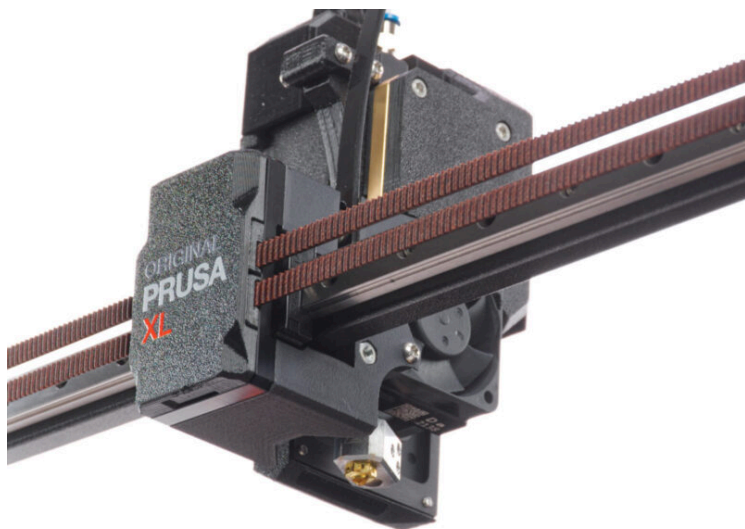


# Table des matières

<b>Comment remplacer une thermistance de hotend (XL mono-outil)</b> .....	3
Étape 1 - Introduction .....	5
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre .....	6
Étape 3 - Déchargement du filament .....	7
Étape 4 - Nettoyage de la hotend .....	8
Étape 5 - Préparation de l'imprimante .....	9
Étape 6 - Déconnexion de la hotend .....	10
Étape 7 - Retrait de la hotend .....	11
Étape 8 - Retrait de la thermistance .....	12
Étape 9 - Installation de la thermistance : préparation des pièces .....	12
Étape 10 - Insertion de la nouvelle thermistance .....	13
Étape 11 - Insertion de la hotend .....	14
Étape 12 - Connexion de la hotend .....	15
Étape 13 - Allumage de l'imprimante .....	15
Étape 14 - Vérification de la température .....	16
Étape 15 - C'est tout .....	16



# Comment remplacer une thermistance de hotend (XL mono-outil)

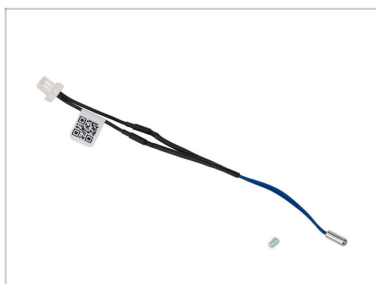


[help.prusa3d.com/g575823](https://help.prusa3d.com/g575823)

**Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.**

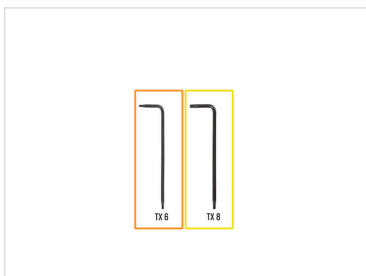


## ÉTAPE 1 Introduction



- Ce guide vous guidera tout au long du remplacement de la **thermistance de la hotend** sur l'**Original Prusa XL**.
- Ce manuel est destiné à un **seul outil uniquement**.
- La thermistance NTC 100k de la hotend est disponible sur notre boutique en ligne.
- ⓘ Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

## ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



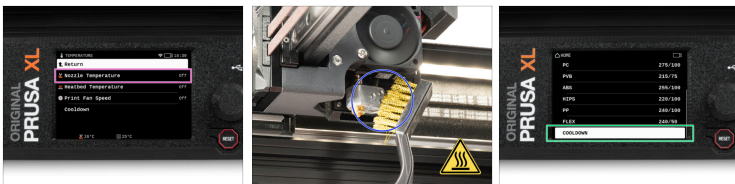
- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Torx TX 6
- Clé Torx TX 8
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant pendant l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte de Prusament.*
- Petite brosse en laiton pour nettoyer la buse

## ÉTAPE 3 Déchargement du filament











- Déplacez manuellement l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- Déplacez l'extrudeur approximativement au centre de l'axe X.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger le filament*.
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- Retirez le filament de la hotend. Il n'est pas nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante. Juste quelques centimètres (pouces) au-dessus de l'extrudeur.

## ÉTAPE 4 Nettoyage de la hotend



Comment remplacer une thermistance de hotend (XL mono-outil)

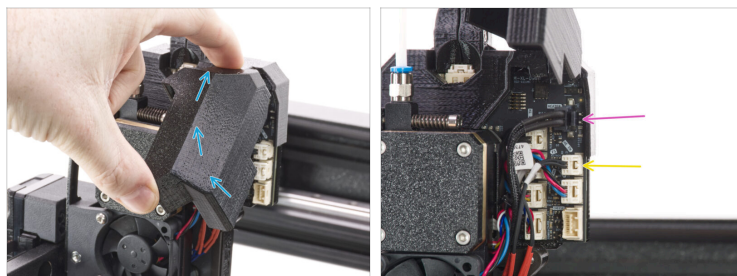
-  **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
-  Pour les étapes suivantes, il est nécessaire de nettoyer le bloc de chauffe et la hotend des restes de filament.
-  **Si vous avez une chaussette de hotend Prusa sur la hotend, retirez-la.**
-  Sur l'écran de l'imprimante, accédez à *Contrôle -> Température -> Température de la buse* et réglez la température à 260°C.
-  Attendez au moins 5 minutes. Les restes de filament doivent être légèrement réchauffés pour pouvoir être retirés plus facilement.
-  À l'aide de la brosse en laiton, nettoyez soigneusement le bloc de chauffe des résidus de filament. **Évitez tout contact de la brosse avec les câbles de la hotend, car cela pourrait provoquer un court-circuit.**
-  Lorsque le bloc de chauffe est parfaitement propre, refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage -> Refroidissement*.
-  **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

## ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante



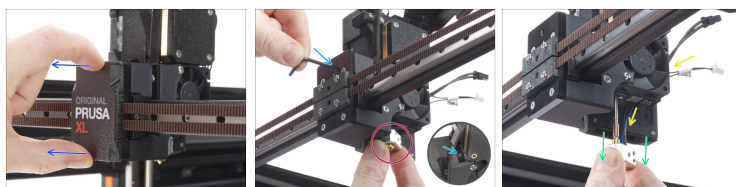
- i** Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.
- ◆** Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.
- ◆** À l'arrière de l'imprimante, coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").

## ÉTAPE 6 Déconnexion de la hotend (XL mono-outil)



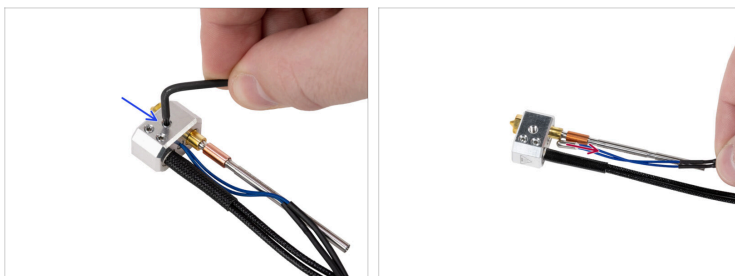
- Ouvrez la dwarf-cover-door pour accéder à la carte électronique.
- ⚠ **Chaque connecteur a un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.
- Laissez les deux câbles libres pour le moment.

## ÉTAPE 7 Retrait de la hotend



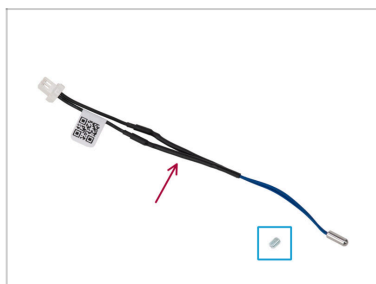
- i** Si votre x-carriage-cover est percé d'un trou, il n'est pas nécessaire de retirer le cache. Utilisez le trou pour libérer la hotend.
- Retirez le x-carriage-cover du X-carriage.
- Tenez la hotend avec votre main droite.
- À l'aide de votre main gauche, insérez la clé Torx TX 8 à travers le X-carriage jusqu'à ce qu'elle atteigne la vis sans tête de l'extrudeur. Desserrez la vis. **Ne retirez pas la vis, quelques tours suffisent !**
- Retirez délicatement l'assemblage de la hotend de l'extrudeur.
- En même temps, poussez les câbles de la hotend derrière le ventilateur hors de l'extrudeur.

## ÉTAPE 8 Retrait de la thermistance



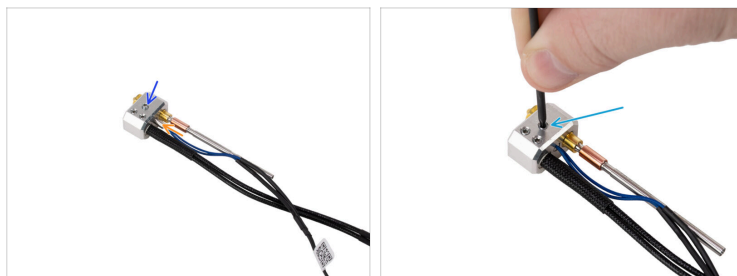
- À l'aide d'une clé Torx TX 6, desserrez et retirez la vis de blocage.
- Retirez la thermistance du bloc de chauffe.

## ÉTAPE 9 Installation de la thermistance : préparation des pièces : préparation des pièces



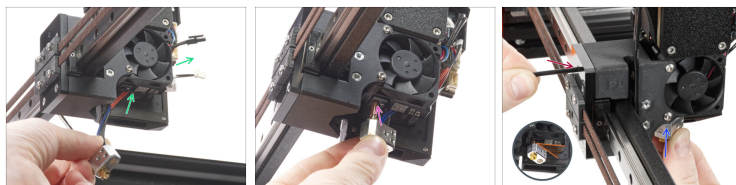
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Nouvelle thermistance NTC 100k de la XL (1x)
- Nouvelle vis de blocage M3x4 (1x)

## ÉTAPE 10 Insertion de la nouvelle thermistance



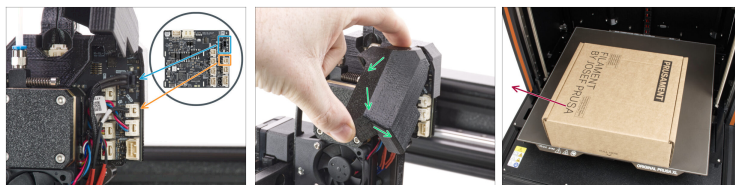
- ◆ Insérez les nouvelles vis de blocage et vissez-les. Quelques tours suffisent pour l'instant.
  - ◆ Insérez la nouvelle thermistance jusqu'au bout dans le bloc de chauffe.
  - ◆ À l'aide du côté le plus long d'une clé Torx TX 6, serrez doucement la vis de blocage tout en maintenant la thermistance en position.
- ⚠ **Serrez doucement mais fermement. Utiliser plus de force peut causer des dommages fatals à la thermistance.**

## ÉTAPE 11 Insertion de la hotend (mono-outil)



- Passez les câbles de la hotend derrière le ventilateur du radiateur jusqu'à l'électronique.
- Localisez le trou dans le dissipateur thermique à partir du bas de l'extrudeur et insérez le tube de la hotend dans le dissipateur thermique.
- Poussez tout l'assemblage de la hotend vers l'intérieur.
- Tournez le bloc de chauffe comme sur l'image. Il doit y avoir un angle d'environ 35° à 40° pour éviter d'endommager les câbles de la hotend.
- Maintenez la position et à l'aide de la clé Torx TX 8, serrez la vis sans tête pour fixer la hotend. **N'utilisez pas de force excessive lors du serrage**, cela pourrait endommager le tube de la hotend.

## ÉTAPE 12 Connexion de la hotend



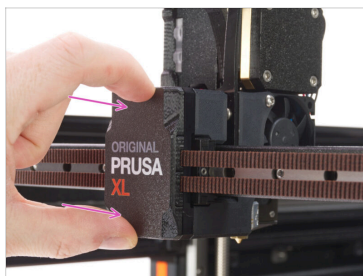
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur supérieur de la carte électronique.
- Connectez la thermistance de la tête d'impression au connecteur inférieur de la carte électronique.
- Fermez la dwarf-cover-door.
- Retirez la boîte en carton du plateau chauffant.

## ÉTAPE 13 Allumage de l'imprimante



- Depuis l'arrière de l'imprimante, allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").

## ÉTAPE 14 Vérification de la température

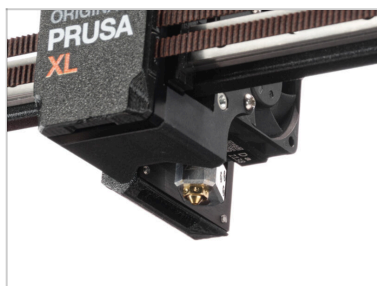


- Pour vérifier si tout fonctionne, allez dans *Préchauffage* -> *PLA* et sur l'écran principal, vérifiez si la température de la hotend augmente.

**⚠ ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**

- Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clic" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.

## ÉTAPE 15 C'est tout



- **Facile, non ?** Bon travail. Vous venez de remplacer avec succès la thermistance de la hotend de votre Original Prusa XL.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---