Spis treści

Jak wymienić stół grzewczy (XL) 3
Krok 1 - Wprowadzenie 4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale 4
Krok 3 - Wersje stołu grzewczego 5
Krok 4 - Odłączenie mocowań ramy stołu 6
Krok 5 - Demontaż opraw łożysk osi Z 7
Krok 6 - Odłączenie stołu grzewczego 8
Krok 7 - Demontaż stołu grzewczego 9
Krok 8 - Odłączenie przewodów stołu grzewczego 10
Krok 9 - Odłączenie przewodów stołu grzewczego 10
Krok 10 - Nowy zespół stołu grzewczego: przygotowanie 11
Krok 11 - Złącza stołu grzewczego: przygotowanie 11
Krok 12 - Podłączenie przewodów stołu grzewczego 12
Krok 13 - Montaż stołu grzewczego 13
Krok 14 - Przygotowanie śrub stołu grzewczegp 13
Krok 15 - Mocowanie przewodów stołu grzewczego 14
Krok 16 - Przymocowanie stołu grzewczego 14
Krok 17 - Montaż stołu grzewczego 15
Krok 18 - Obudowa łożyska osi Z: przygotowanie 15
Krok 19 - Montaż obudów łożysk osi Z 16
Krok 20 - Przygotowanie śrub stołu grzewczego 16
Krok 21 - Przykręcenie mocowań ramy stołu 17
Krok 22 - Kontrola drukarki 18
Krok 23 - Dobra robota! 19

Jak wymienić stół grzewczy (XL)

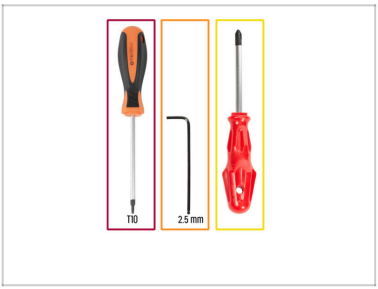
help.prusa3d.com/g908845

Zeskanuj kod QR, aby przejść do najnowszej wersji tego rozdziału.

KROK 1 Wprowadzenie

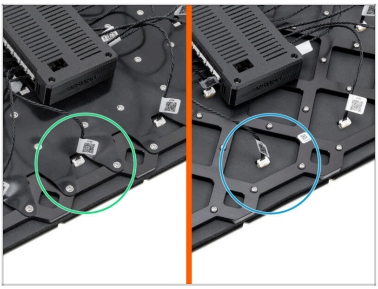
- Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces wymiany **stołu modułowego** w **Original Prusa XL**.
- Ta instrukcja ma zastosowanie do wszystkich wariantów Original Prusa XL.
- Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com

KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- **Do tego rozdziału przygotuj:**
  - Wkrętak Torx T10
  - Klucz imbusowy 2,5 mm
  - Wkrętak krzyżakowy PH2

KROK 3 Wersje stołu grzewczego



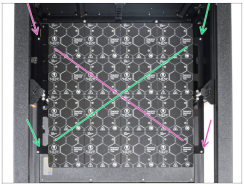
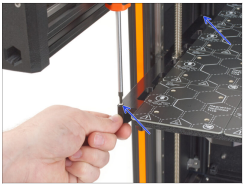
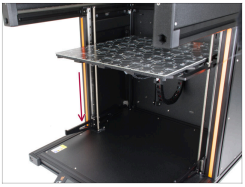
Od kwietnia 2025 r. wysyłamy drukarki z nowym stołem grzewczym. Jedyna różnica to czarna gumowa podbitka.

Proces wymiany jest jednak taki sam dla obydwu wersji.

- Stół grzewczy w nowej wersji z gumową podbitką.
- Stół grzewczy w poprzedniej wersji, bez gumowej podbitki. Procedura montażu jest taka sama.

Nie odłączaj jeszcze żadnego z tych przewodów stołu grzewczego. Ilustracje mają charakter wyłącznie poglądowy.

KROK 4 Odłączenie mocowań ramy stołu

- Zacznij od delikatnego poluzowania wszystkich czterech śrub M3x12rT za pomocą wkrętaka T10, luzując śruby na krzyż. **Nie wykręcaj ich jeszcze całkowicie.**
  - Najpierw poluzuj przednią prawą i tylną lewą śrubę.
  - Następnie poluzuj przednią lewą i tylną prawą śrubę.
- Przytrzymaj lewe mocowanie ramy stołu (stałe) w miejscu i całkowicie wykręć obie śruby M3x12rT.
- Po wykręceniu obu śrub M3x12rT z lewej strony, powoli przesuń lewe (stałe) mocowanie ramy stołu w dół.
- Odkręć prawe mocowanie ramy stołu (uchylne) używając tej samej techniki.

