

# Inhaltsverzeichnis

<b>Austausch eines Z-Achsen-Motors (XL)</b> .....	3
Schritt 1 - Einleitung .....	4
Schritt 2 - Benötigte Werkzeuge .....	5
Schritt 3 - Filament entladen .....	6
Schritt 4 - Vorbereiten des Druckers - Entfernen des seitlichen Zubehörs .....	7
Schritt 5 - Vorbereiten des Druckers .....	8
Schritt 6 - Demontage des seitlichen Filament- Sensors .....	9
Schritt 7 - Entfernen der Frame-rear-cover .....	10
Schritt 8 - Trennen der Elektronik .....	11
Schritt 9 - Freilegen der Elektronik .....	12
Schritt 10 - Abziehen des Kabels des Z- Achsenmotors .....	13
Schritt 11 - Aufstellen des Druckers .....	14
Schritt 12 - Freilegen des Kabels des Z- Achsenmotors - unten .....	15
Schritt 13 - Freilegen des Kabels des Z- Achsenmotors - hinten .....	15
Schritt 14 - ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln .....	16
Schritt 15 - Lösen des Z-Achsen-Motors - Teil 1 .....	17
Schritt 16 - Lösen des Z-Achsen-Motors - Teil 2 .....	18
Schritt 17 - Herausziehen des Z-Motors .....	18
Schritt 18 - Neuer Motor - Vorbereitung der Teile .....	19
Schritt 19 - Einbau der Trapezmutter: Einbau der Mutter .....	19
Schritt 20 - Einbau der Trapezmutter: Z-Achsen- Motor befestigen .....	20
Schritt 21 - Befestigen des Z-Achsen-Motors: Vorbereitung der Teile .....	20
Schritt 22 - Sichern der Z-Achsen-Motors .....	21

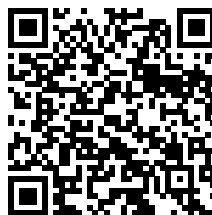
Schritt 23 - Befestigen der Trapezmutter .....	22
Schritt 24 - Befestigen der Bettrahmens .....	23
Schritt 25 - Abdecken des Z-Achsen-Motors - unten .....	24
Schritt 26 - Abdecken des Z-Achsen-Motors - hinten .....	24
Schritt 27 - Umdrehen des Druckers .....	25
Schritt 28 - Festziehen der Frame-rear-cover .....	25
Schritt 29 - Anschließen des Z-Achsen- Motorkabels .....	26
Schritt 30 - Befestigen der Kabel (links) .....	27
Schritt 31 - Befestigen der Kabel (rechts) .....	28
Schritt 32 - Überblick über die elektronische Verdrahtung .....	29
Schritt 33 - Hintere Abdeckung der Elektronik: Vorbereitung der Teile .....	30
Schritt 34 - Abdecken der Elektronik .....	31
Schritt 35 - Abdecken des XLBuddy .....	31
Schritt 36 - Anschließen der Nextruder-Kabel .....	32
Schritt 37 - Vorbereiten des Filament-Sensors .....	33
Schritt 38 - Anschließen des Filamentsensors .....	33
Schritt 39 - Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile .....	34
Schritt 40 - Installation der Wi-Fi-Antenne .....	35
Schritt 41 - Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile .....	36
Schritt 42 - Zusammenbau des Spulenhalters .....	37
Schritt 43 - Befestigen der Spulenhalter Baugruppe .....	38
Schritt 44 - XYZ Kalibrierung .....	39
Schritt 45 - Gut gemacht! .....	39

# Austausch eines Z-Achsen-Motors (XL)



[help.prusa3d.com/g507168](https://help.prusa3d.com/g507168)

Scannen Sie den  
QR-Code, um die  
neueste Version  
dieses Kapitels  
anzuzeigen.



## SCHRITT 1 Einleitung



- ◆ In dieser Anleitung erfahren Sie, wie Sie den **Z-Achsenmotor** des **Original Prusa XL** austauschen.
- ⓘ Die folgende Anleitung ist mit allen Original Prusa XL Versionen kompatibel.
- ◆ Alle notwendigen Teile sind in unserem E-Shop erhältlich [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- 📌 Beachten Sie, dass Sie eingeloggt sein müssen, um Zugriff auf den Ersatzteilbereich zu erhalten.
- ⓘ Diese Anleitung gilt für beide Z-Achsen-Motoren des XL-Druckers.

## SCHRITT 2 Benötigte Werkzeuge



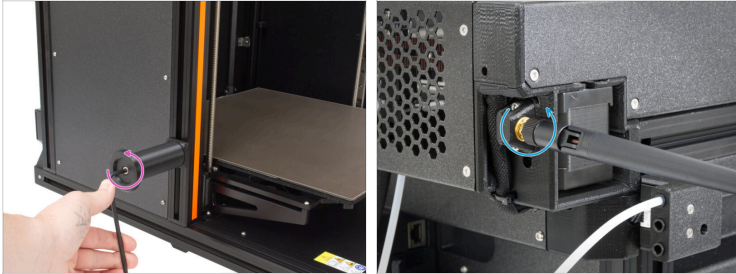
- **Bereiten Sie bitte für diese Anleitung vor:**
- T10 Schraubendreher / Schlüssel
- 4 mm Innensechskantschlüssel
- 2,5 mm Innensechskantschlüssel
- Kabelschneider (dieses Werkzeug ist nicht im Lieferumfang des Original Prusa XL enthalten)
- Kabelbinder (2x)

