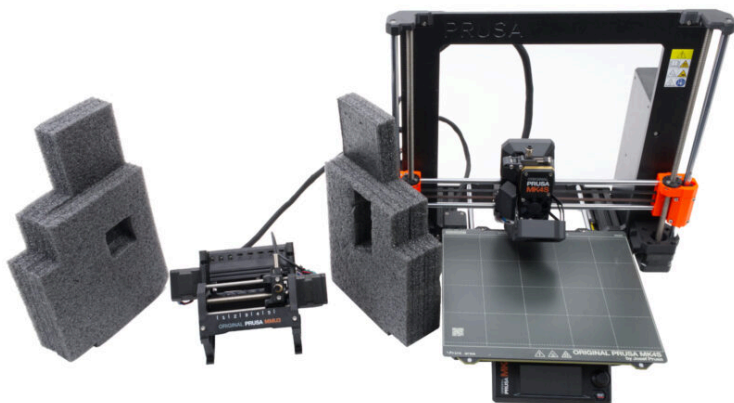


Obsah

Balení balíčku MK4/S + MMU3 pro vrácení - originální balení	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Než začnete	5
Krok 3 - Původní balicí materiál	6
Krok 4 - Původní balicí materiál - pěnové vložky	6
Krok 5 - Vyjmutí PTFE trubičky - extruder	7
Krok 6 - Vyjmutí PTFE trubičky - MMU	8
Krok 7 - Odstranění jednotky MMU	9
Krok 8 - Vyjmutí PTFE trubičky - zásobník	10
Krok 9 - Balení držáků cívek	11
Krok 10 - Zajištění MMU3	12
Krok 11 - Zajištění extruderu	13
Krok 12 - Umístění tiskárny do krabice	13
Krok 13 - Zajištění horní části tiskárny	14
Krok 14 - Balení příslušenství	15
Krok 15 - Přidání příslušenství	16
Krok 16 - Zapečetění krabice	17
Krok 17 - Hotovo!	18

Balení balíčku MK4/S + MMU3 pro vrácení - originální balení



help.prusa3d.com/g919549

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.



KROK 1 Úvod



◆ This guide outlines **how to prepare and pack down your Original Prusa MK4/MK4S MMU3** bundle for return or repair using the packing material supplied with assembled printers.

ⓘ Be sure to read each step carefully! Colors on the hexagon bullet points correspond to markers in the photos.

KROK 2 Než začnete



- i** Before you start packing up the printer and the MMU, prepare your phone or camera to take pictures of the printer before and during the packing process.
- 🛑** Make sure that the serial number sticker is present on the rear plate on the back of the printer. If it is not present, contact our support via chat or send an email to info@prusa3d.com
- 📄** Download the **Prusa Service List PDF** and summarize your issues with the printer.
- i** Servisní list lze upravovat přímo z prohlížeče a měl by být zaslán spolu s fotografiemi procesu balení.
- ⚠️** Při vyplňování servisního listu neodkazujte na chat nebo e-mailovou korespondenci! Vypište souhrn problémů, které se u vás vyskytly.

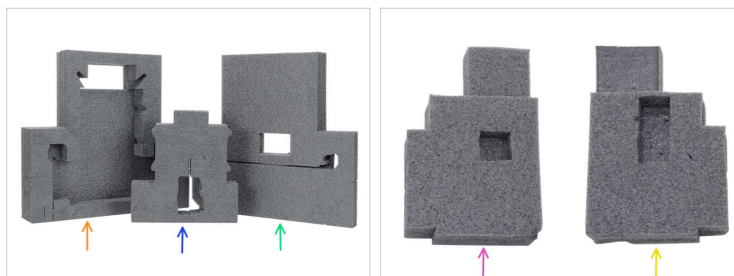
KROK 3 Původní balicí materiál



Pro následující kroky si prosím připravte:

- Black packing foil - optional, but recommended to add extra protection to the box.
- Nálepka křehké - Můžete si stáhnout zde.
- Balicí páska
- Dvě boční kartonové vložky
- Originální krabice

KROK 4 Původní balicí materiál - pěnové vložky



- Spodní ochranná pěna
- Pěnová vložka extruderu
- Horní ochranná pěna
- MMU3 foam insert - left
- MMU3 foam insert - right

KROK 5 Vyjmutí PTFE trubicky - extruder



To send the printer and the MMU back, you will need to remove the MMU from the printer.

