

# Spis treści

## Jak wyczyścić boczny czujnik filamentu (XL) ..

3

Krok 1 - Wprowadzenie .....	4
Krok 2 - Potrzebne narzędzia .....	4
Krok 3 - Przygotowanie drukarki .....	5
Krok 4 - Odłączenie czujnika filamentu .....	6
Krok 5 - Odłączenie przewodu czujnika filamentu .....	7
Krok 6 - Demontaż bocznego czujnika filamentu .....	7
Krok 7 - Dostęp i czyszczenie mechanizmu .....	8
Krok 8 - Ponowny montaż bocznego czujnika filamentu .....	9
Krok 9 - Ponowny montaż bocznego czujnika filamentu .....	10
Krok 10 - Kontrola ostateczna .....	11
Krok 11 - Gotowe .....	11



# Jak wyczyścić boczny czujnik filamentu (XL)



[help.prusa3d.com/g547479](https://help.prusa3d.com/g547479)

Zeskanuj kod QR,  
aby przejść do  
najnowszej wersji  
tego rozdziału.



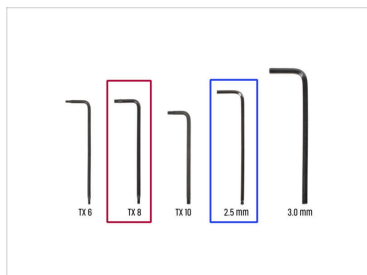
## KROK 1 Wprowadzenie



- ⬢ Ten przewód poprowadzi Cię przez proces **demontażu i czyszczenia bocznego czujnika filamentu w Original Prusa XL.**

- ⓘ Ten przewód dotyczy wszystkich wersji Original Prusa XL i czujników filamentu zamontowanych po obu stronach.

## KROK 2 Potrzebne narzędzia



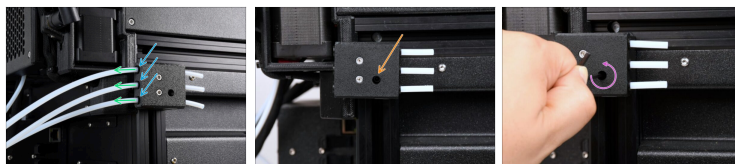
- ⬢ **Do tej instrukcji przygotuj:**
- ⬢ Klucz Torx T8
- ⬢ Klucz imbusowy 2,5 mm
- ⬢ Sprężone powietrze - *znane również jako powietrze w puszcze.*

## KROK 3 Przygotowanie drukarki



- ◆ W XL z jedną głowicą, rozładuj filament, przechodząc do opcji *Filament* *Rozładuj filament* → *Rozładuj filament*.
- ⓘ W wielonarzędziowej XL wyładuj filament z każdego narzędzia podłączonego do tego czujnika filamentu.
- ◆ Dla każdego narzędzia przejdź do *Sterowanie* -> *Wybierz/parkuj narzędzie* -> *Wybierz narzędzie #*.
- ◆ Po wybraniu narzędzia przejdź do *Filament* *Rozładuj filament* → *Rozładuj filament*.
- ◆ Powtórz procedurę rozładowania dla każdego narzędzia podłączonego do tego czujnika filamentu.
- ◆ Po rozładowaniu wszystkich filamentów ostudź i wyłącz drukarkę.

## KROK 4 Odłączenie czujnika filamentu



- i** Każda z rurek PTFE jest mocowana w kołnierzu zaciskowym w bocznym czujniku filamentu - kołnierze są oznaczone niebieskimi strzałkami na ilustracji oznaczonym niebieskimi strzałkami.
- Wciśnij jeden z kołnierzy zaciskowych rurki PTFE ekstrudera.
    - Jednocześnie delikatnie wyciągnij rurkę PTFE z zespołu czujnika filamentu.
    - Powtórz procedurę dla pozostałych rurek PTFE.
  - Zespół czujnika filamentu ma otwór wskazany strzałką. Wewnątrz otworu znajduje się śruba M3x12.
  - Wsuń klucz imbusowy 2,5 mm w otwór i wykręć śrubę M3x12, aby odłączyć boczny czujnik filamentu od reszty drukarki.

## KROK 5 Odłączenie przewodu czujnika filamentu



⚠ Każde złącze ma zatrzask zabezpieczający, który **należy koniecznie nacisnąć przed odłączeniem**. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia złącza.

