

Spis treści

Jak wymienić dyszę Prusa Nozzle (CORE One)

.....	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki (część 1)	6
Krok 4 - Przygotowanie drukarki (część 2)	7
Krok 5 - Demontaż górnej pokrywy	7
Krok 6 - Zabezpieczenie stołu	8
Krok 7 - Demontaż pokryw Nextrudera	9
Krok 8 - Odłączenie przewodów	9
Krok 9 - Demontaż hotendu	10
Krok 10 - Demontaż dyszy Prusa Nozzle	10
Krok 11 - Dysza Prusa Nozzle: przygotowanie części	11
Krok 12 - Montaż dyszy Prusa Nozzle	11
Krok 13 - Zespół hotendu: przygotowanie części	12
Krok 14 - Montaż hotendu	13
Krok 15 - Kontrola montażu dyszy	14
Krok 16 - Ułożenie przewodów hotendu	15
Krok 17 - Podłączenie przewodów	15
Krok 18 - Montaż pokryw Nextrudera	16
Krok 19 - Górna pokrywa	17
Krok 20 - Włączenie drukarki	17
Krok 21 - Konfiguracja dyszy	18
Krok 22 - Kontrola ostateczna	19

Jak wymienić dyszę Prusa Nozzle (CORE One)



help.prusa3d.com/g821170

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.

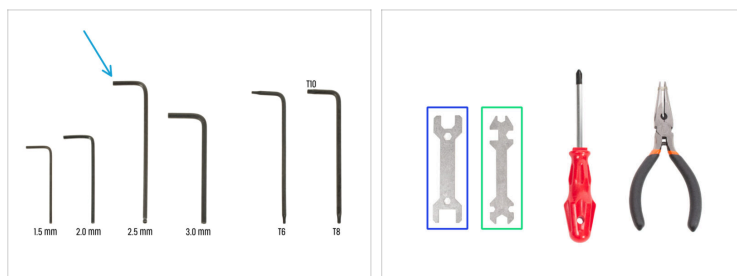


KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces **wymiany dyszy Prusa Nozzle w Prusa CORE One.**
- ⓘ If you can print additional parts, there is also a **faster alternative** method that uses a printed jig for the nozzle swap. Follow the instructions on [Printables.com](https://www.printables.com).
- ⓘ Poniższe instrukcje mają zastosowanie do dysz Prusa Nozzle o dowolnej średnicy.
- ◆ Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com
- 📌 Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



● **Do tego rozdziału przygotuj następujące narzędzia:**

- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Klucz 13-16
- Klucz uniwersalny

KROK 3 Przygotowanie drukarki (część 1)



- ◆ Zamknij drzwiczki drukarki.
- ◆ Rozładuj filament. Przejdź do menu **Filament** i wybierz **Rozładuj filament**.
- ◆ Rozładuj filament z drukarki.
- ◆ Zdejmij szpulę filamentu z drukarki.
- ⚠ **Upewnij się, że drukarka jest schłodzona do temperatury otoczenia.**
 - ◆ Na ekranie przejdź do **Nagrzewanie** **Chłodzenie** → **Chłodzenie** i poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie do temperatury otoczenia. Może to potrwać kilka minut.

KROK 4 Przygotowanie drukarki (część 2)



- 🔵 Otwórz menu **Sterowanie Ruch osi Ruch Z** → **Ruch osi Ruch Z** → **Ruch Z** i ustaw 100 mm lub więcej.
- 🔴 Poczekaaj, aż stół się opuści.
- 🟢 Po zakończeniu bazowania wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- 🟡 Odłącz drukarkę od zasilania.


KROK 5 Demontaż górnej pokrywy




- 🟠 Otwórz drukarkę. Od wewnątrz sięgnij do nitów nylonowych z przodu po prawej stronie górnej pokrywy. Wypchnij je, aby ją odblokować.
- 🔴 Następnie wyciągnij nit od zewnątrz.
- 🟢 Wyciągnij nity nylonowe z górnej pokrywy, stosując tę samą technikę.
- 🔵 Zdejmij górną pokrywę.

