

Indice

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z

(XL)	5
Passo 1 - Introduzione	6
Passo 2 - ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante	7
Passo 3 - Strumento di allineamento	8
Passo 4 - Attrezzi necessari	9
Passo 5 - Scaricare il filamento	10
Passo 6 - Preparazione della stampante - rimozione degli accessori laterali	11
Passo 7 - Preparazione della stampante	12
Passo 8 - Smontaggio del sensore di filamento laterale	13
Passo 9 - Rimuovere la copertura frame-rear- cover	14
Passo 10 - Posizionare la stampante	15
Passo 11 - Scoprire il cavo motore asse Z - inferiore	16
Passo 12 - Scoprire il cavo del motore asse Z - posteriore	16
Passo 13 - Liberare i motori dell'asse Z - parte 1	17
Passo 14 - Liberare i motori dell'asse Z - parte 2	17
Passo 15 - Tirare fuori il motore asse Z	18
Passo 16 - Rimuovere il braccio asse Z (sinistro)	18
Passo 17 - Rimuovere il braccio asse Z (destra)	19
Passo 18 - Rimuovere la guida lineare	20
Passo 19 - Sostituzione della guida lineare - preparazione dei componenti	21
Passo 20 - Installazione della guida lineare parte 1 (sinistra)	22
Passo 21 - Installazione della guida lineare parte 2 (sinistra)	23
Passo 22 - Installazione del braccio dell'asse Z	

(sinistro)	24
Passo 23 - Installazione della guida lineare parte 1 (destra)	25
Passo 24 - Installazione della guida lineare parte 2 (destra)	26
Passo 25 - Installazione del braccio dell'asse Z (destra)	27
Passo 26 - Fissare il motore asse Z	27
Passo 27 - Fissare il motore asse Z: preparazione dei componenti	28
Passo 28 - Fissare il motore dell'asse Z	28
Passo 29 - Fissare il Dado trapezoidale	29
Passo 30 - Fissare la struttura del piano	30
Passo 31 - Coprire il motore asse Z - inferiore	31
Passo 32 - Coprire il motore asse Z - posteriore	32
Passo 33 - Ruotare la stampante	32
Passo 34 - Stringere la copertura frame-rear- cover	33
Passo 35 - Preparazione del sensore di filamento	33
Passo 36 - Collegare il sensore di filamento	34
Passo 37 - Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti	35
Passo 38 - Installare l'antenna Wi-Fi	35
Passo 39 - Versioni del gruppo porta bobina	36
Passo 40 - Versione A: Montaggio del porta bobina: preparazione dei componenti	37
Passo 41 - Versione A: Montaggio del porta bobina: regolazione del dado	38
Passo 42 - Versione A: Assemblare il porta bobina	39
Passo 43 - Versione A: Montare il gruppo porta bobina	40
Passo 44 - Versione B: Assemblare il porta bobina: preparazione delle parti	40
Passo 45 - Versione B: Montaggio del porta bobina: regolazione del dado	41
Passo 46 - Versione B: Assemblare il porta	

bobina	42
Passo 47 - Versione B: Preparare il porta bobina	42
Passo 48 - Versione B: Montaggio del porta bobina	43
Passo 49 - Calibrazione dell'allineamento Z	44
Passo 50 - Ottimo lavoro!	44

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)

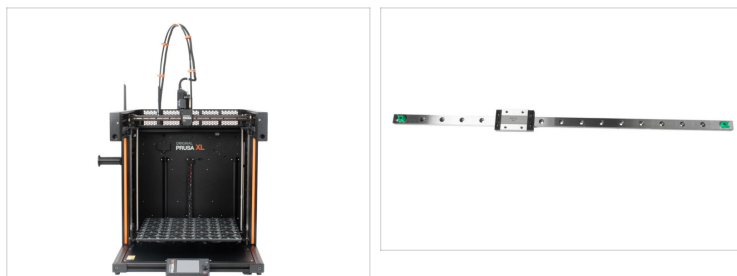


help.prusa3d.com/g623891

Scansionare il codice QR per visualizzare la versione più recente di questo capitolo.



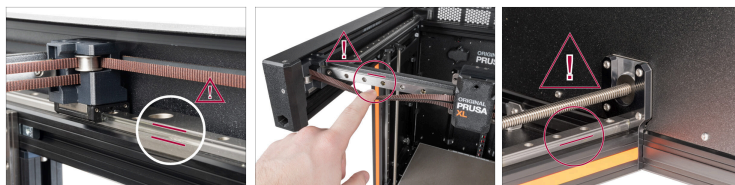
PASSO 1 Introduzione



- ◆ Questa guida descrive la sostituzione della **guida lineare dell'asse Z** su **Original Prusa XL**.
- ⓘ Le seguenti istruzioni sono compatibili con tutte le versioni Original Prusa XL.
- ◆ Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop prusa3d.com.
- 📌 Nota: per poter accedere alla sezione ricambi è necessario aver effettuato il login.
- ⓘ Questa guida riguarda entrambe le guide lineari dell'asse Z della stampante XL.
- ⓘ **Questa procedura richiede la stampa degli strumenti necessari.** Per maggiori informazioni, consulta il passo successivo.