### SCHRITT 3 Filament entladen



- ◆ Wenn Sie das Filament geladen haben, entladen Sie es aus dem Hotend. Navigieren Sie auf dem Bildschirm zu *Filament* -> *Filament entladen*.
- ⚠ **WARNUNG: Das Hotend und das Heizbett sind sehr HEISS. Berühren Sie diese Teile nicht!!!**
- ◆ Entfernen Sie das Filament aus dem Hotend. Sie müssen es vollständig aus dem Drucker entfernen.
- ◆ Kühlen Sie den Drucker ab. Gehen Sie zu *Vorheizen* -> *Abkühlen*.

## SCHRITT 4 Vorbereiten des Druckers - Entfernen des seitlichen Zubehörs



Prüfen Sie, ob die Seite des Motors, die Sie wechseln möchten, eine Antenne, einen Spulhalter oder einen Filament-Sensor hat. Falls einer dieser Sensoren vorhanden ist, folgen Sie den unten stehenden Anweisungen, um ihn zu entfernen.

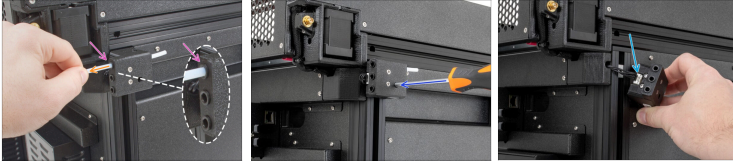
- ◆ Verwenden Sie einen 4 mm Innensechskantschlüssel, um die M5x85 Schraube zu lösen, mit der der Spulhalter an der Seite des Druckers befestigt ist.
- ◆ Schrauben Sie die Antenne mit der Hand ab und entfernen Sie sie.
- ⓘ Wenn sich die Antenne auf der Rückseite des Druckers befindet, müssen Sie sie nicht entfernen.

## SCHRITT 5 Vorbereiten des Druckers



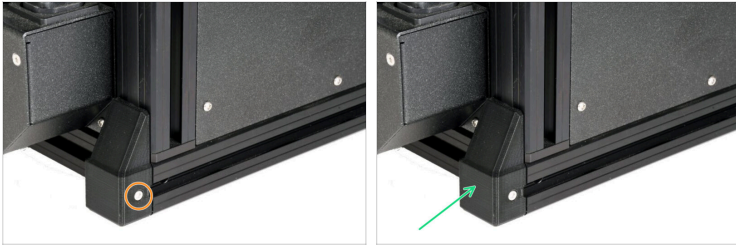
- Homen Sie Ihren Drucker automatisch. Gehen Sie zu *Steuerung > Auto home*.
- Bewegen Sie die Z-Achse 5 cm unter den Nextruder. Gehen Sie zu *Steuerung > Achse bewegen > Z bewegen*.
- Schalten Sie auf der Rückseite den Netzschalter aus (Symbol "O").
- Ziehen Sie das Netzkabel ab.

## SCHRITT 6 Demontage des seitlichen Filament-Sensors



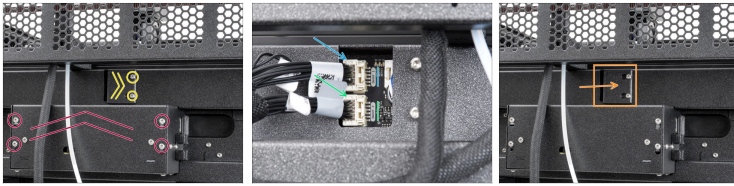
- ① Der folgende Schritt ist nur erforderlich, wenn sich der Filament-Sensor auf der gleichen Seite befindet wie der zu ersetzende Motor.
- ◆ Drücken Sie mit zwei Fingern auf den schwarzen Ring an der Rückseite der Filament-Sensoreinheit.
- ◆ Ziehen Sie gleichzeitig den PTFE-Schlauch des Extruders vorsichtig aus der Filament-Sensoreinheit heraus.
- ⚠ **Der Stecker hat eine Sicherheitsverriegelung. Es ist notwendig, die Verriegelung zu drücken, bevor Sie die Verbindung trennen. Andernfalls kann der Stecker beschädigt werden.**
- ◆ Lösen Sie den Filament-Sensor mit einem T10-Schraubendreher von der M3nEs-Mutter.
  - ◆ Der Filament-Sensor könnte stattdessen mit einer Sechskantschraube befestigt sein. In diesem Fall lösen Sie den Filament-Sensor mit einem 2,5 mm Innensechskantschlüssel von der M3nEs-Mutter.
- ◆ Drücken Sie die Verriegelung, um das Kabel des Filament-Sensors zu ziehen.

