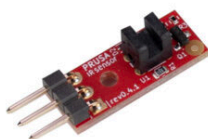


Spis treści

Jak wymienić boczny czujnik filamentu (CORE One)	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji	5
Krok 3 - Przygotowanie drukarki (część 1)	6
Krok 4 - Przygotowanie drukarki (część 2)	7
Krok 5 - Demontaż uchwytu	8
Krok 6 - Demontaż bocznego panelu	9
Krok 7 - Demontaż czujnika filamentu	10
Krok 8 - Czujnik filamentu: przygotowanie części	10
Krok 9 - Podłączenie czujnika filamentu	11
Krok 10 - Montaż czujnika filamentu	12
Krok 11 - Montaż pokrywy bocznej	12
Krok 12 - Montaż bocznego uchwytu	13
Krok 13 - Test czujnika (część 1)	13
Krok 14 - Test czujnika (część 2)	14
Krok 15 - Gotowe	14

Jak wymienić boczny czujnik filamentu (CORE One)




help.prusa3d.com/g408983

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.

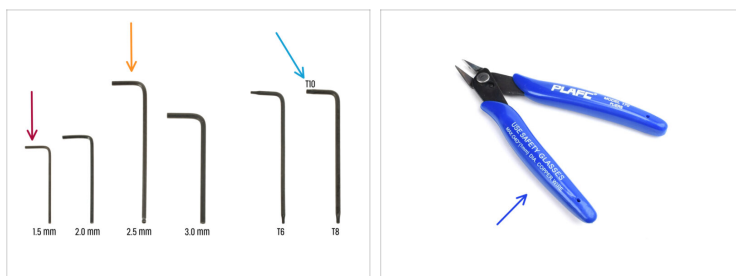


KROK 1 Wprowadzenie



- Ten przewodnik poprowadzi Cię przez proces wymiany **bocznego czujnika filamentu** w **Prusa CORE One**.
 - Wszystkie potrzebne części są dostępne w naszym sklepie internetowym prusa3d.com
-  Pamiętaj, że musisz się zalogować, aby mieć dostęp do sekcji części zamiennych.

KROK 2 Narzędzia niezbędne dla tej instrukcji



Do tego rozdziału przygotuj następujące narzędzia:

- 🟡 Klucz imbusowy 2,5 mm
- 🟠 Klucz imbusowy 1,5 mm
- 🟢 Klucz Torx T10
- 🟠 Obcinaczki boczne są opcjonalnym, zalecanym narzędziem.

KROK 3 Przygotowanie drukarki (część 1)



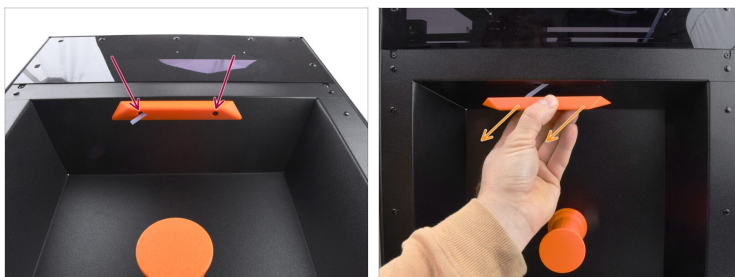
- ◆ Zamknij drzwiczki drukarki.
- ◆ Rozładuj filament. Przejdź do menu **Filament** i wybierz **Rozładuj filament**.
- ◆ Rozładuj filament z drukarki.
- ◆ Zdejmij szpulę filamentu z drukarki.
- ⚠ **Upewnij się, że drukarka jest schłodzona do temperatury otoczenia.**
 - ◆ Na ekranie przejdź do **Nagrzewanie** → **Chłodzenie** → **Chłodzenie** i poczekaj, aż drukarka całkowicie ostygnie do temperatury otoczenia. Może to potrwać kilka minut.

KROK 4 Przygotowanie drukarki (część 2)



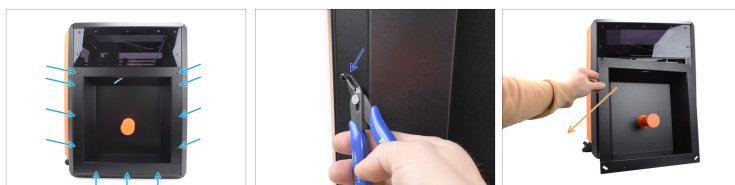
- 🔵 Otwórz menu **Sterowanie Ruch osi Ruch Z** → **Ruch osi Ruch Z** → **Ruch Z** i ustaw 100 mm lub więcej.
- 🔴 Poczekaaj, aż stół się opuści.
- 🟢 Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu.
- 🟡 Odłącz drukarkę od zasilania.

KROK 5 Demontaż uchwytu



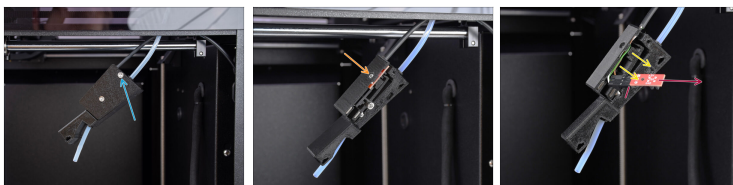
- Przejdźmy do prawej strony drukarki.
- Wykręć obie śruby z uchwytu kluczem Torx T10.
 - ⚠ Zwracamy uwagę, że jedna śruba jest ukryta za rurką PTFE prowadzącą filament. Jej wykręcenie może być utrudnione.
 - ⓘ Ostrożnie odsuń rurkę na bok, aby uzyskać dostęp do śruby. Nie zginaj rurki zbyt mocno, aby jej nie uszkodzić.
- Odsuń uchwyt od rurki PTFE i od drukarki.