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)

PASSO 2 ATTENZIONE: Manipolazione del lubrificante



⚠ ATTENZIONE: evita il contatto diretto sulla pelle con il lubrificante utilizzato per le guide lineari di questa stampante. In caso di contatto, lavati immediatamente le mani. Soprattutto prima di mangiare, bere o toccarsi il viso.

- Il lubrificante si accumula principalmente nei canali delle guide lineari sui lati delle stesse.

PASSO 3 Strumento di allineamento



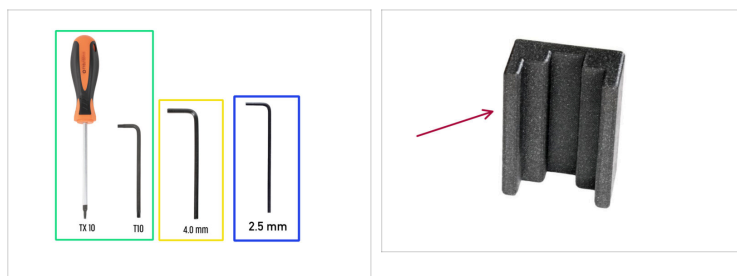
! Prima di iniziare l'intervento sulla stampante, stampa lo **Strumento di allineamento** necessario per questa procedura.

- ◆ Scarica lo Strumento di allineamento da [Printables.com](https://www.printables.com).
- ◆ Si trova in *Files* -> *Parts for maintenance*.
- ◆ Leggi le istruzioni di stampa prima di stampare.

! **Non procedere senza questo strumento. È essenziale per questa procedura.**

i Se non riesci a stampare il pezzo, contatta il nostro servizio di assistenza clienti info@prusa3d.com.

PASSO 4 Attrezzi necessari



- **Per questa guida prepara:**
- Cacciavite o chiave T10
 - Chiave a brugola da 4mm
 - Chiave a brugola da 2.5mm
 - Strumento di allineamento

PASSO 5 Scaricare il filamento



- Se il filamento è caricato, scaricalo dall'hotend. Sullo schermo, vai su *Filamento* -> *Scarica Filamento*.
- ⚠ **ATTENZIONE: l'hotend e il piano riscaldato sono molto caldi. Non toccare queste parti!!!**
- Rimuovi il filamento dall'hotend.
- Riavvolgi il filamento sulla bobina e rimuovila dalla stampante.
- Raffredda la stampante, andando su *Preriscalda* > *Raffredda*.

PASSO 6 Preparazione della stampante - rimozione degli accessori laterali



Controlla se sul lato della guida lineare dell'asse Z che cambierai sono presenti un'antenna, un porta bobina o un sensore di filamento. Se uno di questi è presente, segui le istruzioni sottostanti per rimuoverlo.



Rilascia la vite che fissa il porta bobina e rimuovilo dalla stampante.



Nota: la posizione della vite può variare a seconda della versione del porta bobina in tuo possesso.



Se la tua stampante ha l'antenna sul lato in cui verrà sostituita la guida lineare, svita l'antenna manualmente e rimuovila.



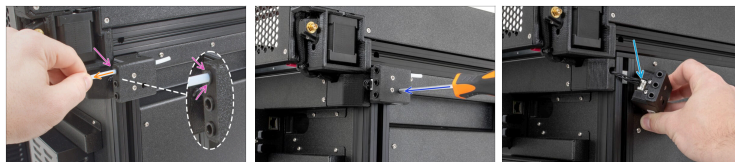
Se hai la versione con l'antenna sul retro della stampante, non è necessario rimuoverla.

PASSO 7 Preparazione della stampante



- Fai l'auto home della tua stampante. Vai su *Controllo* -> *Auto home*.
- Sposta l'asse Z di 5 cm sotto il Nextruder. Vai su *Controllo* > *Sposta asse* > *Sposta Z*.
- Dal lato posteriore, spegni l'interruttore di alimentazione (simbolo "O").
- Scollega il cavo di alimentazione.

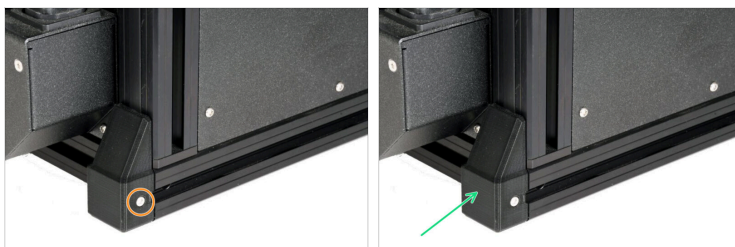
PASSO 8 Smontaggio del sensore di filamento laterale



- i** Il passo seguente è necessario solo se il sensore di filamento si trova sullo stesso lato della guida lineare dell'asse Z che si sta sostituendo.
- Con due dita, spingi il colletto nero sul retro del sensore del filamento.
- Allo stesso tempo, estrai delicatamente il tubo PTFE dell'estrusore dal gruppo del sensore del filamento.
- !** Il connettore è dotato di un fermo di sicurezza. **È necessario premere il fermo prima di scollegarlo.** In caso contrario, il connettore potrebbe danneggiarsi.
- Utilizzando un cacciavite T10, stacca il sensore del filamento dal dado M3nEs.
- Premi il fermo per scollegare il cavo del sensore di filamento.

