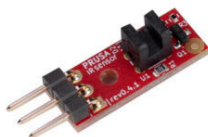


Indice

Come sostituire il sensore del filamento

laterale (CORE One)	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Attrezzi necessari per questa guida	5
Passo 3 - Preparazione della stampante (parte 1)	6
Passo 4 - Preparazione della stampante (parte 2)	7
Passo 5 - Rimozione della maniglia	8
Passo 6 - Rimozione del pannello laterale	9
Passo 7 - Smontaggio del sensore filamento	10
Passo 8 - Preparazione dei componenti: Sensore del filamento	10
Passo 9 - Collegamento del sensore del filamento	11
Passo 10 - Gruppo Sensore Filamento	12
Passo 11 - Gruppo copertura laterale	12
Passo 12 - Gruppo maniglia laterale	13
Passo 13 - Test del sensore (Parte 1)	13
Passo 14 - Test del sensore (Parte 2)	14
Passo 15 - Fatto	14

Come sostituire il sensore del filamento laterale (CORE One)




help.prusa3d.com/g408986

Scansionare il codice QR per visualizzare la versione più recente di questo capitolo.



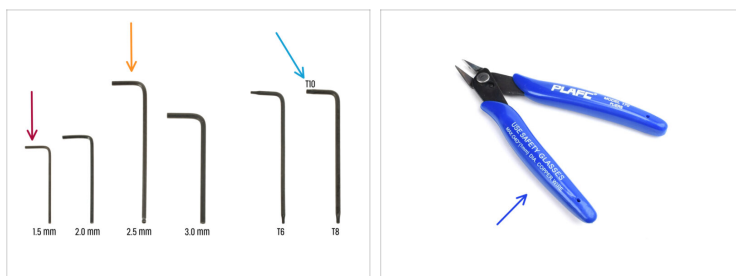
PASSO 1 Introduzione



- Questa guida ti spiega come sostituire il **sensore di filamento laterale** della tua **Prusa CORE One**.
 - Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop prusa3d.com.
-  Nota: per poter accedere alla sezione ricambi è necessario aver effettuato il login.

Come sostituire il sensore del filamento laterale (CORE

PASSO 2 Attrezzi necessari per questa guida



● Prepara gli strumenti per questa guida:

- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave a brugola da 1.5mm
- Chiave Torx T10
- Si consiglia di utilizzare le tronchesi a filo come strumento opzionale.

PASSO 3 Preparazione della stampante (parte 1)



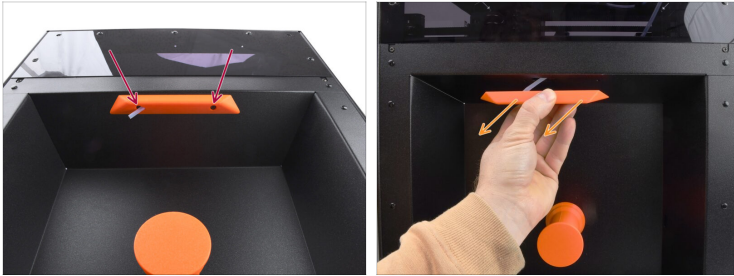
- ◆ Chiudi lo sportello della stampante.
- ◆ Scarica il filamento. Visita il menu **Filamento** e seleziona **Scarica filamento**.
- ◆ Scarica il filamento dalla stampante.
- ◆ Rimuovi la bobina di filamento dalla stampante.
- ⚠ **Assicurati che la stampante si sia completamente raffreddata.**
 - ◆ Sullo schermo della stampante, spostarsi su Preriscalda -> RAFFREDDA e attendere che le temperature scendano ai livelli ambientali. Questa operazione potrebbe richiedere alcuni minuti.

PASSO 4 Preparazione della stampante (parte 2)



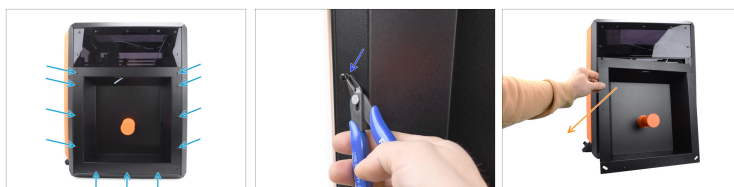
- Apri il menu **Controllo > Sposta asse > Sposta Z** e impostalo a 100 mm o più.
- Aspetta che il piano riscaldato si sposti verso il basso.
- Spegni la stampante utilizzando l'interruttore sul retro.
- Scollegare la stampante dall'alimentazione.

PASSO 5 Rimozione della maniglia ^{One)}



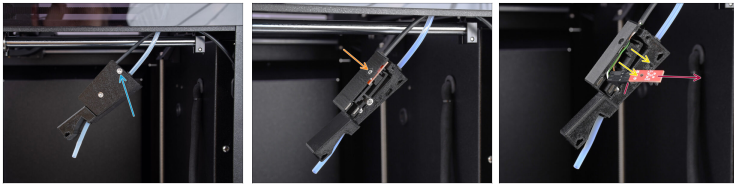
- Passiamo al lato destro della stampante.
- Utilizzando la chiave Torx T10, rimuovi entrambe le viti dalla maniglia.
 - ⚠ Tieni presente che una vite è nascosta dietro il tubo di ingresso del filamento in PTFE. Potrebbe essere difficile da rimuovere.
 - ⓘ Sposta con cautela il tubo per accedere alla vite. Evita di piegare eccessivamente il tubo per evitare di danneggiarlo.
- Allontana la maniglia dal tubo in PTFE e dalla stampante.

PASSO 6 Rimozione del pannello laterale ^{One)}



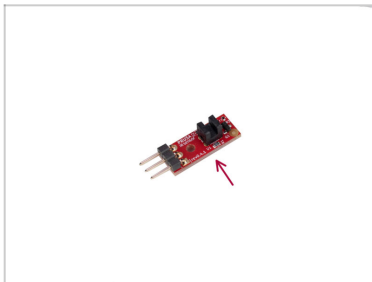
- Rimuovi gli 11 rivetti in nylon che tengono la piastra laterale in metallo.
 - Ti consigliamo di utilizzare delle tronchesi a filo per sollevare la parte superiore del rivetto, sbloccandola. Quindi, rimuovi la parte inferiore del rivetto.
 - ⚠ **Procedi con attenzione per evitare di tagliare il rivetto in pezzi.**
- Allontana il pannello laterale dalla stampante.
 - ⓘ **Nota** che il tubo in PTFE sulla parte superiore si estende dal gruppo del sensore del filamento, che pende liberamente dal tubo e da un cavo. Procedi con attenzione per evitare di danneggiare il cavo.

PASSO 7 Smontaggio del sensore filamento ^{One)}



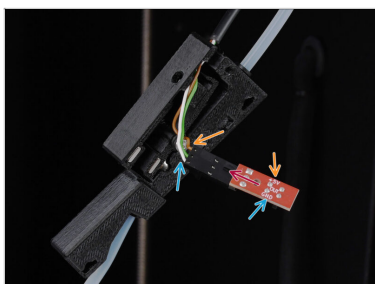
- Passiamo all'assemblaggio del sensore di filamento laterale.
- Utilizzando la chiave a brugola da 2,5 mm, rimuovi la vite M3x10 sulla destra.
- Usando la chiave a brugola da 1,5 mm rimuovi la vite M2x8 che tiene il sensore di filamento.
- Rimuovi il PCB del sensore di filamento spostandolo di lato.
- Scollega il PCB del sensore di filamento dal connettore.

PASSO 8 Preparazione dei componenti: Sensore del filamento



- **Per i seguenti passi prepara:**
 - Nuovo sensore IR di filamento (1x)

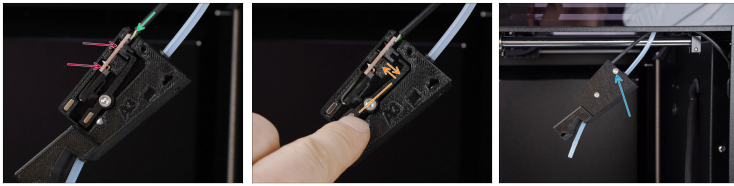
PASSO 9 Collegamento del sensore del filamento



- Collega il nuovo sensore di filamento IR al connettore.
- ⚠ **Assicurati che il connettore sia orientato correttamente prima di collegarlo!**
- Sulla CORE One, il cavo marrone deve essere collegato al pin +5V.
- Il cavo bianco si collega al pin GND.

Come sostituire il sensore del filamento laterale (CORE

PASSO 10 Gruppo Sensore Filamento ^{One)}



- Per prima cosa, inserire il cavo nella scanalatura.
- Quindi, inserisci il sensore di filamento IR.
- Verifica che la leva del sensore si muova liberamente e si inserisca correttamente nella parte del gate ottico del sensore.
- Copri il gruppo del sensore di filamento e fissa il coperchio in posizione con la vite M3x10.

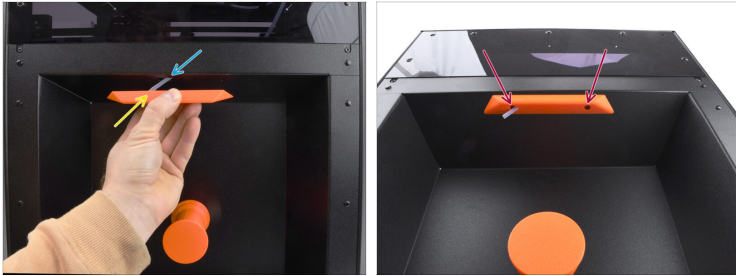
PASSO 11 Gruppo copertura laterale



- Riattacca la lamiera di copertura laterale.
- Spingi il tubo PTFE del sensore di filamento attraverso l'apertura del coperchio laterale.
- Fissa la copertura laterale in posizione utilizzando 11 rivetti di nylon.

Come sostituire il sensore del filamento laterale (CORE

PASSO 12 Gruppo maniglia laterale ^{One)}



- ◆ Far scorrere l'impugnatura laterale sul tubo in PTFE.
- ⚠ Usa l'altra mano per raggiungere la stampante e tenere il sensore di filamento in posizione.
- ◆ Utilizzando la chiave Torx T10, fissa la maniglia con due viti M3x10rT.

PASSO 13 Test del sensore (Parte 1)



- ◆ Collega la stampante alla corrente elettrica.
- ◆ Accendi la stampante.
- ◆ Chiudi lo sportello della stampante.
- ◆ Sul display LCD, vai su *Info* -> *Info sensore* e trova la voce **Sensore filamento laterale**.

Come sostituire il sensore del filamento laterale (CORE

PASSO 14 Test del sensore ^{One)} (Parte 2)



- ◆ Quando **non è inserito** alcun filamento, la voce *Sensore filamento laterale* deve apparire come: **NINS / 1**
 - ◆ Ora inserisci un filamento nel tubo in PTFE in modo che passi attraverso il sensore laterale del filamento.
 - ◆ Dopo aver inserito un **filamento**, la voce *Sensore filamento laterale* dovrebbe indicare: **INS / 2**
- ❗ *NINS* sta per Non inserito, mentre *INS* sta per Inserito.

PASSO 15 Fatto



- ◆ Congratulazioni. La tua stampante è pronta a ripartire!
- ◆ Buona stampa.
