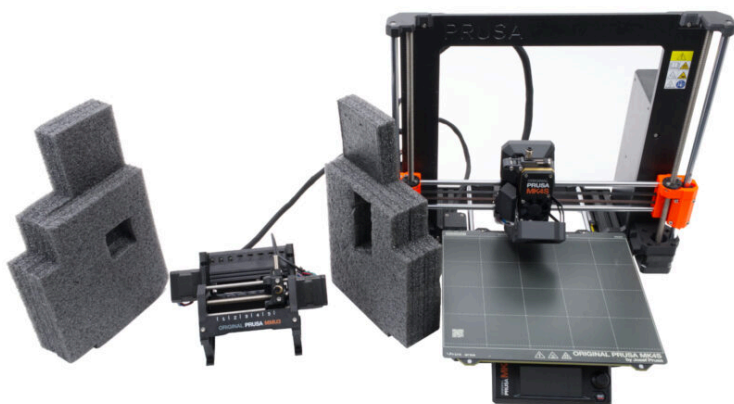


# Spis treści

<b>Pakowanie MK4/S + MMU3 do zwrotu - oryginalny materiał opakowaniowy</b> .....	3
Krok 1 - Wprowadzenie .....	5
Krok 2 - Zanim zaczniesz .....	6
Krok 3 - Oryginalny materiał opakowaniowy .....	7
Krok 4 - Oryginalny materiał opakowaniowy - wkładki piankowe .....	8
Krok 5 - Odłączenie rurki PTFE - ekstruder .....	9
Krok 6 - Odłączenie rurek PTFE - MMU .....	10
Krok 7 - Demontaż modułu MMU .....	11
Krok 8 - Odłączenie rurek PTFE - bufor .....	12
Krok 9 - Spakowanie stojaków na szpule .....	13
Krok 10 - Przymocowanie MMU3 .....	14
Krok 11 - Przymocowanie ekstrudera .....	15
Krok 12 - Umieszczenie drukarki w pudle .....	16
Krok 13 - Zabezpieczenie górnej części drukarki .....	17
Krok 14 - Spakowanie akcesoriów .....	18
Krok 15 - Dołożenie akcesoriów .....	19
Krok 16 - Zaklejenie kartonu .....	20
Krok 17 - Gotowe! .....	21



# Pakowanie MK4/S + MMU3 do zwrotu - oryginalny materiał opakowaniowy



[help.prusa3d.com/g919550](https://help.prusa3d.com/g919550)

**Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.**



## KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten poradnik opisuje sposób **przygotowania i spakowania drukarki Original Prusa MK4/MK4S z MMU3 do zwrotu** lub naprawy, używając materiału opakowaniowego dostarczanego wraz ze zmontowaną drukarką.
- ⓘ Przeczytaj opis każdego etapu **bardzo uważnie!** Kolory sześciokątnych punktorów odpowiadają kolorom oznaczeń na ilustracjach.

## KROK 2 Zanim zaczniesz



- i** Przed rozpoczęciem pakowania drukarki i MMU, przygotuj smartfona lub aparat, aby udokumentować cały proces.
- Upewnij się, że naklejka z numerem seryjnym znajduje się na tylnej płycie drukarki. Jeśli jej nie ma, skontaktuj się od razu ze Wsparciem Klienta przez chat lub e-mail [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)
- Pobierz **Prusa Service List** i zwięźle opisz problem z drukarką.
- i** Formularz można wypełnić bezpośrednio z przeglądarki i powinien zostać wysłany ze zdjęciami procesu pakowania.
- ⚠** Wypełniając formularz nie powołuj się na korespondencję mailową lub rozmowy na czacie! Napisz krótkie podsumowanie występujących problemów.