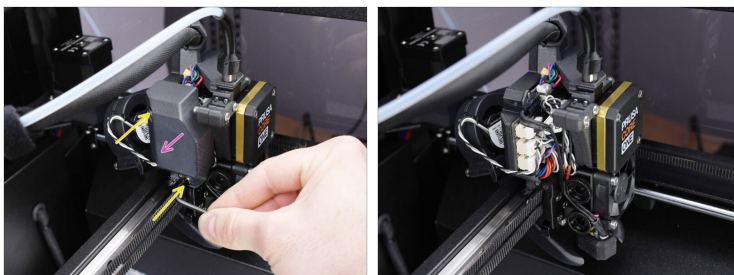
KROK 6 Zabezpieczenie stołu



 **Zalecamy zabezpieczenie stołu grzewczego przed kolejnymi czynnościami!**

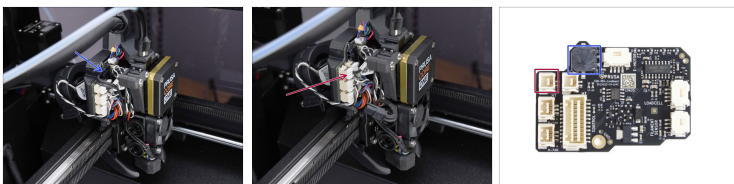
-  Przykryj stół grzewczy kawałkiem tkaniny lub innego materiału o odpowiedniej grubości. Ochroni to powierzchnię przed uszkodzeniami (porysowaniem) podczas dalszych czynności.

KROK 7 Demontaż pokryw Nextrudera



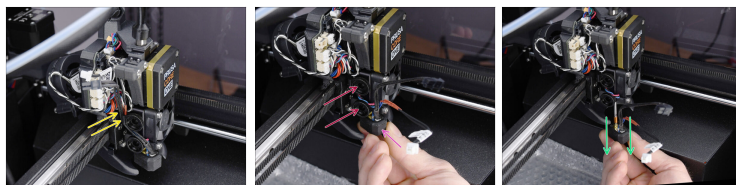
- Przejdźmy teraz do lewej strony Nextrudera.
- Wykręć kluczem imbusowym 2,5 mm dwie śruby M3x10 mocujące boczną pokrywą z góry.
- 📌 Niektóre z pierwszych drukarek CORE One mogą mieć zamiast tego dwie śruby M3x10bT. W takim przypadku należy użyć wkrętaka Torx T10.
- Zdejmij pokrywę.

KROK 8 Odłączenie przewodów



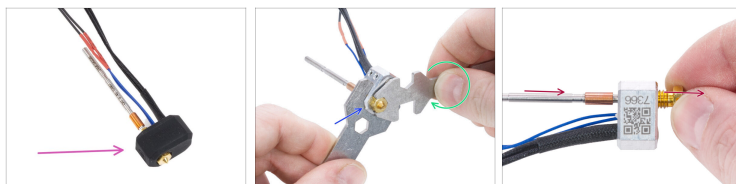
- ⚠️ **Każde złącze ma zatrzask zabezpieczający, który należy koniecznie nacisnąć przed odłączeniem. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia złącza.**
- Odłącz przewód grzałki hotendu.
- Odłącz przewód termistora hotendu.

KROK 9 Demontaż hotendu



- ✦ Wyciągnij przewody hotendu z prowadnicy.
- ✦ Złap hotend ręką.
- ✦ Drugą ręką poluzuj dwie śruby radełkowe. **Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie**, wystarczy kilka obrotów.
⚠ Uważaj, aby hotend nie wypadł!
- ✦ Wsuń zespół hotendu z radiatora.

KROK 10 Demontaż dyszy Prusa Nozzle



- ✦ Zdejmij skarpetę z bloku grzejnego.
- ✦ Chwyć blok grzejny korzystając z wycięcia 13 mm w kluczu 13-16.
- ✦ Chwyć dyszę i poluzuj ją używając wycięcia o rozmiarze 7 mm w kluczu uniwersalnym.
- ✦ Ręcznie wykręć i wyciągnij dyszę Prusa Nozzle z zespołu hotendu.

