

Obsah

Jak namazat lineární ložiska na kolejnicích

(HT90)	3
Krok 1 - Úvod	4
Krok 2 - Nářadí potřebné pro tento návod	5
Krok 3 - Další nástroje:	5
Krok 4 - Příprava tiskárny	6
Krok 5 - Povolení zarážky otevírání dvířek	7
Krok 6 - Odstranění zarážky otevírání dvířek	7
Krok 7 - Otevření výsuvných dvířek	8
Krok 8 - Povolení tiskové hlavy	8
Krok 9 - Odstranění karbonových tyčí	9
Krok 10 - Plnění stříkačky	10
Krok 11 - Naplnění injekční stříkačky	11
Krok 12 - Mazání horního vedení	12
Krok 13 - Mazání spodního vedení	12
Krok 14 - Mazání levého & pravého vedení	13
Krok 15 - Uchycení karbonových tyčí	14
Krok 16 - Uchycení tiskové hlavy	15
Krok 17 - Zavření posuvných dvířek	15
Krok 18 - Zajištění zarážky otevírání dvířek	16
Krok 19 - Připojení tiskárny	16
Krok 20 - Skvělá práce!	17

Jak namazat lineární ložiska na kolejničích (HT90)

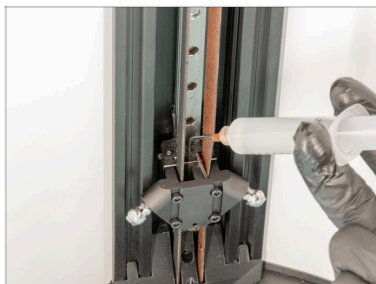


help.prusa3d.com/g868080

Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.

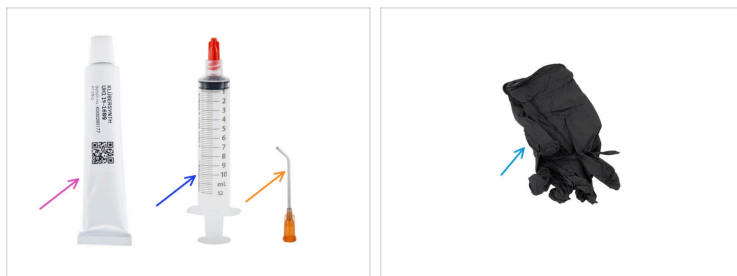


KROK 1 Úvod



- ◆ Tento návod vás provede namazáním všech **lineárních ložisek na kolejnicích** na tiskárně **HT90**.
- ◆ Všechny potřebné díly jsou dostupné na našem e-shopu **prusa3d.com**.
- ⓘ *Doporučený interval mazání lineárních ložisek je každých 1000 tiskových hodin. Tiskárna vás však na údržbu upozorní sama prostřednictvím firmwaru.*

KROK 2 Nářadí potřebné pro tento návod



Pro tento návod si prosím připravte:

- Mazivo (1x)
- Injekční stříkačka (1x)
- Dávkovací jehla (1x)
- Pár nitrilových rukavic (1x)

KROK 3 Další nástroje:

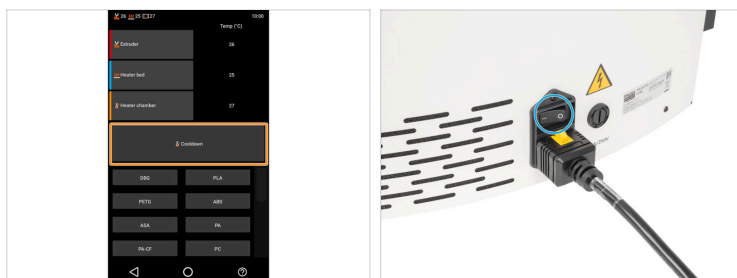


i Nástroje, které nejsou součástí, ale mohou usnadnit údržbu.

Další nástroje:

- Papírové utěrky *k otření maziva a mastnoty*
- Kousek hadříku/látky *pro ochranu vyhřívané podložky při sestavování.*
- Plochý šroubovák

KROK 4 Příprava tiskárny



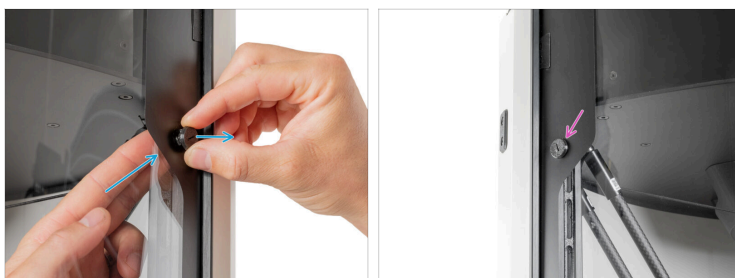
- Nechte tiskárnu vychladnout. Přejděte do *More* -> *Temperature* -> *Cooldown*. Počkejte, až tiskárna vychladne!
- ⚠ Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchladená na okolní teplotu.
- Vypněte vypínač (symbol "O")
- ⓘ Od této chvíle budeme předvádět mazání lineárních ložisek na tiskárně se zapnutými světly pro lepší viditelnost uvnitř tiskárny. **Upozornujeme, abyste tiskárnu nezapínali.** Tiskárna na obrázcích bude zobrazena se zapnutými světly pro lepší vizualizaci pro zákazníky.

