

Spis treści

Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6

(MK4S/MK3.9S)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki	6
Krok 4 - Wyczyszczenie hotendu	7
Krok 5 - Zabezpieczenie podgrzewanego stołu	8
Krok 6 - Uzyskanie dostępu do przewodów hotendu	9
Krok 7 - Odłączenie przewodów hotendu	9
Krok 8 - Demontaż hotendu	10
Krok 9 - Demontaż dyszy Prusa Nozzle	11
Krok 10 - Montaż dyszy V6: przygotowanie części	11
Krok 11 - Montaż adaptera dyszy Nextruder V6	12
Krok 12 - Montaż hotendu	13
Krok 13 - Kontrola montażu hotendu	14
Krok 14 - Dokręcenie dyszy	15
Krok 15 - Założenie silikonowej skarpety (opcjonalnie)	16
Krok 16 - Przymocowanie hotendu	17
Krok 17 - Ułożenie przewodów hotendu	18
Krok 18 - Ułożenie przewodów	19
Krok 19 - Ustawienie średnicy dyszy	20
Krok 20 - Kontrola ostateczna	20
Krok 21 - To wszystko!	21

Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6 (MK4S/MK3.9S)



help.prusa3d.com/g789922

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces montażu **adaptera dyszy Nextruder V6 w Original Prusa MK4S i MK3.9S.**
- ⓘ Poniższe instrukcje mają zastosowanie do dysz V6 o dowolnej średnicy.
- ◆ Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com
- ⓘ Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



● **Do tego rozdziału przygotuj:**

● Klucz 13-16

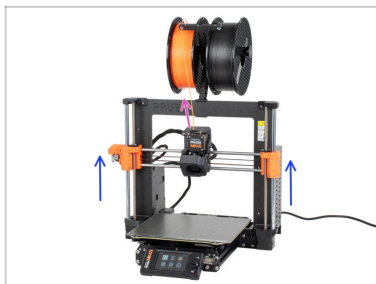
● Klucz uniwersalny

● Kawałek materiału o wym. 15 x 15 cm *(do zabezpieczenia stołu grzewczego)*

● Mała mosiężna szczotka *do czyszczenia dyszy*

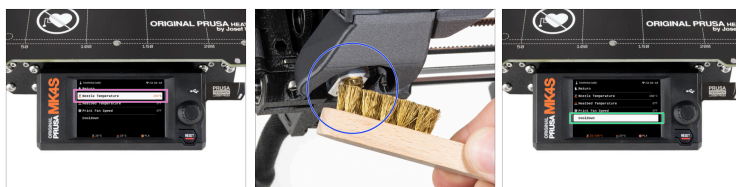
Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6 (MK4S/MK3.9S)

KROK 3 Przygotowanie drukarki



- ◆ Rozładuj filament z drukarki.
- ⓘ Zalecamy zdjąć uchwyt szpuli z drukarki.
- ◆ Ustaw oś Z w pozycji blisko środka, aby mieć łatwy dostęp do ekstrudera od góry i od dołu.

KROK 4 Wyczyszczenie hotendu



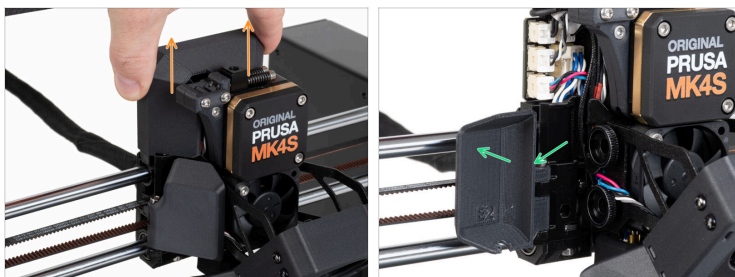
- ⚠ UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- Do wykonania kolejnych czynności konieczne jest, aby blok grzejny i hotend były czyste od pozostałości filamentu. W przeciwnym razie zwolnienie dyszy może być utrudnione.
 - ⚠ **Jeśli masz na hotendzie skarpetę silikonową Prusa, to ją zdejmij.**
 - Na ekranie drukarki przejdź do *Sterowanie Temperatura Dysza* → *Temperatura Dysza* → *Dysza* i używając pokrętki, ustaw **250°C**.
 - Odczekaj co najmniej 5 minut. Resztki filamentu muszą się nagrzać, aby łatwiej było je usunąć.
 - Używając mosiężnej szczotki, ostrożnie oczyść blok grzejny i hotend z pozostałości filamentu. **Nie dopuść do kontaktu szczotki z przewodami hotendy, gdyż może to spowodować zwarcie.**
 - Gdy blok grzejny i hotend są idealnie czyste, ostudź drukarkę. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie Chłodzenie* → *Chłodzenie*.
 - ⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.**