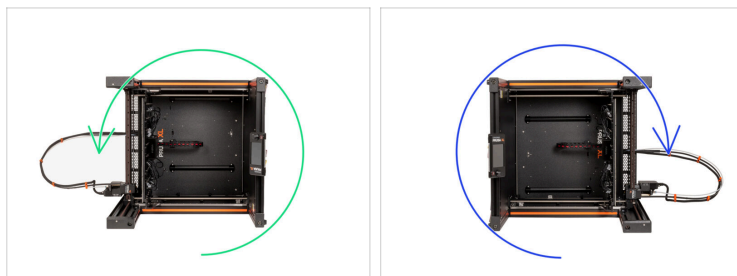
Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)

PASSO 9 Rimuovere la copertura frame-rear-cover



- Utilizzando la chiave da 2,5 mm, allenta la vite che tiene la copertura posteriore del telaio.
- Estrai con cautela la copertura frame-rear-cover.

PASSO 10 Posizionare la stampante



- Se la guida lineare dell'asse Z da sostituire si trova sul lato sinistro, poggia la stampante sul fianco sinistro.
- Se la guida lineare dell'asse Z da sostituire si trova sul lato destro, poggia la stampante sul fianco destro.

ⓘ I passaggi che seguono sono gli stessi per la sostituzione della guida lineare dell'asse Z su entrambi i lati.

⚠ Non spostare la stampante prima di aver completato la sostituzione.

PASSO 11 Scoprire il cavo motore asse Z - inferiore



- ◆ Dai un'occhiata alla parte inferiore della stampante e individua:
 - ◆ Copertura profilo estruso da 243mm
 - ◆ Z-motor-cable-bottom-cover
- ◆ Rimuovi entrambe le coperture dalla stampante.
- ⓘ La parte inferiore della stampante è pronta.

PASSO 12 Scoprire il cavo del motore asse Z - posteriore



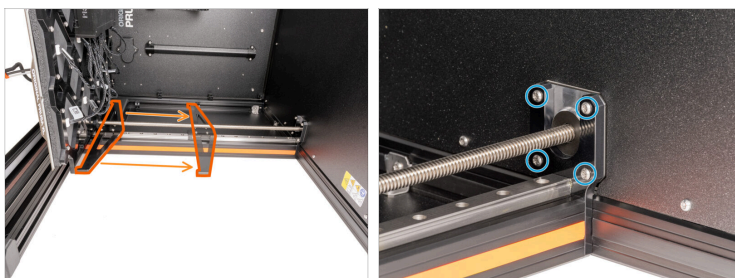
- ◆ Individua la copertura del profilo estruso posteriore da 354 mm e rimuovila.
- ⓘ A questo punto il motore è pronto per essere sganciato dalla stampante.

PASSO 13 Liberare i motori dell'asse Z - parte 1



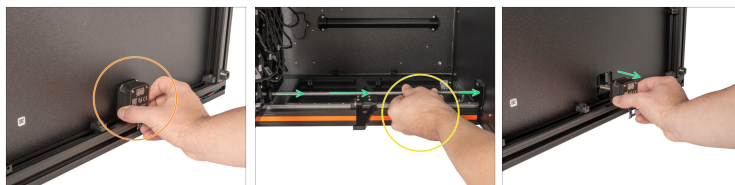
- Utilizzando un cacciavite T10, svita le due viti M4x10rT e rimuovile. **Non buttarle via! Le utilizzeremo in seguito.**
- Utilizzando un cacciavite T10, rimuovi dal telaio del piano riscaldato le due viti M3x12rT indicate. **Non buttarle via! Le useremo in seguito.**

PASSO 14 Liberare i motori dell'asse Z - parte 2



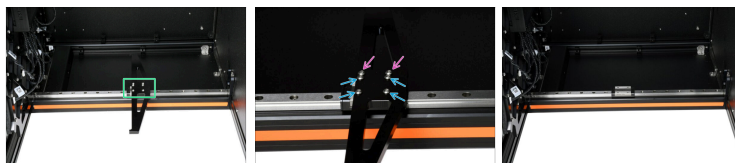
- Fai scorrere il supporto del telaio del piano al centro della guida lineare.
- Utilizzando un cacciavite T10, rimuovi le quattro viti M3x8rT per liberare il motore Z. **Non buttarle via! Le useremo in seguito.**

PASSO 15 Tirare fuori il motore asse Z



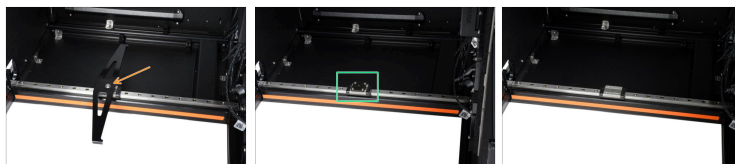
- 🟠 Mantieni il motore dell'asse Z con la mano. **Non estrarlo ancora!**
- 🟡 Afferra l'asta filettata con l'altra mano.
- 🟢 Estrai delicatamente il motore dal telaio del piano.