ⓘ **Przed wyjęciem stołu grzewczego w kolejnych krokach, należy odłączyć oba mocowania ramy.**

⚠ **Odkręcenie mocowań ramy stołu od prętów gwintowanych spowodowałoby wypadnięcie łożysk!**

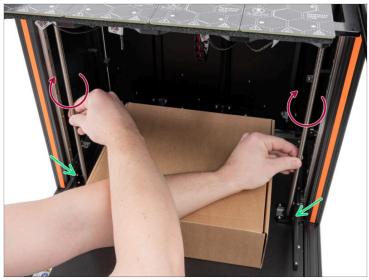
ⓘ Odłóż na bok cztery śruby M3x12rT. Użyjemy ich później.

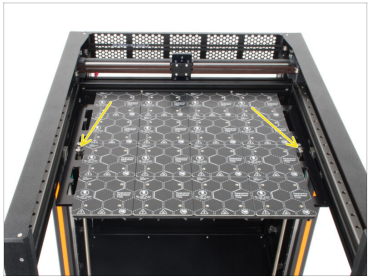
KROK 5 Demontaż opraw łożysk osi Z

- Aby zdemontować obudowę łożyska osi Z [Z-Axis-bearing-housing], wykręć dwie śruby M3x10 kluczem imbusowym 2,5 mm.
- Odsuń wpusty rowkowe M3nEs od prowadnicy liniowej.
- Używając tej samej techniki, zdemontuj obudowę łożyska również po drugiej stronie.

ⓘ Odłóż na bok wszystkie cztery śruby M3x10. Będą potrzebne później.

KROK 6 Odłączenie stołu grzewczego





ⓘ Połóż kawałek kartonu pod stołem grzewczym, aby zapobiec zarysowaniu lub uszkodzeniu jego oraz drukarki.

- Obracając pręty gwintowane w prawo po obu stronach, przesuń stół grzewczy tuż poniżej górnej krawędzi prętów gwintowanych.
- Sprawdź dokładnie, czy **mocowania ramy stołu nie są podłączone do stolu grzewczego** i czy spoczywają na spodzie prętów gwintowanych.

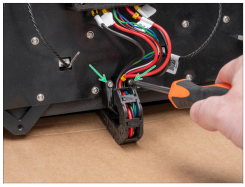
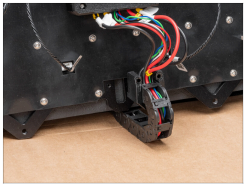
⚠ **Upewnij się, że stół grzewczy jest zawsze jak najlepiej wypoziomowany podczas przesuwania go, obracając gwintowane pręty ręką.**

- Stół grzewczy teraz ledwo trzyma się końcówek śrub trapezowych.
  Przytrzymaj stół, aby nie spadł.

KROK 7 Demontaż stołu grzewczego

- Podnieś stół grzewczy ze śrub trapezowych. Śruby muszą wyjść z obu nakrętek trapezowych po bokach.
- Ostrożnie połóż stół grzewczy na kartonie pośrodku drukarki, zaciskami zasilania w dół. Utrzymaj go w pozycji pionowej.
  - Zwróć uwagę na podłączone przewody stołu grzewczego. Po opuszczeniu stołu upewnij się, że są dostępne.

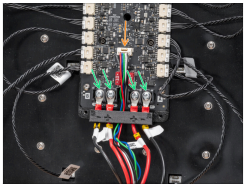
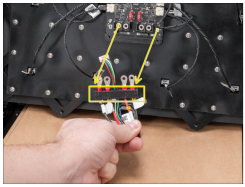
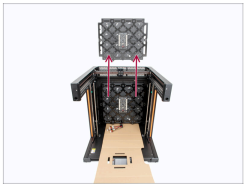
KROK 8 Odłączenie przewodów stołu grzewczego

- Wykręć cztery śruby M3x20rT wkrętakiem T10 i wyciągnij pokrywę.
- Odłącz mocowanie prowadnika przewodów od ramy stołu grzewczego, odkręcając dwie śruby M3x20rT wkrętakiem Torx T10. W razie potrzeby lekko wygnij przewody.

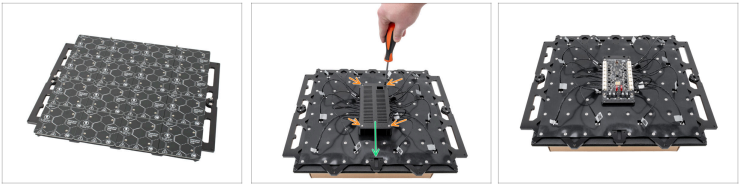
ⓘ Odłóż na bok wszystkie sześć śrub M3x20rT. Będą potrzebne później.