KROK 6 Demontaż bocznego panelu



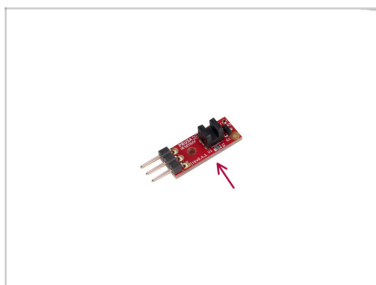
- Wyciągnij 11 wskazanych nitów nylonowych mocujących metalowy panel boczny.
- Zalecamy użycie obcinaczek, aby podnieść górną część nitu i odblokować go. Następnie wyjmij dolną część nitu.
- ⚠ Postępuj ostrożnie, aby nie przeciąć nitu.
- Odsuń boczny panel od drukarki.
- ⓘ Zwróć uwagę, że rurka PTFE na górze wystaje z zespołu czujnika filamentu, który wisi swobodnie na rurce i przewodzie. Postępuj ostrożnie, aby nie uszkodzić przewodu.

KROK 7 Demontaż czujnika filamentu



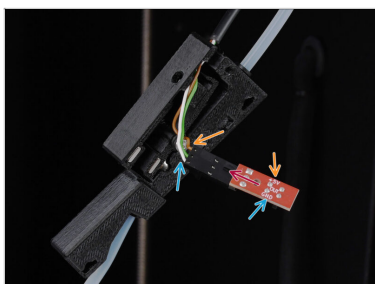
- Przejdźmy teraz do bocznego czujnika filamentu.
- Wykręć śrubę M3x10 z prawej strony kluczem imbusowym 2,5 mm.
- Wykręć śrubę M2x8 mocującą czujnik filamentu kluczem imbusowym 1,5 mm.
- Wyciągnij płytkę drukowaną czujnika filamentu, przesuwając ją w bok.
- Odłącz przewód od czujnika filamentu.

KROK 8 Czujnik filamentu: przygotowanie części



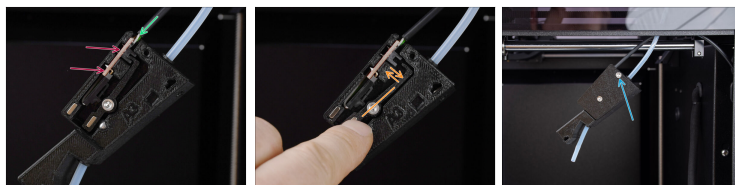
- Do kolejnych etapów przygotuj:
 - Nowy czujnik filamentu IR (1x)

KROK 9 Podłączenie czujnika filamentu



- Podłącz nowy czujnik filamentu IR do złącza.
- ⚠ **Przed podłączeniem upewnij się, że złącze jest prawidłowo ustawione!**
- W CORE One brązowy przewód należy podłączyć do pinu +5V.
- Biały przewód łączy się z pinem GND.

KROK 10 Montaż czujnika filamentu



- ◆ Wsuń przewód w szczelinę.
- ◆ Następnie umieść czujnik filamentu IR na miejscu.
- ◆ Sprawdź, czy dźwignia czujnika porusza się swobodnie i jest prawidłowo dopasowana do bramki optycznej.
- ◆ Nałóż pokrywę na zespół czujnika filamentu i przymocuj ją śrubą M3x10.

KROK 11 Montaż pokrywy bocznej



- ◆ Przymocuj ponownie metalową pokrywę boczną.
- ◆ Przełóż rurkę PTFE czujnika filamentu przez otwór w pokrywie bocznej.
- ◆ Przymocuj pokrywę boczną używając 11 nitów nylonowych.

KROK 12 Montaż bocznego uchwytu



- ✦ Wsuń uchwyt boczny na rurkę PTFE.
- ⚠ Drugą ręką sięgnij do drukarki i przytrzymaj zespół czujnika filamentu na miejscu.
- 🔩 Przykręć uchwyt dwoma śrubami M3x10rT używając klucza Torx T10.

KROK 13 Test czujnika (część 1)



- ✦ Podłącz drukarkę do zasilania.
- ✦ Włącz drukarkę.
- 🔩 Zamknij drzwiczki drukarki.
- ✦ Na wyświetlaczu LCD przejdź do menu *Info* *Info o sensorach* → *Info o sensorach* i znajdź pozycję **Boczny czujnik filamentu**.

KROK 14 Test czujnika (część 2)



- 🟠 Gdy przez czujnik **nie przebiega filament**, pozycja *Boczny czujnik filamentu* powinna wyświetlać: **NINS / 1**.
 - 🟡 Teraz wsuń filament w rurkę PTFE tak, aby przeszedł przez boczny czujnik filamentu.
 - 🟢 Po wsunięciu **filamentu** pozycja *Boczny czujnik filamentu* powinna wskazywać: **INS / 2**
- 📌 *NINS* oznacza Not Inserted, czyli "nie włożony", podczas gdy *INS* oznacza Inserted.

KROK 15 Gotowe



- 🟢 Gratulacje. Drukarka jest gotowa do pracy!
- 🟢 Udanego drukowania!