PASSO 16 Rimuovere il braccio asse Z (sinistro)



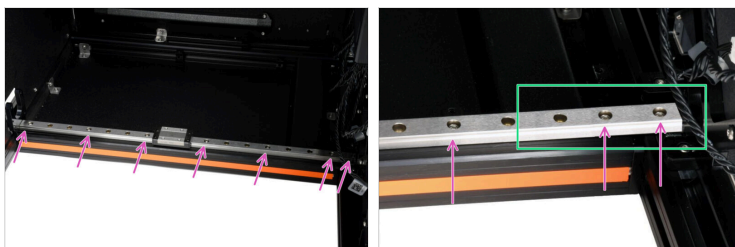
- 📘 Segui questo passaggio se la guida lineare dell'asse Z da sostituire si trova sul **lato SINISTRO** della stampante.
- 🟢 Individua l'area indicata in verde.
- 🟠 Allenta 4x M3x8rT. Non buttare via le viti, le useremo più tardi!
- 🟡 Lascia serrate le altre due viti M3x8rT.
- ⬛ Rimuovi il braccio fisso dal resto della guida lineare.
- 📘 La guida lineare è pronta per la rimozione finale dal profilo estruso di alluminio.

PASSO 17 Rimuovere il braccio asse Z (destra)



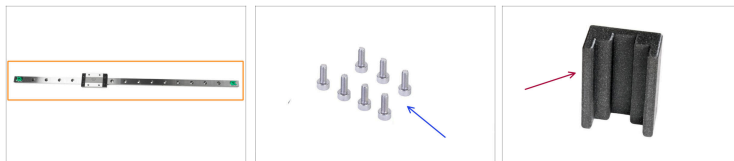
- i** Segui questo passaggio se la guida lineare dell'asse Z da sostituire si trova sul **lato DESTRO** della stampante.
- Utilizzando il cacciavite T10, allenta la vite M4x8rT e poi rimuovi il braccio rotante.
- Utilizzando il cacciavite T10, allenta le quattro viti M3x8rT per rimuovere il supporto quadrato.
- i** La guida lineare è pronta per la rimozione finale dal profilo estruso di alluminio.

PASSO 18 Rimuovere la guida lineare



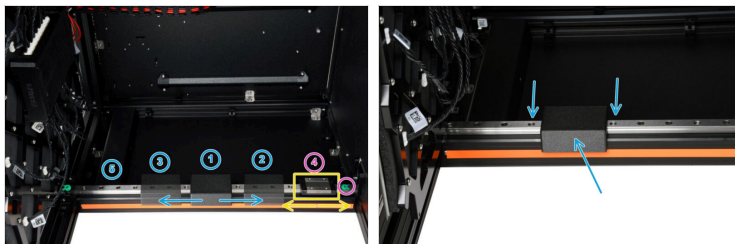
- i** La guida lineare dell'asse Z è fissata al telaio della stampante con 7 viti M3x8.
- !** **Evita di danneggiare i cavi delle piastrelle del piano modulare durante la procedura.**
- ◆** Utilizzando la parte corta della chiave a brugola da 2,5 mm, allenta 7 viti M3x8. Non buttarle via, le useremo in seguito.
- ◆** La seconda immagine mostra un dettaglio dell'area contrassegnata in verde con il resto della stampante, con il binario lineare evidenziato.
- ◆** Rimuovi con attenzione la guida lineare dell'asse Z.

PASSO 19 Sostituzione della guida lineare - preparazione dei componenti



- Per i seguenti passaggi prepara:
- Guide lineari (1x)
- ⚠ La guida lineare dell'asse Z ha due perni di protezione verdi. Non rimuoverli prima di aver seguito le istruzioni di questa guida!
- ⚠ La guida lineare dell'asse Z è composta da binario e carrello. Non far scivolare il carrello dalla guida perché potrebbe causare danni irreversibili!
- Vite M3x8 (7x)
- Strumento per il centraggio (1x)

PASSO 20 Installazione della guida lineare parte 1 (sinistra)



- i** Segui questa procedura se stai sostituendo la guida lineare dell'asse Z sul lato sinistro della stampante.
- !** **Non stringere eccessivamente le viti in questa fase, per non rischiare di spanarle.**
- !** **Evita di danneggiare i cavi delle piastrelle del piano modulare durante la procedura.**
- Inserisci lo strumento di centraggio tra una coppia di viti M3x8. Inizia con la prima coppia. Stringi leggermente le due viti accanto allo strumento di centraggio, utilizzando il lato lungo della chiave a brugola da 2,5 mm.
- Ripeti questa procedura per le altre viti, ad eccezione di quella più vicina al gruppo del piano riscaldato.

