

Tabla de Contenido

How to replace the heatbed (XL)	3
Paso 1 - Introducción	4
Paso 2 - Herramientas necesarias para este capítulo	4
Paso 3 - Versiones de la base calefactable	5
Paso 4 - Desmontando las piezas laterales del eje Z	6
Paso 5 - Retirando el alojamiento del rodamiento del eje Z	7
Paso 6 - Desmontando la base calefactable	8
Paso 7 - Retirando la Base calefactable	9
Paso 8 - Retirando los cables de la base calefactable	10
Paso 9 - Desconectando los cables de la Base calefactable	11
Paso 10 - Preparación del nuevo conjunto de la base calefactable	12
Paso 11 - Preparación de los terminales de la base calefactable	13
Paso 12 - Conectando los cables de la base calefactable	14
Paso 13 - Montando la base calefactable	15
Paso 14 - Preparando los tornillos de la base calefactable	15
Paso 15 - Fijando los cables de la base calefactable en su lugar	16
Paso 16 - Colocando la base calefactable	17
Paso 17 - Instalando la base calefactable	18
Paso 18 - Preparación del alojamiento del rodamiento del eje Z	18
Paso 19 - Instalando la carcasa de los rodamientos del eje Z	19
Paso 20 - Preparando los tornillos de la base calefactable	19
Paso 21 - Fijando las piezas laterales del eje Z en	

su sitio	20
Paso 22 - Probando la impresora	21
Paso 23 - ¡Buen trabajo!	21

How to replace the heatbed (XL)



help.prusa3d.com/g908847

Escanea el código
QR para ver la última
versión de este
capítulo.

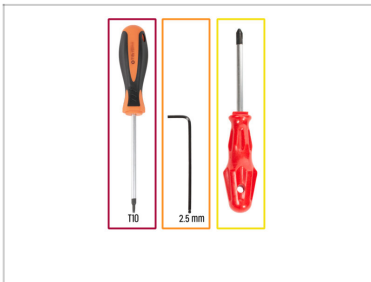


PASO 1 Introducción



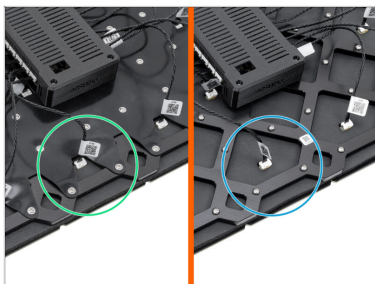
- začátex
- Mi texto va aquí
- All necessary parts are available in our eshop [prusa3d.com](https://eshop.prusa3d.com)

PASO 2 Herramientas necesarias para este capítulo



- Para este capítulo, prepara por favor:
 - Destornillador T10
 - Llave Allen de 2.5mm
 - Destornillador Phillips PH2

PASO 3 Versiones de la base calefactable



i A partir de abril de 2025, es posible que reciba un nueva base calefactable. La diferencia es la banda de goma negra en la parte trasera de la base calefactable.

i **The replacement process remains the same for both versions.**

■ Nueva base calefactable con una goma elástica.

■ Una base calefactable sin goma elástica. El montaje es el mismo que el nuevo.

⚠ Do not disconnect any of these heatbed cables yet. Photos are for illustrative purposes only.

PASO 4 Desmontando las piezas laterales del eje Z



- Comience aflojando ligeramente en forma cruz los cuatro tornillos M3x12rT utilizando el destornillador T10. **No los afloje del todo todavía.**
- En primer lugar, afloja ligeramente los tornillos delantero derecho y trasero izquierdo.
- A continuación, afloja ligeramente los tornillos delantero izquierdo y trasero derecho.
- Ahora sujeta la pieza del eje Z en su sitio y afloja completamente ambos tornillos M3x12rT.
- Mientras aflojas completamente los dos tornillos M3x12rT izquierdos, desliza lentamente la pieza del eje Z hacia abajo.
- Afloja la pieza **derecha** del eje Z de la estructura de la base calefactable utilizando la misma técnica.
- ⓘ **Make sure that you detach both bed frame mounts before removing the heatbed in the further steps.**
- ⚠ **Removing the bed frame mounts from the threaded rods would lead to the bearings falling out!**
- ⓘ Aparta los cuatro tornillos M3x12rT, los necesitaremos más adelante.

