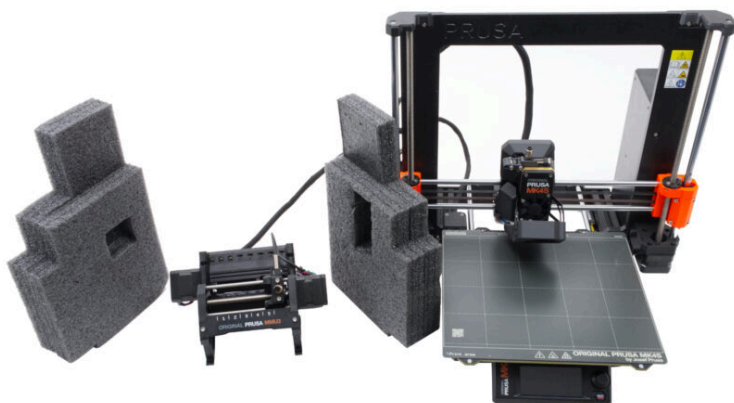


Indice

Imballaggio di MK4/S + MMU3 bundle per il reso - confezione originale	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Prima di iniziare	5
Passo 3 - Materiale di imballaggio originale	6
Passo 4 - Materiale di imballaggio originale - inserti in schiuma	7
Passo 5 - Rimuovere il tubo in PTFE - estrusore	8
Passo 6 - Rimuovere i tubi in PTFE - MMU	9
Passo 7 - Rimozione dell'unità MMU	10
Passo 8 - Rimozione dei tubi in PTFE - Buffer	11
Passo 9 - Imballaggio dei porta bobina	12
Passo 10 - Fissare la MMU3	13
Passo 11 - Fissare l'estrusore	14
Passo 12 - Inserire la stampante nella scatola	15
Passo 13 - Fissare la parte superiore della stampante	16
Passo 14 - Imballare gli accessori	17
Passo 15 - Aggiungere gli accessori	18
Passo 16 - Sigillare la scatola	19
Passo 17 - Tutto fatto!	20

Imballaggio di MK4/S + MMU3 bundle per il reso - confezione originale



help.prusa3d.com/g919553

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione



- ◆ Questa guida spiega **come preparare e imballare** il bundle **Original Prusa MK4/MK4S MMU3** per il reso o la riparazione usando il materiale di imballaggio che viene fornito con le stampanti già montate.
- ⓘ Assicurati di leggere attentamente ogni passo! I colori sui punti a forma di esagono corrispondono ai marcatori nelle foto.

PASSO 2 Prima di iniziare



- i** Prima di iniziare a imballare la stampante e la MMU, prepara il tuo telefono o la tua fotocamera per scattare delle foto della stampante prima e durante il processo di imballaggio.
- ◆** Assicurati che l'adesivo con il numero di serie sia presente sulla piastra posteriore sul retro della stampante. Se non è presente, contatta il nostro supporto tramite chat o invia un'e-mail a info@prusa3d.com
- ◆** Scarica il **PDF della Service List Prusa** e riassumi i problemi che hai riscontrato con la stampante.
- i** La service list può essere modificata direttamente dal browser e deve essere inviata insieme alle foto del processo di imballaggio.
- ⚠** Quando compili la lista dei servizi, non fare riferimento alla chat o alla corrispondenza via e-mail! Riassumi i problemi che stai riscontrando.

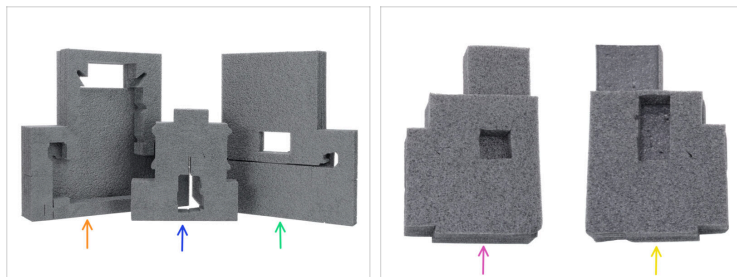
PASSO 3 Materiale di imballaggio originale



