

Come sostituire il pannello di controllo LCD (HT90)

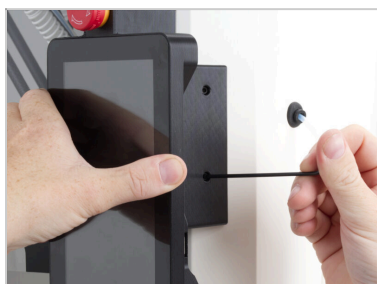


help.prusa3d.com/g905916

Scansionare il codice QR per visualizzare la versione più recente di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione



- ◆ Questa guida ti aiuterà a **sostituire il pannello di controllo LCD della Prusa Pro HT90.**



Importante: le unità prodotte all'inizio del 2025 e successivamente sono dotate di un pannello di controllo LCD modulare progettato per essere sostituito dall'utente.

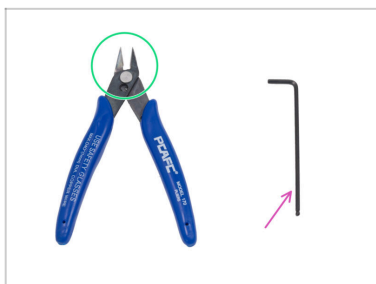
Se la stampante è stata prodotta prima di questa modifica, il pannello LCD non può essere riparato dall'utente. In tal caso, contatta il nostro servizio di assistenza clienti per ulteriore assistenza prima di tentare qualsiasi riparazione.



Non iniziare a smontare prima di aver letto le istruzioni qui sotto.

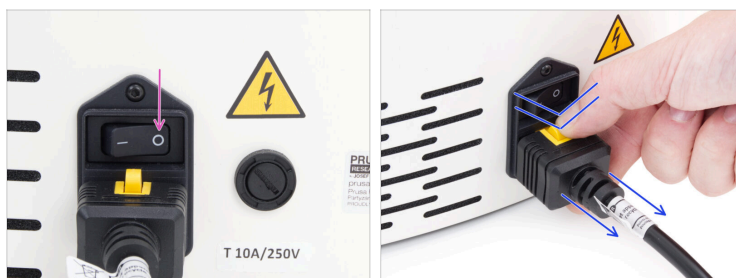
- ◆ **Prima di iniziare, assicurati che non ci sia filamento nella stampante.**

PASSO 2 Attrezzi necessari per questa guida



- **Per questa guida prepara:**
- Tronchesine per tagliare le fascette
- ⚠ **Indossa occhiali di sicurezza quando tagli le fascette.**
- Chiave a brugola da 2,5 mm (la punta a sfera non serve)

PASSO 3 Scollegare la stampante



⚠ Attenzione: prima di continuare, **spegni la stampante e stacca la spina dalla presa di corrente.**

- Trova l'interruttore di alimentazione sul retro a destra della stampante.
- Spegni la stampante mettendo l'interruttore su "0".
- Stacca il cavo di alimentazione dalla stampante. Assicurati di premere il blocco giallo sulla spina prima di staccarla.

⚠ Non tirare il cavo, ma sempre la spina.

PASSO 4 Togliere il pannello di controllo LCD



- ◆ Dal retro del pannello di controllo LCD, stacca il tubo in PTFE e lascialo penzolare liberamente.
- ⓘ Il tubo in PTFE è attaccato magneticamente al gruppo LCD. Staccalo con cautela.
- ⚠ **Tieni ben saldo il gruppo per evitare che cada durante lo smontaggio.**
- ⓘ La procedura richiede che tu tenga in mano il pannello di controllo LCD mentre lo scolleghi dalla stampante.
- ◆ Togli le due viti M3 dal lato del gruppo.
- ◆ Inclina con attenzione il pannello di controllo LCD lontano dalla stampante per accedere ai cavi LCD.

PASSO 5 Scollegare i cavi



Continua a tenere fermo il pannello di controllo LCD.

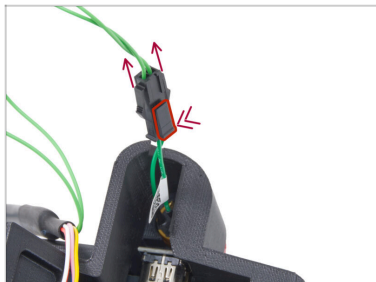
- Taglia con attenzione le fascette che tengono insieme i cavi HDMI e USB-C.

⚠ **Indossa occhiali di sicurezza quando tagli le fascette.**

⚠ **Attento a non tagliare i cavi!**

- Tira fuori entrambi i cavi dai connettori.
- Premi la linguetta di blocco sul connettore del cavo del sensore del filamento e tira delicatamente il connettore verso l'alto per scollegarlo.
- Tira il connettore del cavo PE verso l'alto.
 - **Non tirare il cavo**, ma afferra il connettore stesso.

PASSO 6 Come staccare il pulsante di arresto di emergenza



- Stacca con attenzione i due connettori dal pulsante di arresto di emergenza premendo la linguetta di blocco.
- **Non tirare i cavi**, ma afferra i connettori stessi.
- Togli il pannello di controllo LCD dalla stampante.
- ⓘ Smaltisci le parti seguendo le regole del tuo paese per il riciclaggio dei rifiuti elettronici.