PASO 5 Retirando el alojamiento del rodamiento del eje Z



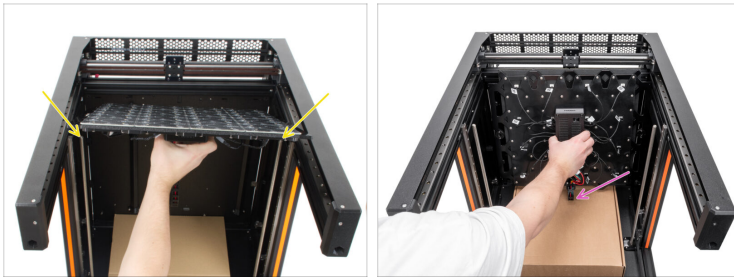
- Para desmontar el alojamiento del rodamiento, afloja los dos tornillos M3x10 con la llave Allen de 2.5 mm.
- Aleja las tuercas HB M3nEs de la guía lineal.
- Repite el mismo proceso para retirar el alojamiento del rodamiento del otro lado.
- ⓘ Aparta los cuatro tornillos M3x10, los necesitaremos más tarde.

PASO 6 Desmontando la base calefactable



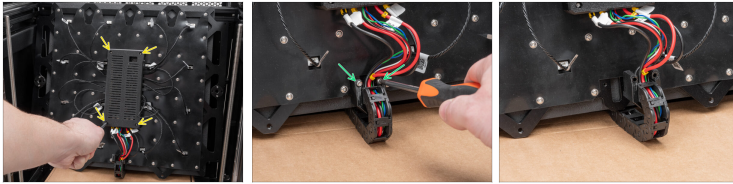
- i** Coloca un cartón debajo de la Base calefactable para evitar arañazos o daños en la Base calefactable o en la impresora XL.
- Girando las varillas roscadas a ambos lados en el sentido de las agujas del reloj, desplace la base calefactable justo por debajo de la parte superior de las varillas roscadas.
- Double-check that the **bed frame mounts are not connected to the heatbed** and are resting at the bottom of the threaded rods.
- ⚠** **Asegúrate de que la base calefactable está siempre lo más nivelada posible mientras la desplazas girando las varillas roscadas con la mano.**
- Ahora, la base calefactable apenas debe sujetarse en el extremo de las varillas roscadas.
Sujeta la Base calefactable en su sitio para que no se caiga.

PASO 7 Retirando la Base calefactable



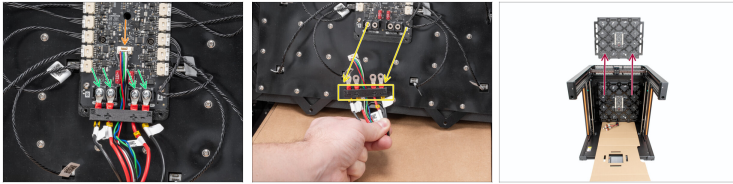
- Levanta la base calefactable de la parte superior de las varillas roscadas. Las dos tuercas trapezoidales laterales deben desengancharse de una varilla roscada.
- Coloca con cuidado la Base calefactable sobre el cartón en el centro de la impresora, con los terminales hacia abajo. Mantén la Base calefactable en posición vertical.
- Preste atención a los cables de la base calefactable. Una vez que baje la base calefactable, asegúrate de que los cables sean accesibles.

PASO 8 Retirando los cables de la base calefactable



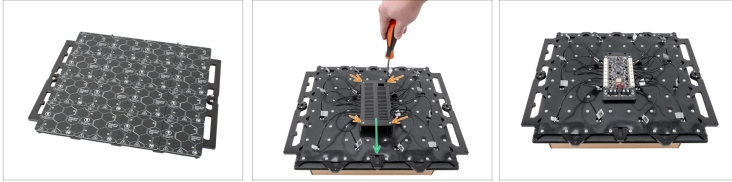
- ✦ Desatornilla los cuatro tornillos M3x20rT con el destornillador Torx T10 y retira la cubierta de la BASE modular.
- ✦ Retira el soporte de la cadena portacables de la estructura de la base calefactable quitando los dos tornillos M3x20rT usando el destornillador T10 Torx. Bend the cables slightly if needed. Dobra ligeramente los cables si es necesario.
- ① Aparta los seis tornillos M3x20rT, los necesitarás más adelante.

PASO 9 Desconectando los cables de la Base calefactable



- Con un destornillador Phillips, afloja los tornillos que sujetan los cuatro conectores de alimentación en los terminales.
- Desconecta el cable de datos del conector central.
- Retira el cable de datos y los cables de alimentación. **Mantén la parte impresa.**
- ¡Bien hecho! La Base calefactable inicial está desconectada, retírala de la impresora.

