

Spis treści

Jak wymienić Nextruder (XL single-tool)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki	6
Krok 4 - Odłączenie drukarki	7
Krok 5 - Odłączenie ekstrudera	7
Krok 6 - Odłączenie przewodów ekstrudera	8
Krok 7 - Odłączenie ekstrudera	9
Krok 8 - Demontaż ekstrudera	9
Krok 9 - Przygotowanie nowego Nextrudera	10
Krok 10 - Przewody Nextrudera i rurka PTFE	11
Krok 11 - Montaż wiązki przewodów Nextrudera	12
Krok 12 - Montaż wiązki przewodów Nextrudera	12
Krok 13 - Montaż ekstrudera: przygotowanie części	13
Krok 14 - Montaż ekstrudera	14
Krok 15 - Przymocowanie ekstrudera	15
Krok 16 - Prowadzenie przewodów ekstrudera	15
Krok 17 - Przymocowanie przewodów ekstrudera	16
Krok 18 - Podłączenie przewodów ekstrudera	17
Krok 19 - Podłączenie czujnika filamentu	17
Krok 20 - Dobra robota!	18

Jak wymienić Nextruder (XL single-tool)



help.prusa3d.com/g463039

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewód poprowadzi Cię przez proces wymiany **Nextrudera w Original Prusa XL.**
- ⓘ Niektóre części mogą różnić się nieznacznie, jednak nie ma to wpływu na procedurę.
- ◆ Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com
- ⓘ Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

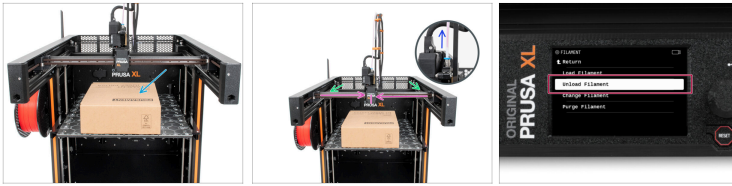
KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



Do tego rozdziału przygotuj:

- Wkrętak Torx T10
- Klucz imbusowy 2,5 mm
- Kartonowe pudełko jako ochrona stołu grzewczego podczas montażu. *Podpowiedź: użyj pudełka po Prusamencie.*

KROK 3 Przygotowanie drukarki



- ◆ Umieść puste pudełko w okolicach przedniej, środkowej części stołu grzewczego.
- ◆ Ręcznie przesuń zespół osi X całkowicie do przodu drukarki.
- ◆ Przesuń ekstruder w okolice środka osi X.
- ◆ Jeśli filament jest załadowany, rozładuj go z hotendu. Na ekranie przejdź do *Filament* → *Rozładuj filament* → *Rozładuj filament*.
- ⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- ◆ Całkowicie wyciągnij filament z hotendu i rurki PTFE.
- ⚠ **Poczekaj, aż drukarka będzie zimna! .**

KROK 4 Odłączenie drukarki



- Ustaw przełącznik zasilania w pozycji OFF (symbol "O").
- Odłącz przewód zasilania z tyłu drukarki.

KROK 5 Odłączenie ekstrudera



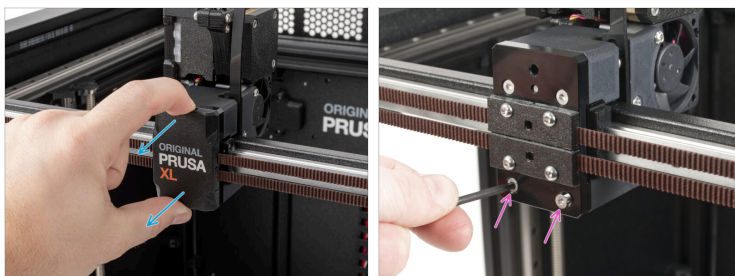
- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Lekko poluzuj dwie śruby mocujące pokrywę. Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie. Przesuń pokrywę w prawo i wyjmij ją z drukarki. **Nie wyrzucaj jej, będzie nam jeszcze potrzebna.**
- Odłącz przewód ekstrudera, naciskając dźwignę zabezpieczającą na złączu.
- Wciśnij czarny pierścień w prawo.
- Wyciągnij rurkę PTFE.

