

# Table des matières

<b>Comment remplacer la Prusa Nozzle (CORE One)</b> .....	3
Étape 1 - Introduction .....	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre .....	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante (Partie 1) .....	6
Étape 4 - Préparation de l'imprimante (Partie 2) .....	7
Étape 5 - Retrait du capot supérieur .....	7
Étape 6 - Protection du plateau chauffant .....	8
Étape 7 - Exposition du Nextruder .....	9
Étape 8 - Déconnexion des câbles .....	10
Étape 9 - Retrait de l'assemblage de la hotend .....	11
Étape 10 - Retrait de la Prusa Nozzle .....	11
Étape 11 - Préparation des pièces de la Prusa Nozzle .....	12
Étape 12 - Installation de la Prusa Nozzle .....	13
Étape 13 - Préparation des pièces de l'assemblage de la hotend .....	14
Étape 14 - Insertion de la hotend .....	15
Étape 15 - Vérification de l'insertion de la buse .....	16
Étape 16 - Guidage des câbles de la hotend .....	17
Étape 17 - Connexion des câbles .....	17
Étape 18 - Capot du Nextruder .....	18
Étape 19 - Capot supérieur .....	19
Étape 20 - Mise sous tension de l'imprimante .....	19
Étape 21 - Configuration de la buse .....	20
Étape 22 - Vérification finale .....	21



# Comment remplacer la Prusa Nozzle (CORE One)



[help.prusa3d.com/g821174](https://help.prusa3d.com/g821174)

Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.

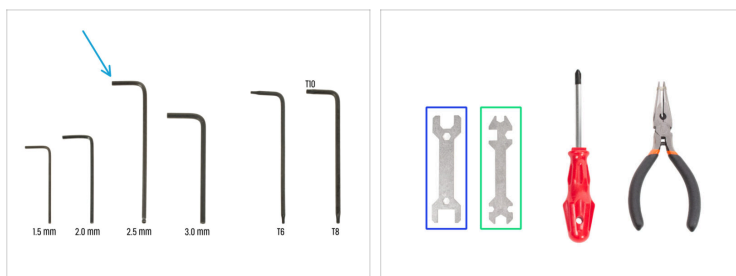


## ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera à travers le **remplacement de la Prusa Nozzle** sur votre **Prusa CORE One**.
- ① If you can print additional parts, there is also a **faster alternative** method that uses a printed jig for the nozzle swap. Follow the instructions on [Printables.com](https://www.printables.com).
- ① Les instructions suivantes sont compatibles avec tous les diamètres de Prusa Nozzle (buse).
- ◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- 📌 Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

## ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



### ● Veuillez préparer des outils pour ce chapitre :

- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé 13-16
- Clé universelle

## ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante (Partie 1)



- ◆ Fermez la porte de l'imprimante.
- ◆ Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.
- ◆ Déchargez le filament de l'imprimante.
- ◆ Retirez la bobine de filament de l'imprimante.
- ⚠ **Assurez-vous que l'imprimante est complètement refroidie.**
  - ◆ Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Préchauffage* -> *REFROIDISSEMENT* et attendez que les températures redescendent au niveau ambiant. Cela peut prendre plusieurs minutes.

## ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante (Partie 2)



- ◆ Ouvrir le menu **Contrôle** > **Déplacer l'axe** > **Déplacer Z** et définissez-le à 100 mm ou plus.
- ◆ Attendez que le plateau chauffant descende.
- ◆ Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ◆ Débranchez l'imprimante de l'alimentation.

## ÉTAPE 5 Retrait du capot supérieur



- ◆ Ouvrez l'imprimante. De l'intérieur, accédez aux rivets en nylon situés à l'avant droit du capot supérieur. Poussez-le pour le déverrouiller.
- ◆ Ensuite, retirez le rivet de l'extérieur.
- ◆ Retirez les rivets en nylon restants sur le capot supérieur en utilisant la même technique.
- ◆ Retirez le capot supérieur.