KROK 5 Povolení zarážky otevírání dvířek



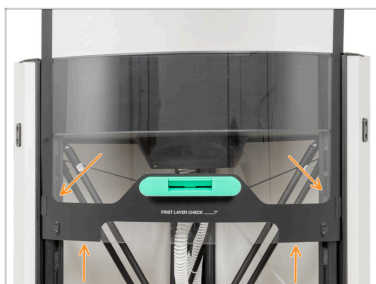
- 🟠 Otevřete posuvná dvířka.
- 🟢 Plochým šroubovákem povolte zarážku Door-opening-stopper otočením o 120° proti směru hodinových ručiček.
- 📄 ⓘ Door-opening-stopper je tištěný díl, který povolíte jen mírným pootočením.

KROK 6 Odstranění zarážky otevírání dvířek



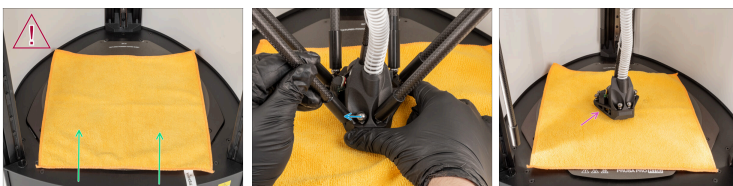
- 🟠 Odstraňte díl Door-opening-stopper zatlačením zevnitř tiskárny.
- 🟡 Tento postup opakujte na druhém dílu Door-opening-stopper na druhé straně víka.

KROK 7 Otevření výsuvných dvířek



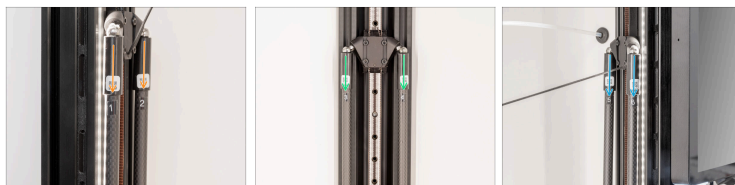
- Pomalu vytáhněte posuvná dvířka až na druhý stupeň.

KROK 8 Povolení tiskové hlavy



- Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- ⚠ **Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na pokojovou teplotu. Umístěte látku přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.**
- Umístěte hadřík přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.
- Nasaďte si rukavice na obě ruce.
- Carefully remove the first carbon rod from the print head magball by pulling it away.
- Vyměňte všechny zbývající karbonové tyče z magballs na tiskové hlavě.
- Tiskovou hlavu ponechte ležet na hadříku.

KROK 9 Odstranění karbonových tyčí



- ⓘ Všimněte si, že jsou všechny karbonové tyče očíslovány.
- ⓘ Tyče jsou připevněny k magnetickým kuličkám.
- 🟠 Opatrně vyjměte vytažením karbonové tyče 1 a 2 z levého carriage.
- 🟢 Opatrně vyjměte vytažením karbonové tyče 3 a 4 ze zadního carriage.
- 🟡 Opatrně vyjměte vytažením karbonové tyče 5 a 6 z pravého carriage.

KROK 10 Plnění stříkačky



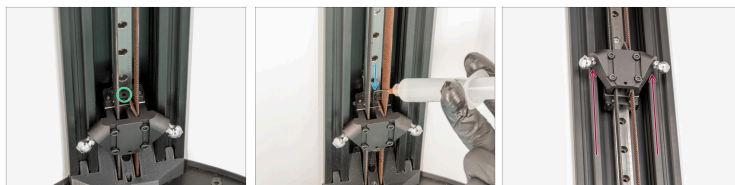
- Vezměte mazivo a otevřete jej.
- Na opačné straně víčka je hrot. Hrotem propíchněte ochrannou plombu v otvoru tuby.
 - ⚠ **Trubičku nestlačujte!** V opačném případě může dojít k úniku maziva.
- Odšroubujte ochranný uzávěr z injekční stříkačky.
- Vyjměte píst stříkačky z injekční stříkačky.
- Držte injekční stříkačku v horizontální poloze.
- Vytlačte přibližně 3–4 ml lubrikantu z tuby do stříkačky.
- ⓘ V případě potřeby můžete přidat více a přebytek můžete použít v dalších krocích.