Come sostituire il pannello di controllo LCD (HT90)

PASSO 7 Nuovo pannello di controllo LCD: preparazione dei componenti



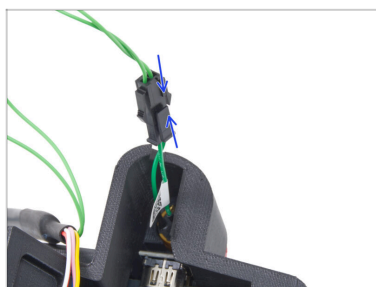
● Per i seguenti passi prepara:

● Pannello di controllo LCD HT90 (1x) *nuovo*

ⓘ Consiglio: lascia la pellicola protettiva sullo schermo LCD durante tutto il montaggio.

● Vite M3x18 (2x) *rimossa in precedenza*

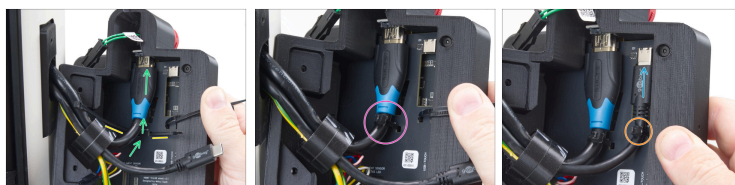
PASSO 8 Collegare il pulsante di arresto di emergenza



● Inserisci il cavo di arresto di emergenza nel connettore del pulsante.

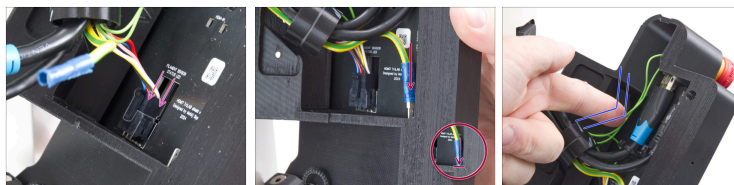
● Assicurati che i connettori siano **ben inseriti** per avere un collegamento corretto.

PASSO 9 Connessione dei cavi LCD



- Fai attenzione alle fascette serracavo già infilate sulla scheda LCD.
- Fai passare il cavo HDMI sopra la fascetta a sinistra e collegalo alla porta HDMI. **Assicurati che il connettore sia ben inserito.**
- Stringi la fascetta per tenere il cavo al suo posto.
 - Taglia la parte in eccesso della fascetta. **Fai attenzione a non tagliare i cavi.**
- ⚠ **Indossa occhiali di sicurezza quando tagli le fascette.**
- Fai passare il cavo USB-C nello stesso modo **sopra** la fascetta destra e collegalo alla porta USB-C.
- Stringi la fascetta per tenere il cavo al suo posto.
 - Taglia la parte in eccesso della fascetta. **Fai attenzione a non tagliare i cavi.**

PASSO 10 Collegamento del cavo PE



- ✿ Inserisci il cavo del sensore del filamento fino a sentire un clic, che indica che è ben collegato.
- ✿ Collega il cavo PE al connettore PE facendolo scorrere completamente verso il basso.
- ✿ Spingi bene i cavi del pulsante di arresto di emergenza all'interno per evitare che si schiaccino quando chiudi il display sulla stampante.

PASSO 11 Montare il pannello di controllo LCD



- ✿ Allinea il gruppo del pannello di controllo LCD con i fori del supporto del pannello di controllo LCD sulla stampante.
- ✿ Metti il gruppo LCD sulla stampante, **assicurandoti che nessun cavo sia schiacciato.**
- ✿ Fissa il pannello di controllo LCD usando due viti M3x18. Stringi delicatamente ma con decisione.

PASSO 12 Montare il tubo in PTFE



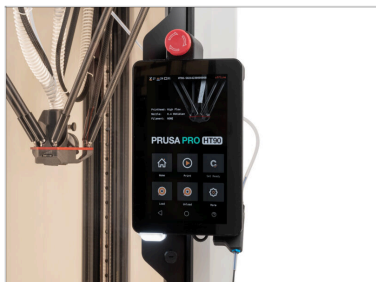
- Attacca l'estremità magnetica del tubo di PTFE al sensore di filamento finché non scatta in posizione.

PASSO 13 Collegamento della stampante



- Inserisci bene il cavo di alimentazione nella stampante.
 - Sentirai la linguetta di blocco gialla scattare in posizione, confermando che il connettore è inserito correttamente.
- Metti l'interruttore su "I" per accendere la stampante.
- Assicurati che il **pulsante di arresto di emergenza sia sbloccato**, altrimenti la stampante non si accenderà.

PASSO 14 Controllo finale



● Ora che la stampante è accesa, **guarda come si avvia**. Dovrebbe raggiungere la fase “pronta” senza problemi.

● **Controlla:**

- L'indicatore di stato LED è **acceso e bianco**.
- **Il touchscreen funziona bene.**
- **Il sensore del filamento indica se il filamento è caricato o scaricato.**



Se qualcosa non funziona, controlla di nuovo i cavi.