● Per i seguenti passi prepara:

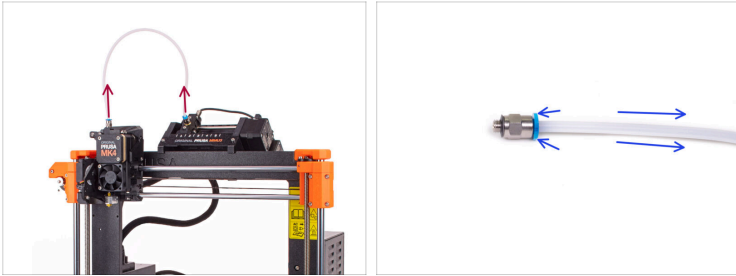
- Pellicola da imballaggio nera - facoltativa, ma consigliata per proteggere ulteriormente la scatola.
- Etichetta Fragile - Può essere scaricata qui.
- Nastro di imballaggio
- Due inserti laterali in cartone
- Scatola originale

PASSO 4 Materiale di imballaggio originale - inserti in schiuma



- 🟠 Inserto in schiuma inferiore
- 🟡 Inserto in schiuma per estrusore
- 🟢 Inserto superiore in schiuma
- 🟣 Inserto in schiuma MMU3 - sinistra
- 🟠 Inserto in schiuma MMU3 - destra

PASSO 5 Rimuovere il tubo in PTFE - estrusore



Per rispettare la stampante e la MMU, dovrai rimuovere la MMU dalla stampante.



Inizia a rimuovere il tubo in PTFE che va dalla MMU all'estrusore. Estrai il tubo dai raccordi.



Quando rimuovi il tubo in PTFE dal raccordo, premi il colletto. Mentre il colletto è premuto, spingi leggermente il tubo in PTFE, quindi tiralo fuori per rimuoverlo completamente. Ripeti questo processo ogni volta che rimuovi un tubo in PTFE da un colletto.



Allentare completamente i raccordi a mano o utilizzare la chiave universale per poter rimuovere il tubo in PTFE, se necessario.

PASSO 6 Rimuovere i tubi in PTFE - MMU



- i** In base alle proprie preferenze, rimuovere i tubi in PTFE dall'MMU mentre è ancora montato o dopo averlo rimosso dal telaio (vedere il passaggio successivo su come rimuovere l'MMU dal telaio della stampante).
- Quando rimuovi il tubo in PTFE dalla MMU, premi prima il colpetto, come nel passaggio precedente. Mentre il colpetto è premuto, spingi leggermente il tubo in PTFE verso l'interno e poi tira.
- Dopo aver spinto leggermente il tubo in PTFE all'interno del colpetto, sarà facile estrarre completamente il tubo. Ripeti questo processo ogni volta che rimuovi un tubo in PTFE da un colpetto.







PASSO 7 Rimozione dell'unità MMU



- ◆ Per rimuovere la MMU dal telaio della stampante, è necessario sganciare i morsetti inferiori.
- ◆ Solleva la parte posteriore verso l'alto per sganciare i morsetti e rimuovere l'MMU dal telaio.

PASSO 8 Rimozione dei tubi in PTFE - Buffer



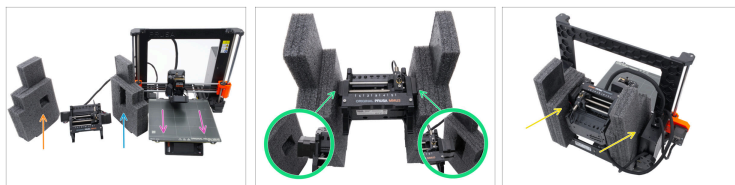
-  **Se restituisci la MMU per la sostituzione o il rimborso, dovrai includere il buffer e i supporti per bobine.**
-  Premi i colletti e tira fuori tutti i tubi in PTFE che vanno dal Buffer all'MMU - fila inferiore.
-  Premi i colletti ed estrai tutti i tubi in PTFE che vanno dal buffer ai porta bobina - fila superiore.
-  Non è necessario smontare il Buffer. È sufficiente rimuovere il supporto della stampante. Rimuovere la vite M3x30.
-  Smonta il supporto della stampante.
-  **i** Metti al sicuro il Buffer e il supporto per stampante avvolgendoli in carta o pluriball. Li metteremo in uno degli scomparti laterali dell'imballaggio in un secondo momento.