KROK 11 Naplnění injekční stříkačky



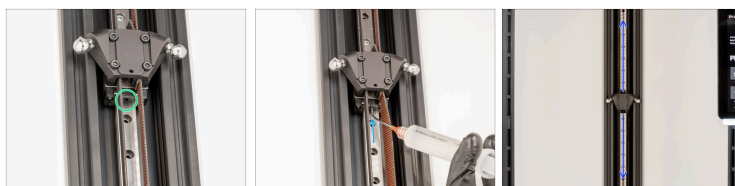
- ◆ Vložte píst injekční stříkačky do stříkačky. Udržujte injekční stříkačku ve **vodorovné poloze**.
- ◆ **Pomalů** stlačte píst, aby se mazivo dostalo ke dnu injekční stříkačky.
- ◆ Jakmile se píst blíží ke dnu, ujistěte se, že se v mazivu netvoří velké vzduchové bubliny.
- ◆ Vytlačte malé množství maziva spolu s přebytečným vzduchem.
- ◆ Setřete přebytečné mazivo z otvoru stříkačky.
- ◆ Našroubujte dávkovací jehlu na injekční stříkačku.

KROK 12 Mazání horního vedení



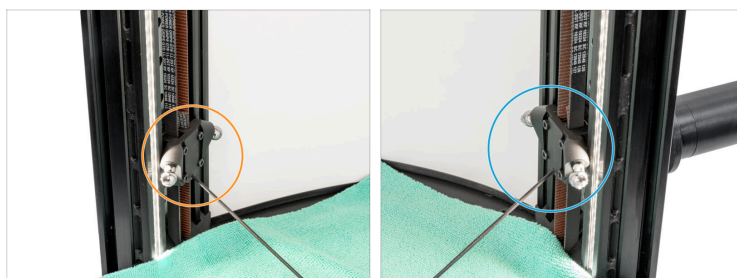
- Na vrchní straně carriage:
- Najděte otvor pro mazivo. Podívejte se na obrázek.
- Vložte jehlu a stiskněte cartridge. Vytlačte alespoň 0,5 ml maziva nebo dokud mazivo nevytéká z otvoru.
- Vysuňte carriage manuálně nahoru.

KROK 13 Mazání spodního vedení



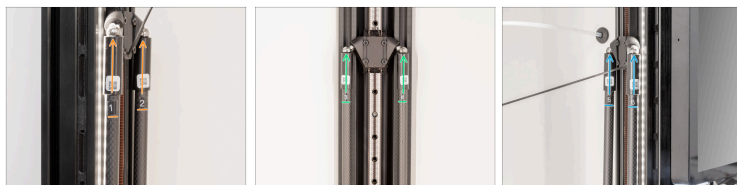
- Ze spodní strany carriage:
- Najděte otvor pro mazivo. Podívejte se na obrázek.
- Vložte jehlu a stiskněte cartridge. Vytlačte alespoň 0,5 ml maziva nebo dokud mazivo nevytéká z otvoru.
- Posuňte carriage manuálně nahoru a dolů, aby se mazivo rozprostřelo kolem kuliček.

KROK 14 Mazání levého & pravého vedení



- Opakujte kroky 11 a 12 na **levých** lineárních kolejničích.
- Opakujte kroky 11 a 12 na **pravých** lineárních kolejničích.

KROK 15 Uchycení karbonových tyčí



- i** Všimněte si, že jsou všechny karbonové tyče očíslovány.
- ⚠** Postupujte ve stejném číselném pořadí jako v instrukcích.
- 🟠** Carefully attach the **first** carbon rod to the **front** magball and the **second** carbon rod to the **rear** magball on the left carriage.
- 🟢** Opatrně uchyťte **třetí** karbonovou tyč k **levé** kuličce magball a **čtvrtou** karbonovou tyč k **pravé** kuličce magball na zadním dílu carriage.
- 🟡** Opatrně uchyťte **pátou** karbonovou tyč k **zadní** kuličce magball a **šestou** karbonovou tyč k **přední** kuličce magball na pravém dílu carriage.
- ⬛** Setřete přebytečné mazivo z okolních dílů, aby nedošlo k namazání tiskového plátu.

KROK 16 Uchycení tiskové hlavy



- ◆ Připevněte karbonové tyče jednu po druhé k magballs na tiskové hlavě.
- ◆ Uchyťte zbývající karbonové tyče (2-6).
- ⚠ Setřete přebytečné mazivo z okolních dílů pomocí papírové utěrky, aby nedošlo k namazání tiskového plátu.
- ◆ Odstraňte hadřík ze spodní části.

KROK 17 Zavření posuvných dveří



- ⚠ Před stažením posuvných dveří zkontrolujte, zda jsou plastové díly Door-guides na obou stranách zasunuty do kolejnič. Viz obrázek.
- ◆ Nyní pomalu táhněte posuvné dveře směrem dolů, dokud se plastové výřezy pro zarážku otevírání dveří (Door-opening-stopper) nedostanou pod horní panel. Viz obrázek.

KROK 18 Zajištění zarážky otevírání dvířek



- Plochým šroubovákem zajistíte zarážku Door-opening-stopper otáčením ve směru hodinových ručiček.
- ⓘ Door-opening-stopper je tištěný díl, který zajistíte jen mírným pootočením.
- Tento postup opakujte na levé straně posuvných dvířek.
- Zavřete posuvná dvířka.

KROK 19 Připojení tiskárny



- Zapněte vypínač (symbol "I").

KROK 20 Skvělá práce!



- ◆ Dobrá práce!
Lineární kolejnice
jsou namazané.
Šťastný tisk!
