

# Obsah

<b>Jak sestavit držák cívky (HT90)</b> .....	3
Krok 1 - Úvod .....	4
Krok 2 - Spojovací materiál držáku cívky: příprava dílů .....	5
Krok 3 - Nářadí potřebné pro tento návod .....	5
Krok 4 - Kompletace těla držáku cívky .....	6
Krok 5 - Securing the body parts .....	7
Krok 6 - Montáž držáku cívky (spool holder mount) .....	8
Krok 7 - Nasazení držáku cívky .....	9



# Jak sestavit držák cívky (HT90)



[help.prusa3d.com/g903164](https://help.prusa3d.com/g903164)


Naskenujte QR kód  
pro nejnovější verzi  
kapitoly.



## KROK 1 Úvod



- Tento návod se zabývá **sestavením držáku cívky** na tiskárně **Prusa Pro HT90**.


 **Pro dokončení této sestavy budete potřebovat tištěné díly držáku cívky.**



Potřebná data pro tisk požadovaných dílů jsou k dispozici na [Printables.com](https://www.printables.com).

Nezapomeňte si **přečíst tiskové instrukce** uvedené v popisu modelu.

- **Potřebné tištěné díly:**
  - spool-holder-fix.stl (1x)
  - spool-holder-mount.stl (1x)
  - spool-holder-movable.stl (1x)

 Pokud si tyto díly nemůžete vytisknout sami, obraťte se pro jejich získání přímo na naši společnost.

## KROK 2 Spojovací materiál držáku cívky: příprava dílů



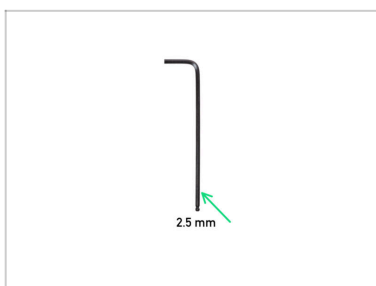
● **Pro následující kroky si prosím připravte:**

ⓘ Pokud vyměňujete starší sestavu držáku cívky, můžete znovu použít šrouby ze stávající jednotky.

● Šroub M3x8 (2x) černý ve výchozím nastavení

● Šroub M3x6 (1x)

## KROK 3 Nářadí potřebné pro tento návod



● **Pro tento návod si prosím připravte:**

● 2,5mm inbusový klíč (nedoporučujeme kulatý konec)

## KROK 4 Kompletace těla držáku cívky



- ◆ Nasadte šroub M3x6 na dlouhé rameno inbusového klíče 2,5 mm.
- ◆ Zasuňte inbusový klíč se šroubem do většího otvoru v části držáku cívky.
  - ◆ Zevnitř dílu spool-holder-fix dosáhnete na menší otvor se šroubkem.
- ◆ Do menšího otvoru zašroubujte šroub M3x6.
  - ⓘ Poznámka: Šroub se při utahování sám zařízne do plastu. Během tohoto procesu **očekávejte nějaký stupeň odporu.**
  - ⚠ Šroub neprotahujte dílem úplně. **Špička šroubu musí být mírně zapuštěna pod vnější povrch.**
- ◆ Našroubujte díl spool-holder-movable na díl spool-holder-fix.

## KROK 5 Securing the body parts



- ◆ Nasuňte zcela díl spool-holder-movable na díl spool-holder-fix.
  - ◆ Na dílu spool-holder-movable najděte otvor.
    - ◆ In this position, the opening aligns with the pre-installed M3x6 screw inside from the previous step. **Maintain this alignment.**
  - ◆ Zasuňte 2,5mm inbusový klíč do otvoru a opatrně šroub utáhněte.
  - ◆ Test the movement of the assembly; the **extension must operate smoothly**. At the same time, the **spool-holder-movable part must not detach from the assembly**.
- ⓘ Tuhý pohyb znamená příliš utažený šroub. Naopak nedostatečně utažený šroub způsobí, že se pohyblivá část cívky s držákem oddělí od sestavy.

## KROK 6 Montáž držáku cívky (spool holder mount)



- ◆ Na pravé straně tiskárny vyhledejte obdélníkový výřez.
- ◆ Take the spool-holder-mount and line it up with the pocket.
- ◆ Ujistěte se, že je díl ve stejné poloze jako na obrázku.
- ◆ Fix the spool-holder-mount to the pocket using two M3x8 (black) screws.

## KROK 7 Nasazení držáku cívky



◆ Zasuňte sestavu držáku cívky na díl spool-holder-mount.

◆ **Poznámka:** Držák cívky lze nasadit pouze z jedné strany. **Než se pokusíte o nasazení, zkontrolujte správnou orientaci obou dílů.**

◆ Posuňte sestavu držáku cívky zcela dolů.

◆ V případě potřeby upravte držák cívky na požadovanou šířku.



Teď můžete s jistotou umístit cívku filamentu na držák cívky. **Vše je připraveno!**



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