## SCHRITT 7 Entfernen der Frame-rear-cover



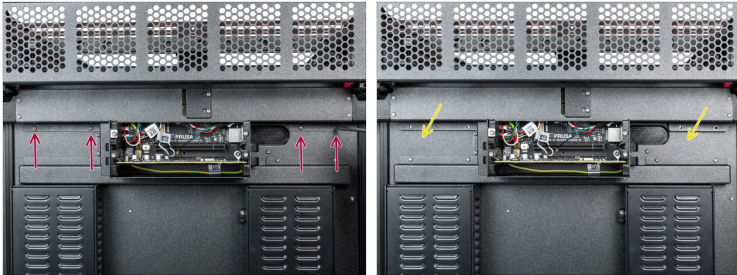
- Lösen Sie mit dem 2,5-mm-Schlüssel die Schraube, die die hintere Rahmenabdeckung (Frame-rear-cover) hält.
- Schieben Sie die hintere Rahmenabdeckung (frame-rear-cover) vorsichtig heraus.

## SCHRITT 8 Trennen der Elektronik



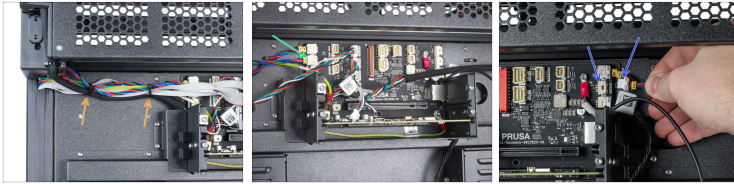
- ◆ Lösen Sie die XLBuddy-cover mit dem Schlüssel T10.
- ◆ Lösen Sie die Schrauben mit dem T10-Schlüssel leicht, um den XL-rear-cable-management-plug zu verschieben und zu entfernen.
- ⚠ **Jeder Stecker ist mit einer Sicherheitsverriegelung versehen. Sie müssen die Verriegelung drücken, bevor Sie die Verbindung trennen. Andernfalls kann der Stecker beschädigt werden.**
- ◆ Ziehen Sie das Kabel von Dwarf 1 ab.
- ◆ Wenn Sie eine Multi-Werkzeug-Version des XL besitzen, ziehen Sie das Kabel des Dwarf 2 ab.
- ◆ Schieben Sie die XL-rear-cable-management-plug zurück.

## SCHRITT 9 Freilegen der Elektronik



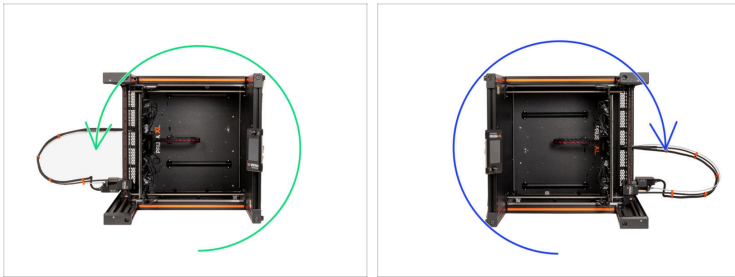
- ◆ Lösen Sie die vier M3x5rT-Schrauben mit einem T10-Schraubendreher. **Werfen Sie sie nicht weg! Wir werden sie später verwenden.**
- ◆ Ziehen Sie die Rear-cable-management-upper vorsichtig heraus.

## SCHRITT 10 Abziehen des Kabels des Z-Achsenmotors



- ⚠** Seien Sie vorsichtig und vermeiden Sie es, die Kabel mit dem Kabelschneider zu beschädigen!
- 🟡 Schneiden Sie mit einem Kabelschneider vorsichtig die beiden Kabelbinder an der Seite des zu ersetzenden Motors durch.
- 📘 Das Verfahren ist gleich, aber hinten rechts, wenn Sie den rechten Z-Achsen-Motor austauschen.
- ⚠** Jeder Stecker ist mit einer Sicherheitsverriegelung versehen. Sie müssen die Verriegelung drücken, bevor Sie die Verbindung trennen. Andernfalls kann der Stecker beschädigt werden.
- ⬛ Ziehen Sie das Motorkabel von dem Motor ab, der ersetzt werden soll.
  - 🟢 Linker Motor für die Z-Achse
  - 🟠 Z-Achsen Motor rechts

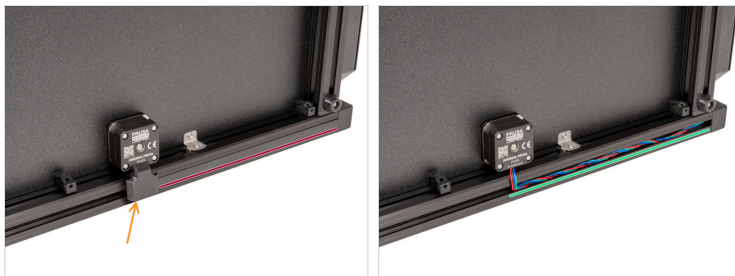
## SCHRITT 11 Aufstellen des Druckers



- ◆ Drehen Sie den Drucker auf die linke Seite, wenn sich der zu ersetzende Motor auf der linken Seite befindet.
- ◆ Wenn sich der zu ersetzende Motor auf der rechten Seite befindet, drehen Sie den Drucker auf die rechte Seite.
- ⓘ Die folgenden Schritte sind für den Austausch des Motors der Z-Achse auf beiden Seiten gleich.