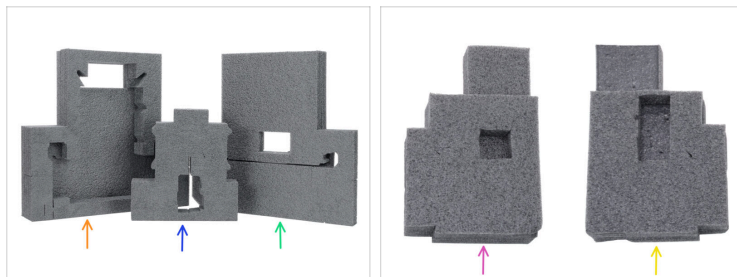
## KROK 3 Oryginalny materiał opakowaniowy



### Do kolejnych etapów przygotuj:

- Czarna folia stretch - opcjonalna, ale zalecana w celu zapewnienia dodatkowej ochrony pudełka.
- Naklejka "Fragile" - do pobrania tutaj.
- Taśma pakowa
- Boczne wypełnienia kartonowe (2x)
- Oryginalne pudło

**KROK 4** Oryginalny materiał opakowaniowy -  
wkładki piankowe



- 🟠 Dolna wkładka piankowa
- 🟡 Wkładka piankowa na ekstruder
- 🟢 Górna wkładka piankowa
- 🟣 Wkładka piankowa MMU3 - lewa
- 🟠 Wkładka piankowa MMU3 - prawa

## KROK 5 Odłączenie rurki PTFE - ekstruder



Aby odesłać drukarkę i moduł MMU, należy ściągnąć go z ramy.

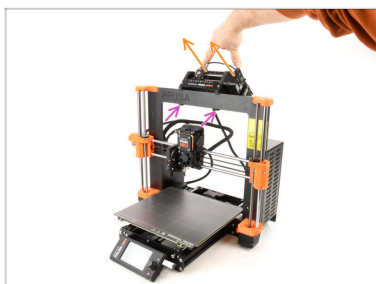
- Rozpocznij od odłączenia rurki PTFE prowadzącej od MMU do ekstrudera. Wyciągnij rurkę z złączek.
- **Jeśli chcesz wyciągnąć rurkę PTFE ze złączki, wciśnij kołnierz tulei zaciskowej.** Gdu kołnierz jest wciśnięty, najpierw lekko wsuń rurkę głębiej w złączkę, a następnie wyciągnij. Użyj tego sposobu zawsze, gdy wyciągasz rurkę PTFE ze złączki.
- ⓘ W razie potrzeby poluzuj ręcznie wszystkie złączki lub użyj klucza uniwersalnego.

materiał opakowaniowy  
**KROK 6** Odłączenie rurek PTFE - MMU



- i** W zależności od preferencji, wyjmij rurki PTFE z MMU, gdy jest on nadal na ramie drukarki lub po jego ściągnięciu (w następnym kroku pokazujemy sposób demontażu MMU z ramy drukarki).
- Podczas wyjmowania rurki PTFE z MMU najpierw wciśnij kołnierz tuleji zaciskowej, podobnie jak w poprzednim kroku. Po wciśnięciu kołnierza, delikatnie dociśnij rurkę PTFE do wnętrza złączki przed wyciągnięciem jej.
- Po delikatnym wciśnięciu rurki PTFE w tuleję zaciskową, łatwo będzie wcisnąć kołnierz i wyciągnąć rurkę. Powtórz ten proces za każdym razem, gdy wyjmiesz rurki PTFE z tulei zaciskowej.







## KROK 7 Demontaż modułu MMU



- Aby zdjąć moduł MMU z ramy drukarki, należy odłączyć dolne zaciski.
- Podnieś tylną część do góry, aby zwolnić zaciski, a następnie zdejmij MMU z ramy.

materiał opakowaniowy  
**KROK 8** Odłączenie rurek PTFE - bufor



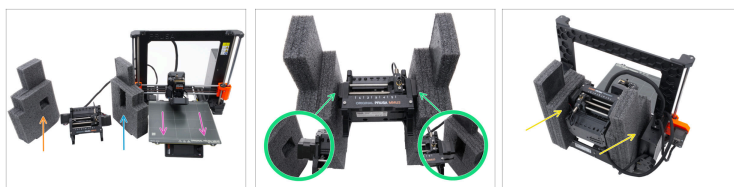
-  **Jeśli zwracasz MMU w celu wymiany lub zwrotu, musisz dołączyć bufor i uchwyty szpul.**
-  Wyciągnij rurki PTFE w dolnym rzędzie wciskając kołnierze tulei zaciskowych prowadzących z bufora do uchwytów szpul.
-  Wyciągnij rurki PTFE w górnym rzędzie wciskając kołnierze tulei zaciskowych prowadzących z bufora do uchwytów szpul.
-  Nie ma konieczności demontażu bufora. Wystarczy wyjąć mocowanie do drukarki [printer-holder]. Wykręć śrubę M3x30.
-  Zdemontuj uchwyt drukarki.
-  **Zabezpiecz bufor i zdemontowany uchwyt drukarki, owijając je papierem lub folią bąbelkową. W kolejnym kroku umieścimy je w jednej z wolnej przestrzeni w pudle.**

