

Indice

Come sostituire il piano riscaldato (XL)	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Attrezzi necessari per questo capitolo	4
Passo 3 - Versioni di gruppo del piano riscaldato	5
Passo 4 - Staccare i supporti del piano	6
Passo 5 - Rimozione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z	7
Passo 6 - Staccare il piano riscaldato	8
Passo 7 - Rimuovere il piano riscaldato	9
Passo 8 - Staccare i cavi del piano riscaldato	10
Passo 9 - Disconnettere i cavi del piano riscaldato	10
Passo 10 - Preparazione del montaggio del nuovo piano riscaldato	11
Passo 11 - Preparazione dei terminali del piano riscaldato	11
Passo 12 - Collegamento dei cavi del piano riscaldato	12
Passo 13 - Assemblaggio del piano riscaldato	13
Passo 14 - Preparazione delle viti del cavo del piano riscaldato	13
Passo 15 - Fissare i cavi del piano riscaldato in posizione	14
Passo 16 - Montaggio del piano riscaldato	15
Passo 17 - Installare il piano riscaldato	15
Passo 18 - Preparazione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z	16
Passo 19 - Installazione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z	16
Passo 20 - Preparazione delle viti del piano riscaldato	17
Passo 21 - Fissare i supporti del piano in posizione	17

Passo 22 - Provare la stampante	18
Passo 23 - Ottimo lavoro!	19

Come sostituire il piano riscaldato (XL)



help.prusa3d.com/g908848

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione



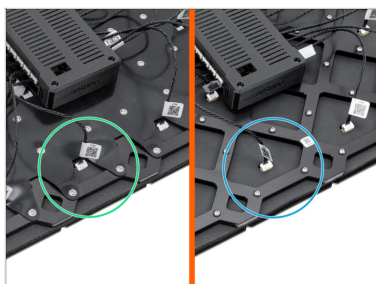
- Questa guida ti spiega come cambiare il piano modulare sulla tua stampante Original Prusa XL.
- Questa guida va bene per tutte le versioni della stampante XL.
- Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop prusa3d.com

PASSO 2 Attrezzi necessari per questo capitolo



- Per questo capitolo prepara:
 - Cacciavite T10
 - Chiave a brugola da 2.5mm
 - Cacciavite a stella PH2

PASSO 3 Versioni di gruppo del piano riscaldato



i A partire da aprile 2025, potresti ricevere un nuovo piano riscaldato. L'unica differenza è l'elastico nero sul lato posteriore del piano riscaldato.

i **Il processo di sostituzione è uguale per entrambe le versioni.**

■ Nuova versione del piano riscaldato con elastico.

■ La vecchia versione del piano riscaldato senza elastico. L'assemblaggio è lo stesso di quello nuovo.

⚠ Non scollegare ancora i cavi del piano riscaldato. Le foto sono solo a scopo illustrativo.

PASSO 4 Staccare i supporti del piano



- Inizia ad allentare leggermente tutte e quattro le viti M3x12rT utilizzando il cacciavite T10 con uno schema a croce. **Non allentarle ancora del tutto.**
- Per prima cosa, allenta leggermente le viti anteriore destra e posteriore sinistra.
- Poi, allenta leggermente le viti anteriore sinistra e posteriore destra.
- Tieni il supporto fisso del piano (a sinistra) in posizione e allenta completamente entrambe le viti M3x12rT.
- Allentando completamente le due viti M3x12rT di sinistra, fai scorrere lentamente il supporto fisso del piano (a sinistra) verso il basso.
- Allenta il supporto rotante del piano (a destra) dal telaio del piano riscaldato usando la stessa tecnica.
- ❗ **Assicurati di staccare entrambi i supporti del piano prima di rimuovere il piano riscaldato nelle fasi successive.**
- ⚠ **Se si rimuovono i supporti del telaio del piano dalle barre filettate, i cuscinetti cadranno!**
- ❗ Metti da parte le quattro viti M3x12rT; ci serviranno in seguito.