**⚠ Bewegen Sie den Drucker nicht, bevor der Austausch abgeschlossen ist.**

## SCHRITT 12 Freilegen des Kabels des Z-Achsenmotors - unten



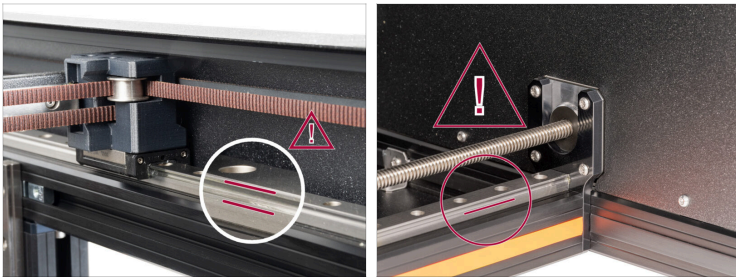
- ◆ Werfen Sie einen Blick auf die Unterseite des Druckers und suchen Sie:
  - ◆ Profilabdeckung 243 mm
  - ◆ Z-motor-cable-bottom-cover
- ◆ Entfernen Sie beide Abdeckungen vom Drucker.
- ⓘ Die Unterseite des Druckers ist fertig.

## SCHRITT 13 Freilegen des Kabels des Z-Achsenmotors - hinten



- ◆ Suchen Sie die hintere Profil-Abdeckung 354mm und entfernen Sie sie.
- ⓘ Der Drucker ist nun bereit zum Lösen des Motors.

## SCHRITT 14 ACHTUNG: Umgang mit Schmiermitteln



**⚠ ACHTUNG: Vermeiden Sie direkten Hautkontakt mit dem Schmiermittel, das für die Linearführungen in diesem Drucker verwendet wird. Wenn es zu einem Kontakt kommt, waschen Sie sich sofort die Hände. Insbesondere vor dem Essen, Trinken oder Berühren des Gesichts.**

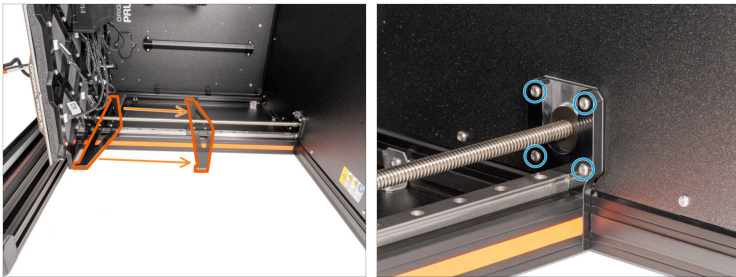
- ◆ Das Schmiermittel konzentriert sich hauptsächlich in den Kanälen der Linearschienen auf den linearen Seiten.

## SCHRITT 15 Lösen des Z-Achsen-Motors - Teil 1



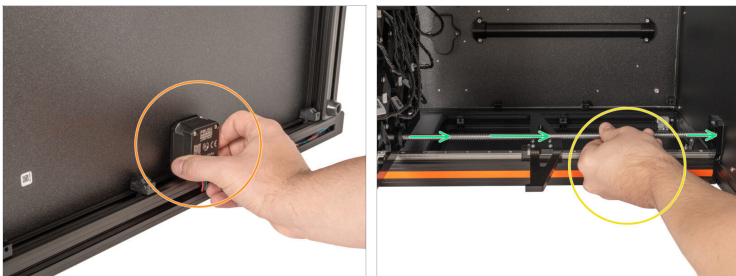
- Lösen Sie mit einem T10-Schraubendreher zwei M4x10rT-Schrauben und entfernen Sie sie. **Werfen Sie sie nicht weg! Wir werden sie später verwenden.**
- Entfernen Sie mit einem T10-Schraubendreher die markierten zwei M3x12rT-Schrauben aus dem Rahmen des Heizbetts. **Werfen Sie sie nicht weg! Wir werden sie später noch brauchen.**

## SCHRITT 16 Lösen des Z-Achsen-Motors - Teil 2



- Schieben Sie den Bed-frame-mount in die Mitte der Linearschiene.
- Entfernen Sie mit einem T10-Schraubendreher vier M3x8rT-Schrauben, um den Z-Motor zu lösen. Werfen Sie sie nicht weg! Wir werden sie später verwenden.

## SCHRITT 17 Herausziehen des Z-Motors



- Halten Sie den Motor der Z-Achse mit Ihrer Hand fest. **Ziehen Sie noch nicht heraus!**
- Fassen Sie mit der anderen Hand die Gewindestange.
- Ziehen Sie den Motor vorsichtig aus dem Bettrahmen.

## SCHRITT 18 Neuer Motor - Vorbereitung der Teile



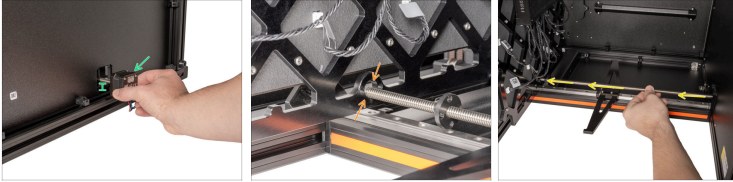
- Für die folgenden Schritte bereiten Sie die folgenden Teile vor:
- Motor für die Z-Achse (1x)
- Trapezmutter (1x)
- Kabelbinder (2x)

## SCHRITT 19 Einbau der Trapezmutter: Einbau der Mutter



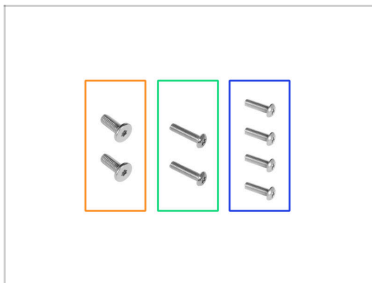
- Schrauben Sie die neue Trapezmutter auf die Gewindestange der Z-Achse, nur ein paar Zentimeter tief.
- ⚠ **Überprüfen Sie die korrekte Ausrichtung der Mutter!** Sehen Sie sich die Abbildung genau an.
- Schrauben Sie die Trapezmutter 6 cm von der Oberseite des Z-Gewindestange entfernt.

## SCHRITT 20 Einbau der Trapezmutter: Z-Achsen-Motor befestigen



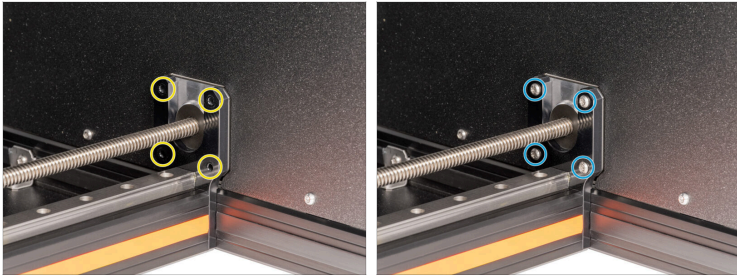
- ◆ Nehmen Sie mit einer Hand den Motor der Z-Achse und halten Sie ihn ausgerichtet.
- ◆ Führen Sie den Z-Achsen-Motor mit der zweiten Hand vorsichtig durch den Bettrahmen zurück.
- ◆ Bewegen Sie den Motor der Z-Achse durch den Bettrahmen hindurch zur Seite.

## SCHRITT 21 Befestigen des Z-Achsen-Motors: Vorbereitung der Teile



- ◆ Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:
  - ◆ Schraube M4x12rT (2x)
  - ◆ Schraube M3x12rT (2x)
  - ◆ Schraube M3x10rT (4x)

## SCHRITT 22 Sichern der Z-Achsen-Motors



- Setzen Sie vier M3x10rT Schrauben in die vier Löcher des Z-motor-mount ein.
- Ziehen Sie die Schrauben mit einem T10-Schraubendreher fest.

## SCHRITT 23 Befestigen der Trapezmutter



**⚠ Bewegen Sie den Betrahmen nicht! Bewegen Sie nur die Trapezmutter.**

● Von der Unterseite des Heizbettes:

● **Richten Sie das Gewindeloch in der Trapezmutter mit dem Loch im Betrahmen aus**, indem Sie sie im Uhrzeigersinn drehen.

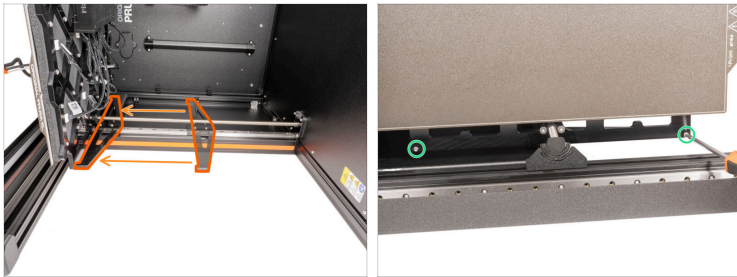
● Von der Oberseite des Heizbettes:

● Suchen Sie die beiden Löcher neben der Gewindestange.

**⚠ Seien Sie sehr vorsichtig, Sie können die Schraube leicht überdrehen und das Gewinde in der Trapezugewindemutter beschädigen.**

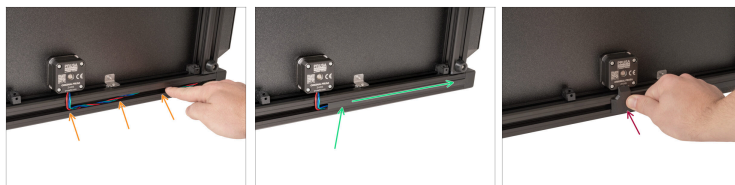
● Setzen Sie zwei M4x12rT-Schrauben ein und ziehen Sie sie mit einem T10-Schraubendreher **vorsichtig** an.

## SCHRITT 24 Befestigen der Bettrahmens



- Schieben Sie die Bettrahmenhalterung (bed-frame-mount) von Hand in Richtung Heizbett.
- Befestigen Sie den Bed-frame-mount mit zwei M3x12rT Schrauben und einem T10-Schraubendreher am Bettrahmen.

