

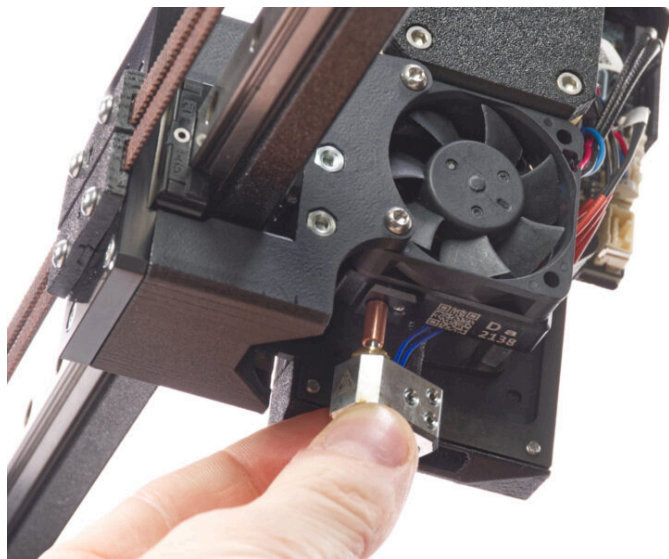
# Table des matières

## Comment remplacer l'assemblage de la hotend

<b>(XL mono-outil)</b> .....	3
Étape 1 - Introduction .....	4
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce chapitre .....	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante .....	6
Étape 4 - Protection du plateau chauffant .....	7
Étape 5 - Déconnexion de la hotend .....	8
Étape 6 - Retrait de la hotend .....	9
Étape 7 - Installation de la hotend de la XL : préparation des pièces .....	9
Étape 8 - Insertion de la hotend .....	10
Étape 9 - Connexion de la hotend .....	11
Étape 10 - Vérification de la température .....	11
Étape 11 - C'est tout .....	12



# Comment remplacer l'assemblage de la hotend (XL mono-outil)



[help.prusa3d.com/g409917](https://help.prusa3d.com/g409917)

Scannez le QR code  
pour afficher la  
dernière version de  
ce chapitre.



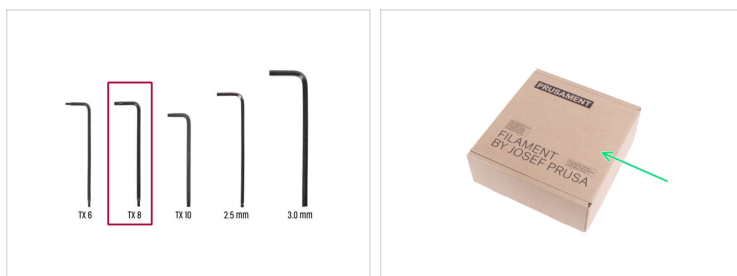
## ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera tout au long du remplacement de l'**assemblage de la hotend** sur l'**Original Prusa XL (mono-outil)**.
- ◆ Pour remplacer l'**assemblage de la hotend** sur l'**Original Prusa XL (multi-outils)** accédez à Comment remplacer la Prusa Nozzle (XL multi-outils)
- ⓘ Les instructions suivantes sont compatibles avec tous les diamètres de Prusa Nozzle (buse).
- ◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne [prusa3d.com](https://prusa3d.com).
- ⓘ Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

Comment remplacer l'assemblage de la hotend (XL mono-  
outil)

## ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce chapitre



- **Pour ce chapitre, veuillez préparer :**
- Clé Torx TX 8
- Une boîte en carton à utiliser comme protection du plateau chauffant pendant l'assemblage. *Astuce : utilisez la boîte de Prusament.*
- Petite brosse en laiton *pour nettoyer la buse*

## ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante <sup>outil</sup>



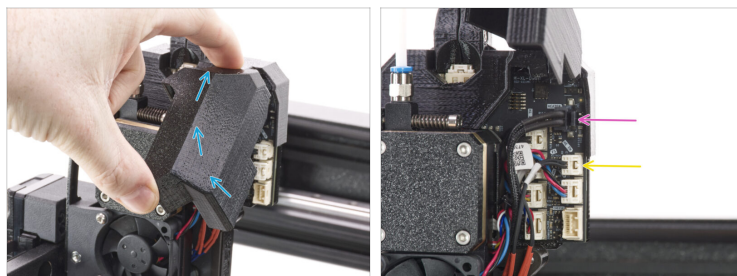
- Déplacez manuellement l'assemblage de l'axe X jusqu'à l'avant de l'imprimante.
- Déplacez l'extrudeur approximativement au centre de l'axe X.
- Si vous avez chargé le filament, déchargez-le de la hotend. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger Filament*.
- ⚠ **ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- Retirez le filament de la hotend. Il n'est pas nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante. Juste quelques centimètres (pouces) au-dessus de l'extrudeur.
- Lorsque le bloc de chauffe et la hotend sont parfaitement propres, refroidissez l'imprimante. Sur l'écran, accédez au Préchauffage -> Refroidissement.
- ⚠ **Attendez que les parties chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.**

