

Come sostituire il fusibile dell'input esterno (HT90)



help.prusa3d.com/g903567

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione



● Questa guida ti illustra come **sostituire il fusibile esterno di input della Prusa Pro HT90.**

● Tipo di fusibile:

ⓘ Il tipo di fusibile da usare dipende dalla tensione standard della tua zona.

● **Per zone con 230V:** T
10A/250V 6.3 x
32 mm (0,25 x
1,25")

● **Per zone con 110V:** T
15A/110V 6.3 x
32 mm (0,25 x
1,25")

⚠ **Non iniziare a smontare prima di aver letto le istruzioni qui sotto.**

Come sostituire il fusibile dell'input esterno (HT90)

PASSO 2 Attrezzi necessari per questa guida



● Per questa guida prepara:

◆ Cacciavite piatto largo 5 mm (0,2 pollici) e oltre

PASSO 3 Scollegare la stampante



⚠ **Attenzione:** prima di continuare, **spegni la stampante e stacca la spina dalla presa di corrente.**

- Trova l'interruttore di alimentazione sul retro a destra della stampante.
- ◆ Spegni la stampante mettendo l'interruttore su "0".
- ◆ Stacca il cavo di alimentazione dalla stampante. Assicurati di premere il blocco giallo sulla spina prima di staccarla.

⚠ **Non tirare il direttamente cavo, ma sempre la spina.**

PASSO 4 Rimuovere il portafusibile



- ◆ Con il cacciavite a testa piatta, svita completamente il portafusibile dalla sua filettatura.
- ◆ Tira fuori il portafusibile dalla stampante con le mani.
- ◆ Tira fuori il fusibile dal suo alloggiamento.
- ⓘ Una volta rimosso, ispeziona il fusibile. Un fusibile bruciato spesso mostra un filamento visibilmente rotto o segni di carbonizzazione/annerimento all'interno del tubo di vetro.
- ◆ Se il fusibile sembra bruciato, buttalo seguendo le regole del riciclaggio del tuo paese.

Questo passaggio serve anche per ricordarti di usare il tipo di fusibile giusto quando ne metti uno nuovo.

Come sostituire il fusibile dell'input esterno (HT90)

PASSO 5 Nuovo fusibile: preparazione componenti



● Per i seguenti passi prepara:

● Nuovo fusibile (1x)

● Per zone con
230 V: T
10A/250V 6.3 x
32 mm (0,25 x
1,25")

● Per zone con
110 V: T
15A/110V 6.3 x
32 mm (0,25 x
1,25")



Prima dell'installazione, **ispeziona visivamente il nuovo fusibile** per verificare che non sia bruciato e che corrisponda alle specifiche richieste.

PASSO 6 Installare il nuovo fusibile



- ◆ Inserisci con attenzione il nuovo fusibile nel portafusibile. Il fusibile può essere inserito in entrambi i versi: l'orientamento non è importante.
- ⓘ Potresti sentire un po' di resistenza e il fusibile potrebbe scivolare leggermente verso l'alto; è normale perché comprime la molla sottostante.
- ◆ Inserisci il gruppo del portafusibile nella stampante.
- ◆ Con il cacciavite piatto, stringi il portafusibile per fissarlo alla stampante.
- ⚠ **Stringi bene, ma con delicatezza. Se stringi troppo, potresti rompere il portafusibile.**

PASSO 7 Collegamento della stampante



- ◆ Inserisci bene il cavo di alimentazione nella stampante.
- ◆ Sentirai la linguetta di blocco gialla scattare in posizione, confermando che il connettore è inserito correttamente.
- ◆ Metti l'interruttore su "I" per accendere la stampante.
- ◆ Assicurati che il **pulsante di arresto di emergenza sia sbloccato**, altrimenti la stampante non si accenderà.

PASSO 8 Controllo finale



● Ora che la stampante è accesa, **osserva la sequenza con cui si avvia**. Dovrebbe arrivare alla modalità "pronta" senza problemi.

📌 Se la stampante non si accende, controlla di nuovo il fusibile, il cavo di alimentazione e lo stato dell'arresto di emergenza.

ⓘ Tieni i fusibili di ricambio in un posto asciutto e a temperatura costante.