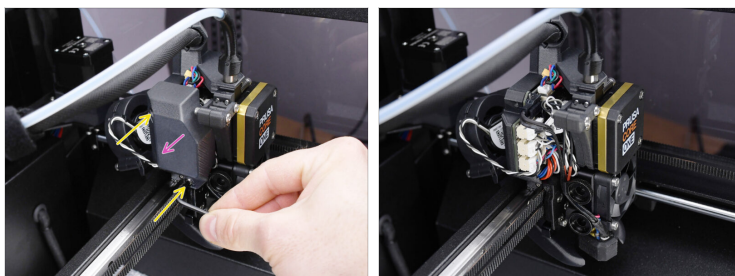
## ÉTAPE 6 Protection du plateau chauffant



**⚠** Avant de continuer, il est recommandé de protéger d'abord le plateau chauffant !

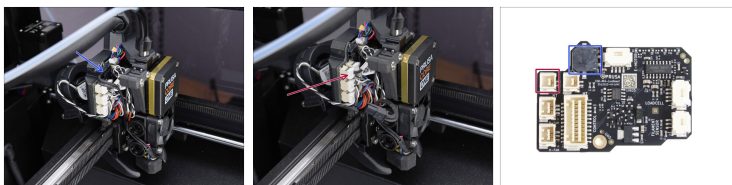
- Utilisez un morceau de tissu ou un autre matériau suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela garantira que vous n'endommagerez pas (ne rayez pas) la surface pendant le processus.

## ÉTAPE 7 Exposition du Nextruder



- Passons au côté gauche du Nextruder.
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 en haut, qui maintient le capot latéral.
  - 📌 Certaines des premières imprimantes CORE One peuvent avoir deux vis M3x10bT à la place. Dans ce cas, utilisez plutôt le tournevis T10.
- Retirez le capot.

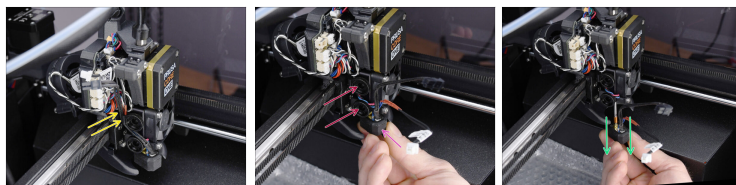
## ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles



⚠ Chaque connecteur a un loquet de sécurité. **Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter.** Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.

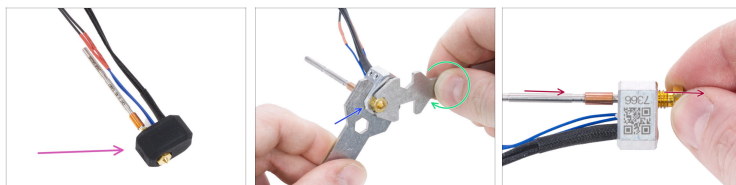
- 🔵 Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- 🔴 Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

## ÉTAPE 9 Retrait de l'assemblage de la hotend



- ✦ Retirez les câbles de la hotend du guide-câble.
- ✦ Saisissez la hotend avec votre main.
- ✦ Utilisez votre autre main pour desserrer les deux vis moletées. **Il n'est pas nécessaire de les retirer complètement**, quelques tours suffisent.
- ⚠ **Attention, l'assemblage de la hotend risque de tomber !**
- ✦ Faites glisser l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique.

## ÉTAPE 10 Retrait de la Prusa Nozzle



- ✦ Retirez la chaussette en silicone du bloc de chauffe.
- ✦ Utilisez la clé 13-16 pour maintenir fermement le bloc de chauffe.
- ✦ Utilisez la découpe de 7 mm de la clé universelle pour saisir et desserrer la buse.
- ✦ Dévissez et retirez manuellement la buse Prusa de l'assemblage de la hotend.

