

Table des matières

Comment nettoyer le capteur de filament

latéral (XL)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Outils nécessaires	4
Étape 3 - Préparation de l'imprimante	5
Étape 4 - Retrait du capteur de filament latéral	6
Étape 5 - Déconnexion du câble du capteur de filament	7
Étape 6 - Démontage du capteur de filament latéral	7
Étape 7 - Accès au mécanisme et nettoyage	8
Étape 8 - Remontage du capteur de filament latéral	8
Étape 9 - Remontage du capteur de filament latéral	9
Étape 10 - Vérification finale	10
Étape 11 - C'est fini	10

Comment nettoyer le capteur de filament latéral (XL)



help.prusa3d.com/g547483

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



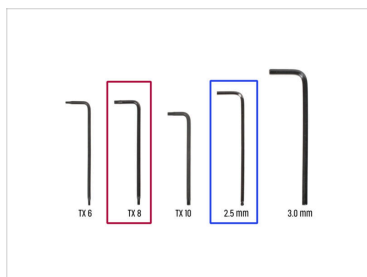
ÉTAPE 1 Introduction



◆ Ce guide vous guidera à travers le **démontage et le nettoyage du capteur de filament latéral** sur l'Original Prusa XL.

ⓘ Ce guide est valable pour toutes les versions de l'Original Prusa XL et pour les capteurs de filament installés des deux côtés.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires



◆ **Pour ce guide, veuillez préparer :**

◆ Clé Torx TX 8

◆ Clé Allen 2,5 mm

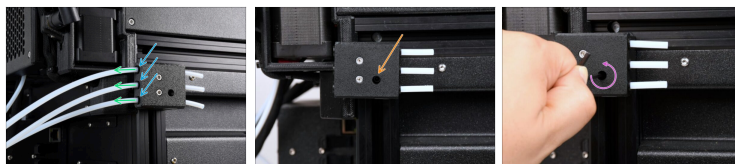
◆ Air comprimé - également connu sous le nom de *dépoussiéreur d'air* ou de *bombe à air*

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante



- Sur la XL à outil unique, déchargez le filament en accédant à *Filament* -> *Décharger le filament*.
- ⓘ Sur la XL multi-outils, déchargez le filament de chaque outil lié à l'assemblage du capteur de filament.
- Pour chacun de ces outils, accédez à *Contrôle* -> *Saisir/Stationner l'Outil* -> *Saisir Outil #*.
 - Une fois l'outil sélectionné, accédez à *Filament* -> *Décharger le filament*.
 - Répétez la procédure de déchargement pour chaque outil lié à l'assemblage du capteur de filament.
- Une fois tous les filaments déchargés, laissez refroidir et éteignez l'imprimante.

ÉTAPE 4 Retrait du capteur de filament latéral



- i** Chacun des tubes PTFE du capteur de filament latéral est fixé par un collet, indiqué par les flèches bleues.
- Poussez sur l'un des collets du tube PTFE de l'extrudeur.
- En même temps, retirez doucement le tube PTFE de l'extrudeur de l'assemblage du capteur de filament.
- Répétez la procédure pour les tubes PTFE restants.
- L'assemblage du capteur de filament comporte un trou indiqué par la flèche. À l'intérieur du trou se trouve une vis M3x12.
- Insérez la clé Allen de 2,5 mm dans le trou et desserrez la vis M3x12 pour détacher le capteur de filament latéral du reste de l'imprimante.

ÉTAPE 5 Déconnexion du câble du capteur de filament



⚠ Le connecteur est doté d'un loquet de sécurité. **Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter.** Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.

- ➡ Appuyez doucement sur le loquet du connecteur pour déconnecter le câble du capteur de filament.

ÉTAPE 6 Démontage du capteur de filament latéral



- ➡ Desserrez les vis M3x8 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm
- ➡ Identifiez un petit trou dans le filament-sensor-insert
- ➡ Insérez une clé Allen dans le trou et utilisez-la comme levier pour pousser le filament-sensor-insert vers le haut.

ÉTAPE 7 Accès au mécanisme et nettoyage



- À l'aide de la clé TX 8, desserrez les deux vis M3x10rT.
 - ⚠ **Desserrez soigneusement les vis. Évitez de rayer la carte électronique avec la clé TX 8.**
- Le mécanisme est composé de trois systèmes à bille, aimant et ressort.
- Soufflez avec une bombe à air dans les espaces où le ressort est visible pour nettoyer le mécanisme.

ÉTAPE 8 Remontage du capteur de filament latéral



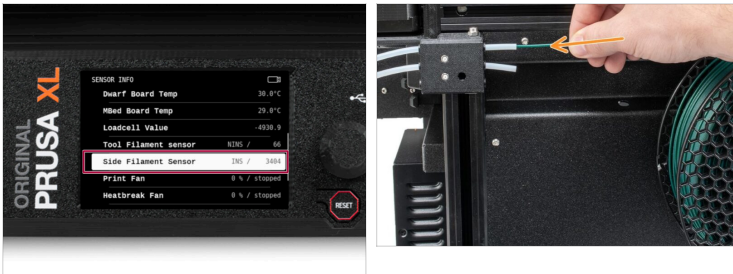
- À l'aide de la clé TX 8, serrez les deux vis M3x10rT.
 - ⚠ **Ne serrez pas trop les vis !**
 - ⚠ **Évitez de rayer la carte électronique pendant la procédure.**
- Poussez le filament-sensor-insert dans le filament-sensor-case
- À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, serrez les deux vis M3x8.

ÉTAPE 9 Remontage du capteur de filament latéral



- Branchez le câble du capteur de filament dans son connecteur.
- Insérez la vis M3x12 à l'aide de la clé Allen de 2,5 mm dans le trou et serrez la vis.
- Enfoncez chaque tube PTFE dans sa fente.
- Tirez doucement chaque tube PTFE en arrière, cela poussera le collet noir dans le capteur de filament latéral et verrouillera le tube.

ÉTAPE 10 Vérification finale



- Pour l'étape suivante, veuillez préparer un petit morceau de filament.
- Allumez l'imprimante.

Comment nettoyer le capteur de filament latéral (XL)

- ◆ Sur la XL multi-outils, accédez à *Contrôle* -> *Saisir/Stationner l'Outil* -> *Saisir Outil #*. Choisissez l'un des outils attachés au capteur de filament latéral concerné.
- ◆ Allez dans *Info* -> *Info capteur* -> *Capteur de filament latéral*.
- ◆ À partir de ce sous-menu, l'état peut être vérifié. Les statuts possibles sont **INS** (inséré) et **NINS** (non inséré).
- ◆ Insérez un morceau de filament dans le capteur de filament latéral.
- ◆ Vérifiez si le statut change de **NINS** à **INS** et vice versa selon l'insertion du filament.
- ◆ Sur la XL multi-outils, accédez à *Contrôle* -> *Saisir/Stationner l'Outil* -> *Stationner l'Outil Actuel*. Répétez l'étape pour chacun des outils lié au même capteur de filament latéral.

ÉTAPE 11 C'est fini



- ◆ **Voilà, bon travail !**
Vous venez de nettoyer avec succès le mécanisme du capteur de filament de votre Original Prusa XL.