PASSO 5 Rimozione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z



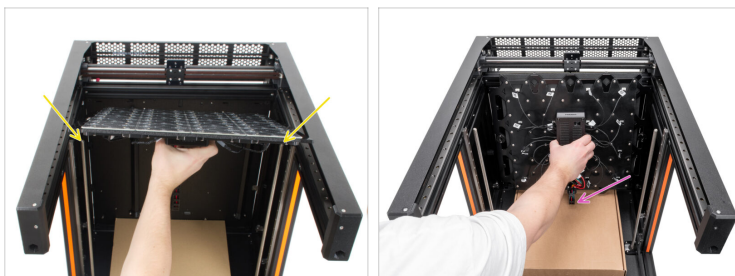
- Per rimuovere l'alloggiamento del cuscinetto, allentare le due viti M3x10 utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm.
- Allontana i dadi HB M3nEs dalla guida lineare.
- Ripeti la stessa procedura per rimuovere l'alloggiamento del cuscinetto sull'altro lato.
- ⓘ Metti da parte le quattro viti M3x10: ci serviranno più tardi.

PASSO 6 Staccare il piano riscaldato



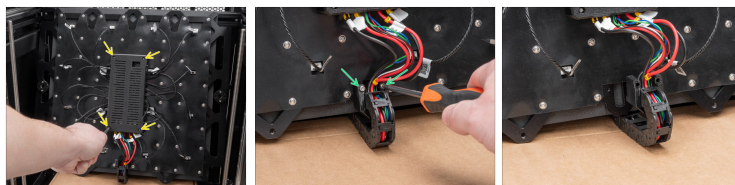
-  Posizionare un pezzo di cartone sotto il piano riscaldato per evitare graffi o danni al piano stesso e alla stampante XL.
-  Ruotando le barre filettate in senso orario su entrambi i lati, sposta il piano riscaldato appena sotto la parte superiore delle barre filettate.
-  Controlla che i **supporti del piano non siano collegati al piano riscaldato** e che siano appoggiati alla base delle barre filettate.
-  **Assicurati che il piano riscaldato sia sempre il più livellato possibile mentre lo sollevi, ruotando le barre filettate con le mani.**
-  Il piano riscaldato ora si regge a malapena all'estremità delle barre filettate.
Tieni il piano riscaldato in posizione per evitare che cada.

PASSO 7 Rimuovere il piano riscaldato



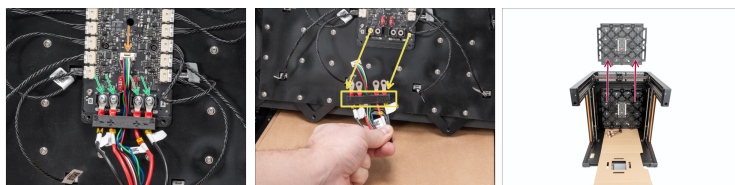
- Solleva il piano riscaldato dalla parte superiore delle barre filettate. Entrambi i dadi trapezoidali sui lati devono essere sganciati da una barra filettata.
- Posiziona con attenzione il piano riscaldato sul cartone al centro della stampante, con i terminali rivolti verso il basso. Tieni il piano riscaldato in posizione verticale.
- Presta attenzione ai cavi del piano riscaldato collegati. Una volta abbassato il piano riscaldato, assicurati che i cavi siano accessibili.

PASSO 8 Staccare i cavi del piano riscaldato



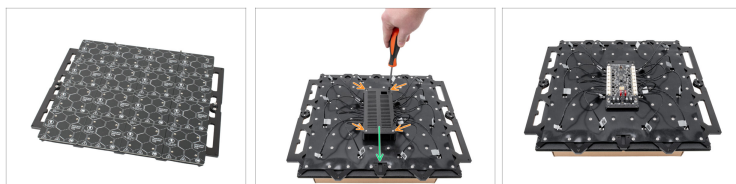
- ✦ Svita le quattro viti M3x20rT utilizzando il cacciavite Torx T10 e rimuovi la copertura del piano modulare.
- ✦ Stacca il supporto della catena di cavi dal telaio del piano riscaldato rimuovendo le due viti M3x20rT con un cacciavite Torx T10. Se necessario, piega leggermente i cavi.
- ❗ Metti da parte le sei viti M3x20rT: ti serviranno in seguito.

PASSO 9 Disconnettere i cavi del piano riscaldato



- ✦ Utilizzando un cacciavite a stella, allenta le viti che tengono i quattro connettori di alimentazione nei terminali.
- ✦ Scollega il cavo dati dal connettore centrale.
- ✦ Estrai il cavo dati e i cavi di alimentazione.
Tieni la parte stampata accesa.
- ✦ Ben fatto! Il piano riscaldato iniziale è scollegato; rimuovilo dalla stampante.