PASSO 9 Imballaggio dei porta bobina



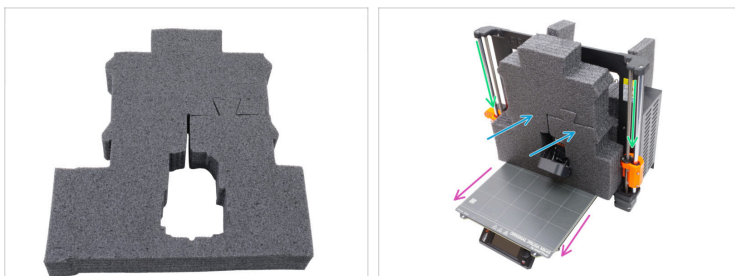
- ✦ Estrai il tubo in PTFE da ogni porta bobina.
- ✦ I singoli porta bobina scollegati possono essere rispediti assemblati come nella prima foto. Aggiungili a una scatola di accessori o filamenti e mettila da parte. Li aggiungeremo a uno degli inserti di cartone in una fase successiva.
- ⓘ Metti da parte i tubi in PTFE per ora. Verranno inseriti in uno degli inserti in cartone insieme al Buffer fissato e al supporto della stampante.

PASSO 10 Fissare la MMU3



- Una volta rimossa la MMU dal telaio della stampante, mettila da parte accanto alla stampante.
- Sposta il piano riscaldato nella parte anteriore della stampante (vicino al pannello LCD). La piastra di stampa deve essere posizionata sulla stampante durante la spedizione!
- Prepara i due inserti in schiuma MMU3 e allineali alla MMU3 come mostrato nella foto.
 - L'inserto in schiuma di sinistra ha un foro più piccolo per il motore idler.
 - L'inserto in schiuma MMU3 destro ha un foro più grande per la puleggia e i motori del selettore.
- Fissa entrambi i lati della MMU3 negli inserti di schiuma.
- Posiziona la MMU3 fissata negli inserti di schiuma sul retro della stampante, tra l'alimentatore e la scheda Buddy.

PASSO 11 Fissare l'estrusore



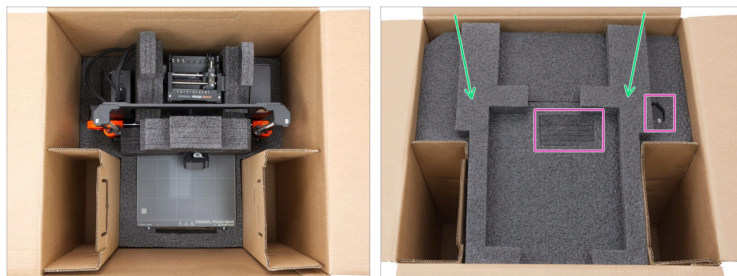
- Posizionare l'imbottitura dell'estrusore sull'estrusore.
- Gira manualmente le aste filettate dell'asse Z in senso antiorario per abbassare l'imbottitura finché non si ferma sul piano.
- Assicurati che l'ugello dell'estrusore sia leggermente spinto nell'imbottitura dell'estrusore.