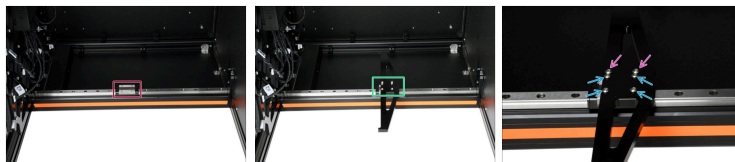
 - Se il carrello è d'intralcio durante uno di questi passaggi, fallo scorrere con cura per avere spazio sufficiente per la procedura.
 - Una volta raggiunta la coppia 4, rimuovi il pin di protezione verde indicato e continua la procedura.

PASSO 21 Installazione della guida lineare parte 2 (sinistra)



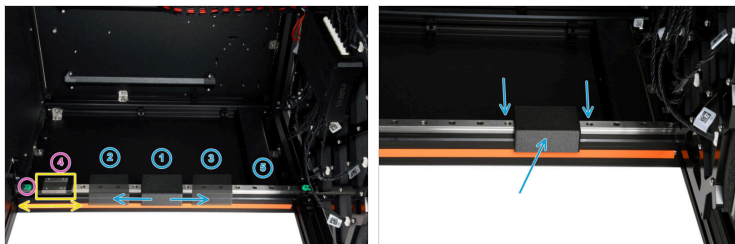
- ① Segui questa procedura se stai sostituendo la guida lineare dell'asse Z sul lato sinistro della stampante.
- ⚠ **Non stringere eccessivamente le viti per non rischiare di spanarle.**
- ⚠ **Evita di danneggiare i cavi delle piastrelle del piano modulare durante la procedura.**
- 🔵 La prima immagine mostra un dettaglio dell'area più vicina al piano riscaldato. La vite più vicina al gruppo del piano riscaldato è serrata contro un dado a T.
- 🔴 Rimuovi il perno di sicurezza verde. Stringi la vite usando il lato lungo della chiave a brugola da 2,5.
- 🔵 Ripeti la procedura completa con lo Strumento di centraggio per tutte le coppie e per la vite più vicina al piano riscaldato nell'ordine indicato. Stringi le viti completamente ma con attenzione, utilizzando la parte lunga della chiave a brugola.
- 🟡 Se il carrello è d'intralcio durante uno di questi passaggi, fallo scorrere con cura per avere spazio sufficiente per la procedura.

PASSO 22 Installazione del braccio dell'asse Z (sinistro)



- i** Segui questo passaggio se la guida lineare dell'asse Z sostituita si trova sul lato sinistro.
- Individua i quattro fori filettati sul carrello della guida lineare.
- Posiziona il braccio fisso in posizione.
- Utilizzando il cacciavite TX 10, stringi le quattro viti M3x8rT.
- Le altre due viti M3x8rT sono già serrate.

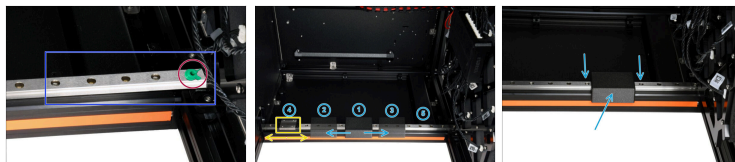
PASSO 23 Installazione della guida lineare parte 1 (destra)



- i** Segui questa procedura se stai sostituendo la guida lineare dell'asse Z sul lato destro della stampante.
- !** **Non stringere eccessivamente le viti per non rischiare di spanarle.**
- !** **Evita di danneggiare i cavi delle piastrelle del piano modulare durante la procedura.**
- Inserisci lo strumento di centraggio tra una coppia di viti M3x8. Inizia con la prima coppia. Stringi leggermente le due viti accanto allo strumento di centraggio, utilizzando il lato lungo della chiave a brugola da 2,5 mm.
- Ripeti questa procedura per le altre viti, ad eccezione di quella più vicina al gruppo del piano riscaldato.

 - Se il carrello è d'intralcio durante uno di questi passaggi, fallo scorrere con cura per avere spazio sufficiente per la procedura.
 - Una volta raggiunta la coppia 4, rimuovi il pin di protezione verde indicato e continua la procedura.

PASSO 24 Installazione della guida lineare parte 2 (destra)



- i** Segui questa procedura se stai sostituendo la guida lineare dell'asse Z sul lato destro della stampante.
- !** **Non stringere eccessivamente le viti per non rischiare di spanarle.**
- !** **Evita di danneggiare i cavi delle piastrelle del piano modulare durante la procedura.**
- ◆** La prima immagine mostra un dettaglio dell'area più vicina al piano riscaldato. La vite più vicina al gruppo del piano riscaldato è serrata contro un dado a T.
- ◆** Rimuovi il perno di sicurezza verde. Stringi la vite usando il lato lungo della chiave a brugola da 2,5.
- ◆** Ripeti la procedura completa con lo Strumento di centraggio per tutte le coppie e per la vite più vicina al piano riscaldato nell'ordine indicato. Stringi le viti completamente ma con attenzione, utilizzando la parte lunga della chiave a brugola.
- ◆** Se il carrello è d'intralcio durante uno di questi passaggi, fallo scorrere con cura per avere spazio sufficiente per la procedura.

