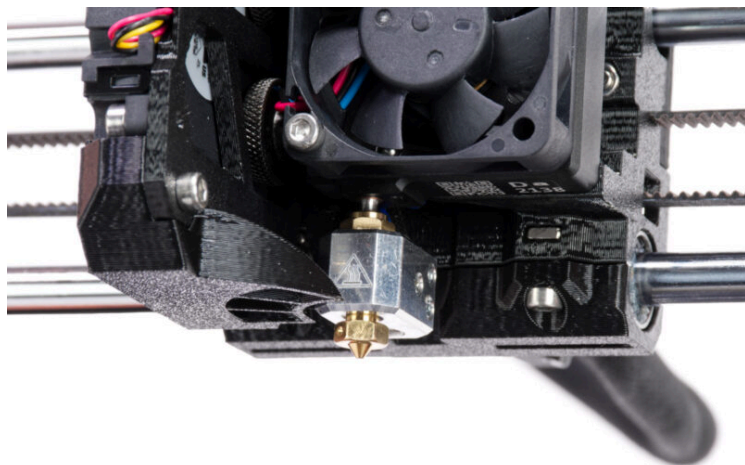


Spis treści

Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6 (MK4/MK3.9)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne w tym rozdziale	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki	6
Krok 4 - Wyczyszczenie hotendu	7
Krok 5 - Zabezpieczenie stołu grzewczego	8
Krok 6 - Uzyskanie dostępu do przewodów hotendu	9
Krok 7 - Odłączenie przewodów hotendu	9
Krok 8 - Demontaż hotendu	10
Krok 9 - Demontaż dyszy Prusa Nozzle	11
Krok 10 - Montaż dyszy V6: przygotowanie części	11
Krok 11 - Montaż adaptera dyszy Nextruder V6	12
Krok 12 - Podłączenie hotendu	13
Krok 13 - Dokręcenie dyszy	14
Krok 14 - Mocowanie zespołu hotendu	15
Krok 15 - Ułożenie przewodów	16
Krok 16 - Zakrycie płytki LoveBoard	16
Krok 17 - Gotowe	17

Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6 (MK4/MK3.9)



help.prusa3d.com/g416176

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.



KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces montażu **adaptera dyszy Nextruder V6** w **Original Prusa MK4 i MK3.9**.
- ◆ Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym shop.prusa3d.com
- 📌 Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.
- ⓘ Poniższe instrukcje mają zastosowanie do dysz V6 o dowolnej średnicy.

KROK 2 Narzędzia niezbędne w tym rozdziale



● **Do tego rozdziału przygotuj:**

● Klucz 13-16

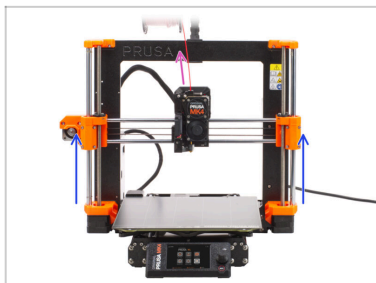
● Klucz uniwersalny

● Kawałek materiału o wym. 15 x 15 cm *(do zabezpieczenia stołu grzewczego)*

● Mała mosiężna szczotka *do czyszczenia dyszy*

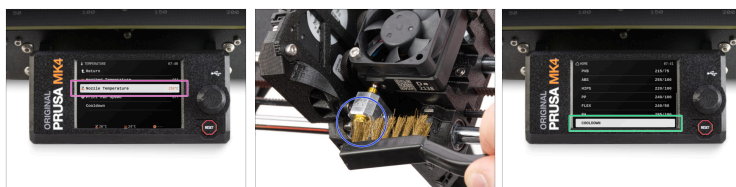
Jak zamontować adapter dyszy Nextruder V6 (MK4/MK3.9)

KROK 3 Przygotowanie drukarki



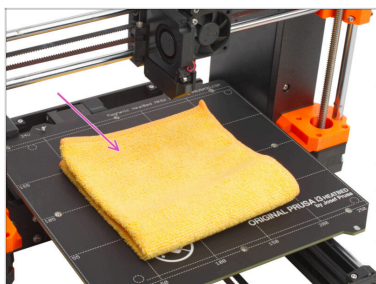
- ◆ Rozładuj filament z drukarki.
- ⓘ Zalecamy zdjąć uchwyt szpuli z drukarki.
- ◆ Ustaw oś Z w pozycji blisko środka, aby mieć łatwy dostęp do ekstrudera od góry i od dołu.