KROK 9 Odłączenie przewodów stołu grzewczego

- Używając wkrętaka krzyżakowego, odkręć cztery śruby zaciskowe mocujące przewody stołu grzewczego.
- Odłącz złącze danych od gniazda.
- Odłącz przewód danych i przewody zasilające. **Pozostaw wydrukowaną część na miejscu.**
- Dobra robota! Stół grzewczy jest odłączony, więc wyjmij go z drukarki.

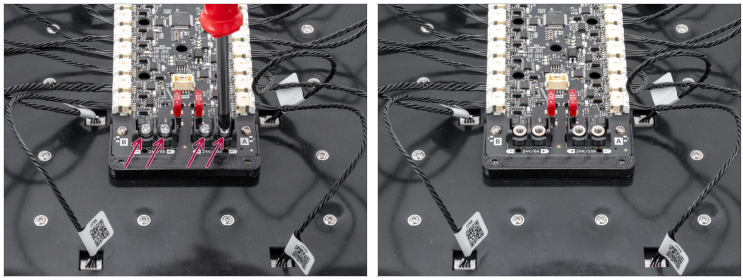
KROK 10 Nowy zespół stołu grzewczego: przygotowanie



⚠ **UWAGA:** Przed rozpoczęciem pracy ze stołem grzewczym upewnij się, że miejsce pracy jest czyste. Użyj miękkiej podkładki pod spód (szmatka/karton), aby uniknąć zarysowania elementów stołu grzewczego.

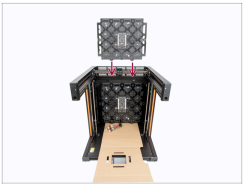
- Obróć stół do góry nogami.
- Wykręć cztery śruby M3x20rT mocujące pokrywę płyty stołu.
- Zdejmij pokrywę.

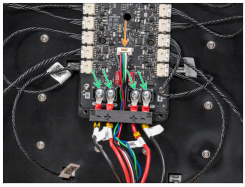
KROK 11 Złącza stołu grzewczego: przygotowanie



- Odkręć cztery śruby złączy zasilania używając wkrętaka krzyżakowego. Odłóż je na bok, ponieważ będą nam potrzebne w następnym kroku.

KROK 12 Podłączenie przewodów stołu grzewczego

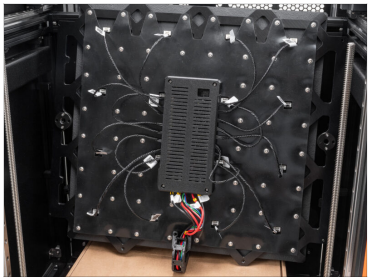




- Umieść stół grzewczy w drukarce, jak na ilustracji, **złączami do dołu**. Ustaw go w pozycji pionowej. Upewnij się, że masz dostęp do przewodów.
- Ułóż złącza zasilania zgodnie ze wskazanym układem. **Upewnij się, że część drukowana znajduje się na przewodach**.
  - **Czerwone (+ / dodatnie)** przewody znajdują się bliżej środka.
  - **Czarne (- / ujemne)** przewody znajdują się bliżej boków.
- Podłącz przewód danych do środkowego złącza.
- Podłącz końcówki przewodów do złączy i przykręć je za pomocą wcześniej wykręconych śrub i wkrętaka krzyżakowego.

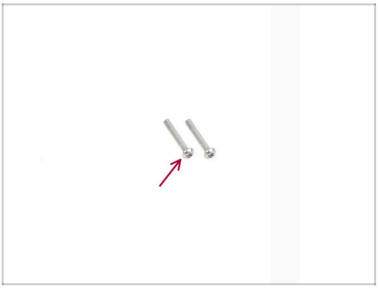
⚠ **Dokładnie i dwa razy sprawdź poprawność podłączenia przewodów zasilających!**

KROK 13 Montaż stołu grzewczego



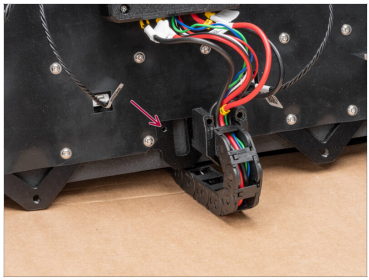
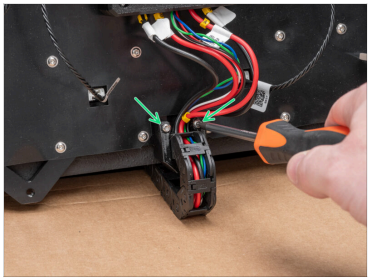
- Ponownie zamontuj obudowę sterownika stołu [bed-controller-case].
- Przymocuj pokrywę, dokręcając cztery śruby wkrętakiem T10.

KROK 14 Przygotowanie śrub stołu grzewczegp



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- Śruba M3x20rT (2x)

KROK 15 Mocowanie przewodów stołu grzewczego

- Zlokalizuj otwory na łańcuchowy prowadnik przewodów od spodu ramy stołu grzewczego.
- Przymocuj uchwyt prowadnika przewodów do otworów, wkręcając śrubę M3x20rT wkrętakiem Torx T10. W razie potrzeby lekko wygnij przewody.

