

Table des matières

Comment installer l'adaptateur de buse

Nextruder V6 (MK4S/MK3.9S)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	6
Étape 4 - Nettoyage de la hotend	7
Étape 5 - Protection du plateau chauffant	8
Étape 6 - Accès aux câbles de la hotend	9
Étape 7 - Déconnexion des câbles de la hotend	9
Étape 8 - Retrait de la hotend	10
Étape 9 - Retrait de la Prusa Nozzle (buse)	11
Étape 10 - Installation de la buse V6 : préparation des pièces	11
Étape 11 - Installation de l'adaptateur de buse Nextruder V6	12
Étape 12 - Insertion de la hotend	13
Étape 13 - Vérification de l'insertion de la tête d'impression	14
Étape 14 - Serrage de la buse	15
Étape 15 - Assemblage de la chaussette en silicone (facultatif)	16
Étape 16 - Fixation de l'assemblage de la hotend	17
Étape 17 - Guidage des câbles de la hotend	18
Étape 18 - Disposition des câbles	19
Étape 19 - Réglage du diamètre de la buse	20
Étape 20 - Vérification finale	21
Étape 21 - C'est tout !	21

Comment installer l'adaptateur de buse Nextruder V6 (MK4S/MK3.9S)



help.prusa3d.com/g789926

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



ÉTAPE 1 Introduction



◆ Ce guide vous guidera tout au long de l'installation de **l'adaptateur de buse Nextruder V6** sur l'**Original Prusa MK4S** et **MK3.9S**.

ⓘ Les instructions suivantes sont compatibles avec tous les diamètres de buse V6.

◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne prusa3d.com.

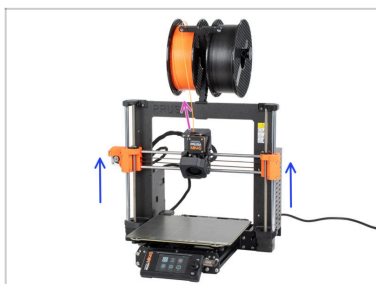
ⓘ Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



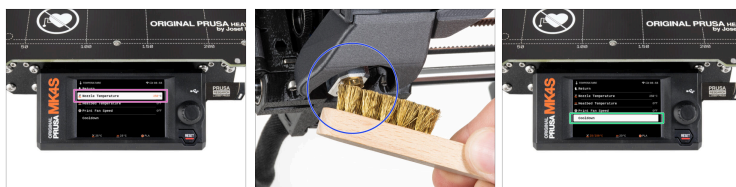
- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé 13-16
- Clé universelle
- Tissu ou morceau de tissu de 15x15 cm *pour protéger le plateau chauffant*
- Petite brosse en laiton *pour nettoyer la buse*

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



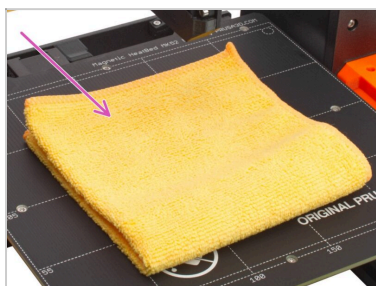
- ◆ Déchargez le filament de l'imprimante.
- ⓘ Il est recommandé de retirer le support de bobine de l'imprimante.
- ◆ Déplacez l'axe Z en position centrale pour accéder facilement à l'extrudeur par le haut et le bas.

ÉTAPE 4 Nettoyage de la hotend (MK4S/MK3.9S)



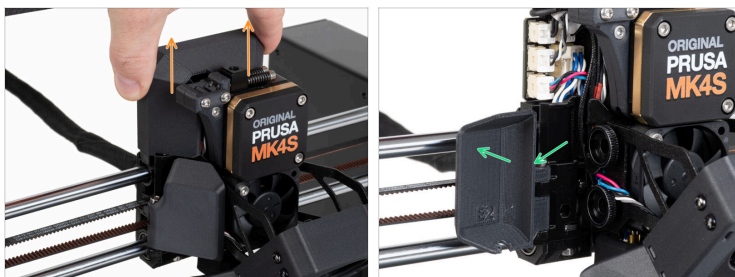
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- ⬛ Pour les étapes suivantes, il est nécessaire de nettoyer le bloc de chauffe et la hotend des restes de filament. Sinon, il peut être difficile de libérer la buse.
- ⚠ **Si vous avez une chaussette de hotend Prusa sur la hotend, retirez-la.**
- 🟡 Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Contrôle* -> *Température* -> *Température de la buse* et en utilisant le bouton réglez à **250°C**.
- ⬛ Attendez au moins 5 minutes. Les restes de filament doivent être légèrement réchauffés pour pouvoir être retirés plus facilement.
- 🟡 À l'aide de la brosse en laiton, nettoyez soigneusement le bloc de chauffe et la hotend des résidus de filament. **Évitez tout contact de la brosse avec les câbles de la hotend, car cela pourrait provoquer un court-circuit.**
- 🟢 Lorsque le bloc de chauffe et la hotend sont parfaitement propres, refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage* -> *Refroidissement*.
- ⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