KROK 5 Zabezpieczenie podgrzewanego stołu



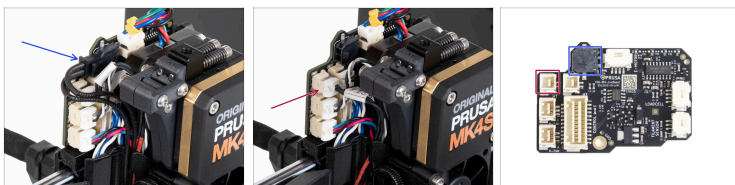
- Wyłącz drukarkę i odłącz przewód od zasilacza.
- ⚠ **Upewnij się, że podgrzewany stół i głowica są schłodzone do temperatury otoczenia.**
- ⚠ **Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami!**
- Zdejmij płytę stołu.
- Przykryj podgrzewany stół grubą tkaniną - w ten sposób zabezpieczysz go przed uszkodzeniami (zarysowaniami) podczas pracy.

KROK 6 Uzyskanie dostępu do przewodów hotendu



- Przesuń pokrywę płytki Loveboard [Loveboard-cover] do góry i zdejmij ją z ekstrudera.
- Otwórz szeroko pokrywę stelażu wentylatora [fan-door-cover].

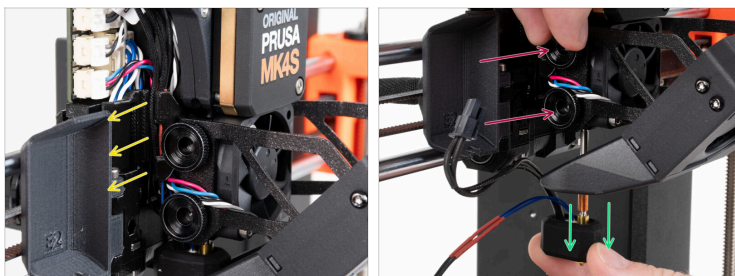
KROK 7 Odłączenie przewodów hotendu



⚠ Każde złącze ma zatrzask zabezpieczający, który **należy koniecznie nacisnąć przed odłączeniem**. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia złącza.

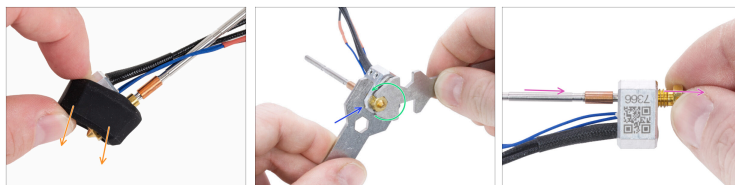
- Odłącz przewód grzałki hotendu.
- Odłącz przewód termistora hotendu.

KROK 8 Demontaż hotendu



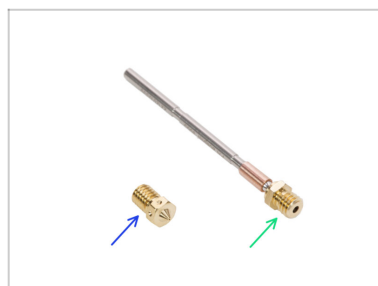
- Wyciągnij przewody hotendu z kanału.
- Złap hotend ręką.
- Drugą ręką poluzuj dwie śruby radełkowane. **Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie**, wystarczy kilka obrotów.
- Wsuń zespół hotendu z radiatora.

KROK 9 Demontaż dyszy Prusa Nozzle



- 🟠 Jeśli masz skarpetę silikonową na bloku grzejnym, to ją zdejmij.
- 🟡 Chwyć blok grzejny korzystając z wycięcia 13 mm w kluczu 13-16.
- 🟢 Chwyć dyszę i poluzuj ją używając wycięcia o rozmiarze 7 mm w kluczu uniwersalnym.
- 🟣 Ręcznie wyciągnij dyszę Prusa Nozzle z zespołu hotendu.