PASSO 25 Installazione del braccio dell'asse Z (destra)



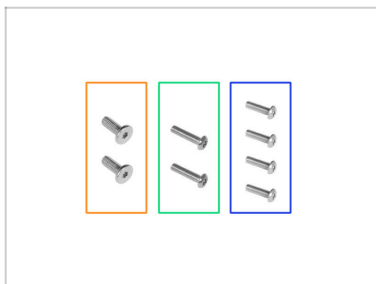
- i** Segui questo passaggio se la guida lineare dell'asse Z sostituita si trova sul lato destro.
- Individua i quattro fori filettati sul carrello della guida lineare.
- Colloca il supporto quadrato in posizione. Utilizzando un cacciavite TX 10, stringi le 4 viti M3x8rT.
- Colloca il braccio rotativo in posizione. Utilizzando un cacciavite TX 10, stringi la vite M4x8rT.

PASSO 26 Fissare il motore asse Z



- Con una mano, prendi il motore dell'asse Z e tienilo allineato.
- Con l'altra mano, inserisci delicatamente il motore dell'asse Z attraverso il telaio del piano.
- Sposta il motore dell'asse Z sul lato attraverso il telaio del piano.

PASSO 27 Fissare il motore asse Z: preparazione dei componenti



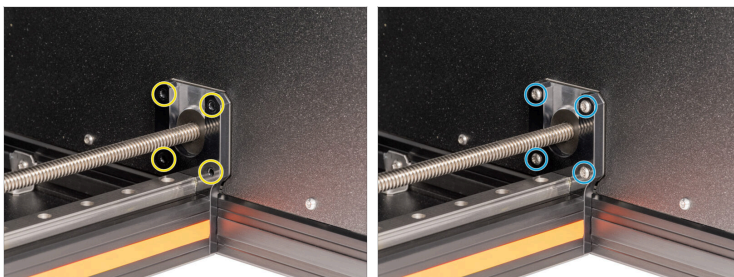
● Per i seguenti passaggi prepara:

● Vite M4x12rT (2x)

● Vite M4x10rT (2x)

● Vite M3x10rT (4x)

PASSO 28 Fissare il motore dell'asse Z



● Inserisci quattro viti M3x10rT nei quattro fori del supporto per motore Z.

● Stringi le viti con un cacciavite T10.

PASSO 29 Fissare il Dado trapezoidale



⚠ Non spostare il telaio del piano! Sposta solo il dado trapezoidale.

● Dal lato inferiore del piano riscaldato:

● **Allinea il foro filettato del dado trapezoidale con il foro filettato del telaio del piano ruotandolo in senso orario.**

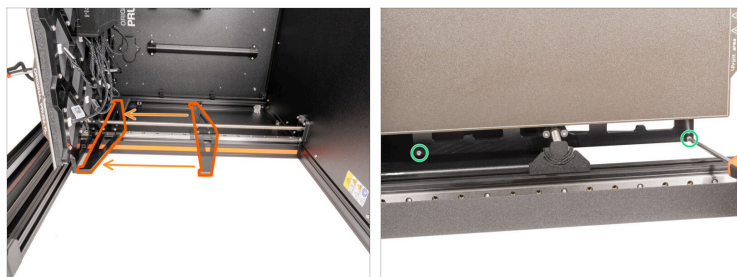
● Dal lato superiore del piano riscaldato:

● Individua due fori accanto all'asta filettata.

⚠ Fai molta attenzione, è facile che girando la vite si danneggi la filettatura del dado trapezoidale.

● Inserisci due viti M4x10rT e stringile **delicatamente** con un cacciavite T10.

PASSO 30 Fissare la struttura del piano



- Fai scorrere manualmente il supporto bed-frame-mount verso il piano riscaldato.
- Fissa il supporto del piano al telaio del piano con due viti M3x12rT utilizzando un cacciavite T10.

PASSO 31 Coprire il motore asse Z - inferiore





- Dai un'occhiata alla parte inferiore della stampante.
- ⚠ **Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!**
- Inserisci il cavo del motore nel profilo estruso. Assicurati che il cavo passi perpendicolarmente dal motore al profilo estruso.
- Inserisci la copertura del profilo da 243 mm. Spingila e falla scorrere per tutta la sua lunghezza.
- Spingi la parte Z-motor-cable-bottom-cover nel telaio.