## ÉTAPE 4 Protection du plateau chauffant



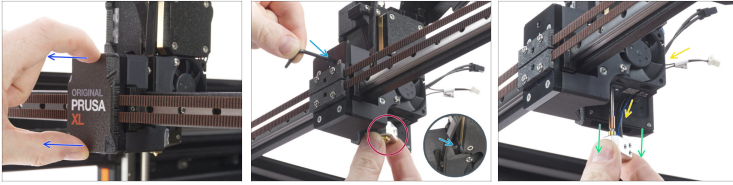
- Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.
- Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

## ÉTAPE 5 Déconnexion de la hotend <sup>outil)</sup>



- Ouvrez la dwarf-cover-door pour accéder à la carte électronique.
- Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ⚠ **Chaque connecteur a un loquet de sécurité. Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter. Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.**
- Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.
- Laissez les deux câbles libres pour le moment.

## ÉTAPE 6 Retrait de la hotend <sup>outil)</sup>



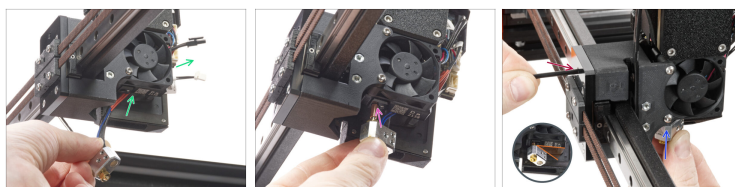
- ◆ Retirez le x-cariage-cover du X-cariage.
- ◆ Tenez la hotend avec votre main droite.
- ◆ À l'aide de votre main gauche, insérez la clé Torx TX8 à travers le X-cariage jusqu'à ce qu'elle atteigne la vis de blocage de l'extrudeur. Desserrez la vis. **Ne retirez pas la vis**, quelques tours suffisent !
- ◆ Retirez délicatement l'assemblage de la hotend de l'extrudeur.
- ◆ En même temps, poussez les câbles de la hotend derrière le ventilateur hors de l'extrudeur.

## ÉTAPE 7 Installation de la hotend de la XL : préparation des pièces



- ◆ **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- ◆ Nouvel assemblage de la hotend de la XL (1x)

## ÉTAPE 8 Insertion de la hotend (outil)

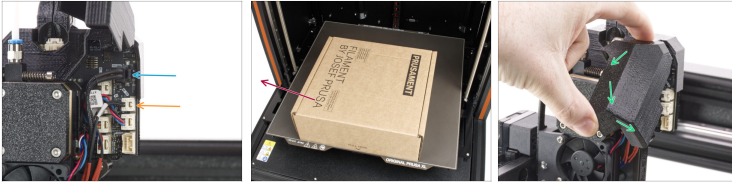


- Passez les câbles de la hotend derrière le ventilateur du radiateur jusqu'à l'électronique.
- Localisez le trou dans le dissipateur thermique à partir du bas de l'extrudeur et insérez le tube de la hotend dans le dissipateur thermique.
- Poussez tout l'assemblage de la hotend vers l'intérieur.
- Tournez le bloc de chauffe comme sur l'image. Il doit y avoir un angle d'environ 35° à 40° pour éviter d'endommager les câbles de la hotend.
- Maintenez la position et à l'aide de la clé Torx TX 8, serrez soigneusement la vis de blocage pour fixer la hotend.

**⚠ N'utilisez pas de force excessive lors du serrage, cela pourrait endommager le tube de la hotend.**

## Comment remplacer l'assemblage de la hotend (XL mono-outil)

### ÉTAPE 9 Connexion de la hotend



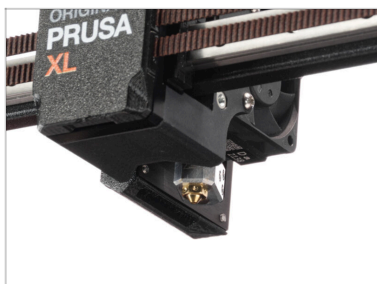
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur supérieur de la carte électronique.
- Connectez la thermistance de la tête d'impression au connecteur inférieur de la carte électronique.
- Retirez la boîte en carton du plateau chauffant.
- Fermez la dwarf-cover-door.

### ÉTAPE 10 Vérification de la température



- Fermez la dwarf-cover-door.
- Pour vérifier si tout fonctionne, allez dans *Préchauffage* -> *PLA* et sur l'écran principal, vérifiez si la température de la hotend augmente.  
**⚠ ATTENTION : La hotend et le plateau chauffant sont très CHAUDS. Ne touchez pas ces pièces !!!**
- Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clic" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.

## ÉTAPE 11 C'est tout



- ◆ **Facile, n'est-ce pas !** Bon travail. Vous venez de remplacer avec succès la Hotend sur votre Original Prusa XL.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---