KROK 6 Odłączenie przewodów ekstrudera



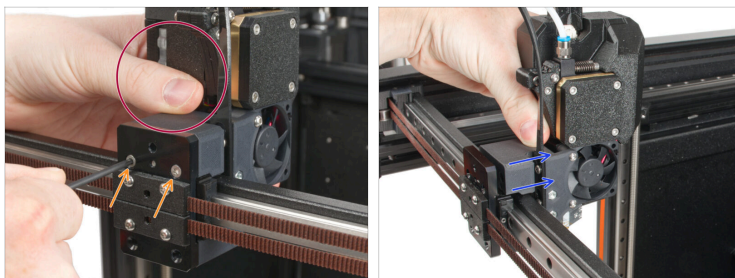
- Obróć drukarkę tak, aby zasilacz był skierowany do Ciebie.
- Wsuń klucz imbusowy 2,5 mm na całej długości przez otwór w tylnym panelu, aż do śruby. Odkręć śrubę.
- Wyciągnij mocowanie wiązki doku [xl-dock-cable-router].

KROK 7 Odłączenie ekstrudera



- Obróć drukarkę ekranem LCD do siebie.
- Zdejmij pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] z wózka osi X.
- Używając wkrętaka T10 wykręć dolne śruby M3x12bT z wózka osi X [X-carriage].

KROK 8 Demontaż ekstrudera



- ⚠ **Przytrzymaj ekstruder podczas demontażu.**
- Przytrzymaj ekstruder i używając wkrętaka T10 odkręć dwie śruby M3x12bT.
- Zdejmij zespół ekstrudera z wózka osi X.

KROK 9 Przygotowanie nowego Nextrudera



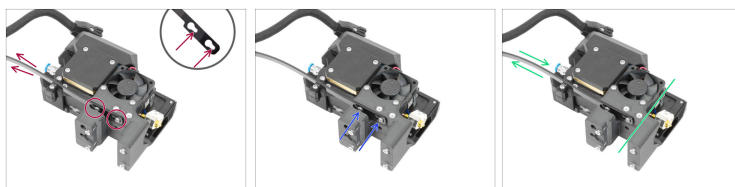
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
 - Wiązka przewodów Nextrudera (1x)
 - Nextruder (1x)
- Jest to koniec wiązki przewodów, którą podłączymy do Nextrudera w kolejnym kroku. Składa się ona ze złącza przewodu, elastycznej taśmy i półprzezroczystej rurki PTFE.

KROK 10 Przewody Nextrudera i rurka PTFE



- Używając wkrętaka T10 poluzuj dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Wsuń na łby śrub otwory w kształcie dziurki do klucza w elastycznej taśmie wiązki przewodów.
- Upewnij się, że część wiązki z przewodem i złączem jest skierowana do góry ekstrudera; jak na ilustracji.
- Używając wkrętaka T10 dokręć dwie wskazane śruby po wewnętrznej stronie Nextrudera.
- Wiązka przewodów musi być zamocowana dokładnie w taki sam sposób, jak na ilustracji; z przewodem na górze i półprzezroczystą rurką PTFE na dole.

KROK 11 Montaż wiązki przewodów Nextrudera



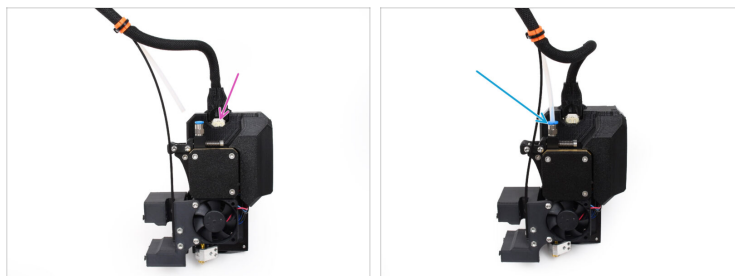
- ❖ Pociągnij elastyczną taśmę do góry, tak aby śruby zaczeły się w węższej części otworów.

⚠ Upewnij się, że obie śruby znajdują się w swoich otworach.

- ⬢ Gdy śruby znajdują się w węższych częściach otworów, dokręć je używając wkrętaka T10.

- ⬢ Sprawdź, czy elastyczna część wiązki przewodów przylega ściśle do korpusu ekstrudera.

KROK 12 Montaż wiązki przewodów Nextrudera

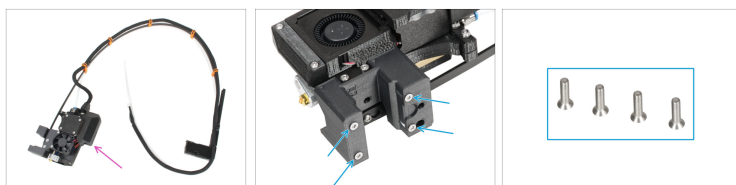


- ⬢ Podłącz złącze przewodu do górnej części Nextrudera.

- ⬢ Wsuń półprzezroczystą rurkę PTFE w złączkę ekstrudera. Wciśnij ją do końca.

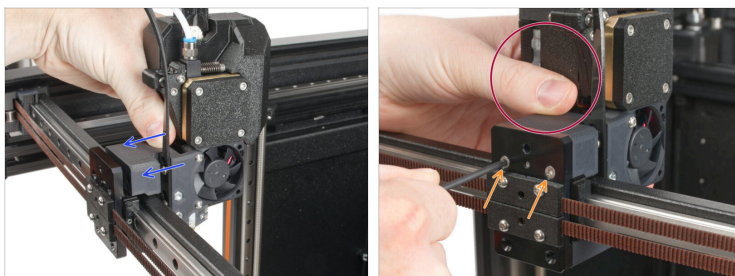
- ⬢ Dobrze! Zespół Nextrudera jest gotowy do zamontowania.

KROK 13 Montaż ekstrudera: przygotowanie części



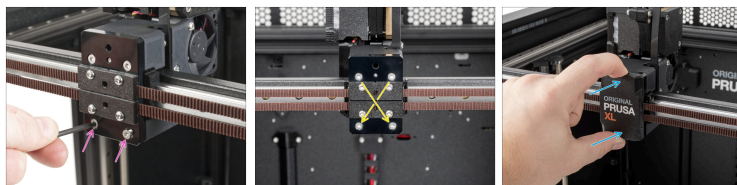
- **Do kolejnych etapów przygotuj:**
- ◆ Zmontowany pojedynczy ekstruder (1x)
- ⓘ Ze względu na dokładne testowanie każdej drukarki przed wysyłką, na dyszy mogą znajdować się niewielkie pozostałości filamentu.
- ◆ Z korpusu ekstrudera wykręć 4x śruby M3x12b (z łbem stożkowym) i odłóż je na bok. Będziemy ich potrzebować w kolejnych krokach.

KROK 14 Montaż ekstrudera



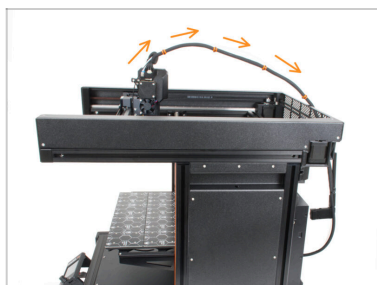
- ◆ Przymocuj zespół ekstrudera do wózka osi X [X-carriage]. Sprawdź prawidłową orientację ekstrudera.
- ⚠ **Przytrzymaj ekstruder podczas montażu.**
- ◆ Przytrzymaj ekstruder i przymocuj go wkładając i dokręcając dwie śruby M3x12b w górne otwory. Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!

KROK 15 Przymocowanie ekstrudera



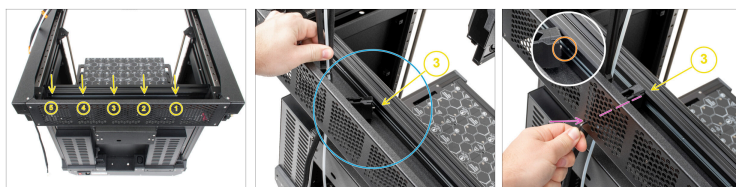
- ✿ Włóż i wkręć lekko dwie śruby M3x12b do dolnych otworów w wózku osi X, aby zamocować zespół ekstrudera. **Nie dokręcaj śrub do końca na tym etapie!**
 - ✿ Całkowicie dokręć wszystkie cztery śruby **po przekątnej**, aby przymocować zespół ekstrudera.
 - ✿ Załóż pokrywę wózka osi X [x-carriage-cover] na wózek osi X [X-carriage]. Wciśnij ją, aż usłyszysz kliknięcie.
- ⚠ Zdejmij karton Prusamentu ze stołu grzewczego.

KROK 16 Prowadzenie przewodów ekstrudera



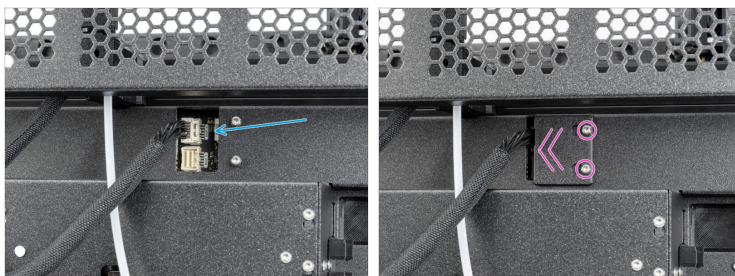
- ✿ Poprowadź wiązkę przewodów ekstrudera z rurką PTFE swobodnie nad drukarką do tyłu.

KROK 17 Przymocowanie przewodów ekstrudera



- Obróć drukarkę tak, aby zasilacz był skierowany do Ciebie.
- Zlokalizuj wkładkę-mocowanie doków [tch-mounting-insert] wewnątrz tylnego profilu aluminiowego. Jest w niej pięć gwintowanych otworów.
- Umieść mocowanie wiązki doku [xl-dock-cable-router] pomiędzy tylnym metalowym panelem a aluminiowym profilem.
- Z mocowania wiązki doku [xl-dock-cable-router] wystaje śruba. Śruba musi być wkręcona w **trzeci gwintowany otwór** we wkładce-mocowaniu doków [tch-mounting-insert]. Przez otwór w tylnym panelu sprawdź, czy mocowanie wiązki jest ustawione w jednej linii z otworem.
- Wsuń klucz imbusowy do końca przez otwór (na dole po lewej stronie wyciętego wzoru) w tylnym panelu perforowanym, a także przez plastikową część, aż dotrzesz do śruby. Dokręć ją.

KROK 18 Podłączenie przewodów ekstrudera



- Zlokalizuj tylną pokrywę gniazd [xl-rear-cable-management-plug] z tyłu drukarki.
- Podłącz przewód ekstrudera do górnego gniazda oznaczonego **DWARF 1**.
- Załóż pokrywę gniazd na śruby. Przesuń ją do końca w lewo i dokręć śruby.

KROK 19 Podłączenie czujnika filamentu



- Wsuń rurkę PTFE z ekstrudera w pierwszy kołnierz zaciskowy z tyłu czujnika filamentu.

KROK 20 Dobra robota!



- Świetnie! Udało Ci się!
- Teraz należy przeprowadzić Selftest i kalibrację drukarki. Skorzystaj z rozdziału Pierwsze uruchomienie z instrukcji montażu drukarki.