🔸 Delikatnie naciśnij zatrzask na złączu, aby odłączyć przewód czujnika filamentu.

## KROK 6 Demontaż bocznego czujnika filamentu



- 🔸 Poluzuj śruby M3x8 za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm.
- 🔹 Znajdź mały otwór we wkładce czujnika filamentu [filament-sensor-insert].
- 🔸 Wsuń klucz imbusowy w otwór i użyj go jako dźwigni, aby wypchnąć wkładkę czujnika filamentu w górę.

## KROK 7 Dostęp i czyszczenie mechanizmu



- Za pomocą klucza Torx T8 odkręć dwie śruby M3x10rT.
  - ⚠ Ostrożnie poluzuj śruby. Uważaj, aby nie zarysować elektroniki kluczem Torx.
- Mechanizm składa się z trzech elementów: kulki, magnesu i sprężyny.
- Przedmuchaaj sprężonym powietrzem przestrzenie, w których widoczna jest sprężyna, aby wyczyścić mechanizm.

## KROK 8 Ponowny montaż bocznego czujnika filamentu



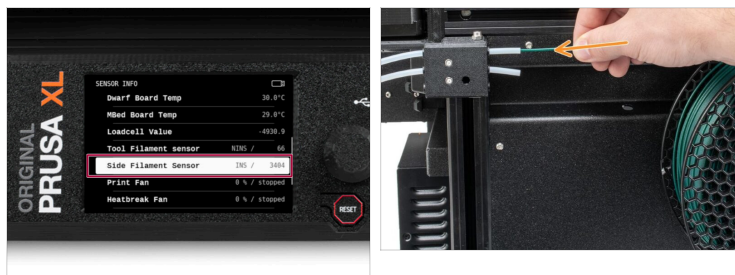
- Za pomocą klucza Torx T8 dokręć dwie śruby M3x10rT.
  - ⚠ Nie dokręcaj śruby zbyt mocno!
  - ⚠ Uwważaj, aby nie porysować elektroniki podczas procedury.
- Wsuń wkładkę czujnika filamentu (filament-sensor-insert) w obudowę czujnika filamentu (filament-sensor-case).
- Dokręć dwie śruby M3x8 używając klucza imbusowego 2,5 mm.

## KROK 9 Ponowny montaż bocznego czujnika filamentu



- 1. Podłącz przewód czujnika filamentu do jego złącza.
- 2. Wsuń śrubę M3x12 w otwór za pomocą klucza imbusowego 2,5 mm i dokręć ją.
- 3. Wsuń rurkę PTFE w kołnierz.
- 4. Delikatnie pociągnij rurkę PTFE do tyłu. Spowoduje to wypchnięcie czarnego kołnierza zaciskowego i zablokowanie rurki.

## KROK 10 Kontrola ostateczna



- 1. Do kolejnego etapu przygotuj krótki kawałek filamentu.
- 2. Włącz drukarkę.

## Jak wyczyścić boczny czujnik filamentu (XL)

- 🔵 W wielonarzędziowej XL przejdź do *Sterowanie* -> *Wybierz/parkuj narzędzie* -> *Wybierz narzędzie #*. Wybierz jedno z narzędzi podłączonych do czyszczonego czujnika filamentu.
- ⬛ Przejdź do *Info* -> *Info sensorach* -> *Boczny czujnik filamentu*.
- 🔴 W tym podmenu można sprawdzić status. Możliwe statusy to **INS** (wsunięty) i **NINS** (nie wsunięty).
- 🟡 Wsuń kawałek filamentu w boczny czujnik.
- 🔴 Sprawdź, czy stan zmienia się z **NINS** na **INS** i odwrotnie w zależności od wsunięcia/wysunięcia filamentu.
- 🔵 W wielonarzędziowej XL przejdź do *Sterowanie* -> *Wybierz/parkuj narzędzie* -> *Zaparkuj narzędzie #*. Powtórz to dla każdego z narzędzi podłączonych do tego samego bocznego czujnika filamentu.

---

## KROK 11 Gotowe



- ⬛ **To wszystko, dobra robota!** Właśnie udało Ci się wyczyścić czujnik filamentu w Original Prusa XL.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