ÉTAPE 5 Protection du plateau chauffant



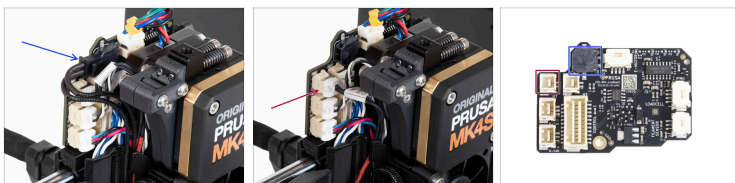
- Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation.
- ⚠ **Assurez-vous que les pièces de l'imprimante - la tête d'impression et le plateau chauffant - sont refroidis à température ambiante.**
- ⚠ **Avant d'aller plus loin, il est recommandé de protéger d'abord le plateau chauffant !**
- Retirez la plaque d'impression.
- Utilisez un chiffon ou un morceau de tissu suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela vous assurera de ne pas endommager (rayer) la surface pendant le démontage.

ÉTAPE 6 Accès aux câbles de la hotend



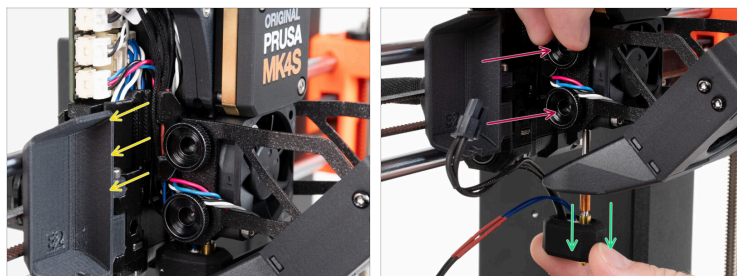
- ◆ Faites glisser le Loveboard-cover vers le haut et retirez-le de l'extrudeur.
- ◆ Ouvrez en grand le fan-door-cover.

ÉTAPE 7 Déconnexion des câbles de la hotend



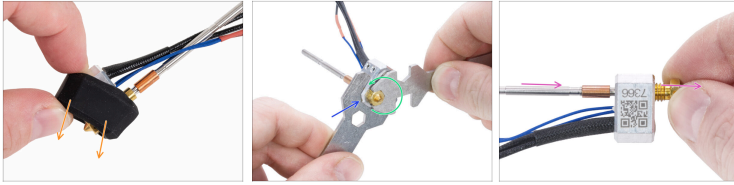
- ⚠ **Chaque connecteur a un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- ◆ Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

ÉTAPE 8 Retrait de la hotend



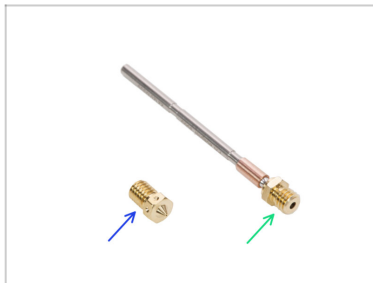
- Retirez les câbles de la hotend du canal de câbles.
- Saisissez la hotend avec votre main.
- Utilisez votre autre main pour desserrer les deux vis moletées. **Il n'est pas nécessaire de les retirer complètement**, quelques tours suffisent.
- Faites glisser l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique.

ÉTAPE 9 Retrait de la Prusa Nozzle (buse) (MK4S/MK3.9S)



- Si vous avez la chaussette en silicone sur le bloc de chauffe, retirez-la.
- A l'aide de la clé 13-16 maintenez le bloc de chauffe.
- À l'aide de la découpe de 7 mm de la clé universelle, saisissez la buse et desserrez-la.
- Desserrez et retirez manuellement la Prusa Nozzle (buse) de l'assemblage de la hotend.

