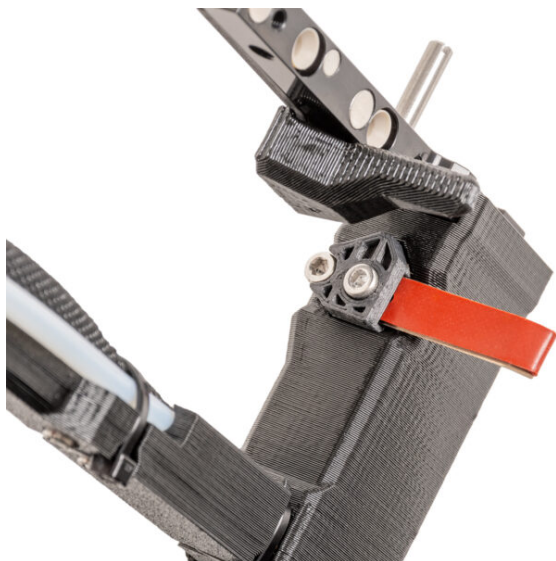


Obsah

Jak vyměnit silikonový pásek na tiskárně

Original Prusa XL (Multi-tool)	3
Krok 1 - Úvod	5
Krok 2 - Nářadí potřebné k této kapitole	6
Krok 3 - Příprava tiskárny	7
Krok 4 - Těsnění trysky Nextruderu	8
Krok 5 - Demontáž těsnění trysky	9
Krok 6 - Sundání gumičky	9
Krok 7 - Nový silikonový pásek: příprava dílů	10
Krok 8 - Upevnění silikonového pásku	11
Krok 9 - Montáž těsnění trysky	11
Krok 10 - Připojení těsnění trysky	12
Krok 11 - Kalibrace výšky těsnění trysky	13
Krok 12 - Skvělá práce!	13

Jak vyměnit silikonový pásek na tiskárně Original Prusa XL (Multi-tool)

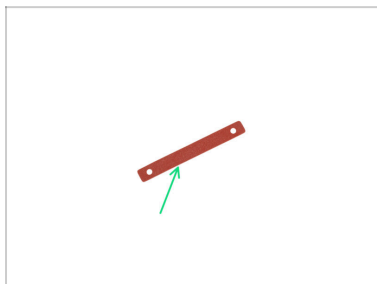


help.prusa3d.com/g655236

**Naskenujte QR kód
pro nejnovější verzi
kapitoly.**



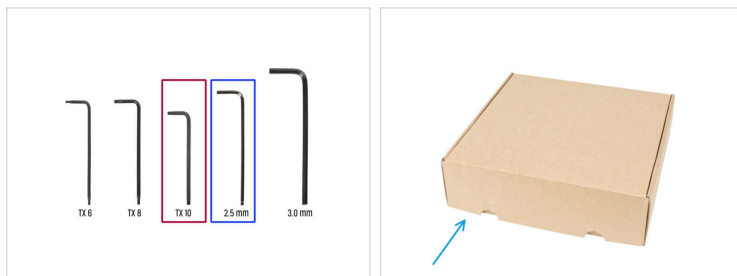
KROK 1 Úvod



- ◆ Tento návod se zabývá výměnou **Silikonového pásku těsnění trysky** na tiskárně **Original Prusa XL**.
- ⓘ Tyto instrukce lze použít i pro starší verzi těsnění trysky. Plastové díly mají mírně odlišný tvar, ale šrouby a postup jsou stejné.
- ◆ Silikonový pásek těsnění trysky je dostupný na našem eshopu prusa3d.com.
- ⓘ Následující instrukce jsou kompatibilní s tiskárnami **Original Prusa XL Dual-head** a **Original Prusa XL Five-head**.
- ◆ Silikonový pásek těsnění trysky je dodáván s tiskárnou Original Prusa XL. K dispozici je na našem e-shopu prusa3d.com.
- ⓘ Pro přístup do sekce náhradních dílů musíte být přihlášení.

(Multi-tool)

KROK 2 Nářadí potřebné k této kapitole



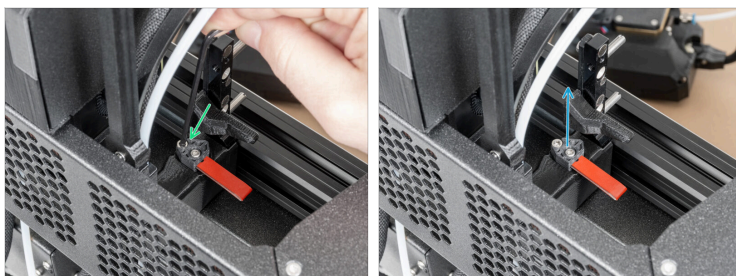
- **Pro tuto kapitolu si prosím připravte:**
- TX 10 Torx klíč (šroubovák)
- 2,5mm inbusový klíč
- Kartonová krabice jako ochrana vyhřívané podložky při montáži. *Tip: použijte krabici od Prusamentu.*

KROK 3 Příprava tiskárny



- Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na okolní teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

KROK 4 Těsnění trysky (Multi-tool) Nextruderu



- ① Tyto instrukce lze použít i pro starší verzi těsnění trysky. Plastové díly mají mírně odlišný tvar, ale šrouby a postup jsou stejné.
- Odpojte Nextruder a položte jej na kartonovou ochranu vyhřívané podložky.
- ① Jakýkoli Nextruder, u kterého je nutná výměna těsnění trysky.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče vyšroubujte šroub M3x30, který drží těsnění trysky.
- Odstraňte těsnění trysky s pružinkou.

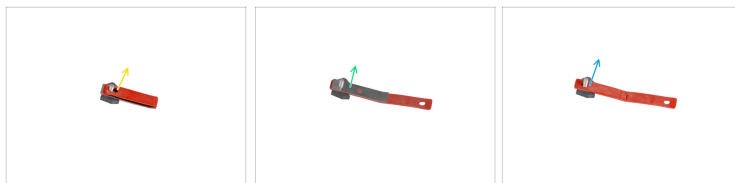
KROK 5 Demontáž těsnění trysky

(Multi-tool)



- 🟡 Vyjměte pružinku ze sestavy těsnění trysky.
Nevyhazujte ji!
- 🟢 Vyjměte šroub M3x30 ze sestavy těsnění trysky.
Nevyhazujte jej!
- 🟠 Uvolněte šroub M3x8rT.
- 🟡 Ponechte šroub M3x8rT do dílu xl-dock-cable-router-parking-plate-cap.

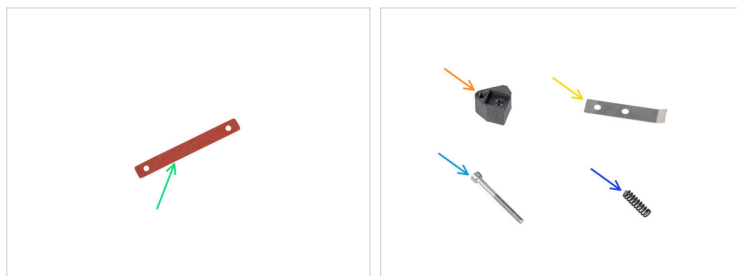
KROK 6 Sundání gumičky



- 🟡 Vytáhněte druhou vrstvu silikonového pásku ze šroubu M3x8rT.
- 🟢 Vyjměte díl TC-parking-plate. **Nevyhazujte ho!**
- 🟠 Vytáhněte druhou vrstvu silikonového pásku ze šroubu M3x8rT. Poškozený silikonový pásek vyhodte.

(Multi-tool)

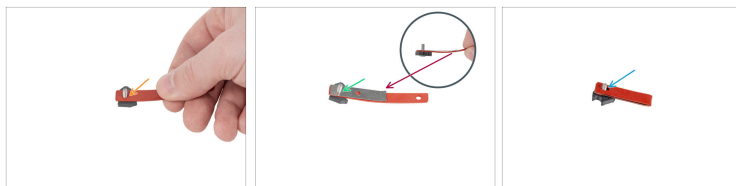
KROK 7 Nový silikonový pásek: příprava dílů



Pro další kroky si prosím připravte:

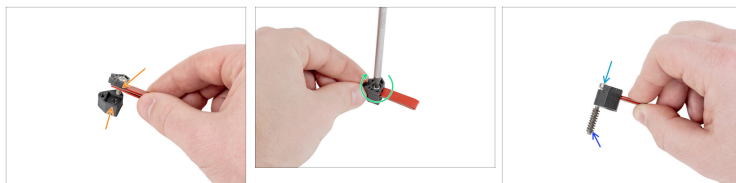
- Nový silikonový pásek (1x)
- xl-dock-cable-router-parking-plate-support (1x)
- TC-parking-plate (1x)
- Šroub M3x30 (1x)
- Pružinka (1x)

KROK 8 Upevnění silikonového pásku



- 🟠 Nasuňte jeden konec silikonového pásku na šroub M3x8rT.
- 🟢 Nasuňte TC-parking-plate na šroub M3x8rT.
- ⚠️ Díl TC-parking-plate musí směřovat ohnutou částí vzhůru. **Viz obrázek.**
- 🟢 Nasuňte druhý konec silikonového pásku na šroub M3x8rT.

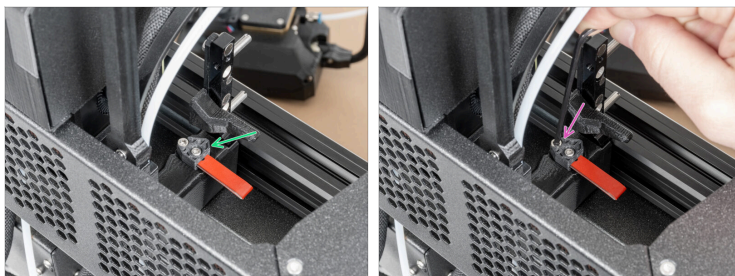
KROK 9 Montáž těsnění trysky



- 🟠 Připevněte díl xl-dock-cable-router-parking-plate-cap s novým silikonovým páskem na díl xl-dock-cable-router-parking-plate-support.
- 🟢 Šroub M3x8rT utáhněte pomocí šroubováku T10 Torx.
- 🟢 Vložte šroub M3x30 skrze díl xl-dock-cable-router-parking-plate-support.
- 🟢 Připevněte pružinku na šroub M3x30.
- ⬛ Dobrá práce, sestava je připravena k instalaci.

(Multi-tool)

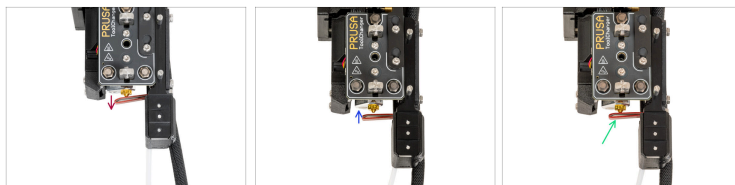
KROK 10 Připojení těsnění trysky



- Vložte těsnící planžetu (s pružinkou) do doku.
- Pomocí 2,5mm inbusového klíče utáhněte šroub tak, aby hlava šroubu byla 1 mm nad dokem.
- ⓘ Aktuální poloha těsnění trysky je dočasná, přesná výška bude nastavena později v dalších krocích.

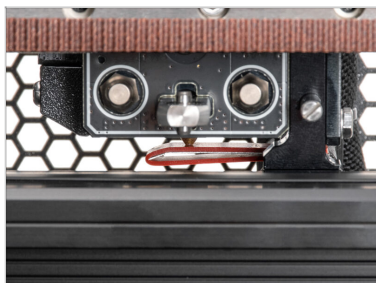
(Multi-tool)

KROK 11 Kalibrace výšky těsnění trysky



- Pokud je těsnění trysky příliš nízko nebo příliš vysoko, musíme změnit její výšku.
- Za použití 2,5mm inbusového klíče:
 - Otáčením šroubu M3x30 ve směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky níže.
 - Otáčením šroubu M3x30 proti směru hodinových ručiček nastavte těsnění trysky výš.
- Správná poloha těsnění trysky je taková, že těsnění není ohnuté a dotýká se trysky.

KROK 12 Skvělá práce!



- Silikonový pásek na těsnění trysky je vyměněn. Šťastný tisk!