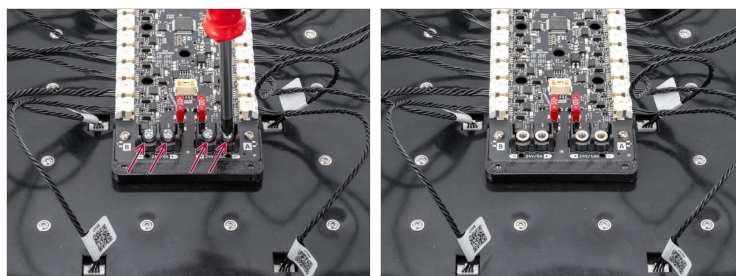
PASSO 10 Preparazione del montaggio del nuovo piano riscaldato



⚠ ATTENZIONE: assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito prima di iniziare a lavorare con il piano riscaldato. Usa un tappetino morbido (panno o cartone) per evitare di graffiare i componenti del piano riscaldato.

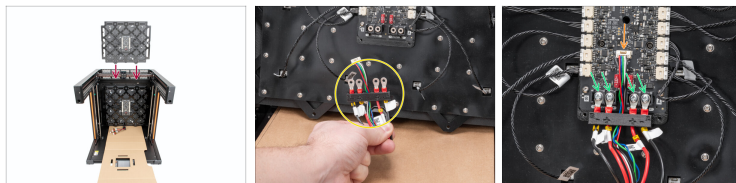
- Capovolgi il piano riscaldato.
- Svita le quattro viti M3x20rT che tengono la copertura del piano modulare.
- Rimuovi la copertura.

PASSO 11 Preparazione dei terminali del piano riscaldato



- Rimuovi le quattro viti dei terminali di alimentazione utilizzando il cacciavite a stella. Tienile da parte perché ci serviranno nella fase successiva.

PASSO 12 Collegamento dei cavi del piano riscaldato



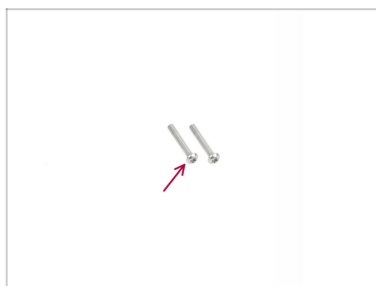
- ✖ Inserisci il piano riscaldato al centro della stampante come nell'immagine, **con i terminali rivolti verso il basso**. Tienilo in posizione verticale. Assicurati che i cavi del piano riscaldato siano accessibili sotto di esso.
- ✚ Prepara i connettori di alimentazione nella disposizione indicata. **Tieni la parte stampata inserita.**
 - I **fili rossi (+ / positivo)** sono più vicini al centro.
 - I **fili neri (- / negativi)** sono più vicini ai lati.
- ✚ Collega il cavo dati al connettore centrale.
- ✚ Collega i connettori di alimentazione ai terminali e fissali in posizione utilizzando le viti precedentemente rimosse e il cacciavite a croce.
- ⚠ **Ricontrolla di aver collegato correttamente i cavi di alimentazione!**

PASSO 13 Assemblaggio del piano riscaldato



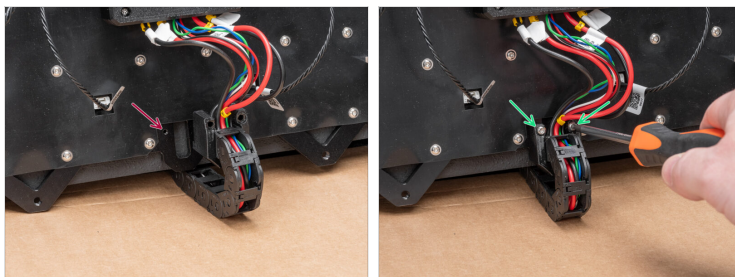
- Riattacca la copertura del piano modulare.
- Fissa la copertura in posizione stringendo le quattro viti con un cacciavite T10.

PASSO 14 Preparazione delle viti del cavo del piano riscaldato



- Per il prossimo passo, per favore prepara:
- Viti M3x20rT (2x)

PASSO 15 Fissare i cavi del piano riscaldato in posizione



- Individua le aperture per la catena dei cavi sul lato inferiore del telaio del piano riscaldato.
- Aggancia e fissa il supporto della catena di cavi alle aperture utilizzando due viti M3x20rT con un cacciavite Torx T10. Se necessario, piega leggermente i cavi.