ÉTAPE 10 Installation de la buse V6 : préparation des pièces : préparation des pièces



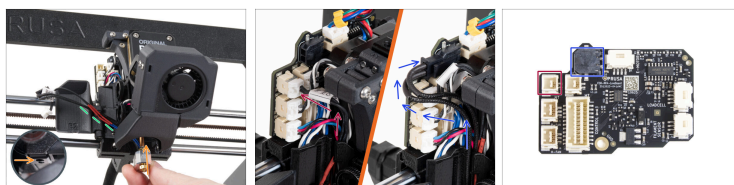
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Adaptateur de buse Nextruder V6 (1x)
- Buse V6 (1x)

ÉTAPE 11 Installation de l'adaptateur de buse Nextruder V6



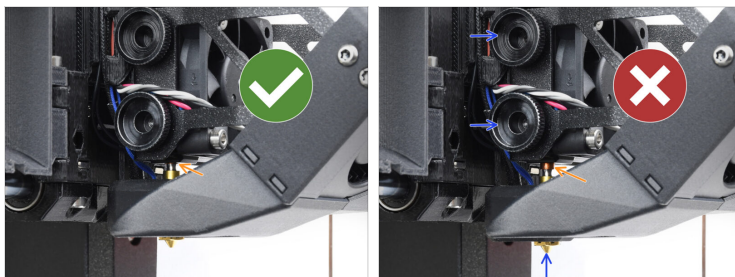
- ◆ Du côté avec les câbles, vissez l'adaptateur de buse Nextruder V6 au bloc de chauffe.
 - ◆ Tenez le bloc de chauffe dans votre main et serrez l'adaptateur de buse Nextruder V6 avec la clé universelle.
 - ◆ Du côté opposé du bloc de chauffe, vissez la buse V6. **Serrez la buse doucement mais fermement.**
- ⓘ Un espace d'environ deux millimètres est laissé entre la buse et le bloc de chauffe, ce qui est correct.

ÉTAPE 12 Insertion de la hotend



- 🟡 Localisez le trou dans le dissipateur thermique à partir du bas de l'extrudeur et insérez la hotend dans le dissipateur thermique.
- 🟢 En même temps, poussez le câble de la hotend derrière le ventilateur du dissipateur thermique jusqu'à l'électronique.
- ⚠️ **Ne serrez pas encore les vis moletées pour fixer la hotend ! Attendez les instructions.**
- 🟠 Connectez la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- 🟠 Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard.
- ⚠️ **Gardez l'assemblage de la hotend suspendu aux câbles. Évitez de tirer sur la hotend.**

ÉTAPE 13 Vérification de l'insertion de la tête d'impression



- Vérifiez que la buse est complètement insérée. L'anneau en cuivre sur la buse ne doit pas être visible si elle est correctement installée.
- ⓘ Si elle n'est pas complètement insérée, un mauvais transfert de chaleur peut se produire, ce qui peut entraîner des problèmes tels que des obstructions de la buse.
- Pour régler la position de la buse, desserrez les vis moletées, repositionnez la buse, puis resserrez les vis tout en poussant l'assemblage de la hotend vers le haut.

ÉTAPE 14 Serrage de la buse (MK4S/MK3.9S)



⚠ Dans les étapes suivantes, nous devons chauffer la buse. **Évitez de toucher les parties CHAUDES de la hotend.**

⚠ **Retirez le chiffon du plateau chauffant !**

⬛ Branchez le cordon d'alimentation à l'imprimante et allumez-la.

🟢 Maintenant, vous devrez régler la température de la buse à 250°C. Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Contrôle* -> *Température* -> *Température de la buse* et à l'aide du bouton réglez à 250°C.

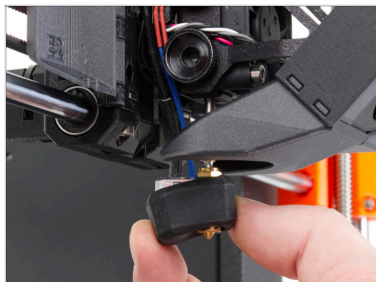
⚠ **ATTENTION : À partir de maintenant, la hotend est très CHAUDE. Ne la touchez pas!**

🟠 Saisissez le bloc de chauffe avec la clé 13-16. **Évitez de tirer sur la hotend !**

🟡 Serrez la buse à l'aide de la clé universelle. **Ne la serrez pas trop, vous pourriez endommager le filetage.** Utilisez la force suffisante. Le couple de serrage prescrit est de 1,5 Nm.

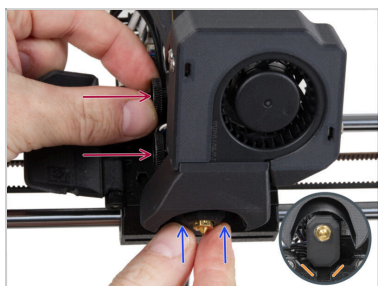
⚠ **REMARQUE : évitez de tordre l'assemblage de la hotend lors du serrage !** Après cela, il y aura un espace d'environ 1 mm entre la buse et le bloc de chauffe.