KROK 10 Montaż dyszy V6: przygotowanie części



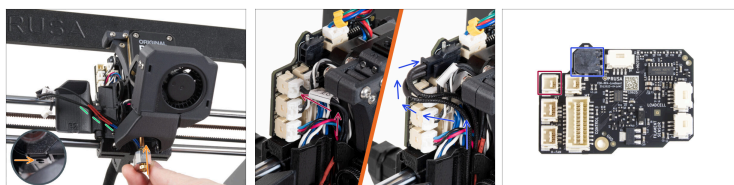
- ⬛ **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- 🟢 Adapter dyszy Nextrunder V6 (1x)
- 🟡 Dysza V6 (1x)

KROK 11 Montaż adaptera dyszy Nextruder V6



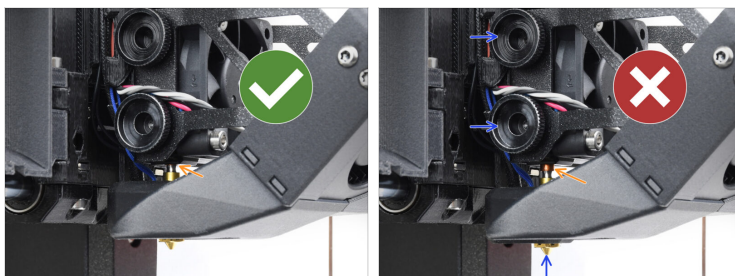
- ◆ Od strony z przewodami przykręć adapter dyszy Nextruder V6 do bloku grzejnego.
- ◆ Trzymając blok grzejny w dłoni, dokręć adapter dyszy Nextruder V6 kluczem uniwersalnym.
- ◆ Od przeciwnej strony bloku grzejnego wkręć dyszę V6. **Dokręć dyszę dobrze, ale z wyczuciem.**
- ⓘ Pomiędzy dyszą a blokiem grzejnym pozostaje szczelina o wielkości około 2 mm, co jest prawidłowym ustawieniem.

KROK 12 Montaż hotendu



- 🟡 Zlokalizuj otwór w radiatorze od spodu ekstrudera i włóż do niego rurkę hotendu.
- 🟢 Jednocześnie przepchnij przewód hotendu za wentylatorem radiatora aż do płytki elektronicznej.
 - ⚠️ **Nie dokręcaj jeszcze śrub radełkowany, aby zabezpieczyć hotend! Poczekaj na instrukcję.**
- 🟠 Podłącz termistor hotendu do górnego lewego gniazda na płytce LoveBoard.
- 🟠 Podłącz grzałkę hotendu do czarnego gniazda w górnej części płytki LoveBoard.
- ⚠️ **Pozostaw zespół hotendu zawieszony na przewodach. Unikaj ciągnięcia za hotend.**

KROK 13 Kontrola montażu hotendu



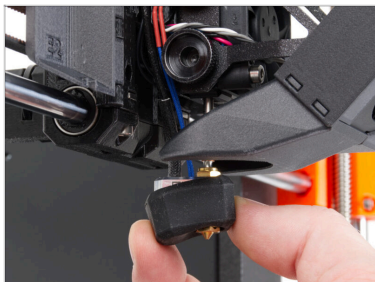
- ◆ Sprawdź, czy dysza jest całkowicie wsunięta. Miedziany pierścień na dyszy nie powinien być widoczny, jeśli jest ona prawidłowo osadzona.
- ⓘ Jeśli nie zostanie w pełni wsunięta, przekazywanie ciepła może zostać osłabione, potencjalnie powodując problemy, takie jak np. zatkanie dyszy.
- ◆ Aby wyregulować położenie dyszy, poluzuj śruby radełkowane, zmień położenie dyszy, a następnie ponownie dokręć śruby, jednocześnie dociskając zespół hotendu do góry.

KROK 14 Dokręcenie dyszy



- ⚠ **W kolejnych krokach będziemy musieli rozgrzać dyszę. Uważaj, aby nie dotknąć GORĄCYCH elementów hotendu.**
- ⚠ **Zdejmij tkaninę ze stołu!**
- ⬛ Podłącz przewód zasilający do drukarki i włącz ją.
- ⬢ Teraz należy ustawić temperaturę dyszy na 250°C. Na ekranie drukarki przejdź do *Sterowanie Temperatura Dysza* → *Temperatura Dysza* → *Dysza* i używając pokrętła, ustaw 250°C.
- ⚠ **UWAGA: Od teraz hotend jest bardzo GORĄCY. Nie należy go dotykać!!!**
- ⬢ Chwyć blok grzejny za pomocą klucza 13-16. **Unikaj ciągnięcia za hotend!**
- ⬢ Dokręć dyszę kluczem uniwersalnym. **Nie dokręcaj zbyt mocno, aby nie uszkodzić gwintu.** Użyj odpowiedniej siły. Zalecany moment dokręcania wynosi 1,5 Nm.
- ⚠ **UWAGA: Uważaj, aby nie wygiąć zespołu hotendu podczas dokręcania! Po zakończeniu dokręcania między dyszą a blokiem grzejnym pozostanie szczelina około 1 mm.**

