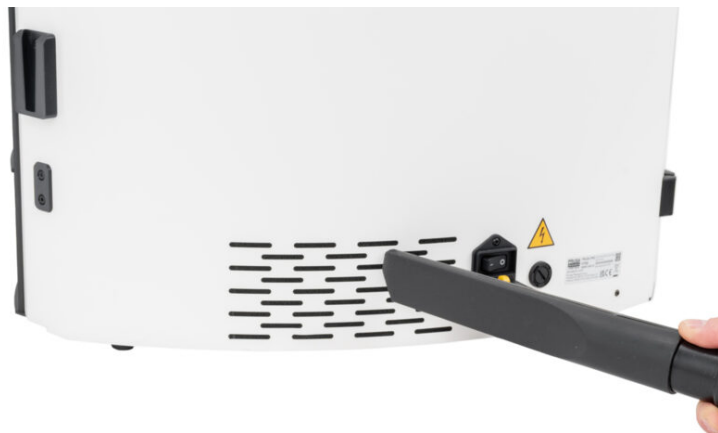


# Spis treści

<b>Jak wyczyścić filtry zewnętrzne (HT90) .....</b>	<b>3</b>
Krok 1 - Wprowadzenie .....	4
Krok 2 - Przygotowanie drukarki .....	5
Krok 3 - Czyszczenie dolnych filtrów .....	6
Krok 4 - Czyszczenie górnych filtrów .....	6
Krok 5 - Dobra robota! .....	7



# Jak wyczyścić filtry zewnętrzne (HT90)

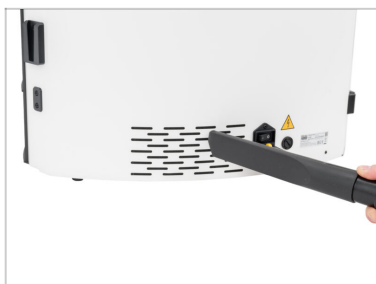


[help.prusa3d.com/g887230](https://help.prusa3d.com/g887230)

Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.



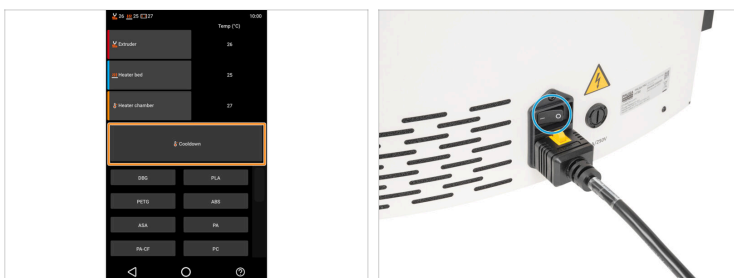
## KROK 1 Wprowadzenie



● Ten przewodnik przeprowadzi Cię przez proces czyszczenia filtrów zewnętrznych w **HT90**.

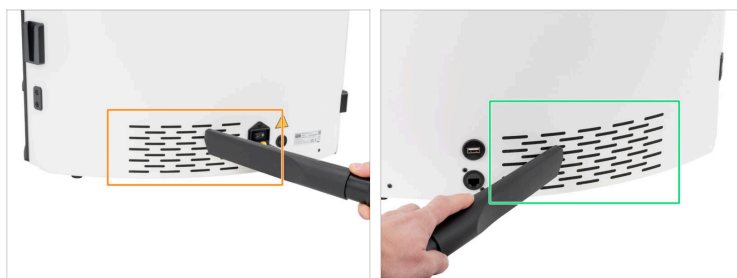
ⓘ Zalecany okres między czyszczeniem filtrów zewnętrznych wynosi 600 godzin drukowania. Jednak sama drukarka powiadomi użytkownika o konieczności konserwacji przez firmware.

## KROK 2 Przygotowanie drukarki



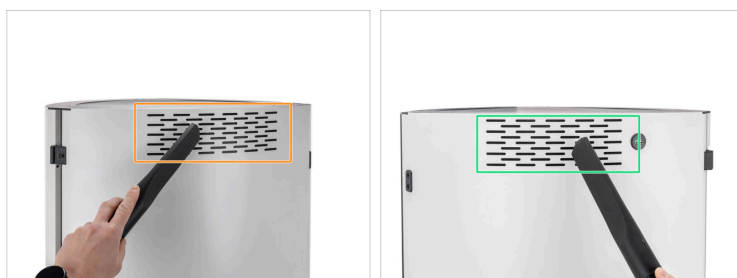
- Ostudź drukarkę. Przejdź do menu *More Temperature Cooldown* → *Temperature Cooldown* → *Cooldown*. Poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie!
- ⚠ **Upewnij się, że stół grzewczy został schłodzony do temperatury otoczenia.**
- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "0").

### KROK 3 Czyszczenie dolnych filtrów



- Wyczyść kurz z **prawej dolnej** kratki używając odkurzacza z końcówką szczelinową.
- Wyczyść kurz z **lewej dolnej** kratki używając odkurzacza z końcówką szczelinową.

### KROK 4 Czyszczenie górnych filtrów



- Wyczyść kurz z **lewej górnej** kratki używając odkurzacza z końcówką szczelinową.
- Wyczyść kurz z **prawej górnej** kratki używając odkurzacza z końcówką szczelinową.

## KROK 5 Dobra robota!



- ◆ Dobra robota! Filtry są czyste. Udanego drukowania!



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