KROK 4 Wyczyszczenie hotendu



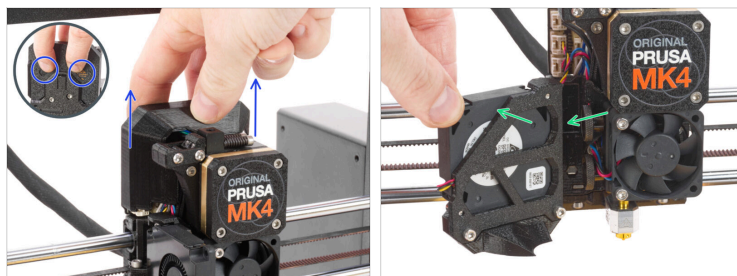
- ⚠ **UWAGA: Hotend i stół grzewczy są bardzo GORĄCE. Nie dotykaj ich!!!**
- ⬢ Do wykonania kolejnych czynności konieczne jest, aby blok grzejny i hotend były czyste od pozostałości filamentu. W przeciwnym razie zwolnienie dyszy może być utrudnione.
- ⚠ **Jeśli masz na hotendzie skarpetę silikonową Prusa, to ją zdejmij.**
- ⬢ Na ekranie drukarki przejdź do *Sterowanie Temperatura Dysza* → *Temperatura Dysza* → *Dysza* i używając pokrętki, ustaw **250°C**.
- ⬢ Odczekaj co najmniej 5 minut. Resztki filamentu muszą się nagrzać, aby łatwiej było je usunąć.
- ⬢ Używając mosiężnej szczotki, ostrożnie oczyść blok grzejny i hotend z pozostałości filamentu. **Nie dopuść do kontaktu szczotki z przewodami hotendy, gdyż może to spowodować zwarcie.**
- ⬢ Gdy blok grzejny i hotend są idealnie czyste, ostudź drukarkę. Na ekranie przejdź do *Nagrzewanie Chłodzenie* → *Chłodzenie*.
- ⚠ **Poczekaj, aż gorące części ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.**

KROK 5 Zabezpieczenie stołu grzewczego



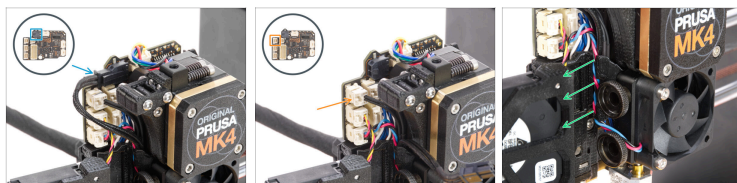
- Wyłącz drukarkę i odłącz przewód od zasilacza.
- ⚠ **Upewnij się, że podgrzewany stół i głowica są schłodzone do temperatury otoczenia.**
- ⚠ **Wyłącz drukarkę i odłącz przewód od zasilacza!**
- ⚠ **Zalecamy zabezpieczenie stołu przed kolejnymi czynnościami!**
- Zdejmij płytę stalową stołu.
- Użyj dowolnej tkaniny lub kawałka materiału, który jest wystarczająco gruby i przykryj nim stół grzewczy. Dzięki temu nie uszkodzisz (nie porysujesz) powierzchni podczas demontażu.

KROK 6 Uzyskanie dostępu do przewodów hotendu



- Przesuń pokrywę płytki Loveboard [Loveboard-cover] do góry i wyjmij ją z ekstrudera. Na tylnej części znajdują się dwa wycięcia, za które możesz chwycić, aby łatwiej ją wyjąć.
- Otwórz szeroko stelaż z wentylatorem [fan-door].

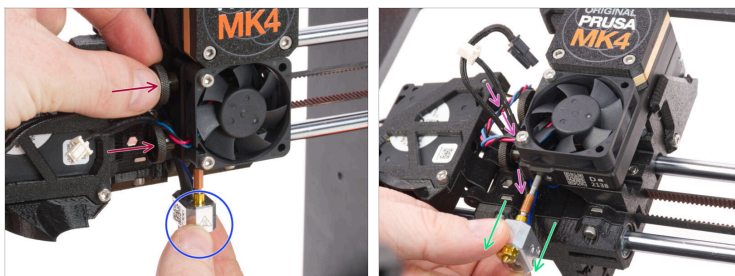
KROK 7 Odłączenie przewodów hotendu



⚠ Każde złącze ma zatrzask zabezpieczający, który **należy koniecznie nacisnąć przed odłączeniem**. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia złącza.