## ÉTAPE 11 Préparation des pièces de la Prusa Nozzle

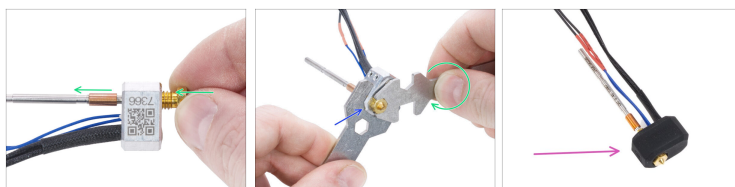


● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

◆ Prusa Nozzle (buse) neuve (1x)

ⓘ Consultez l'article des Différents types de buses pour plus d'informations sur les options disponibles.

## ÉTAPE 12 Installation de la Prusa Nozzle



- ◆ Vissez complètement la nouvelle buse dans le bloc de chauffe jusqu'à ce qu'elle touche la surface du bloc de chauffe.
- ◆ Maintenez fermement le bloc de chauffe à l'aide de la clé 13-16.
- ◆ Utilisez la découpe de 7 mm sur la clé universelle pour serrer la buse contre le bloc de chauffe. **Évitez d'appliquer une force excessive !**
  - ⓘ La valeur de couple spécifiée est de 1,5 Nm (13,3 lb-in). L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée.
- ◆ En option, installez la chaussette en silicone.

## ÉTAPE 13 Préparation des pièces de l'assemblage de la hotend

## Comment remplacer la Prusa Nozzle (CORE One)



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

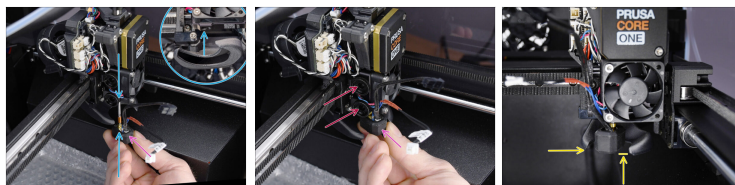
● Assemblage de la hotend (1x)

ⓘ L'assemblage de la hotend de la CORE One dispose d'une chaussette en silicone du Nextruder installée par défaut. Elle est optionnelle et vous pouvez la retirer à tout moment.

● Pour plus d'informations, lisez l'article Chaussette en silicone du Nextruder.

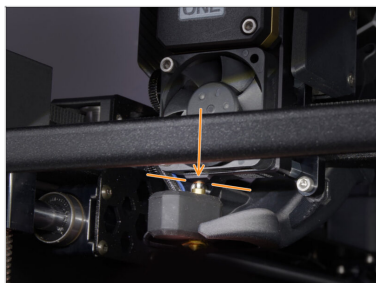
📌 La buse par défaut de la CORE One est la haut débit de 0,4 mm (version High Flow - HF) marquée CHT

## ÉTAPE 14 Insertion de la hotend



- ◆ Localisez l'ouverture correspondante au bas du dissipateur thermique de l'extrudeur et insérez complètement la hotend dans le dissipateur thermique.
- ◆ En même temps, gardez les câbles de la hotend pointés vers l'avant, légèrement inclinés.
- ⓘ L'assemblage doit s'insérer dans le renforcement du fan-shroud avec un jeu approprié
- ◆ Continuez à pousser l'assemblage de la hotend vers le haut et serrez les deux vis moletées pour le fixer en place.
- ◆ Assurez-vous que la hotend est complètement insérée dans le dissipateur thermique. Elle doit être alignée comme indiqué sur l'image et ne doit pas dépasser sous le fan-shroud.

## ÉTAPE 15 Vérification de l'insertion de la buse

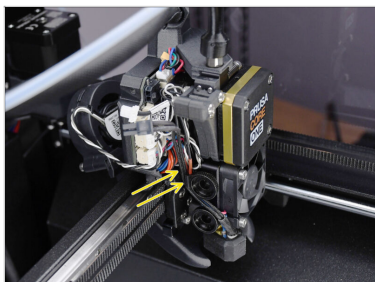


- ✦ Vérifiez que la buse est **entièrement insérée** dans le dissipateur thermique. L'anneau en cuivre sur la buse ne doit pas être visible si elle est correctement installée.

