotend y la cubierta del ventilador.
- ◆ Tighten both thumbscrews once the hotend assembly is completely inserted in the Nextruder.
- ◆ Comprueba que el hotend esté completamente insertado en el disipador térmico. Debe quedar alineado con la cubierta del ventilador.

## PASO 15 Checking the new nozzle

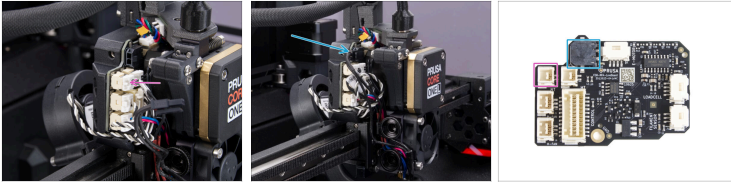


- **Comprueba que la boquilla está completamente insertada** en el disipador. El anillo de cobre de la boquilla no debe ser visible si está correctamente asentada.

⚠ **Si no se inserta correctamente, puede provocar una transferencia de calor deficiente y, potencialmente, atascos en la boquilla.**

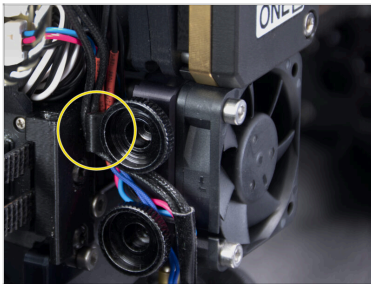
- ⓘ Para ajustar la posición de la boquilla, afloja los tornillos de mariposa y empuja el conjunto del hotend hacia arriba. A continuación, vuelve a apretar los tornillos de mariposa.

## PASO 16 Conectando los cables del hotend



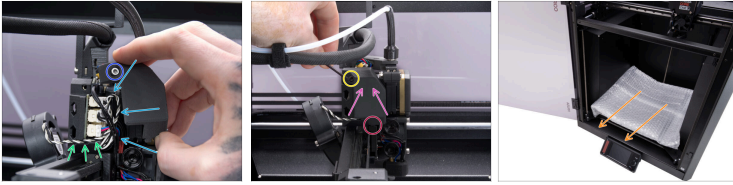
- ◆ Connect the hotend thermistor cable to the top left slot on the love board. Ensure that the safety latch clicks securely into place.
- ◆ Connect the hotend heater to the black slot on the upper part of the love board. Ensure that the safety latch clicks securely into place.

## PASO 17 Guiando los cables del fusor



- ◆ Introduce los cables del hotend por detrás del gancho de la guía para los cables de plástico. Pasa primero el cable del termistor y, a continuación, el cable del calentador del hotend.

## PASO 18 Attaching the Printhead-cover-left



- ◆ Organize the cables to ensure they are not sticking out to prevent pinching them once you attach the Printhead-cover-left (cover).
- ◆ Ensure that the print fan cable is led through the ridge in the plastic Printhead-cover-rear.
- ◆ Tip: Prepare the M3x10 screw and set it up in the cover before attaching the cover.
- ◆ Insert the cover into the bottom slot in the Printhead-cover-rear first.
- ◆ Empújalo hacia el Nextruder.
- ◆ Fija la tapa en su sitio usando los tornillos M3x10.
- ◆ Retira el material protector de la base calefactable.





## PASO 19 Colocando la cubierta superior de la impresora



- Coloca la cubierta en la impresora con la rejilla de ventilación hacia delante y deslízala hacia atrás.
- Alinea la tapa de manera que los dos pestañas de plástico situados en la parte trasera se encajen y la fijen en su sitio.
- Una vez que la parte trasera esté bien fijada, baja la parte delantera de la funda y empújala suavemente hacia abajo para que los cierres delanteros encajen en su sitio.

## PASO 20 Encendiendo la impresora



-  Asegúrate de que la impresora está colocada en un lugar estable donde no se transmitan vibraciones ambientales (por ejemplo, donde estén imprimiendo otras impresoras).
-  Close the door.
-  Enchufa el cable de la fuente de alimentación desde la parte posterior de la impresora.
-  Enciende el interruptor (símbolo "I").

## PASO 21 Nozzle set up



**⚠** This step only applies if you changed the nozzle diameter or type. If you did not, continue to the next step.

- Navigate the screen to **Settings -> Hardware -> Printhead**.
- Selecciona el **diámetro de boquilla** que estás utilizando (por ejemplo, 0.25 / 0.3 / 0.4 / 0.5 / 0.6 / 0.8)
  - ⓘ En la CORE One L, 0.40 mm es el diámetro de la boquilla por defecto.
- Activa la opción **calcetín de silicona** si procede.
- Selecciona el **tipo de boquilla**.
  - ⓘ En la CORE One L, la boquilla de alto flujo es la predeterminada.

## PASO 22 Final check



- ◆ To verify the correct connection of the cables, navigate the screen to **Control -> Temperature -> Nozzle Temperature** and set it to above 200°C.
- ◆ Vuelve a la pantalla principal y comprueba la barra inferior para asegurarte de que la temperatura aumenta según lo previsto.



**Great job!** You just replaced the nozzle on your PRUSA CORE One L.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---