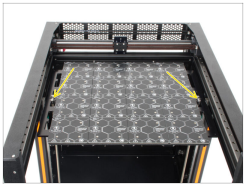
KROK 16 Przymocowanie stołu grzewczego

- Nałóż stół grzewczy na śruby trapezowe. Obie nakrętki trapezowe po bokach muszą nakręcić się na śruby.

⚠ Zwróć uwagę na podłączone przewody podczas mocowania stołu grzewczego!

- Ręcznie lekko obracaj pręty gwintowane w lewo, aż oba równocześnie złapią gwinty w nakrętkach po bokach stołu grzewczego.

KROK 17 Montaż stołu grzewczego



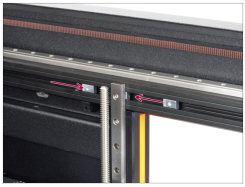
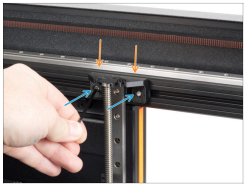
- Stół grzewczy znajduje się teraz na szczycie, przymocowany do prętów gwintowanych.
- Obracając pręty gwintowane ręcznie w lewo po obu stronach, przesuń stół grzewczy około 5 cm poniżej górnej krawędzi prętów gwintowanych.

⚠ **Upewnij się, że stół grzewczy jest zawsze jak najlepiej wypoziomowany podczas przesuwania go, obracając gwintowane pręty ręką.**

KROK 18 Obudowa łożyska osi Z: przygotowanie

- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
  - Z-Axis-bearing-housing [obudowa łożyska osi Z] (2x)

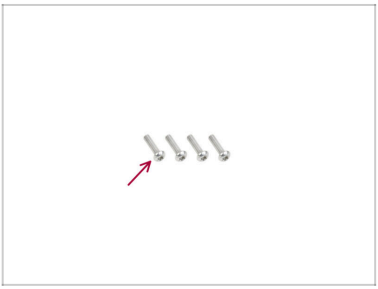
KROK 19 Montaż obudów łożysk osi Z

- Przesuń wpusty rowkowe M3nEs stołu grzewczego w kierunku prowadnic liniowych po obu stronach drukarki.
- Zamontuj obudowę łożyska osi Z na wpustach rowkowych M3nEs.
- Przymocuj ją za pomocą dwóch śrub M3x10, używając klucza imbusowego 2,5 mm.

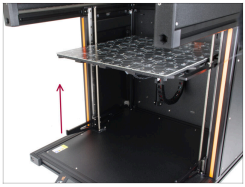
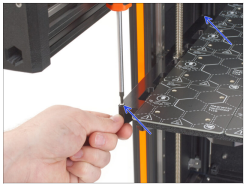
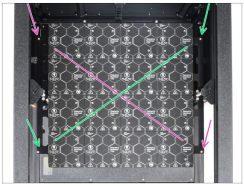
ⓘ Powtórz to samo z drugiej strony.

KROK 20 Przygotowanie śrub stołu grzewczego



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
  - Śruba M3x12rT (4x)

KROK 21 Przykręcenie mocowań ramy stołu

- Weź lewe mocowanie ramy stołu (stałe) i przysuń je do ramy.
- Przymocuj ją do ramy stołu grzewczego dwiema śrubami M3x12rT wkrętakiem T10. Nie dokręcaj ich jeszcze do końca!
- Kontynuuj, mocując uchylne mocowanie ramy stołu (prawe) do ramy stołu grzewczego, stosując tę samą technikę.
- Gdy wszystkie śruby będą już na swoich miejscach, dokręć je po przekątnej:
  - Najpierw dokręć przednią prawą i tylną lewą śrubę.
  - Kontynuuj, dokręcając przednią lewą i tylną prawą śrubę.

KROK 22 Kontrola drukarki

- Z tylnej strony drukarki podłącz przewód zasilacza.
- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON (symbol "**I**").
- Uruchom kalibrację wyrównania osi Z z menu. *Sterowanie → Kalibracje i testy → Kalibracja wyrównania Z.*→ *Kalibracje i testy → Kalibracja wyrównania Z.*→ *Kalibracja wyrównania Z.*
- Ustaw temperaturę dla całego stołu modułowego, przechodząc do *Sterowanie → Temperatura → Temperatura stołu*→ *Temperatura → Temperatura stołu*→ *Temperatura stołu* i sprawdź, czy temperatura rośnie stabilnie.

KROK 23 Dobra robota!

- Dobra robota! Udało Ci się wymienić **stół grzewczy** w Twojej **Original Prusa XL**!

Notes:

Notes:

Notes: