

Indice

Come montare il porta bobina (HT90)	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Elementi di fissaggio per porta bobina: preparazione dei componenti	5
Passo 3 - Attrezzi necessari per questa guida	5
Passo 4 - Assemblare il corpo del porta bobina	6
Passo 5 - Fissare le parti del corpo	7
Passo 6 - Installare il supporto per il porta bobina	8
Passo 7 - Montate il supporto bobina	9

Come montare il porta bobina (HT90)



help.prusa3d.com/g903168

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.



PASSO 1 Introduzione




- Questa guida ti illustra l'assemblaggio del porta bobina per la Prusa Pro HT90.

 Per completare questo assemblaggio, ti servono le parti stampate per il porta bobina.



I dati di stampa necessari per i pezzi richiesti sono disponibili su [Printables.com](https://www.printables.com). Assicurati di **leggere le istruzioni di stampa** nella descrizione del modello.

- **Parti stampate richieste:**
 - spool-holder-fix.stl (1x)
 - spool-holder-mount.stl (1x)
 - spool-holder-movable.stl (1x)

 Se non riesci a stampare queste parti da solo, contatta direttamente la nostra azienda per averle.

PASSO 2 Elementi di fissaggio per porta bobina: preparazione dei componenti



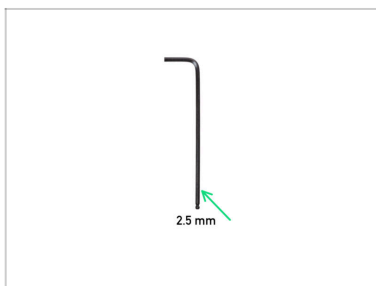
● Per i seguenti passi prepara:

ⓘ Se stai sostituendo un vecchio gruppo porta bobina, puoi riutilizzare le viti dell'unità esistente.

● Vite M3x8 (2x) *nera di default*

● Vite M3x6 (1x)

PASSO 3 Attrezzi necessari per questa guida



● Per questa guida prepara:

● Chiave a brugola da 2,5 mm (*non è necessario il terminale a sfera*)

PASSO 4 Assemblare il corpo del porta bobina



- Metti la vite M3x6 sul lato lungo della chiave a brugola da 2,5 mm.
- Inserisci la chiave a brugola con la vite nel foro più grande del pezzo spool-holder-fix.
- Dall'interno della parte spool-holder-fix, raggiungi il foro più piccolo con la vite.
- Inserisci la vite M3x6 nel buco più piccolo.
- ⓘ Nota: la vite inciderà la propria filettatura nella plastica mentre viene avvitata. **Aspettati una certa resistenza** durante questo processo.
- ⚠ **Non avvitare completamente la vite nel pezzo. La punta della vite deve essere leggermente incassata sotto la superficie esterna.**
- Avvita la parte spool-holder-movable sulla parte spool-holder-fix.

PASSO 5 Fissare le parti del corpo



- ◆ Fai scorrere la parte spool-holder-movable in fondo alla parte spool-holder-fix.
 - ◆ Individua l'apertura nella parte spool-holder-movable.
 - ◆ In questa posizione, l'apertura si allinea con la vite M3x6 preinstallata all'interno del passaggio precedente. **Mantieni questo allineamento.**
 - ◆ Spingi la chiave a brugola da 2,5 mm attraverso l'apertura e stringi delicatamente la vite.
 - ◆ Verifica il movimento del gruppo; l'**estensione deve muoversi in maniera fluida**. Allo stesso tempo, la parte **spool-holder-movable non deve staccarsi dal gruppo**.
- ⓘ Un movimento rigido indica una vite troppo stretta. Al contrario, una vite non sufficientemente serrata causerà il distacco della parte mobile della porta bobina dal gruppo.


PASSO 6 Installare il supporto per il porta bobina



- ◆ Sul lato destro della stampante, individua la tasca rettangolare.
- ◆ Prendi il supporto spool-holder-mount e allinealo con la tasca.
- ◆ Assicurati che il pezzo sia nella stessa posizione mostrata nella foto.
- ◆ Fissa il supporto spool-holder-mount nell'alloggiamento usando due viti M3x8 (nere).

PASSO 7 Montate il supporto bobina



- ◆ Fai scorrere il gruppo porta bobina sul supporto spool-holder-mount.
 - ◆ Nota: il porta bobina può essere inserito solo da un lato. **Assicurarsi che entrambe le parti siano orientate correttamente** prima di provare a inserirle.
 - ◆ Spingere completamente verso il basso il gruppo porta bobina.
 - ◆ Se necessario, regola il porta bobina alla larghezza desiderata.
-  Ora puoi tranquillamente mettere una bobina di filamento sul porta bobina. **Sei pronto!**