## KROK 9 Spakowanie stojaków na szpule



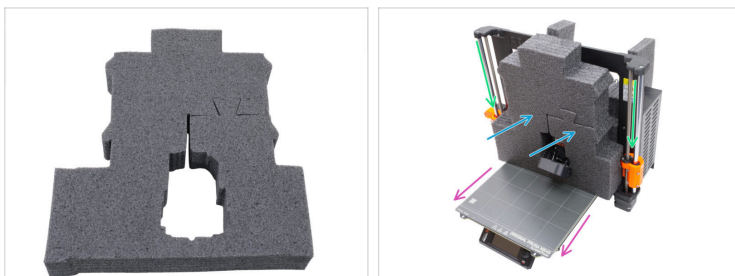
- ✦ Wyciągnij rurkę PTFE z każdego uchwytu szpuli.
- ✦ Poszczególne odłączone uchwyty szpul można odesłać w stanie zmontowanym, tak jak na pierwszej ilustracji. Umieść je w pudełku z akcesoriami lub filamentem i odłóż na bok. Wsuniemy je w kartonową wkładkę w późniejszym etapie.
- ⓘ Odłóż na chwilę rurki PTFE. Zostaną one umieszczone w jednej z kartonowych wkładek wraz z zabezpieczonym buforem i uchwytem drukarki.

## KROK 10 Przymocowanie MMU3



- Po ściągnięciu modułu MMU z ramy odłóż go obok drukarki.
- Przesuń stół grzewczy do przodu drukarki (blisko panelu LCD). Podczas transportu płyta stołu powinna znajdować się na drukarce!
- Przygotuj dwie wkładki piankowe MMU3 i wyrównaj je z MMU3 tak, jak na ilustracji.
  - Mniejszy otwór w lewej wkładce piankowej MMU3 to miejsce na silnik docisku.
  - Większy otwór w prawej wkładce piankowej MMU3 to miejsce silniki radełek i wybieraka.
- Wsuń obie piankowe wkładki na MMU3.
- Umieść MMU3 zamocowany w piankowych wkładkach z tyłu drukarki, pomiędzy zasilaczem a płytą Buddy.

**KROK 11** Przymocowanie ekstrudera  
materiał opakowaniowy



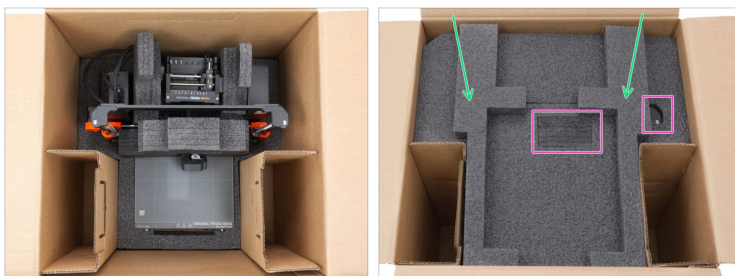
- Nałóż wypełnienie dla ekstrudera na ekstruder.
- Obracając ręcznie obydwie śruby trapezowe osi Z w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), obniż oś, aby wypełnienie oparło się o stół.
- Upewnij się, że dysza jest lekko wciśnięta w wypełnienie ekstrudera.