PASSO 16 Montaggio del piano riscaldato

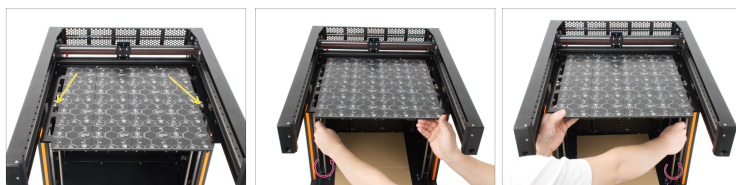


- Attacca il piano riscaldato alla parte superiore delle barre filettate. Entrambi i dadi trapezoidali sui lati devono agganciarsi con una barra filettata.

⚠ **Presta attenzione ai cavi collegati mentre attacchi il piano riscaldato!**

- Con la mano, ruota leggermente le barre filettate in senso antiorario finché entrambe le barre non si innestano nel dado sul lato del piano riscaldato.

PASSO 17 Installare il piano riscaldato



- A questo punto, il piano riscaldato viene posizionato sopra, tenendo le barre filettate.

- Ruotando manualmente le barre filettate in senso antiorario su entrambi i lati, sposta il piano riscaldato di circa 5 cm (1,9") sotto la parte superiore delle barre filettate.

⚠ **Assicurati che il piano riscaldato sia sempre il più livellato possibile mentre lo sposti, ruotando le barre filettate con la mano.**

PASSO 18 Preparazione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z



● Per i seguenti passi prepara:

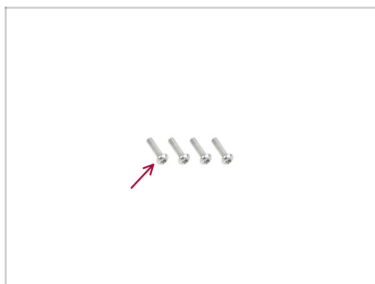
- Alloggiamento cuscinetti asse Z (2x)

PASSO 19 Installazione dell'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z



- Sposta i dadi HB M3nEs verso la guida lineare su entrambi i lati della stampante.
- Installa l'alloggiamento del cuscinetto dell'asse Z sui dadi M3nEs.
- Fissalo in posizione con due viti M3x10 utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm.
- ① Ripeti lo stesso procedimento anche per l'altro lato.

PASSO 20 Preparazione delle viti del piano riscaldato



● Per i seguenti passi prepara:

● Vite M3x12rT
(4x)

PASSO 21 Fissare i supporti del piano in posizione



- Prendi il supporto fisso per il piano (a sinistra) e fallo scorrere fino al telaio del piano riscaldato.
- Fissalo al telaio del piano riscaldato con due viti M3x12rT utilizzando il cacciavite T10. Non stringere ancora del tutto le viti!
- Continua fissando il supporto rotante del piano (a destra) al telaio del piano riscaldato con la stessa tecnica.
- Una volta posizionate le viti, stringile a croce:
 - Per prima cosa, stringi le viti anteriore destra e posteriore sinistra.
 - Continua stringendo le viti anteriore sinistra e posteriore destra.

PASSO 22 Provare la stampante



- ✿ Dal lato posteriore, collega il cavo di alimentazione.
- ✿ Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").
- ✿ Esegui la calibrazione dell'allineamento Z dal menu.
Controllo Calibrazioni e test Calibrazione
dell'allineamento Z.→ Calibrazioni e test
Calibrazione dell'allineamento Z.→ Calibrazione
dell'allineamento Z.
- ✿ Imposta una temperatura per l'intero piano
modulare, andando su Controllo ; Temperatura
Temperatura piano riscaldato, e vedi se la
temperatura aumenta in modo stabile.→
Temperatura Temperatura piano riscaldato, e vedi
se la temperatura aumenta in modo stabile.→
Temperatura piano riscaldato, e vedi se la
temperatura aumenta in modo stabile.

PASSO 23 Ottimo lavoro!



- Ben fatto! Hai appena sostituito correttamente il piano riscaldato della tua Original Prusa XL.

[illegible]

Notes:

[illegible]

[illegible]