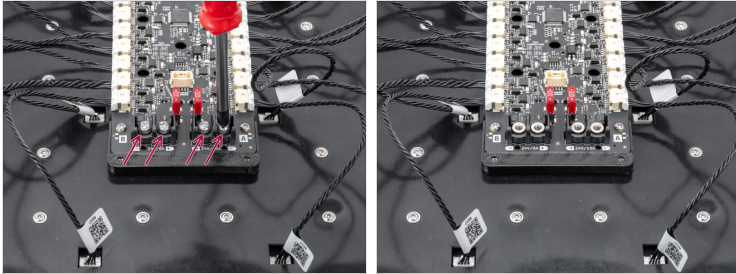
PASO 10 Preparación del nuevo conjunto de la base calefactable



 **ATENCIÓN:** Asegúrate de que su lugar de trabajo esté limpio antes de empezar a trabajar con la base calefactable. Utiliza una almohadilla suave debajo (pañó / cartón) para evitar rayar los componentes de la base calefactable.

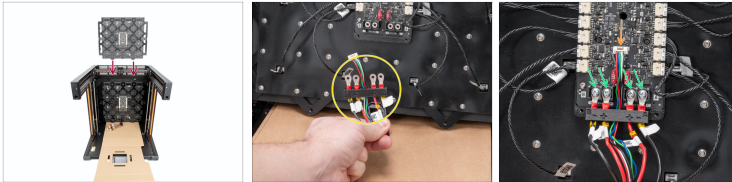
-  Pon la base calefactable boca abajo.
-  Quita los cuatro tornillos M3x20rT que sujetan la cubierta de la base modular.
-  Quita la tapa.

PASO 11 Preparación de los terminales de la base calefactable



- Retira los cuatro tornillos de los terminales de alimentación con el destornillador Phillips. Guárdalos a un lado ya que los necesitaremos en el siguiente paso.

PASO 12 Conectando los cables de la base calefactable



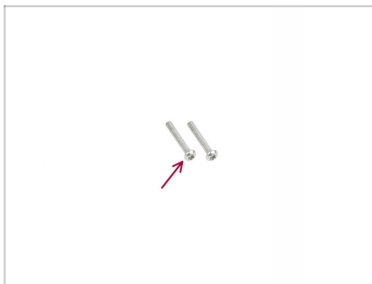
- Inserta la base calefactable en el centro de la impresora como en la imagen con los **terminales hacia abajo**. Mantenlo en posición vertical. Asegúrate de que los cables de la base calefactable son accesibles por debajo.
 - Prepara los conectores de alimentación en la disposición indicada. **Mantén la parte impresa.**
 - Cables **Rojos (+ / positivo)** están más cerca del centro.
 - Cables **Negros (- / negativos)** están más cerca de los lados.
 - Conecta el cable de datos al conector central.
 - Coloca los conectores de alimentación en los terminales y fíjalos en su sitio utilizando los tornillos retirados anteriormente y el destornillador Phillips.
- ⚠ **¡Comprueba dos veces que has conectado correctamente los cables de alimentación!**

PASO 13 Montando la base calefactable



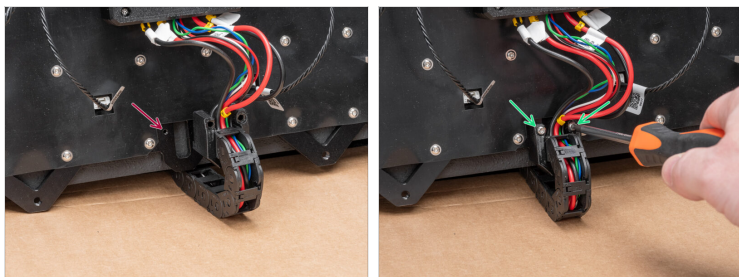
- Vuelve a colocar la bed-controller-case.
- Fíjalo en su sitio apretando los cuatro tornillos con un destornillador T10.

PASO 14 Preparando los tornillos de la base calefactable



- **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- Tornillo M3x20rT (2x)

PASO 15 Fijando los cables de la base calefactable en su lugar



- Localiza las aberturas para la cadena portacables en la parte inferior de la estructura de la base calefactable.
- Fije y asegure el soporte de la cadena portacables a las aberturas utilizando dos tornillos M3x20rT con el destornillador Torx T10. Doble ligeramente los cables si es necesario.