KROK 15 Założenie silikonowej skarpety (opcjonalnie)



⚠ UWAGA!!! Przed przystąpieniem do tego kroku należy **SCHŁODZIĆ DRUKARKĘ.**

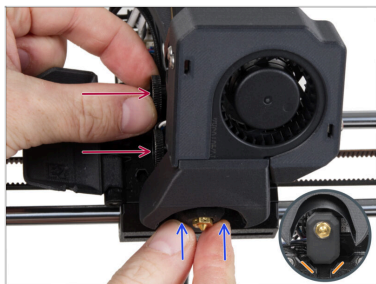
Poczekaj, aż gorące elementy ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.

i Założenie silikonowej skarpety na Nextruder jest opcjonalne, choć zalecane. Więcej informacji w tym artykule.

🟡 Załóż silikonową skarpetę z powrotem na blok grzejny. Jest to opcjonalne.

⚠ Unikaj ciągnięcia za hotend.

KROK 16 Przymocowanie hotendu



⚠ UWAGA!!! Przed przystąpieniem do tego kroku należy **SCHŁODZIĆ DRUKARKĘ.**

Poczekaj, aż gorące elementy ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.

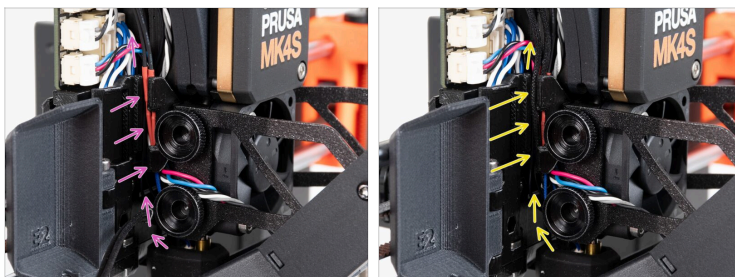
🔵 Dociśnij zespół hotendu do końca.

🔴 Dociskając zespół hotendu, **mocno dokręć obie śruby radełkowane.**

⚠ Uwważaj, aby nie przygnieść żadnych przewodów między śrubami a radiatorem!

🟡 Od spodu sprawdź, czy hotend jest prawidłowo ustawiony. Musi on mieścić się między wycięciami w wózku X [X-carriage].

KROK 17 Ułożenie przewodów hotendu



- ◆ Odszukaj kanał dla przewodu za śrubami radełkowanymi. Najpierw przeprowadź przez ten kanał przewód termistora hotendu, następnie dołóż obok niego przewód grzałki hotendu.
- ◆ Poprowadź przewód wentylatora hotendu tak, jak na ilustracji. Wepchnij go do kanału na przewód.

KROK 18 Ułożenie przewodów



- ◆ Ułóż wszystkie przewody zgodnie z ilustracją (przedstawia widok z góry). Wszystkie przewody muszą być ściśnięte jak najbliżej korpusu ekstrudera.
- ◆ Zamknij pokrywę obudowy wentylatora [fan-door-cover].
- ◆ Wsuń pokrywę płytki Loveboard [Loveboard-cover] na ekstruder, następnie wciśnij ją w dół.
- ⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**
- ◆ Gdy pokrywa jest prawidłowo i całkowicie włożona, poczujesz lekkie "kliknięcie" tylnego zatrzasku.

KROK 19 Ustawienie średnicy dyszy



⚠ Ten krok jest ważny tylko w przypadku zmiany średnicy lub rodzaju dyszy.

- Przejdź do **Ustawienia Hardware** → **Hardware**.
- Wybierz **średnicę dyszy** (np. 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8).
- **i** W MK4S standardowym rozmiar dyszy jest 0,40 mm.
- Włącz opcję **Silikonowa skarpeta**, jeśli jej używasz.

KROK 20 Kontrola ostateczna



- Aby sprawdzić, czy wszystko jest prawidłowo podłączone przejdź do **Sterowanie Temperatura Dysza** → **Temperatura Dysza** → **Dysza** i ustaw temperaturę powyżej 200°C.
- Wróć do ekranu głównego i sprawdź na dolnym pasku, czy temperatura wzrasta.

KROK 21 To wszystko!



- ◆ **Gratulacje!** Udało Ci się z powodzeniem zamontować adapter dyszy Nextruder V6 w Twojej drukarce.
