

Spis treści

How to tension the belts (HT90)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki	6
Krok 4 - Ustawienie wskaźnika naciągu paska	7
Krok 5 - Naprężenie paska osi	8
Krok 6 - Gotowe!	9

How to tension the belts (HT90)

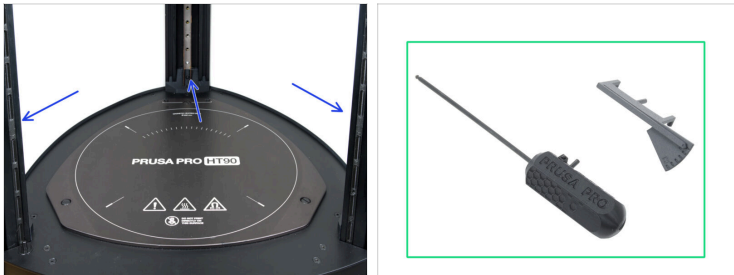


help.prusa3d.com/g901159

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Wprowadzenie



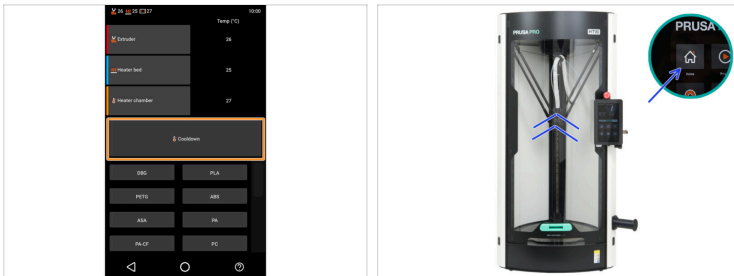
- Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces **naciągnięcia wszystkich pasków w Prusa Pro HT90**.
- Procedura ta wymaga użycia specjalnych narzędzi zawartych w **zestawie Prusa Pro HT90 Maintenance Kit**, dostępnym w naszym sklepie internetowym prusa3d.com.
- ⓘ Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - Klucz imbusowy 2,5 mm zawarty w *Maintenance Kit*
 - Wskaźnik naprężenia paska zawarty w *Maintenance Kit*
 - Biały marker (opcjonalnie)
- ⓘ Możesz go użyć do zaznaczenia bardziej widocznego punktu odniesienia dla idealnej pozycji na wskaźniku naprężenia paska.

KROK 3 Przygotowanie drukarki



- 🟡 Ostudź drukarkę. Przejdź do menu *More Temperature Cooldown* → *Temperature Cooldown* → *Cooldown*. **Poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie!**
- ⚠️ **Nie otwieraj drukarki, dopóki nie ostygnie całkowicie do temperatury otoczenia.**
- 🟡 Przesuń głowicę drukującą do pozycji bazowej. Na ekranie głównym drukarki naciśnij przycisk *Home* i poczekaj, aż wszystkie osie osiągną pozycję bazową.
- ⚠️ **Nie otwieraj drzwi podczas tego procesu.**

KROK 4 Ustawienie wskaźnika naciągu paska



- i** Proces ten pokazano na tylnym pasku, aby zapewnić najlepszy dostęp, ale ma on zastosowanie do wszystkich trzech pasków.
- Znajdź drugą śrubę od spodu prowadnicy liniowej.
- Weź wskaźnik naprężenia paska i ustaw go tak, aby był skierowany w dół.
- Przeprowadź pasek pod środkowym kołkiem i nad górnym.
- i** Nie ma znaczenia, czy wybierzesz lewą, czy prawą prowadnicę paska.
- Upewnij się, że górny kołek jest wyrównany z drugą śrubą.
- Wsuń dolny kołek pod pasek.
- Zachowaj pozycję miernika naciągu paska, aby był wyrównany z drugą szarą śrubą.

KROK 5 Naprężenie paska osi

How to tension the belts (HT90)



- Przyjrzyj się uważnie miernikowi naprężenia paska i sprawdź położenie wskaźnika pokazującego poziom.
- ◆ **Optymalna pozycja znajduje się pośrodku** między H (zbyt mocno naprężony) a L (zbyt luźny).
- ⓘ Wskazówka: użyj białego markera, aby zaznaczyć idealną pozycję dla lepszej widoczności.
- **Jeśli wskaźnik nie jest w optymalnej pozycji:**
 - ◆ Dokręć lub poluzuj śrubę kluczem imbusowym 2,5 mm.
 - ◆ Sprawdzaj położenie wskaźnika co ćwierć lub pół obrotu.
 - Gdy wskaźnik osiągnie optymalną pozycję, pozostaw śrubę w tym położeniu.
 - **Powtórz te czynności dla pozostałych pasków.**

KROK 6 Gotowe!



- ◆ **Gratulacje!**
Regulacja naprężenia paska w Prusa Pro HT90 zakończona sukcesem.
- ◆ Drukarka jest gotowa do pracy.
