

# Spis treści

<b>Jak wymienić dyszę High Temp (HT90)</b> .....	3
Krok 1 - Wprowadzenie .....	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji .....	5
Krok 3 - Poluzowanie dyszy .....	6
Krok 4 - Odkręcenie dyszy .....	7
Krok 5 - Nowa dysza wysokotemperaturowa: przygotowanie części .....	7
Krok 6 - Montaż nowej dyszy .....	8



# Jak wymienić dyszę High Temp (HT90)



[help.prusa3d.com/g900312](https://help.prusa3d.com/g900312)

Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.



## KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces wymiany **dyszy High-Temp** w **Prusa Pro HT90** za pomocą **narzędzia do wymiany dyszy wysokotemperaturowej**.
- ⓘ Niniejszy przewodnik stanowi rozszerzenie instrukcji wymiany dyszy w HT90 i jest przeznaczony dla sytuacji, w których dyszy wysokotemperaturowej nie można poluzować ręcznie z powodu rozszerzalności cieplnej od wysokich temperatur drukowania.
- 📌 Przed rozpoczęciem tego procesu należy upewnić się, że **dysza i blok grzejny są czyste**.
  - ◆ Szczegółowe informacje znajdziesz w instrukcji **Regularna konserwacja drukarki (HT90)**.
  - ⓘ Aby ułatwić dostęp, zalecamy wymianę dyszy po wyjęciu głowicy drukującej z drukarki. Instrukcje zawarte w niniejszym przewodniku opisują ten zalecany sposób postępowania.
  - ◆ Aby uzyskać instrukcje demontażu głowicy drukującej, zapoznaj się z instrukcją jej wymiany.
- ⚠ **OSTRZEŻENIE:** Przed przystąpieniem do wykonywania poniższych instrukcji należy **schłodzić głowicę drukującą**.

## KROK 2 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



● Do kolejnych etapów przygotuj:

- Narzędzie do wymiany dysz wysokotemperaturowych (2x)

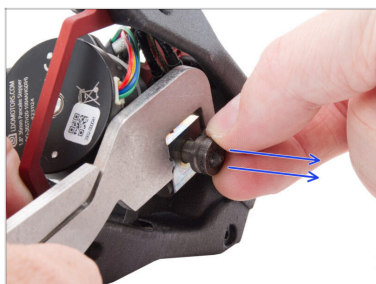
⚠ **Nie próbuj rozciągać ani zginać ramion narzędzia do wymiany dyszy wysokotemperaturowej.** Próba otwarcia narzędzia na siłę może spowodować jego pęknięcie lub złamanie, co uniemożliwi jego dalsze użytkowanie.

## KROK 3 Poluzowanie dyszy



- ◆ Załóż narzędzie do wymiany dyszy wysokotemperaturowej na czysty blok grzejny głowicy drukującej.
- ◆ Ząbki na narzędziu muszą być wyrównane i dopasowane do rowków w bloku grzejnym.
- ◆ Ustaw narzędzie tak, aby **nie kolidowało z kanałem wentylatora**.
- ◆ Weź drugie narzędzie do wymiany dyszy wysokotemperaturowej i załóż jego okrągłe szczęki na czystą dyszę.
- ◆ Trzymaj stabilnie pierwsze narzędzie, które przytrzymuje blok grzejny.
- ◆ Poluzuj dyszę, **chwytając ramiona okrągłych szczęk** drugiego narzędzia i obracając je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

## KROK 4 Odkręcenie dyszy



- Po poluzowaniu dyszy można ją całkowicie wykręcić z bloku grzejnego ręcznie.

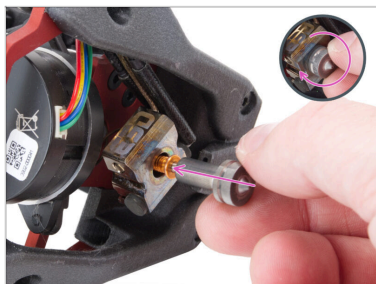
---

## KROK 5 Nowa dysza wysokotemperaturowa: przygotowanie części




- Do kolejnych etapów przygotuj:
- Dysza wysokotemperaturowa (1x)

## KROK 6 Montaż nowej dyszy



- ◆ Umieść dyszę wysokotemperaturową w bloku grzejnym i dokręć ją **mocno** palcami.
- ◆ Teraz można ponownie zamontować głowicę narzędziową w drukarce. Szczegółowe informacje znajdziesz instrukcji wymiany głowicy.

 **Nie używaj narzędzia do wymiany dyszy wysokotemperaturowej do dokręcania dyszy, ponieważ może to doprowadzić do zbyt silnego dokręcenia i potencjalnego uszkodzenia dyszy.**



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---