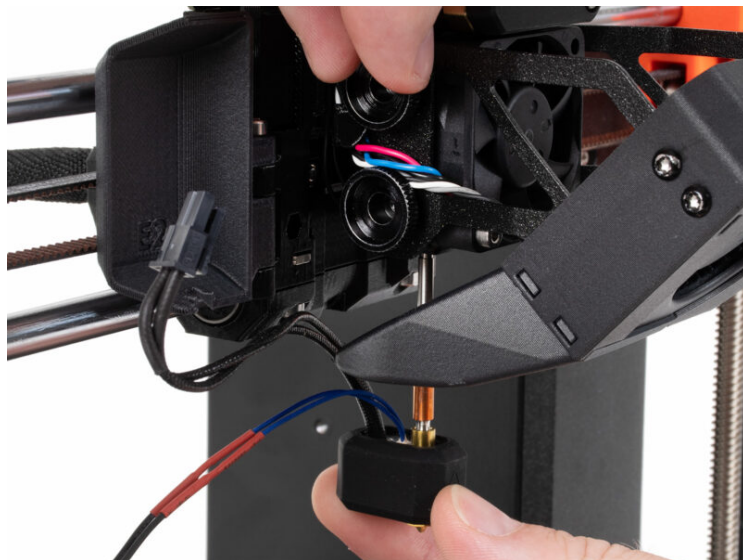


Table des matières

Comment remplacer la Prusa Nozzle

| | |
|--|----|
| (MK4S/MK3.9S) | 3 |
| Étape 1 - Introduction | 4 |
| Étape 2 - Outil de remplacement de buse (Nozzle Replacement Tool) | 5 |
| Étape 3 - Outils nécessaires pour ce chapitre | 6 |
| Étape 4 - Préparation de l'imprimante | 7 |
| Étape 5 - Nettoyage de la hotend | 8 |
| Étape 6 - Protection du plateau chauffant | 9 |
| Étape 7 - Accès aux câbles de la hotend | 10 |
| Étape 8 - Déconnexion des câbles de la hotend | 10 |
| Étape 9 - Retrait de la hotend | 11 |
| Étape 10 - Retrait de la Prusa Nozzle (buse) | 12 |
| Étape 11 - Installation de la Prusa Nozzle : préparation des pièces | 12 |
| Étape 12 - Installation de la Prusa Nozzle | 13 |
| Étape 13 - Insertion de la hotend | 14 |
| Étape 14 - Guidage des câbles de la hotend | 15 |
| Étape 15 - Connexion de la hotend | 15 |
| Étape 16 - Disposition des câbles | 16 |
| Étape 17 - Configuration de la buse | 17 |
| Étape 18 - Vérification finale | 18 |
| Étape 19 - C'est tout ! | 18 |

Comment remplacer la Prusa Nozzle (MK4S/MK3.9S)

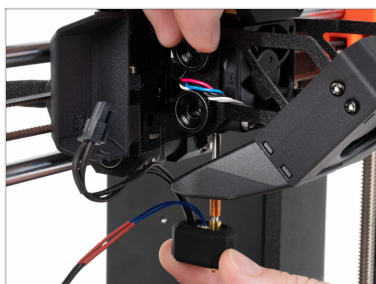


help.prusa3d.com/g734756

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera à travers le **remplacement de la Prusa Nozzle sur l'Original Prusa MK4S et MK3.9S.**
- ⓘ Les instructions suivantes sont compatibles avec tous les diamètres de Prusa Nozzle (buse).
- ◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne prusa3d.com.
- ⓘ Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

ÉTAPE 2 Outil de remplacement de buse (Nozzle Replacement Tool)



Recommandation : Il existe une méthode alternative de remplacement de la buse qui **nécessite l'utilisation d'un outil de remplacement imprimé**. Cette approche est plus rapide et plus simple, vous permettant de remplacer la buse directement sur l'imprimante.



Cette méthode nécessite l'impression de l'outil de remplacement de buse (Nozzle Replacement Tool). Si vous n'avez pas la possibilité d'imprimer l'outil, suivez les instructions des étapes suivantes.



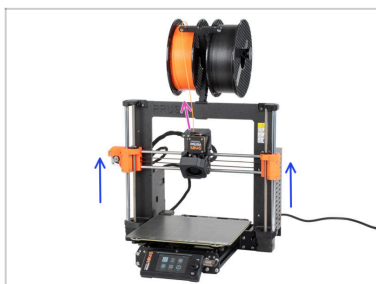
La pièce du Nozzle Replacement Tool est disponible en téléchargement sur [Printables.com](https://www.printables.com).