KROK 11 Dysza Prusa Nozzle: przygotowanie części

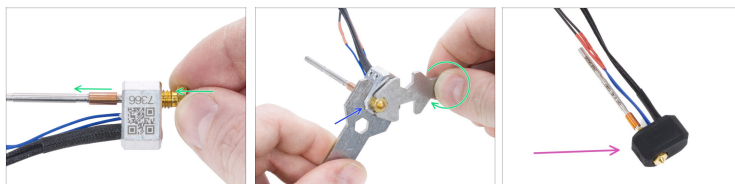


Do kolejnych etapów przygotuj:

Nowa dysza Prusa Nozzle (1x)

Więcej informacji na temat dostępnych opcji znajdziesz w artykule o dyszach.

KROK 12 Montaż dyszy Prusa Nozzle



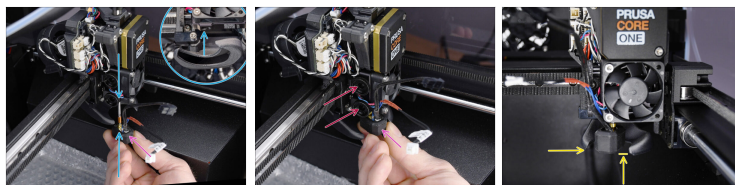
- Wkręć dyszę do końca w blok grzejny, aż dotknie jego powierzchni.
- Chwyć blok grzejny kluczem 13-16.
- Dokręć dyszę do bloku grzejnego używając wycięcia 7 mm w kluczu uniwersalnym. **Nie używaj zbyt dużej siły!**
- Ustalona wartość momentu obrotowego wynosi 1,5 Nm (13,3 lb-in). Zalecamy użycie klucza dynamometrycznego.
- Opcjonalnie załóż silikonową skarpetę.

KROK 13 Zespół hotendu: przygotowanie części



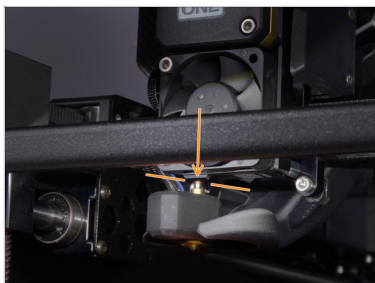
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ◆ Zespół hotendu (1x)
- ⓘ Domyślnie hotend CORE One ma silikonową skarpetę na bloku grzejnym. Jest ona opcjonalna i można ją zdjąć w dowolnym momencie.
- Więcej o silikonowej skarpecie Nextrudera.
- 📌 Domyślną dyszą w CORE One jest 0,4 mm HF (wariant o wysokim przepływie) o oznaczeniu CHT.

KROK 14 Montaż hotendu



- ◆ Zlokalizuj odpowiedni otwór na spodzie radiatora i wsuń hotend do końca.
- ◆ Jednocześnie ustaw przewody hotendu pod niewielkim kątem do przodu.
- ⓘ Cały zespół musi pasować do wgłębienia w kanale wentylatora z odpowiednim luzem wokół.
- ◆ Dociskając zespół hotendu do góry, dokręć obie śruby radełkowane, aby go zamocować.
- ◆ Upewnij się, że hotend jest całkowicie wsunięty w radiator. Powinien on być ustawiony tak, jak na ilustracji i nie może wystawać poniżej kanału wentylatora.

KROK 15 Kontrola montażu dyszy

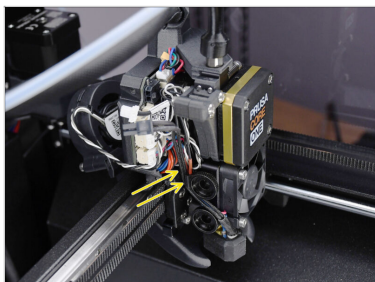


- ✦ Sprawdź, czy dysza jest **wsunięta do końca**. Miedziany pierścień na dyszy nie powinien być widoczny, jeśli jest ona prawidłowo osadzona.