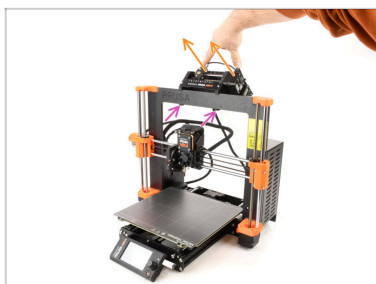
- Start by removing the PTFE tube leading from the MMU to the extruder. Pull the tube out from the fittings.
- **When removing the PTFE tube from the fitting, press the collet in.** While the collet is pressed, first push the PTFE tube in slightly, then pull it out to remove it completely. Repeat this process anytime you remove any PTFE tubes from a collet.
- ⓘ Loosen the complete fittings by hand or use the uniwrench to be able to remove the PTFE tube if needed.

KROK 6 Vyjmutí PTFE trubičky - MMU ^{balení}



- i** Based on your preference, remove the PTFE tubes from the MMU either while it is still mounted or after it has been removed from the frame (see next step on how to remove the MMU from the printer frame).
- When removing the PTFE tube from the MMU, press the collet in first, similar to the previous step. While the collet is pressed, push the PTFE tube in slightly.
- After slightly pushing the PTFE tube inside the collet, it will be easy to pull the tube out completely now. Repeat this process anytime you remove any PTFE tubes from a collet.

KROK 7 Odstranění jednotky MMU



- ◆ To remove the MMU from the printer frame, you need to disengage the bottom clamps.
- ◆ Lift the back part upwards to disengage the clamps and remove the MMU from the frame.

KROK 8 Vyjmutí PTFE trubičky - zásobník



⚠ If you are returning the MMU for replacement or refund, you will need to include the buffer and spool holders.

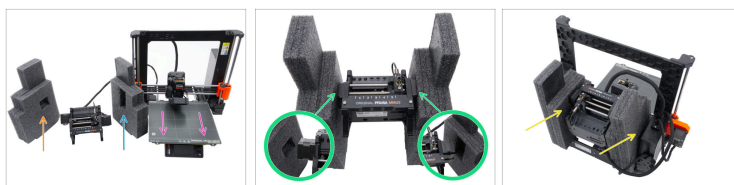
- 🔴** Press the collets and pull out all the PTFE tubes leading from the buffer to the MMU - bottom row.
- 🔵** Press the collets and pull out all PTFE tubes leading from the buffer to the spool holders - top row.
- 🟡** The buffer does not have to be disassembled. You only need to remove the printer holder. Remove the M3x30 screw.
- 🟢** Demontujte držák tiskárny.
- 📄** Secure the buffer and the standalone printer holder together by wrapping them in paper or bubble wrap. We will place them into one of the side slots in the packaging in a later step.

KROK 9 Balení držáků cívek



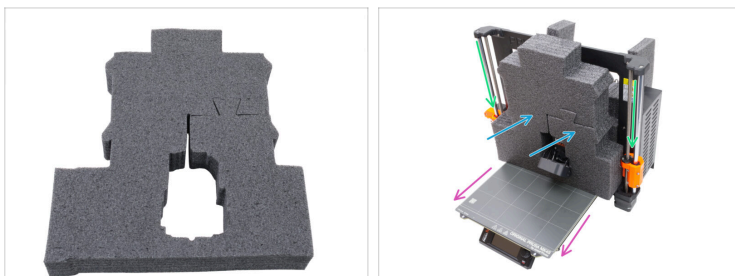
- ✦ Vytáhněte PTFE trubičku z každého držáku cívky.
- ✦ The individual disconnected spoolholders can be shipped back assembled as in the first photo. Add them to a box from accessories or filament and set it aside. We will add them to one of the cardboard inserts in a later step.
- ⓘ PTFE trubičku zatím odložte stranou. Budou umístěny do jedné z kartonových vložek spolu se zajištěným zásobníkem a držákem tiskárny.

KROK 10 Zajištění MMU3



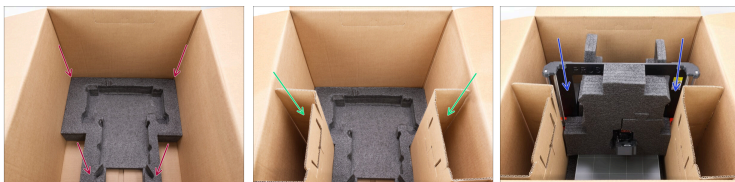
- Once the MMU3 is removed from the printer frame, set it aside next to the printer.
- Přesuňte vyhřívanou podložku k přední části tiskárny (k LCD panelu). Tiskový plát by měl být během přepravy umístěn na tiskárně!
- Prepare the two MMU3 foam inserts and align them with the MMU3 as shown in the photo.
 - The left foam insert has a smaller hole for the idler motor.
 - The right MMU3 foam insert has a bigger hole for the pulley and selector motors.
- Secure both sides of the MMU3 in the foam inserts.
- Place the MMU3 secured in the foam inserts to the back of the printer, between the PSU and the Buddy board.