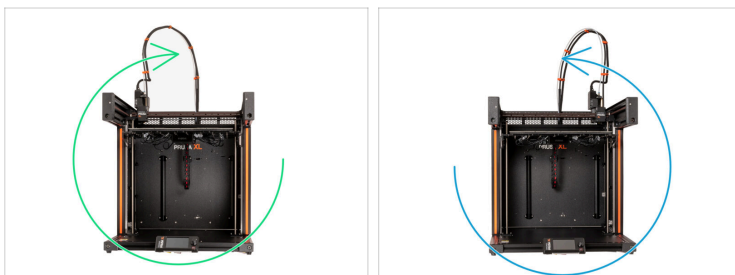
PASSO 32 Coprire il motore asse Z - posteriore





 **Fai attenzione a non schiacciare nessun cavo!**

-  Inserisci il cavo del motore nel profilo estruso.
-  Inserisci la copertura del profilo estruso di 354 mm.

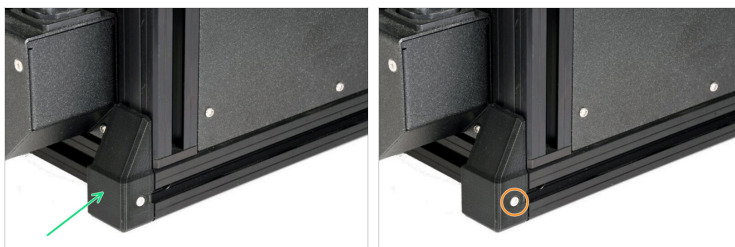
PASSO 33 Ruotare la stampante





-  Gira la stampante sul lato destro appoggiandola sui suoi piedini.
-  Se il motore dell'asse Z sostituito si trovava sull'altro lato, ruota la stampante sul lato sinistro sui suoi piedini.

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)

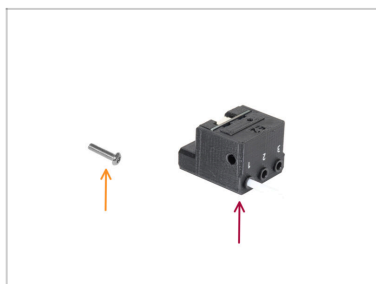
PASSO 34 Stringere la copertura frame-rear-cover






 **Non schiacciare i cavi!**

-  Inserisci con attenzione la copertura frame-rear-cover.
-  Stringi la vite M3x12 con la chiave da 2,5 mm.

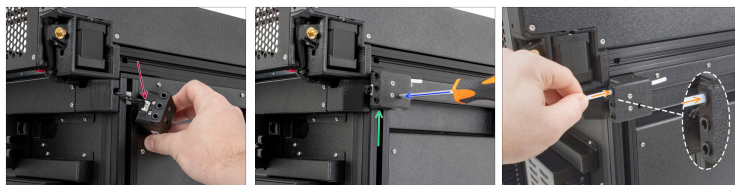
PASSO 35 Preparazione del sensore di filamento



 **Per i seguenti passi prepara:**

-  Vite M3x12rT (1x)
-  Gruppo sensore filamento

PASSO 36 Collegare il sensore di filamento



- ◆ Collega il cavo del sensore al gruppo del sensore del filamento.
- ◆ Sposta il gruppo del sensore di filamento sulla parte superiore del profilo estruso e allinea il dado M3nEs in modo che si allinei con l'apertura sul gruppo del sensore di filamento.
- ◆ Fissa il sensore del filamento al dado M3nEs utilizzando la vite M3x12rT e il cacciavite T10.
- ◆ Inserisci il tubo in PTFE dell'estrusore nel primo colpetto sul retro del sensore del filamento.

PASSO 37 Installare l'antenna Wi-Fi: preparazione delle parti



● Per i seguenti passi prepara:

● Antenna Wi-Fi (1x)



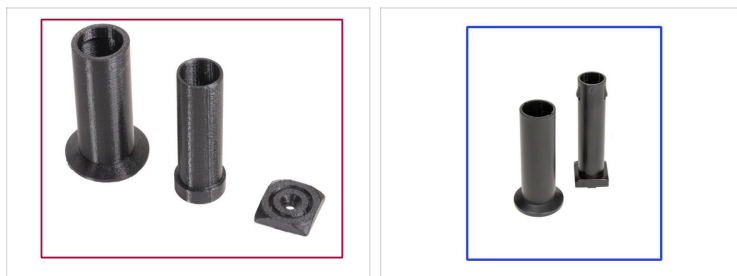
La Original Prusa XL viene spedita con due versioni di antenna Wi-Fi, ciascuna con una forma diversa. La funzionalità è la stessa.

PASSO 38 Installare l'antenna Wi-Fi



- ① Questo passaggio è necessario solo se sul lato della stampante in cui hai sostituito la guida lineare dell'asse Z è presente l'antenna.
- Individua il connettore dell'antenna Wi-Fi sull'angolo posteriore destro della stampante.
- L'antenna può essere ruotata e piegata in due direzioni.
- Consigliamo di puntare l'antenna verso l'alto.