⚠ Jeśli nie zostanie w pełni wsunięta, przekazywanie ciepła może zostać osłabione, potencjalnie powodując problemy, takie jak np. zatkanie dyszy.

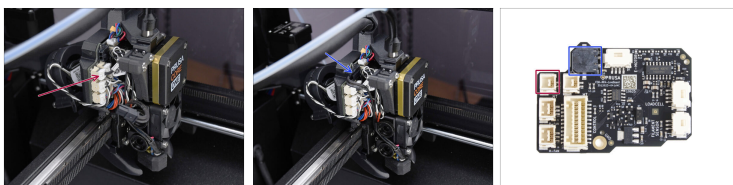
ⓘ Aby wyregulować położenie dyszy, poluzuj śruby radełkowane, zmień położenie dyszy, a następnie ponownie dokręć śruby, jednocześnie dociskając zespół hotendu do góry.

KROK 16 Ułożenie przewodów hotendu



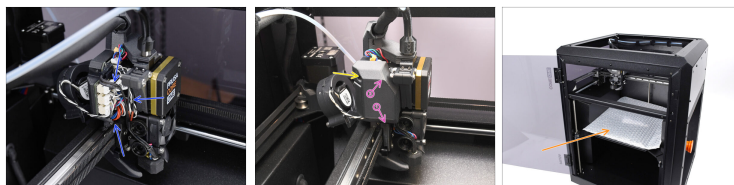
- ◆ Odszukaj prowadnicę przewodu (plastikowy haczyk) za śrubami radełkowanymi. Najpierw przeprowadź przez ten kanał przewód termistora, następnie dołóż obok niego przewód grzałki hotendu.

KROK 17 Podłączenie przewodów



- ◆ Podłącz termistor hotendu do górnego lewego gniazda na płytce LoveBoard.
- ◆ Podłącz grzałkę hotendu do czarnego gniazda w górnej części płytki LoveBoard.

KROK 18 Montaż pokryw Nextrudera



- ◆ Uporządkuj przewody, aby nie wystawały.
- ◆ Przyłóż tylną pokrywę głowicy [Printhead-cover-rear] do lewej strony Nextrudera.
 - ◆ Zaczep najpierw dolną część.
 - ◆ Dociśnij ją do Nextrudera.
- ◆ Przymocuj pokrywę śrubą M3x10.
- ◆ Zdejmij zabezpieczenie stołu.

KROK 19 Górna pokrywa



- Teraz możemy zamontować górną pokrywę.
- Wyrównaj pokrywę z metalową ramą w dalszym prawym rogu.
- Wyrównaj pokrywę z wgłębieniem w przedniej części.
- Przymocuj pokrywę za pomocą dwóch nylonowych nitów we wskazanych otworach.

KROK 20 Włączenie drukarki



- Zamknij drzwiczki.
- Podłącz drukarkę do zasilania.
- Włącz drukarkę.

KROK 21 Konfiguracja dyszy



⚠ Ten krok jest ważny tylko w przypadku zmiany średnicy lub rodzaju dyszy.

- Przejdź do **Ustawienia Hardware Głowica** → **Hardware Głowica** → **Głowica**.
- Wybierz **średnicę dyszy** (np. 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8).
 - ⓘ W CORE One standardowym rozmiarem dyszy jest 0,40 mm.
- Włącz opcję **Silikonowa skarpeta**, jeśli jej używasz.
- Wybierz rodzaj dyszy.
 - ⓘ Domyślną dyszą w CORE One jest wariant o wysokim przepływie.

KROK 22 Kontrola ostateczna



- ✿ Aby zweryfikować poprawność podłączenia przewodów, przejdź do menu **Sterowanie Temperatura Dysza** → **Temperatura Dysza** → **Dysza** i ustaw dowolną powyżej **200°C**.

- ✿ Wróć do ekranu głównego i sprawdź na dolnym pasku, czy temperatura wzrasta.



Świetna robota! Drukarka jest gotowa do pracy.

Notes:
