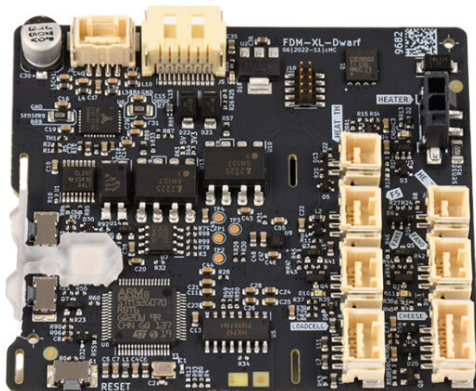


# Obsah

<b>Jak vyměnit desku Dwarf (XL multi-tool) .....</b>	<b>3</b>
Krok 1 - Úvod .....	4
Krok 2 - Potřebné nářadí .....	4
Krok 3 - Vysunutí filamentu .....	5
Krok 4 - Příprava tiskárny .....	6
Krok 5 - Ochrana vyhřívané podložky .....	7
Krok 6 - Oddokování Nextruderu .....	7
Krok 7 - Odstranění krytů .....	8
Krok 8 - Rozebrání kabelového svazku Nextruderu .....	8
Krok 9 - Odpojení kabelů .....	9
Krok 10 - Vyjmutí desky Dwarf .....	9
Krok 11 - Montáž nové desky Dwarf .....	10
Krok 12 - Zapojení kabelů .....	10
Krok 13 - Zapojení kabelů .....	11
Krok 14 - Zakrytí desky Dwarf shora .....	11
Krok 15 - Sestava kabelového svazku Nextruderu .....	12
Krok 16 - Opětovné sestavení krytů .....	12
Krok 17 - Dokování Nextruderu .....	13
Krok 18 - Závěrečná kontrola .....	14
Krok 19 - Hotovo .....	14



# Jak vyměnit desku Dwarf (XL multi-tool)

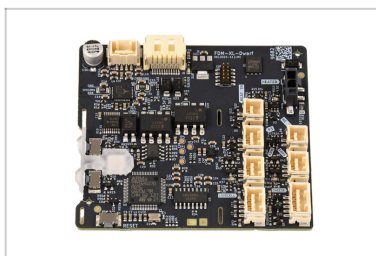


[help.prusa3d.com/g549534](https://help.prusa3d.com/g549534)

Naskenujte QR kód  
pro nejnovější verzi  
kapitoly.

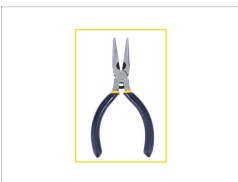
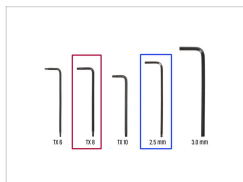


### KROK 1 Úvod



- Tento návod se zabývá výměnou desky Dwarf na verzi tiskárny Original Prusa XL multi-tool.
- Všechny potřebné díly jsou dostupné na našem e-shopu [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- ⓘ Pro přístup do sekce náhradních dílů musíte být přihlášení.

### KROK 2 Potřebné nářadí



- **Pro následující návod si prosím připravte:**
  - TX 8 Torx klíč
  - 2,5mm inbusový klíč
  - Čelistové kleště
  - Kartonová krabice jako ochrana vyhřívané podložky při montáži. *Tip: použijte krabici od Prusamentu.*

## KROK 3 Vysunutí filamentu



- i** Následující krok je nutný pouze v případě, že máte zavedený filament v nástroji, ve kterém je potřeba vyměnit desku Dwarf.
- ◆** Na obrazovce tiskárny přejděte do *Ovládání* -> *Pick/Park Tool* -> *Pick tool* a vyberte nástroj, na kterém chcete vyměnit desku Dwarf.
- ◆** Vysuňte filament z hotendu. Na obrazovce přejděte do *Filament* -> *Vysunout Filament*.
- ◆** Tiskárnu nechte zchladnout na pokojovou teplotu. Na obrazovce přejděte do nabídky *Předeřev* -> *Zchladit*.
- ⚠** Před dalším postupem počkejte, až tiskárna zcela vychladne na pokojovou teplotu.

## KROK 4 Příprava tiskárny



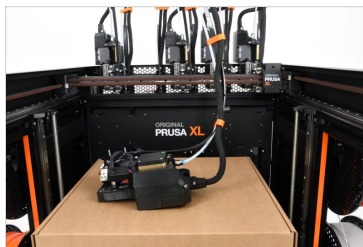
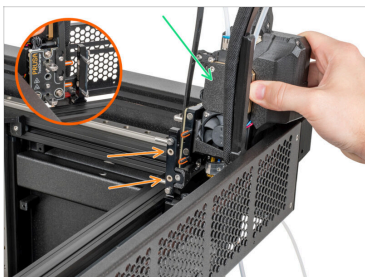
- Na obrazovce tiskárny přejděte do *Ovládání* -> *Pick/Park Tool* -> *Park Current Tool*.
- Vypněte vypínač (symbol "O")
- Ze zadní strany tiskárny odpojte kabel zdroje napájení.

## KROK 5 Ochrana vyhřívané podložky



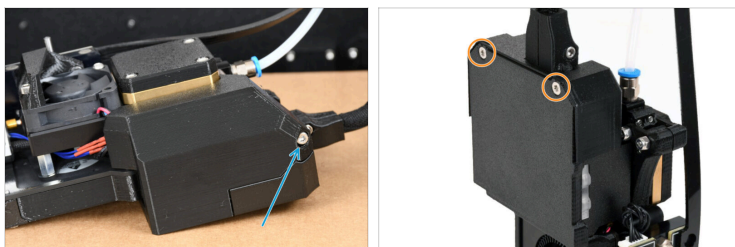
- Před těmito kroky doporučujeme zakrýt vyhřívanou podložku!
- Ujistěte se, že je vyhřívaná podložka zchlazená na okolní teplotu. Umístěte prázdnou kartonovou krabici přibližně do přední střední části vyhřívané podložky.

## KROK 6 Oddokování Nextruderu



- Vyměňte Nextruder tak, že jej vytáhnete ven z kovových vložek.
- ⓘ Ačkoli se očekává lehký odpor, jelikož kovové vložky jsou magnetické, **používejte jen mírnou sílu.**
- Opatrně umístěte Nextruder na kartonový box.

## KROK 7 Odstranění krytů



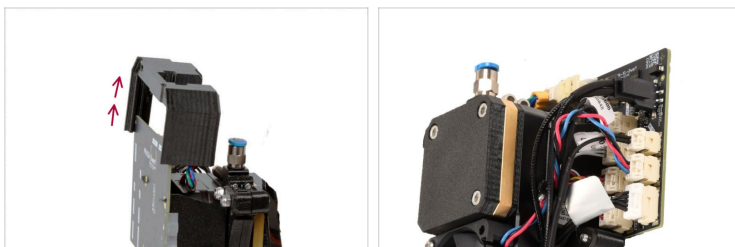
- 🔵 Pomocí 2,5mm inbusového klíče povolte šroub M3x12 pro otevření dílu dwarf-cover-door.
- 🟠 Pomocí klíče TX 8 odstraňte šroub M3x8bT a otevřete díl dwarf-cover-back.

## KROK 8 Rozebrání kabelového svazku Nextruderu



- 🔵 Zatlačte šroubení QSM-M5 na Nextruder. Současně opatrně vytáhněte PTFE trubičku.
- ⚠️ Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením je nutné západku stisknout. V opačném případě může dojít k poškození konektoru.
- 🟡 Odpojte konektor hlavního kabelu.
- 🟢 Klíčem T10 lehce povolte dva označené šrouby.
- 🟡 Mírně posuňte kabelovou lištu směrem k větším otvorům pro klíče a vyjměte ji z Nextruderu.

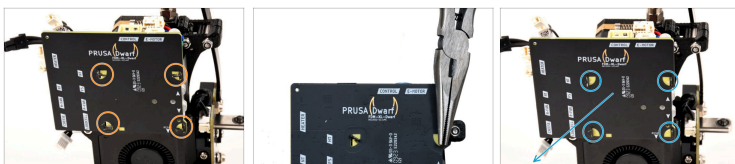
## KROK 9 Odpojení kabelů



**⚠** Každý konektor je vybaven bezpečnostní západkou. Před odpojením je nutné západku stisknout. V opačném případě může dojít k poškození konektoru.

- 🟠 Opatrně vysuňte dwarf-cover-base.
- 🟡 Odpojte všechny zbývající konektory z desky Dwarf.

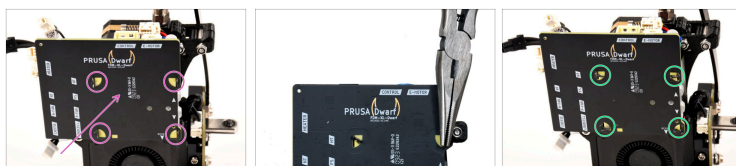
## KROK 10 Vyjmutí desky Dwarf






**⚠** Vyvarujte se poškrábání desky drážkami a čelistovými kleštěmi.

- 🟠 Pomocí čelistových kleští otočte drážky tak, aby byly ve svislé poloze a zarovnané s otvory.
- 🟡 Opatrně vysuňte desku dwarf.

## KROK 11 Montáž nové desky Dwarf











 Vyvarujte se poškrábání desky drážkami a čelistovými kleštěmi.

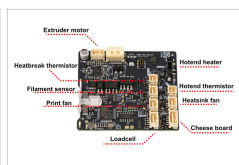
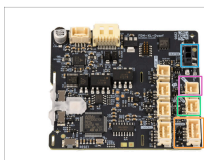
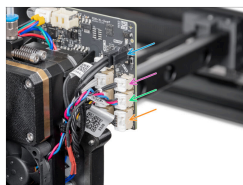
-  Opatrně vložte desku Dwarf skrze drážky.
-  Pomocí čelistových kleští zkroutíte drážky.

## KROK 12 Zapojení kabelů



-  Připojení motoru osy E
-  Hlavní kabel bude připojen později.
-  Konektory na pravé straně jsou opatřeny údaji
-  Připojte následující kabely v prvním sloupci zleva, počínaje nejvyšším konektorem:
  -  HEAT TH: termsitor heatbreaku
  -  FS: Senzor filamentu
  -  FAN1: tiskový ventilátor
  -  Loadcell

## KROK 13 Zapojení kabelů



- Připojte následující kabely v pravém sloupci, počínaje nejvyšším konektorem:
  - HEATER: kabel topení hotendu
  - HE TH: Termistor hotendu
  - FAN0: Ventilátor chladiče
  - CHEESE: deska cheese
- Překontrolujte, zda jsou všechny kabely kromě hlavního kabelu připojeny a ve správné poloze.

## KROK 14 Zakrytí desky Dwarf shora



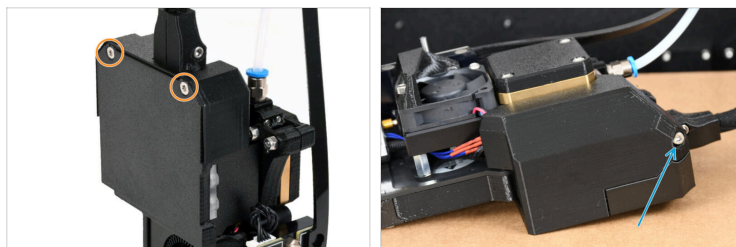
- Opatrně nasuňte dwarf-cover-base na desku Dwarf.
- ⚠ Během postupu nepoškrábejte a nepoškozujte desku Dwarf.

## KROK 15 Sestava kabelového svazku Nextruderu



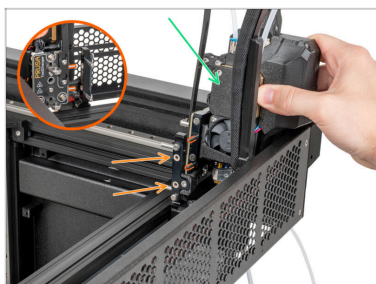
- ✦ Zahákněte otvory pro klíče v pružné desce svazku kabelů za hlavy šroubů.
- ✦ Pomocí klíče T10 utáhněte dva označené šrouby.
- ✦ Připojte konektor kabelu do horní části nextruderu.
- ✦ PTFE trubičku vložte do šroubení QSM-M5 na Nextruderu. Zatlačte ji až na doraz.

## KROK 16 Opětovné sestavení krytů



- ✦ Pomocí klíče TX 8 utáhněte šroub M3x8bT a připevněte díl dwarf-cover-back.
- ✦ Utáhněte šroub M3x12 a zavřete díl dwarf-cover-door.
- ⚠ **Pozor ať neskřípnete kabely.**
- ✦ Odstraňte kartonovou krabici z vyhřívané podložky.

## KROK 17 Dokování Nextruderu



- Vezměte Nextruder a opatrně jej položte vedle doku.
- Vložte obě kovové vložky do bílých otvorů v doku. Magnety vám pomohou s dokováním nextruderu.
- ⓘ Zkontrolujte, zda se těsnící planžeta lehce dotýká trysky.

## KROK 18 Závěrečná kontrola



- Pro zkontrolování, že je vše zapojeno správně přejděte do *LCD menu* -> *Kontrola* -> *Kalibrace & Testy*. Z tohoto menu otestujte následující:

- Test ventilatoru
- Test Load cell senzoru
- Test vyhřívání trysky

## KROK 19 Hotovo



- To je ono! Úspěšně jste vyměnili **desku Dwarf** na vaší **multi-tool tiskárně Original Prusa XL**.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---