PASSO 39 Versioni del gruppo porta bobina








- i** Original Prusa XL è dotata di due versioni del porta bobina. Ogni versione ha parti leggermente diverse e una procedura differente.
- ◆ Fai riferimento alle immagini per confrontare le parti in tuo possesso e scegli le istruzioni corrispondenti:
- ◆ **Porta bobina stampato (versione A):** Set di tre parti stampate. Se possiedi questa versione, continua con la guida **Versione A: Porta bobina: preparazione dei componenti.**
 - ◆ **Porta bobina stampato a iniezione (versione B):** Set di due parti stampate a iniezione. Se possiedi questa versione, continua da **Versione B: Montaggio del porta bobina: preparazione dei componenti..**

PASSO 40 Versione A: Montaggio del porta bobina: preparazione dei componenti



Per i seguenti passi prepara:

-  Spool-holder-slider (1x)
-  Spool-holder-base (1x)
-  Spool-holder-mount (1x)
-  Vite M5x85 (1x)
-  Dado M5nEs (1x)

PASSO 41 Versione A: Montaggio del porta bobina: regolazione del dado



- Ruota con cautela la stampante in modo che il lato con l'antenna Wi-Fi e il sensore di filamento laterale sia rivolto verso di te.
- Inserisci il dado M5nEs nel profilo di supporto anteriore (con la copertura di plastica arancione). Inserisci prima il lato con la molla (piastrina metallica), quindi spingi il dado all'interno.
- Il dado M5nEs è libero di muoversi e si può regolare la posizione come si desidera. Ma ricorda che per muoversi agevolmente il dado deve essere spinto leggermente verso l'interno. In ogni caso, consigliamo di mantenere approssimativamente la stessa posizione che si vede nell'immagine.

PASSO 42 Versione A: Assemblare il porta bobina



- Inserisci la parte spool-holder-base nella parte spool-holder-slider e spingilo un po' all'interno del pezzo.
- Fissa il porta bobina al supporto spool-holder-mount.
- Inserisci la vite M5x85 nel gruppo spool-holder-assembly.

PASSO 43 Versione A: Montare il gruppo porta bobina

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)



- Fissa il gruppo del porta bobina al dado M5nEs presente nel profilato. Nota che c'è una sporgenza sulla parte spool-holder-mount, questa deve inserirsi nella scanalatura del profilato.
- Stringi il gruppo porta bobina.
- ⚠ **Non utilizzare il supporto della bobina come impugnatura!**
- Ora, vai su **Calibrazione XYZ**

PASSO 44 Versione B: Assemblare il porta bobina: preparazione delle parti



- Per i seguenti passaggi prepara:
- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Vite M4x12 (1x)
- Dado M4nEs (1x)

PASSO 45 Versione B: Montaggio del porta bobina: regolazione del dado



- Gira con attenzione la stampante in modo che il lato con il sensore di filamento laterale sia rivolto verso di te.
- Inserisci il dado M4nEs nel profilo di supporto anteriore (con la copertura di plastica arancione). Inserisci prima il lato con la molla (piastrina metallica), quindi spingi il dado all'interno.
- Il dado M4nEs è libero di muoversi, puoi regolare la posizione come vuoi. Ricorda però che il dado deve essere leggermente spinto verso l'interno per muoversi senza problemi. In ogni caso, ti consigliamo di mantenere la posizione che vedi nell'immagine.

PASSO 46 Versione B: Assemblare il porta bobina



- Individua i due pin sulla parte spool-holder-base e allineali con i binari della parte spool-holder-slider.
- Inserisci la parte spool-holder-base nella parte spool-holder-slider e spingila un po' all'interno del pezzo.

PASSO 47 Versione B: Preparare il porta bobina




- Inserisci la vite M4x12 sul lato più lungo della chiave a brugola da 3 mm.
- Inserisci la chiave a brugola da 3 mm con la vite M4x12 attraverso il porta bobina assemblato nel foro predisposto nello spool-holder-base.
- La vite M4x12 deve sporgere attraverso la parte spool-holder-base.

PASSO 48 Versione B: Montaggio del porta bobina



- Fissa il gruppo del porta bobina al dado M4nEs presente nel profilato. Nota che c'è una sporgenza sulla parte spool-holder-mount, questa deve inserirsi nella scanalatura del profilato.
- Stringi il gruppo porta bobina.

 **Non utilizzare il supporto della bobina come impugnatura!**

Come sostituire una guida lineare dell'asse Z (XL)

PASSO 49 Calibrazione dell'allineamento Z



- ◆ Dal lato posteriore, collega il cavo di alimentazione.
- ◆ Accendi l'interruttore di alimentazione (simbolo "I").
- ◆ Rivolgi il lato anteriore della stampante verso di te.
- ◆ Sullo schermo, vai su *Controllo* -> *Sposta asse* -> *Sposta Z*. Ruota la manopola sul display LCD per spostare l'asse Z verso il basso, fino alla fine dell'intervallo, e osserva se il movimento è fluido.
- ◆ Sullo schermo, vai su *Controllo* -> *Calibrazioni e test* -> *Calibrazione allineamento Z 4* e lascia che la stampante si calibri.

PASSO 50 Ottimo lavoro!



- ◆ Complimenti, hai sostituito correttamente la guida lineare dell'asse Z della tua Original Prusa XL!