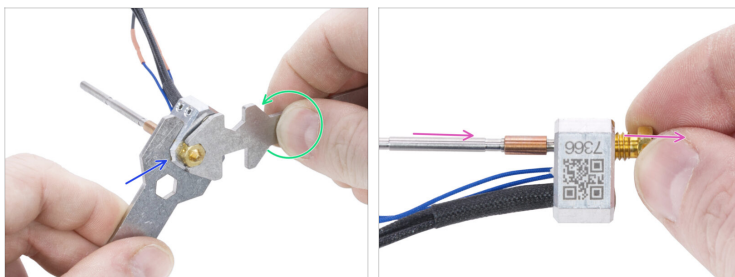
- Odłącz przewód grzałki hotendu.
- Odłącz przewód termistora hotendu.
- Wyjmij z kanału przewód wentylatora radiatora, termistora hotendu oraz przewody grzałki hotendu i pozostaw je na razie wolne.

KROK 8 Demontaż hotendu



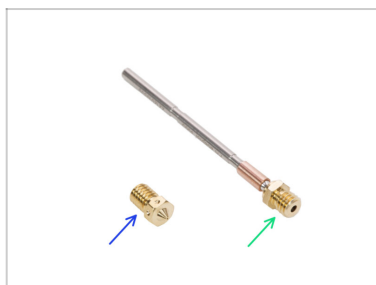
- ◆ Złap hotend ręką.
- ◆ Drugą ręką poluzuj dwie śruby radełkowane. **Nie ma potrzeby wykręcania ich całkowicie**, wystarczy kilka obrotów.
- ◆ Wsuń zespół hotendu z radiatora.
- ◆ Jednocześnie wypchnij przewody hotendu za radiatorem poza ekstruder.

KROK 9 Demontaż dyszy Prusa Nozzle



- ◆ Chwyć blok grzejny korzystając z wycięcia 13 mm w kluczu 13-16.
- ◆ Chwyć dyszę i poluzuj ją używając wycięcia o rozmiarze 7 mm w kluczu uniwersalnym.
- ◆ Ręcznie wyciągnij dyszę Prusa Nozzle z zespołu hotendu.

KROK 10 Montaż dyszy V6: przygotowanie części



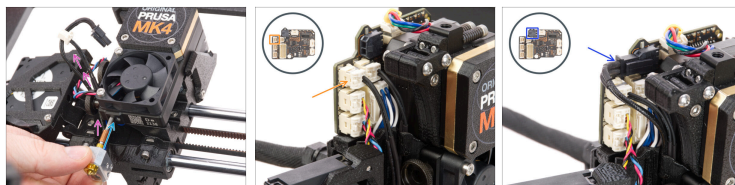
- ◆ Do kolejnych etapów przygotuj:
- ◆ Adapter dyszy Nextruder V6 (1x)
- ◆ Dysza V6 (1x)

KROK 11 Montaż adaptera dyszy Nextruder V6



- ◆ Od strony z przewodami przykręć adapter dyszy Nextruder V6 do bloku grzejnego.
- ◆ Trzymając blok grzejny w dłoni, dokręć adapter dyszy Nextruder V6 kluczem uniwersalnym.
- ◆ Od przeciwnej strony bloku grzejnego wkręć dyszę V6. **Dokręć dyszę dobrze, ale z wyczuciem.**
- ⓘ Pomiędzy dyszą a blokiem grzejnym pozostaje szczelina o wielkości około 2 mm, co jest prawidłowym ustawieniem.

KROK 12 Podłączenie hotendu



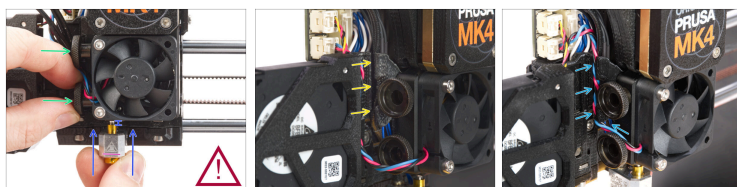
- ◆ Zlokalizuj otwór w radiatorze od spodu ekstrudera i włóż do niego rurkę hotendu.
- ◆ Jednocześnie przepchnij przewód hotendu za wentylatorem radiatora aż do płytki elektronicznej.
⚠ Nie dokręcaj jeszcze śrub radełkowany, aby zabezpieczyć hotend! Poczekaj na instrukcję.
- ◆ Podłącz termistor hotendu do górnego lewego gniazda na płytce LoveBoard.
- ◆ Podłącz grzałkę hotendu do czarnego gniazda w górnej części płytki LoveBoard.
- ◆ Pozostaw zespół hotendu zawieszony na przewodach. **Unikaj ciągnięcia za hotend.**