ÉTAPE 15 Assemblage de la chaussette en silicone (facultatif)



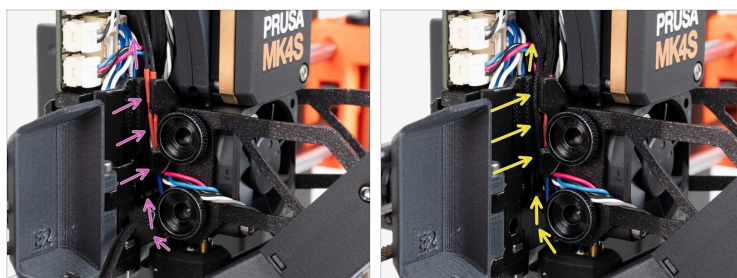
- ⚠ ATTENTION !!!**
REFROIDISSEZ
L'IMPRIMANTE
avant de passer à
cette étape.
Attendre que les pièces chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.
- i** Mettre la chaussette en silicone du Nextruder sur la hotend est facultatif, bien que recommandé. En savoir plus sur la Chaussette en silicone du Nextruder.
- ◆ Remettez la chaussette en silicone sur le bloc de chauffe. Ceci est facultatif.
- ⚠ Évitez de tirer sur la hotend.**

(MK4S/MK3.9S)
ÉTAPE 16 Fixation de l'assemblage de la hotend



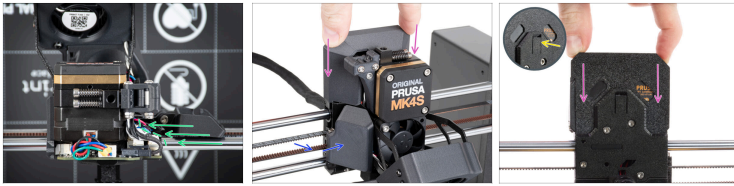
- ⚠ ATTENTION !!! REFROIDISSEZ L'IMPRIMANTE avant de passer à cette étape.** Attendre que les pièces chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.
- 🔵** Poussez l'assemblage de la hotend à fond dans le dissipateur thermique.
- 🔴** Tout en poussant l'assemblage de la hotend, **serrez fermement les deux vis moletées.**
- ⚠ Évitez de pincer un câble entre les vis et le dissipateur thermique !**
- 🟡** Par le dessous, vérifiez que la hotend est correctement orientée. Elle doit s'insérer entre les découpes du X-carriage.

ÉTAPE 17 Guidage des câbles de la hotend



- ◆ Localisez le canal pour les câbles derrière les vis moletées. Guidez d'abord le câble de la thermistance de la hotend à travers le canal. Insérez ensuite le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Guidez le câble du ventilateur de la hotend comme indiqué sur l'image. Poussez-le dans le canal de câble.

(MK4S/MK3.9S)
ÉTAPE 18 Disposition des câbles




- ◆ Disposez tous les câbles selon l'image (vue du dessus). Tous les câbles doivent être serrés aussi près que possible du corps de l'extrudeur.
- ◆ Fermez le Fan-door-cover.
- ◆ Faites glisser le Loveboard-cover sur l'extrudeur. Et poussez-le vers le bas.
- ⚠ **Attention à ne pincer aucun câble !**
- ◆ Lorsque le cache est correctement et complètement inséré, vous sentirez un léger "clic" du loquet arrière.


ÉTAPE 19 Réglage du diamètre de la buse



 Cette étape n'est importante que si vous avez modifié le diamètre ou le type de buse.

 Visiter le menu **Réglages > Matériel**

 Sélectionnez le **Diamètre de la buse** que vous utilisez (par exemple 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8)

 Sur MK4S, le diamètre de buse d'origine est de 0,40 mm.

 Activez l'option **chaussette en silicone** si vous en utilisez une.

Comment installer l'adaptateur de buse Nextruder V6

(MK4S/MK3.9S)

ÉTAPE 20 Vérification finale



- ✿ Pour vérifier si tout est correctement connecté, allez dans **Contrôle > Température > Température de la buse** et réglez-la à une température supérieure à 200°C.
- ✿ Revenez à l'écran principal et regardez la barre inférieure pour voir si la température augmente.

ÉTAPE 21 C'est tout !



- **Toutes nos félicitations !** Vous venez de remplacer avec succès l'adaptateur de buse Nextruder V6 sur votre imprimante.