KROK 11 Zajištění extruderu ^{balení}



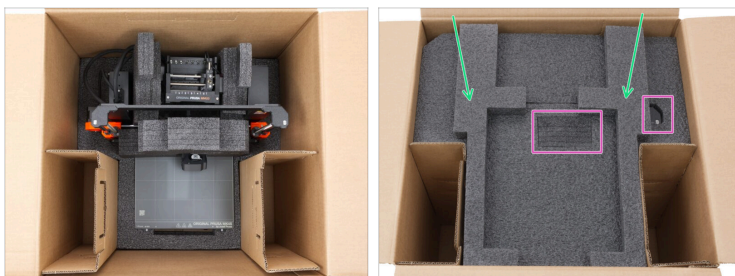
- Položte výplň extruderu na extruder.
- Turn the threaded Z-rods counterclockwise by hand to lower the padding until it stops on the bed.
- Ujistěte se, že je tryska extruderu mírně zasunuta do polstrování extruderu.

KROK 12 Umístění tiskárny do krabice



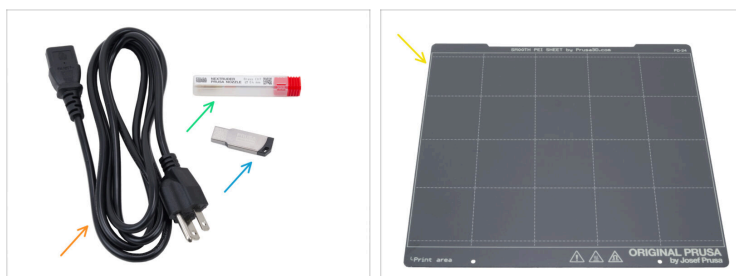
- Umístěte spodní pěnovou vložku do krabice.
- Add the cardboard side inserts in the front corners.
- **(i)** If you are returning any accessories or Prusament that you received with your printer, put them in the original box and place the boxes inside these cardboard inserts.
- Carefully insert the printer into the box while holding the MMU3 foam inserts in place. Make sure that the printer slides into the bottom foam insert.

KROK 13 Zajištění horní části tiskárny



- Ujistěte se, že tiskárna a MMU3 jsou bezpečně upevněny na svém místě a všechny pěnové vložky jsou umístěny tak, jak je znázorněno na fotografii.
- ⚠ Especially ensure that the MMU is firmly nested in place between the two foam inserts before adding the top foam.
- Add the top foam insert. Gently but firmly push it on top of the printer.
- Make sure that the top foam insert slides onto the highlighted parts of the middle foam insert and the right Z-axis holder.

KROK 14 Balení příslušenství ^{balení}



- Pro další krok si připravte následující příslušenství a náhradní díly:
 - Napájecí kabel
 - Náhradní tryska
 - USB flash disk
 - Náhradní tiskový plát

KROK 15 Přidání příslušenství ^{balení}



- ◆ First, protect the print sheet from getting scratched. Wrap it in paper/bubble wrap, or put it inside a plastic bag. Place the secured print sheet on the front of the top foam insert.
- ◆ Add the power cable and the USB flash drive to the back of the top foam insert. Also, add the extra nozzle if you are returning it.
- ◆ Pokud zasíláte zpět také zajištěný zásobník a držák tiskárny, vložte je spolu s PTFE trubičkami do levé kartonové vložky.
- ◆ Pokud vracíte držáky cívek a další příslušenství zabalené v krabici, vložte krabici s vrácenými součástkami do správné kartonové vložky.

KROK 16 Zapečetění krabice



i Before sealing the box, make sure that you have sent the packaging photos to our shipping department. We need these as proof in the unlikely case any damage occurs during transport!

! If we do not receive any packing photos, any damage related to insufficient packaging is to be covered by the sender.

◆ Close the box and secure it with tape in the highlighted areas.

📌 Optional: Wrap the box up in plastic foil to make it more sturdy and protect it from any water damage.

◆ Umístěte nálepku "Křehké" ("Fragile") alespoň na dvě strany krabice. Zkontrolujte, zda šipky směřují nahoru krabice.

KROK 17 Hotovo!



🟢 To je k balení vše!
Pokračujte zasláním e-mailu našemu přepravnímu oddělení a poskytněte fotografie procesu balení a servisní list.

ⓘ Můžete kontaktovat oddělení přepravy a požádat o zaslání pokynů k přepravě buď odpovědí na jejich úvodní e-mail, nebo zasláním e-mailu na adresu info@prusa3d.com