KROK 13 Dokręcenie dyszy



- ⚠ **W kolejnych krokach będziemy musieli rozgrzać dyszę. Uważaj, aby nie dotknąć GORĄCYCH elementów hotendu.**
- ⚠ **Zdejmij tkaninę ze stołu!**
- ⬛ Podłącz przewód zasilający do drukarki i włącz ją.
- ⬢ Teraz należy ustawić temperaturę dyszy na 250°C. Na ekranie drukarki przejdź do *Sterowanie Temperatura Dysza* → *Temperatura Dysza* → *Dysza* i używając pokrętki, ustaw 250°C.
- ⚠ **UWAGA: Od teraz hotend jest bardzo GORĄCY. Nie należy go dotykać!!!**
- ⬢ Chwyć blok grzejny za pomocą klucza 13-16. **Unikaj ciągnięcia za hotend!**
- ⬢ Dokręć dyszę kluczem uniwersalnym. **Nie dokręcaj zbyt mocno, aby nie uszkodzić gwintu.** Użyj odpowiedniej siły. Zalecany moment dokręcania wynosi 1,5 Nm.
- ⚠ **UWAGA: Uważaj, aby nie wygiąć zespołu hotendu podczas dokręcania! Po zakończeniu dokręcania między dyszą a blokiem grzejnym pozostanie szczelina około 1 mm.**

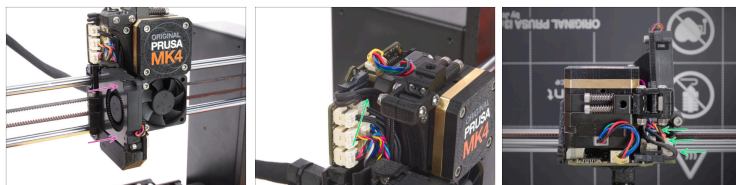
KROK 14 Mocowanie zespołu hotendu



⚠ UWAGA!!! Przed przystąpieniem do tego kroku należy **SCHŁODZIĆ DRUKARKĘ**. Poczekać, aż gorące elementy ostygną do temperatury otoczenia. Trwa to około 10 minut.

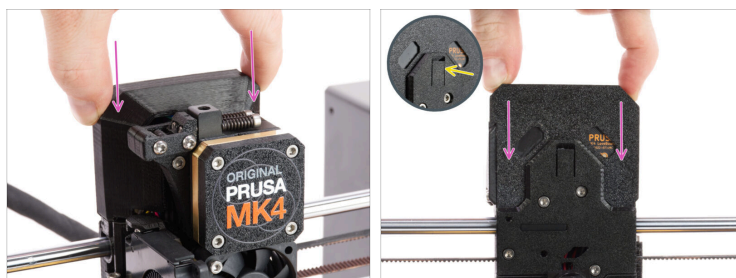
- Wsuń zespół hotendu do radiatora, aż dotrze do końca. Między radiatorem a miedzianą tulejką na dyszy powinna być około 2-milimetrowa szczelina.
- Ustaw zespół hotendu w taki sposób, aby symbol HOT na bloku grzejnym był skierowany do przodu.
- Dociskając zespół hotendu w górę, dobrze dokręć dolną śrubę radełkowaną, a następnie górną śrubę radełkowaną. **Nie pozwól, aby przewody znalazły się pomiędzy śrubami a radiatorem!**
- Odszukaj kanał dla przewodu za śrubami radełkowanymi. Najpierw przeprowadź przez ten kanał przewód termistora, następnie dołóż obok niego przewód grzałki hotendu.
- Poprowadź przewód wentylatora radiatora tak, jak na ilustracji. Wepchnij go do kanału na przewód.

KROK 15 Ułożenie przewodów



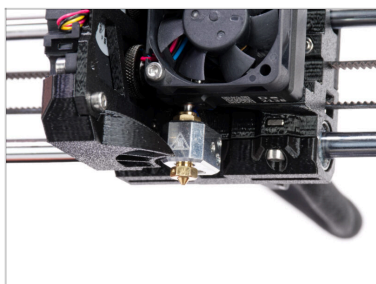
- ◆ Zamknij stelaż wentylatora [fan-door].
- ◆ Ułóż wszystkie przewody zgodnie z ilustracją. Wszystkie przewody muszą być ściśnięte jak najbliżej korpusu ekstrudera, aby nie przeszkadzały przy zakładaniu pokrywy w następnym kroku.

KROK 16 Zakrycie płytki LoveBoard



- ◆ Wsuń pokrywę płytki Loveboard [Loveboard-cover] na ekstruder, następnie wciśnij ją w dół.
- ⚠ **Uważaj, aby nie przygnieść przewodów!**
- ◆ Gdy pokrywa jest prawidłowo i całkowicie włożona, poczujesz lekkie "kliknięcie" tylnego zatrzasku.

KROK 17 Gotowe



- ◆ **Gratulacje!** Udało Ci się z powodzeniem zamontować adapter dyszy Nextruder V6 w Original Prusa MK4.