## SCHRITT 25 Abdecken des Z-Achsen-Motors - unten



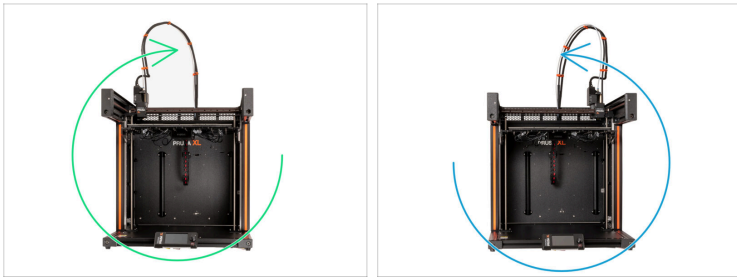
- Werfen Sie einen Blick auf die Unterseite des Druckers.
- ⚠ **Achten Sie darauf, die Kabel nicht einzuklemmen!**
- Führen Sie das Motorkabel in das Profil ein. Achten Sie darauf, dass es zuerst senkrecht vom Motor zum Profil verläuft.
- Setzen Sie die Abdeckung des Profils 243mm ein. Drücken und schieben Sie sie nach rechts.
- Schieben Sie die untere Abdeckung des Z-Motor-Kabels in den Rahmen (Z-motor-cable-bottom-cover).

## SCHRITT 26 Abdecken des Z-Achsen-Motors - hinten



- ⚠ **Achten Sie darauf, die Kabel nicht einzuklemmen!**
- Führen Sie das Motorkabel in das Profil ein.
- Setzen Sie die Abdeckung des Profils 354 mm ein.

## SCHRITT 27 Umdrehen des Druckers



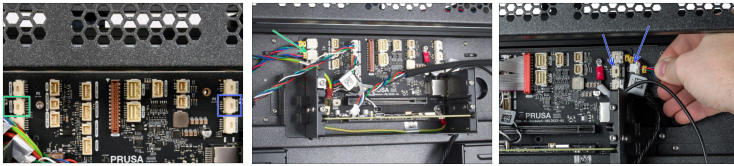
- Drehen Sie den Drucker rechtsherum auf seine Füße.
- Wenn sich der ausgetauschte Z-Achsen-Motor auf der anderen Seite befand, drehen Sie den Drucker linksherum auf seine Füße.

## SCHRITT 28 Festziehen der Frame-rear-cover



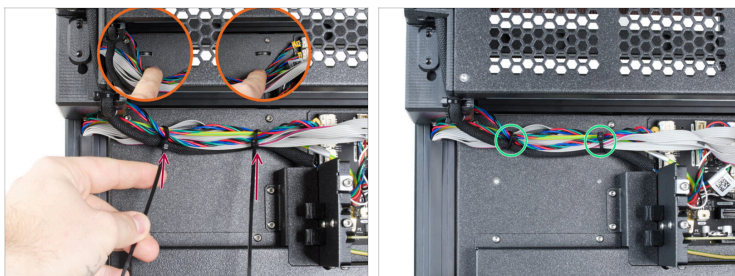
- ⚠ **Klemmen Sie die Kabel nicht ein!**
- Schieben Sie die hintere Rahmenabdeckung (frame-rear-cover) vorsichtig ein.
- Ziehen Sie die M3x12 Schraube mit dem 2,5 mm Schlüssel fest.

## SCHRITT 29 Anschließen des Z-Achsen-Motorkabels



- Schließen Sie den neuen Motor der Z-Achse gemäß dem Schaltplan in der Abbildung an.
  - Z Motor links
  - Z Motor rechts

## SCHRITT 30 Befestigen der Kabel (links)



Wenn Sie den Motor der Z-Achse auf der linken Seite austauschen, folgen Sie diesem Schritt.



Wenn Sie den Motor der Z-Achse auf der rechten Seite austauschen, überspringen Sie diesen Schritt und fahren Sie mit Schritt 26 fort.



**ACHTUNG:** Ziehen Sie die Kabelbinder nicht zu fest an! Sie riskieren sonst eine Beschädigung der Kabel.



Unter den Kabeln befinden sich zwei Perforationen im Blech.

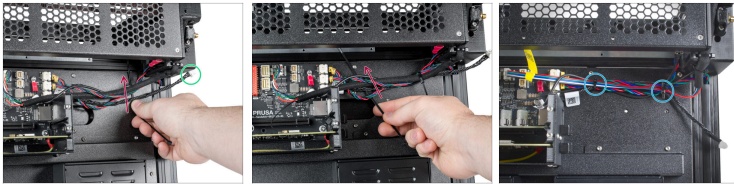


Stecken Sie zwei Kabelbinder durch die Perforationen im Blech, um die Kabel zu sichern. **Ziehen Sie sie vorsichtig fest.**



Schneiden Sie den verbleibenden Teil der Kabelbinder ab.

## SCHRITT 31 Befestigen der Kabel (rechts)



Wenn Sie den Motor der Z-Achse auf der linken Seite austauschen, folgen Sie diesem Schritt.



**ACHTUNG:** Ziehen Sie die Kabelbinder nicht zu fest an! Sie riskieren sonst eine Beschädigung der Kabel.

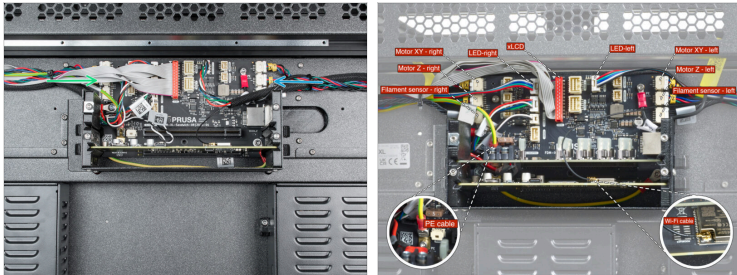


Stecken Sie zwei Kabelbinder durch die Perforationen im Blech, um die Kabel zu sichern. **Ziehen Sie sie vorsichtig fest.**



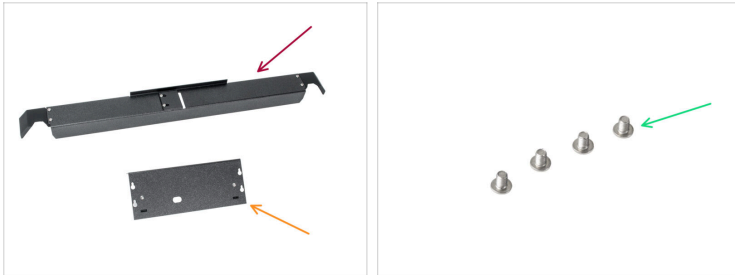
Schneiden Sie den verbleibenden Teil der Kabelbinder ab.

## SCHRITT 32 Überblick über die elektronische Verdrahtung



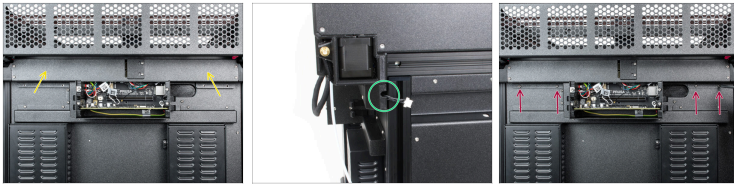
- ⚠** Bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren, überprüfen Sie die Kabelanschlüsse wie in der Abbildung gezeigt.
- Z-Motorkabel links
  - Rechtes Z-Motorkabel
- i** In der zweiten Abbildung sehen Sie den vollständigen Schaltplan. Nur der 'Motor Z - left' und der 'Motor Z - right' wurden in dieser Anleitung abgezogen und wieder eingesteckt.
- Überprüfen Sie alle Verbindungen, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren.

## SCHRITT 33 Hintere Abdeckung der Elektronik: Vorbereitung der Teile



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
- Kabelmanagement - hintere obere Abdeckung (Rear-cable-management-upper) (1x)
  - XL-Buddy-Box-Abdeckung (XL-buddy-box-cover) (1x)
  - Schraube M3x5rT (4x)

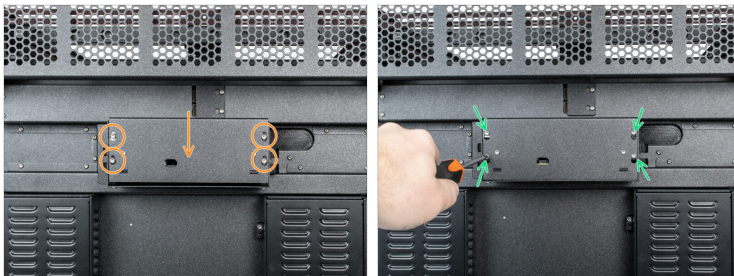
## SCHRITT 34 Abdecken der Elektronik



**⚠ Achten Sie darauf, die Kabel nicht einzuklemmen.**

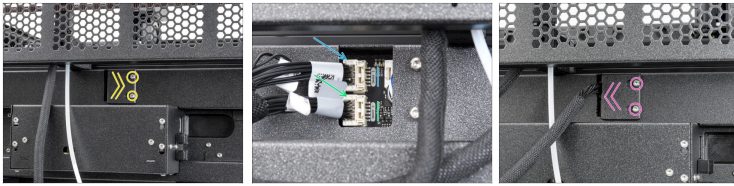
- 🟡** Bringen Sie das hintere obere Kabelmanagement-Teil (Rear-cable-management-upper) vorsichtig auf der Rückseite an.
- 🟢** Stellen Sie sicher, dass kein Kabel eingeklemmt ist.
- 🟠** Befestigen Sie sie mit vier M3x5rT-Schrauben und einem T10-Schraubendreher.

## SCHRITT 35 Abdecken des XLBuddy



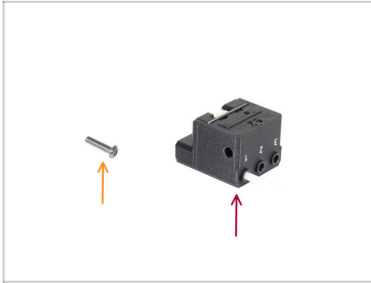
- 🟠** Befestigen Sie die XL-buddy-box-cover an den Schrauben der Elektronikbox. Schieben Sie sie nach unten, um sie an den Schrauben zu befestigen.
- 🟢** Ziehen Sie die Schrauben mit einem T10-Schraubendreher fest.

## SCHRITT 36 Anschließen der Nextruder-Kabel



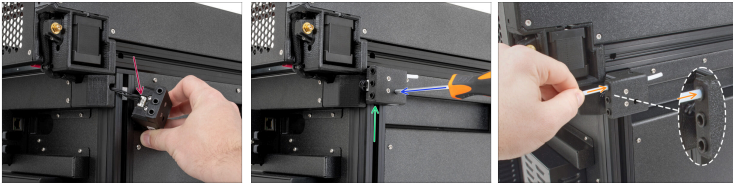
- Suchen Sie den XI-rear-cable-management-plug (Abdeckung) auf der Rückseite des Druckers.
- Lösen Sie zwei Schrauben an der Abdeckung leicht. Sie brauchen sie nicht vollständig zu entfernen. Schieben Sie die Abdeckung nach rechts und nehmen Sie sie vom Drucker ab.
- Schließen Sie das Extruderkabel an den oberen Anschluss mit der Bezeichnung DWARF 1 an.
- Falls es sich bei dem Drucker um ein Multi-Werkzeug XL handelt, schließen Sie das Kabel von Werkzeug 2 an den unteren Anschluss mit der Bezeichnung DWARF 2 an.
- Bringen Sie die Abdeckung der Anschlüsse an den Schrauben an. Schieben Sie sie ganz nach rechts und ziehen Sie die Schrauben fest.

## SCHRITT 37 Vorbereiten des Filament-Sensors



- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
  - Schraube M3x12rT (1x)
  - Filament-Sensor Montage

## SCHRITT 38 Anschließen des Filamentsensors



- Schließen Sie das Kabel des Filament-Sensors an die Filament-Sensoreinheit an.
- Bringen Sie den Filament-Sensor an das obere Ende des Profils und richten Sie die M3nEs-Mutter so aus, dass sie mit der Öffnung am Filament-Sensor übereinstimmt.
- Befestigen Sie den Filament-Sensor mit der M3x12rT Schraube und dem T10 Schraubendreher an der M3nEs Mutter.
- Führen Sie den PTFE-Schlauch aus dem Extruder in die erste Spannzange auf der Rückseite der Filament-Sensoreinheit ein.

## SCHRITT 39 Installation der Wi-Fi-Antenne: Vorbereitung der Teile



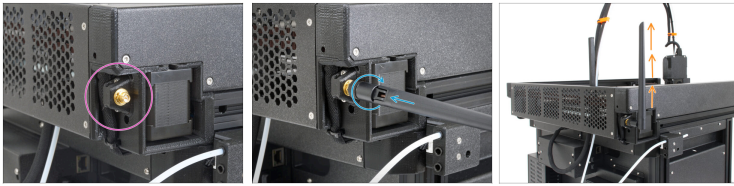
● **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

● Wi-Fi-Antenne (1x)



Der Original Prusa XL wird mit zwei verschiedenen Versionen der Wi-Fi-Antenne ausgeliefert, die jeweils eine andere Form haben. Die Funktionalität ist die gleiche.

## SCHRITT 40 Installation der Wi-Fi-Antenne



- i** Dieser Schritt ist nur erforderlich, wenn sich die Antenne auf der linken Seite des Druckers befindet.
- ◆** Gehen Sie zum Anschluss der Wi-Fi-Antenne an der rechten hinteren Ecke des Druckers.
- ◆** Die Antenne kann in zwei Richtungen gedreht und abgewinkelt werden.
- ◆** Wir empfehlen, die Antenne gerade nach oben auszurichten.

## SCHRITT 41 Zusammenbau des Spulenhalters: Vorbereitung der Teile



● **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**

- Spool-holder-slider (1x)
- Spool-holder-base (1x)
- Spool-holder-mount (1x)
- Schraube M5x85 (1x)

## SCHRITT 42 Zusammenbau des Spulenhalters



- Setzen Sie die Spulenhalter-Basis (spool-holder-base) in den Spulenhalter-Gleiter (spool-holder-slider) ein. Der schmalere Teil der Basis sollte zuerst eingeführt werden. Schieben Sie sie ganz hinein.
- Befestigen Sie den Spool-holder an der Spool-holder-mount.
- Setzen Sie die M5x85 Schraube in die Spulenhalter-Baugruppe ein.

## SCHRITT 43 Befestigen der Spulenhalter Baugruppe



- ◆ Drehen Sie den Drucker mit der linken Seite zu sich.
- ◆ Using the 4mm Allen key, attach the spool holder assembly to the M5nEs nut on the printer.
- ⓘ Beachten Sie, dass sich an der Spulenhalterung ein Vorsprung befindet, der in die Nut im Profil passt.

## SCHRITT 44 XYZ Kalibrierung



- Stecken Sie auf der Rückseite des Druckers das Netzteilkabel ein.
- Schalten Sie den Netzschalter AN (Symbol "I").
- Drehen Sie den Drucker mit der Vorderseite zu sich.
- Gehen Sie zu *Steuerung* > *Auto home* und kalibrieren Sie den Drucker.

## SCHRITT 45 Gut gemacht!



- Gut gemacht, Sie haben den Motor der Z-Achse Ihres Original Prusa XL erfolgreich ausgetauscht!



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