PASSO 12 Inserire la stampante nella scatola



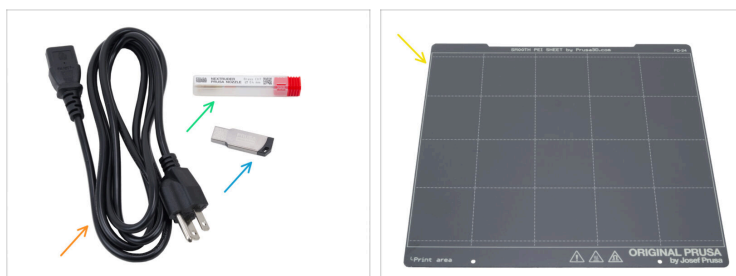
- ◆ Posiziona l'inserito inferiore in schiuma nella scatola.
- ◆ Aggiungi gli inserti laterali di cartone negli angoli anteriori.
 - ⓘ Se restituisci eventuali accessori o Prusament ricevuti insieme alla stampante, riponili nella scatola originale e inserisci le scatole all'interno di questi inserti in cartone.
- ◆ Inserisci con attenzione la stampante nella scatola tenendo in posizione gli inserti in schiuma MMU3. Assicurati che la stampante scivoli nell'inserito di schiuma inferiore.

PASSO 13 Fissare la parte superiore della stampante



- Assicurati che la stampante e la MMU3 siano fissate in posizione, con tutti gli inserti di schiuma posizionati come mostrato nella foto.
- ⚠ Assicurati in particolare che la MMU sia ben posizionata tra i due inserti di schiuma prima di aggiungere la schiuma superiore.
- Aggiungi l'inserto superiore in schiuma. Spingilo delicatamente ma con decisione sulla parte superiore della stampante.
- Assicurarsi che l'inserto in schiuma superiore scorra sulle parti evidenziate dell'inserto in schiuma centrale e sul supporto dell'asse Z destro.

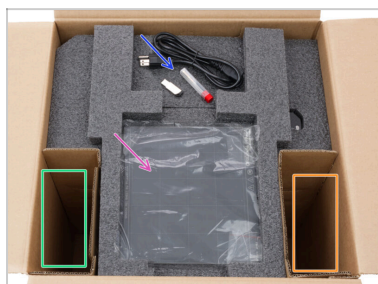
PASSO 14 Imballare gli accessori



● Per la fase successiva, prepara gli accessori e i ricambi:

- Cavo di alimentazione
- Ugello aggiuntivo
- Chiavetta USB
- Piastra di stampa aggiuntiva

PASSO 15 Aggiungere gli accessori



- ◆ Per prima cosa, proteggi la piastra di stampa da eventuali graffi. Avvolgilo nella carta o in un sacchetto di plastica. Posiziona la piastra di stampa protetta sulla parte anteriore dell'insero superiore in schiuma.
- ◆ Aggiungi il cavo di alimentazione e la chiavetta USB sul retro dell'insero in schiuma superiore. Inoltre, aggiungi l'ugello aggiuntivo se lo restituisci.
- ◆ Nel caso in cui tu stia rispedendo anche il buffer agganciato e il supporto della stampante, inseriscili nell'insero di cartone a sinistra insieme ai tubi in PTFE.
- ◆ Se restituisci i porta bobina e gli altri accessori contenuti nella scatola, riponi la scatola con i componenti da restituire nell'apposito inserto di cartone.

PASSO 16 Sigillare la scatola



- i** Prima di sigillare la scatola, assicurati di aver inviato le foto dell'imballaggio al nostro reparto spedizioni. Ci servono come prova nell'improbabile caso in cui si verificano danni durante il trasporto!
- !** **Se non riceviamo alcuna foto dell'imballaggio, eventuali danni dovuti a un imballaggio insufficiente saranno a carico del mittente.**
- ◆** Chiudi la scatola e fissala con del nastro adesivo nelle aree evidenziate.
- 📌** Opzionale: avvolgere la scatola in una pellicola di plastica per renderla più resistente e proteggerla da eventuali danni causati dall'acqua.
- ◆** Applica l'etichetta "Fragile" su almeno due lati della scatola. Assicurati che le frecce siano rivolte verso la parte superiore della scatola.

PASSO 17 Tutto fatto!



Questo è tutto per quanto riguarda il processo di imballaggio! Procedi con l'invio di un'e-mail al nostro dipartimento di spedizione, fornendo le foto dell'imballaggio e l'elenco dei servizi.

È possibile contattare il reparto spedizioni per ricevere le istruzioni di spedizione rispondendo alla loro e-mail iniziale o inviando un'e-mail all'indirizzo info@prusa3d.com