⚠ Si elle n'est pas **complètement insérée**, cela peut provoquer un mauvais transfert de chaleur, ce qui peut entraîner un colmatage des buses.

ⓘ Pour régler la position de la buse, desserrez les vis moletées, repositionnez la buse, puis resserrez les vis tout en poussant l'assemblage de la hotend vers le haut.

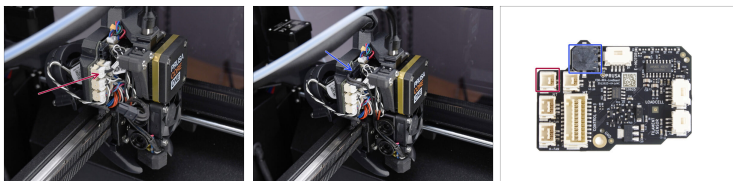
## ÉTAPE 16 Guidage des câbles de la hotend



- Localisez le guide-câble (crochet en plastique) derrière les vis moletées. Guidez d'abord le câble de la thermistance à travers le canal. Insérez ensuite le câble de l'élément chauffant de la hotend.

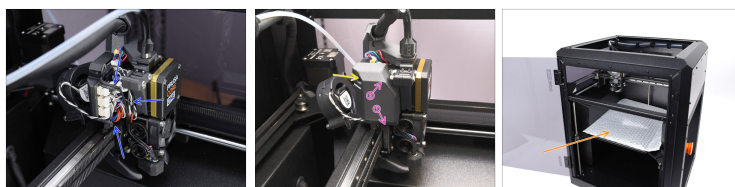
---

## ÉTAPE 17 Connexion des câbles



- Connectez la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard.

## ÉTAPE 18 Capot du Nextruder



- ◆ Organisez les câbles pour vous assurer qu'ils ne dépassent pas.
- ◆ Fixez le capot sur le côté gauche de l'assemblage du Nextruder.
  - ◆ Accrochez-le d'abord en bas.
  - ◆ Poussez-le vers le Nextruder.
- ◆ Fixez le capot en place à l'aide de la vis M3x10.
- ◆ Retirez la protection du plateau chauffant.

## ÉTAPE 19 Capot supérieur



- Maintenant, nous pouvons réinstaller le capot supérieur.
- Alignez le capot avec le cadre métallique dans le coin le plus à droite.
- Alignez également le capot avec le renforcement de la partie avant
- Fixez le capot en place à l'aide de deux rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

## ÉTAPE 20 Mise sous tension de l'imprimante



- Fermez la porte.
- Connectez l'imprimante à l'électricité.
- Mettez l'imprimante sous tension.

## ÉTAPE 21 Configuration de la buse



**⚠** Cette étape n'est importante que si vous avez modifié le diamètre ou le type de buse.

- Visitez le menu **Réglages > Matériel > Tête d'impression**
- Sélectionnez le **Diamètre de la buse** que vous utilisez (par exemple 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8)
  - ⓘ Sur la CORE One, la buse de 0,40 mm est la taille standard.
- Activez l'option **chaussette en silicone** si vous en utilisez une.
- Sélectionnez un type de buse.
  - ⓘ Sur CORE One, la buse à haut débit (HF) est celle livrée par défaut.

## ÉTAPE 22 Vérification finale



- ✿ Pour vérifier les connexions, accédez à **Contrôle > Température > Température de la buse** et réglez-la à plus de 200°C.
- 🟢 Revenez à l'écran principal et vérifiez la barre inférieure pour vous assurer que la température augmente comme prévu.



**Bon boulot !** Vous pouvez maintenant reprendre l'utilisation de votre imprimante.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