PASO 16 Colocando la base calefactable



- Coge la base calefactable y fíjalo a la parte superior de las varillas roscadas. Las dos tuercas trapezoidales laterales deben encajar en una varilla roscada.



¡Presta atención a los cables conectados mientras fija la base calefactable!



Con la mano, gira ligeramente las varillas roscadas en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que ambas varillas encajen en la tuerca situada en el lateral de la base calefactable.

PASO 17 Instalando la base calefactable



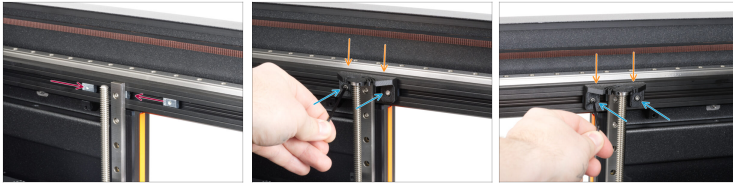
- ⬢ Ahora, la base calefactable debe sujetarse a las varillas roscadas.
- ⬢ Girando las varillas roscadas en sentido anti horario a ambos lados, desplaza la base calefactable unos 5 cm por debajo de la parte superior de las varillas roscadas.
- ⚠ **Asegúrate de que la base calefactable está siempre lo más nivelada posible mientras la desplazas girando las varillas roscadas con la mano.**

PASO 18 Preparación del alojamiento del rodamiento del eje Z



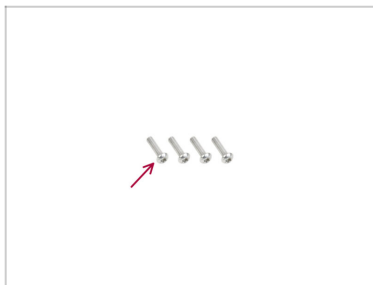
- ⬢ **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**
- ⬢ Soporte de rodamiento Eje Z (2x)

PASO 19 Instalando la carcasa de los rodamientos del eje Z



- Mueve las tuercas HB M3nEs hacia el raíl lineal a ambos lados de la impresora.
- Instala el alojamiento del rodamiento del eje Z en las tuercas M3nEs.
- Fíjalo en su sitio con dos tornillos M3x10 utilizando la llave Allen de 2.5mm.
- ① Repite este procedimiento en el otro lado también.

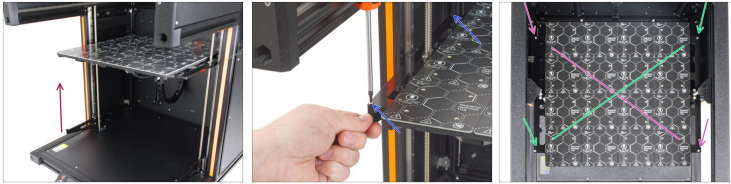
PASO 20 Preparando los tornillos de la base calefactable



● **Para los siguientes pasos, por favor prepara:**

- Tornillo M3x12rT (4x)

PASO 21 Fijando las piezas laterales del eje Z en su sitio



- Coge la pieza izquierda del eje Z y deslízala hasta el marco de la base calefactable.
- Fíjalo a la estructura de la base calefactable con dos tornillos M3x12rT utilizando el destornillador T10. ¡No lo aprietes del todo todavía!
- Ahora, fija la pieza del eje Z **derecho** al armazón de la base calefactable utilizando la misma técnica.
- Ahora, aprieta los 4 tornillos en forma de cruz.
 - En primer lugar, aprieta los tornillos delantero derecho y trasero izquierdo.
 - A continuación, aprieta los tornillos delantero izquierdo y trasero derecho.

PASO 22 Probando la impresora



- ❖ Desde la parte posterior, enchufa el cable de alimentación.
- ❖ Enciende el interruptor (símbolo "I").
- ❖ Run the Z alignment calibration from the menu. Control Calibrations & tests Z alignment calibration.→ Calibrations & tests Z alignment calibration.→ Z alignment calibration.
- ❖ Ajusta una temperatura a toda la base modular, navegando a *Control -> Temperatura Base calefactable*, y mira si la temperatura sube regularmente.

PASO 23 ¡Buen trabajo!



- ❖ ¡Bien hecho! Acabas de sustituir con éxito la Base calefactable de tu PRUSA XL.

[illegible]

[illegible]

Notes:

[illegible]

Notes:

[illegible]