**KROK 12** Umieszczenie drukarki w pudle



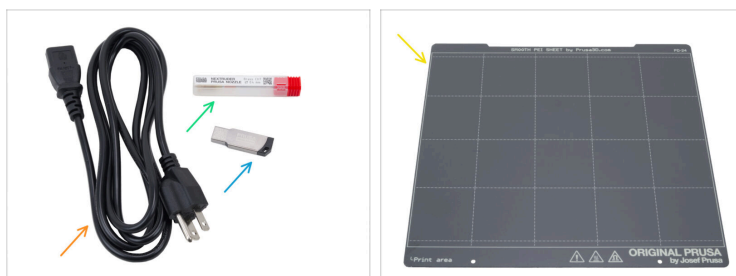
- ◆ Umieść dolną piankę w pudełku.
- ◆ Wsuń boczne kartonowe wypełnienia do narożników.
- ⓘ Jeśli zwracasz akcesoria lub Prusamenty otrzymane wraz z drukarką, umieść je w oryginalnym opakowaniu i włóż pudełka do tekturowych wkładek.
- ◆ Ostrożnie umieść drukarkę w pudełku, jednocześnie przytrzymując piankowe wypełnienia MMU3. Upewnij się, że drukarka jest dobrze osadzona w piankowym wypełnieniu na dnie.

**KROK 13** Zabezpieczenie górnej części drukarki



- Upewnij się, że drukarka i MMU3 są dobrze zamocowane, a wszystkie wkładki piankowe umieszczone tak, jak na ilustracji.
- ⚠ **Przed nałożeniem górnej pianki upewnij się, że moduł MMU jest dobrze osadzony między dwiema bocznymi wkładkami.**
- Dodaj górną wkładkę piankową. Delikatnie, ale mocno wciśnij ją na górę drukarki.
- Upewnij się, że górna wkładka piankowa wsuwa się na wskazane części środkowej wkładki piankowej i prawego mocowania osi Z.

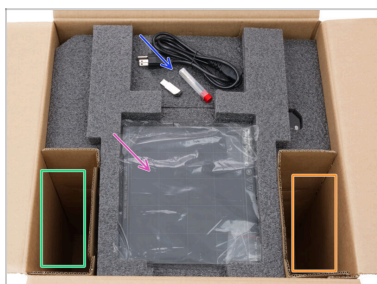
material opakowaniowy  
**KROK 14** Spakowanie akcesoriów



Do następnego etapu przygotuj następujące akcesoria i części zamienne:

- Przewód zasilający
- Dodatkowa dysza
- Pamięć USB
- Dodatkowa płyta stołu

**KROK 15** Dołożenie akcesoriów



- ◆ Najpierw zabezpiecz płytę przed zarysowaniem. Owiń ją papierem/folią bąbelkową lub włóż do plastikowej torby. Umieść zabezpieczoną płytę na przedniej części górnej wkładki piankowej.
- ◆ Włóż przewód zasilający i pamięć USB w tylną część górnej wkładki piankowej. Dodaj również dodatkową dyszę, jeśli ją zwracasz.
- ◆ Jeśli zwracasz również zmontowany bufor i uchwyt drukarki, umieść je w lewej wkładce kartonowej wraz z rurkami PTFE.
- ◆ Jeśli zwracasz stojaki na szpule i inne akcesoria w jednym pudełku, umieść je w odpowiedniej kartonowej wkładce.

## KROK 16 Zaklejenie kartonu



- i** Przed zaklejeniem pudła upewnij się, że proces pakowania został udokumentowany i wysłany do naszego Działu Wysyłek dla informacji. Potrzebujemy dokumentacji jako dowodu w mało prawdopodobnym przypadku wystąpienia uszkodzeń podczas transportu!
- !** **Jeśli nie otrzymamy żadnych zdjęć z procesu pakowania, wszelkie szkody wynikające z niewłaściwego pakowania pokrywa nadawca.**
- ◆** Zamknij pudełko i zaklej je taśmą pakową we wskazanych miejscach.
- 📌** Opcjonalnie: owiń pudło folią stretch, aby dodatkowo je usztywnić i zabezpieczyć przed wilgocią.
- ◆** Naklej etykietę "Fragile" na co najmniej dwóch bokach paczki. Upewnij się, że strzałki na etykiecie są skierowane w górę.

## KROK 17 Gotowe!



➡ To wszystko, jeśli chodzi o pakowanie! Teraz wyślij do naszego Działu Wysyłek maila z listą serwisową oraz zdjęciami procesu pakowania.

ⓘ Aby otrzymać instrukcje wysyłki, możesz skontaktować się z Działem Wysyłek odpowiadając na początkowy mail lub napisać wiadomość na [info@prusa3d.com](mailto:info@prusa3d.com)



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