ÉTAPE 3 Outils nécessaires pour ce chapitre



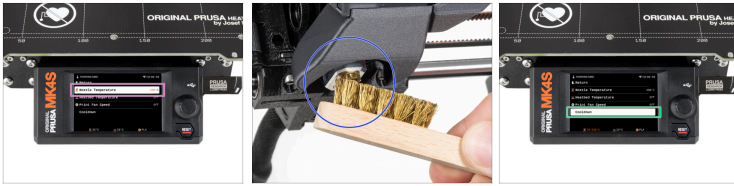
- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé 13-16
- Clé universelle
- Tissu ou morceau de tissu de 15x15 cm *pour protéger le plateau chauffant*
- Petite brosse en laiton *pour nettoyer la buse*

ÉTAPE 4 Préparation de l'imprimante



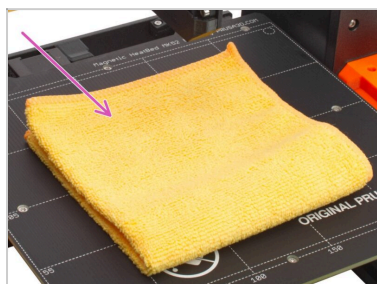
- ◆ Déchargez le filament de l'imprimante.
- ⓘ Il est recommandé de retirer le support de bobine de l'imprimante.
- ◆ Déplacez l'axe Z en position centrale pour accéder facilement à l'extrudeur par le haut et le bas.

ÉTAPE 5 Nettoyage de la hotend



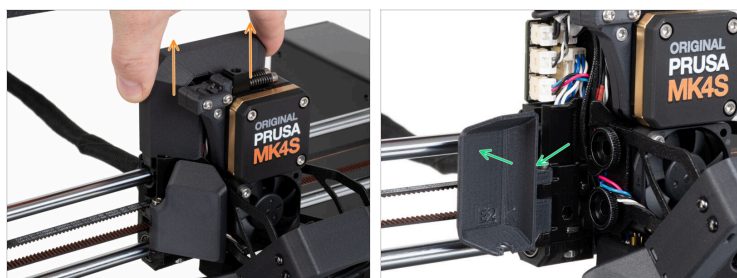
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- ⬢ Pour les étapes suivantes, il est nécessaire de nettoyer le bloc de chauffe et la hotend des restes de filament. Sinon, il peut être difficile de libérer la buse.
- ⚠ **Si vous avez une chaussette de hotend Prusa sur la hotend, retirez-la.**
- ⬢ Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Contrôle -> Température -> Température de la buse* et en utilisant le bouton réglez à **250°C**.
- ⬢ Attendez au moins 5 minutes. Les restes de filament doivent être légèrement réchauffés pour pouvoir être retirés plus facilement.
- ⬢ À l'aide de la brosse en laiton, nettoyez soigneusement le bloc de chauffe et la hotend des résidus de filament. **Évitez tout contact de la brosse avec les câbles de la hotend, car cela pourrait provoquer un court-circuit.**
- ⬢ Lorsque le bloc de chauffe et la hotend sont parfaitement propres, refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage -> Refroidissement*.
- ⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

ÉTAPE 6 Protection du plateau chauffant



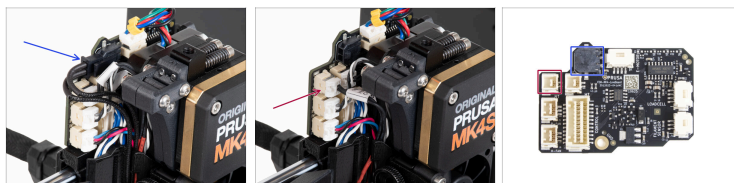
- Éteignez l'imprimante et débranchez le câble d'alimentation du bloc d'alimentation.
- ⚠ **Assurez-vous que les pièces de l'imprimante - la tête d'impression et le plateau chauffant - sont refroidis à température ambiante.**
- ⚠ **Avant d'aller plus loin, il est recommandé de protéger d'abord le plateau chauffant !**
- Retirez la feuille d'acier flexible.
- Utilisez un chiffon ou un morceau de tissu suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela vous assurera de ne pas endommager (rayer) la surface pendant le démontage.

ÉTAPE 7 Accès aux câbles de la hotend



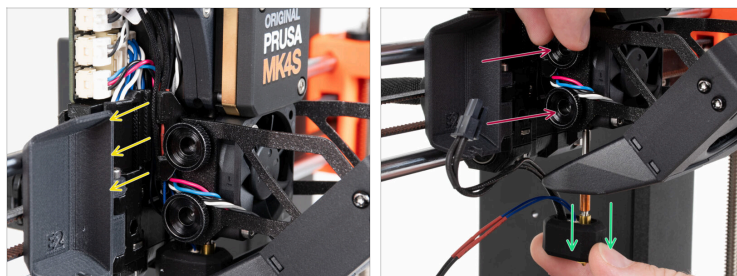
- ◆ Faites glisser le Loveboard-cover vers le haut et retirez-le de l'extrudeur.
- ◆ Ouvrez en grand le fan-door-cover.

ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles de la hotend



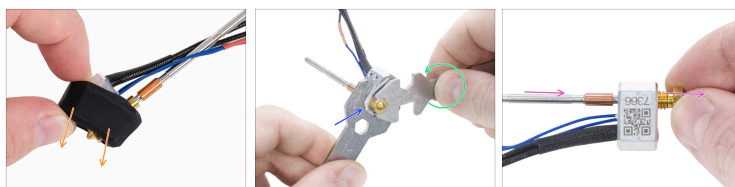
- ⚠ **Chaque connecteur a un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- ◆ Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

ÉTAPE 9 Retrait de la hotend



- Retirez les câbles de la hotend du canal de câbles.
- Saisissez la hotend avec votre main.
- Utilisez votre autre main pour desserrer les deux vis moletées. **Il n'est pas nécessaire de les retirer complètement**, quelques tours suffisent.
- Faites glisser l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique.

ÉTAPE 10 Retrait de la Prusa Nozzle (buse)



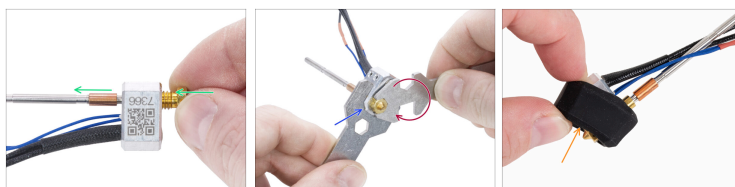
- 🟠 Si vous avez la chaussette en silicone sur le bloc de chauffe, retirez-la.
- 🟢 A l'aide de la clé 13-16 maintenez le bloc de chauffe.
- 🟡 À l'aide de la découpe de 7 mm de la clé universelle, saisissez la buse et desserrez-la.
- 🟣 Desserrez et retirez manuellement la Prusa Nozzle (buse) de l'assemblage de la hotend.

ÉTAPE 11 Installation de la Prusa Nozzle : préparation des pièces



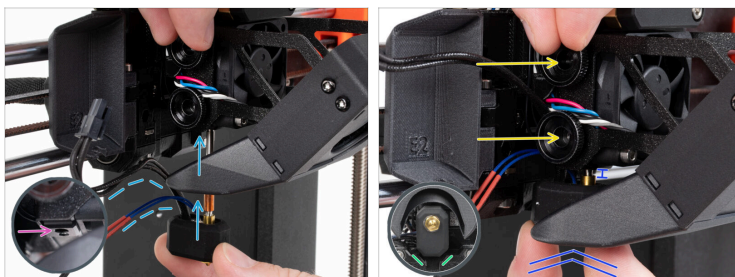
- ⬛ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- 🟣 Prusa Nozzle (buse) neuve (1x)

ÉTAPE 12 Installation de la Prusa Nozzle



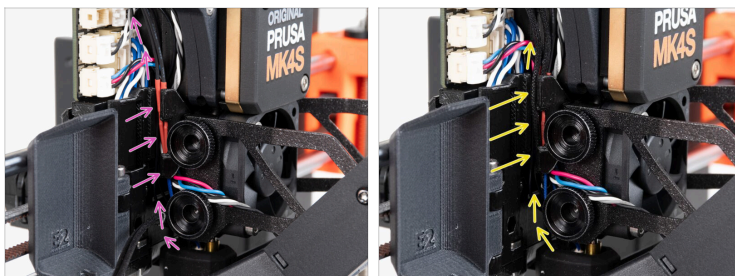
- ◆ Vissez complètement la buse dans le bloc de chauffe jusqu'à ce que la buse touche la surface du bloc de chauffe.
- ◆ Maintenez le bloc de chauffe avec la clé 13-16.
- ◆ À l'aide de la découpe de 7 mm de la clé universelle, serrez la buse contre le bloc de chauffe. **N'utilisez pas de force excessive !**
 - ⓘ La valeur de couple spécifiée est de 1,5 Nm (13,3 lb-in). L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée.
- ◆ Remettez la chaussette en silicone sur le bloc de chauffe. Ceci est facultatif.
 - ⓘ En savoir plus sur la Chaussette en silicone du Nextrunder.

ÉTAPE 13 Insertion de la hotend



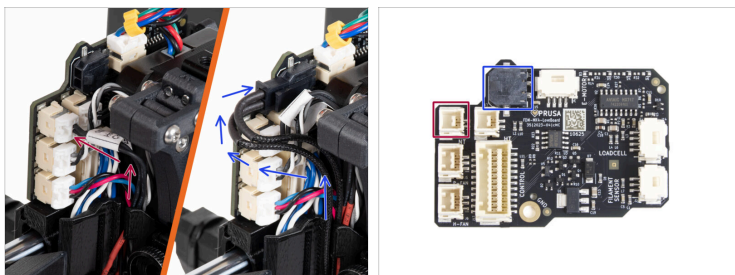
- ◆ Regardez attentivement le dessous du dissipateur thermique et trouvez le trou pour l'assemblage de la tête d'impression.
- ◆ Insérez le tube d'assemblage de la tête d'impression dans le trou et faites glisser le tout dans le dissipateur thermique. Guidez les câbles de la hotend librement à l'extérieur du Nextruder sur le côté gauche.
- ◆ Poussez l'assemblage de la hotend à fond dans le dissipateur thermique. Il doit y avoir un espace d'environ 2 mm entre le dissipateur thermique et la partie en laiton de la buse.
- ◆ Tout en poussant l'assemblage de la hotend, serrez fermement la vis moletée inférieure et la vis moletée supérieure.
- ⚠ **Évitez de pincer un câble entre les vis et le dissipateur thermique !**
- ◆ Par le dessous, vérifiez que la hotend est correctement orientée. Elle doit s'insérer entre les découpes du X-carriage.

ÉTAPE 14 Guidage des câbles de la hotend



- ◆ Localisez le canal pour les câbles derrière les vis moletées. Guidez d'abord le câble de la thermistance de la hotend à travers le canal. Insérez ensuite le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Guidez le câble du ventilateur de la hotend comme indiqué sur l'image. Poussez-le dans le canal de câble.

ÉTAPE 15 Connexion de la hotend



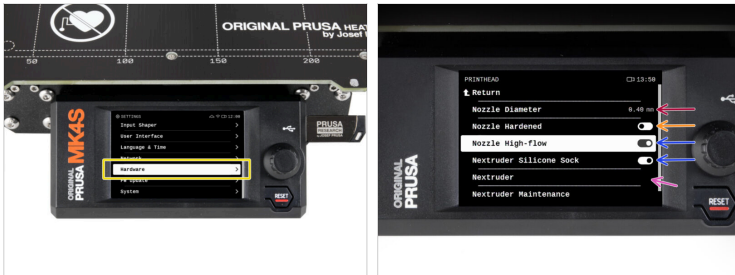
- ◆ Connectez la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- ◆ Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard.

ÉTAPE 16 Disposition des câbles



- ◆ Disposez tous les câbles selon l'image (vue du dessus). Tous les câbles doivent être serrés aussi près que possible du corps de l'extrudeur.
- ◆ Fermez le Fan-door-cover.
- ◆ Faites glisser le Loveboard-cover sur l'extrudeur. Et poussez-le vers le bas.
- ⚠ **Attention à ne pincer aucun câble !**
- ◆ Lorsque le cache est correctement et complètement inséré, vous sentirez un léger "clic" du loquet arrière.

ÉTAPE 17 Configuration de la buse



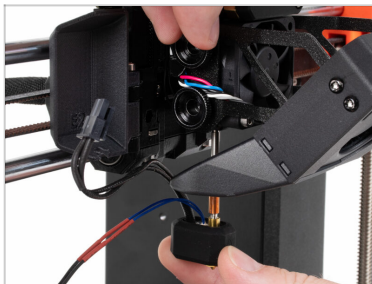
- Accéder à **Réglage -> Matériel -> Tête d'impression**
- Réglez le **Diamètre de la buse** que vous utilisez.
- Si vous utilisez une buse en acier **trempe**, réglez cette option sur ON.
- Réglez les options de **Buse à haut débit** et **Chaussette en silicone** sur activées, si vous avez installé ces composants.
- Si vous avez l'extrudeur modifié pour le **MMU3**, réglez l'option **Nextrunder** à **[MMU]**

ÉTAPE 18 Vérification finale



- ✦ Pour vérifier si tout est correctement connecté, allez dans **Contrôle > Température > Température de la buse** et réglez-la à une température supérieure à 200°C.
- ✦ Revenez à l'écran principal et regardez la barre inférieure pour voir si la température augmente.

ÉTAPE 19 C'est tout !



- ✦ **Bon boulot !** Vous venez de remplacer avec succès la Prusa Nozzle (buse) sur votre Original Prusa MK4.
