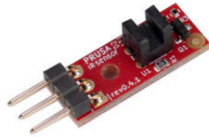


Inhaltsverzeichnis

Austausch des seitlichen Filament-Sensors

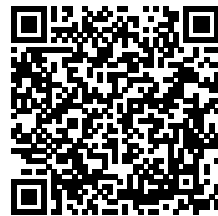
(CORE One)	3
Schritt 1 - Einleitung	4
Schritt 2 - Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung	5
Schritt 3 - Drucker Vorbereitung (Teil 1)	6
Schritt 4 - Drucker Vorbereitung (Teil 2)	7
Schritt 5 - Griff entfernen	8
Schritt 6 - Seitenwand entfernen	9
Schritt 7 - Filament Sensor Demontage	10
Schritt 8 - Vorbereitung der Teile: Filament Sensor	10
Schritt 9 - Anschließen des Filamentsensors	11
Schritt 10 - Filament-Sensor Montage	12
Schritt 11 - Montage der Seitenabdeckung	12
Schritt 12 - Seiten-Griff Montage	13
Schritt 13 - Sensor Test (Teil 1)	13
Schritt 14 - Sensor Test (Teil 2)	14
Schritt 15 - Fertig	14

Austausch des seitlichen Filament-Sensors (CORE One)



help.prusa3d.com/g408984

Scannen Sie den QR-Code, um die neueste Version dieses Kapitels anzuzeigen.

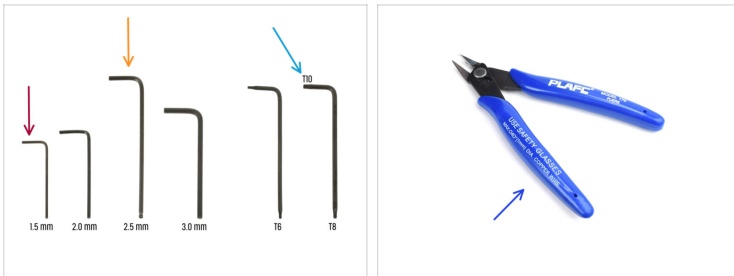


SCHRITT 1 Einleitung



- Diese Anleitung führt Sie durch den Austausch des **Seiten-Filament-Sensors** an Ihrem **Prusa CORE One**.
- Alle notwendigen Teile sind in unserem E-Shop erhältlich prusa3d.com.
- 📌 Beachten Sie, dass Sie eingeloggt sein müssen, um Zugriff auf den Ersatzteilbereich zu erhalten.

SCHRITT 2 Benötigte Werkzeuge für diese Anleitung



● **Bitte bereiten Sie folgende Werkzeuge für diese Anleitung vor:**

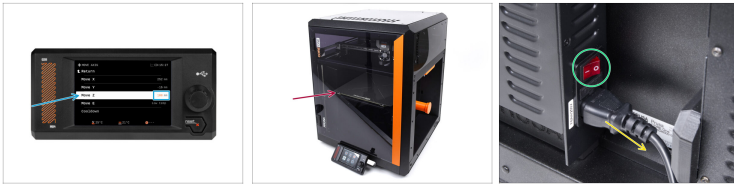
- 2,5mm Innensechskantschlüssel
- 1,5mm Innensechskantschlüssel
- T10 Innensechsrund Schlüssel
- Ein Seitenschneider wird als optionales Werkzeug empfohlen.

SCHRITT 3 Drucker Vorbereitung (Teil 1)



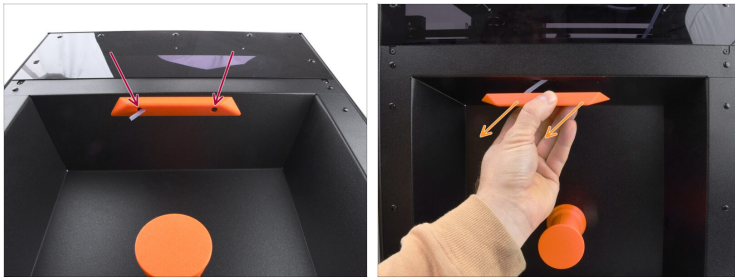
- ◆ Schließen Sie die Druckertür.
- ◆ Entladen Sie das Filament. Gehen Sie zum Menü **Filament** und wählen Sie **Filament entladen** aus.
- ◆ Entladen Sie das Filament aus dem Drucker.
- ◆ Entfernen Sie die Spule mit dem Filament vom Drucker.
- ⚠ **Vergewissern Sie sich, dass der Drucker komplett abgekühlt ist.**
 - ◆ Navigieren Sie auf dem Druckerbildschirm zu *Vorheizen -> Abkühlen* und warten Sie, bis die Temperaturen auf Umgebungstemperatur gesunken sind. Dies kann einige Minuten dauern.

SCHRITT 4 Drucker Vorbereitung (Teil 2)



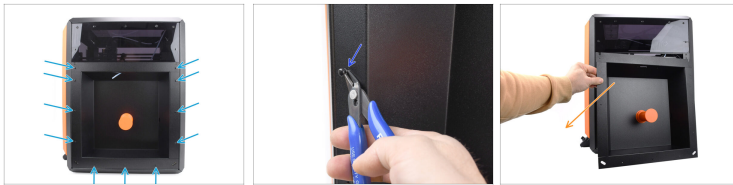
- ➡ Öffnen Sie das Menü **Steuerung > Achsen bewegen > Z-Achse** und stellen Sie sie auf 100 mm oder mehr ein.
- ➡ Warten Sie, bis sich das Heizbett nach unten bewegt.
- ➡ Schalten Sie den Drucker mit dem Schalter auf der Rückseite aus.
- ➡ Trennen Sie den Drucker vom Stromnetz.

SCHRITT 5 Griff entfernen



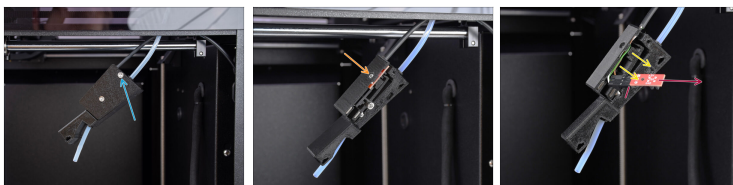
- Gehen wir nun zur rechten Seite des Druckers.
- Entfernen Sie mit dem T10 Tx-Schlüssel beide Schrauben vom Griff.
 - ⚠ Beachten Sie, dass sich eine Schraube hinter dem PTFE-Schlauch für den Filament-Einlass verbirgt. Es könnte schwierig sein, sie zu entfernen.
 - ⓘ Schieben Sie den Schlauch vorsichtig zur Seite, um an die Schraube zu gelangen. Vermeiden Sie es, den Schlauch übermäßig zu biegen, um Schäden zu vermeiden.
- Nehmen Sie den Griff vom PTFE-Schlauch und vom Drucker weg.

SCHRITT 6 Seitenwand entfernen



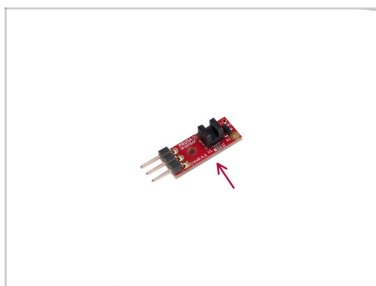
- ◆ Entfernen Sie die 11 Nieten aus Nylon, mit denen die Seitenwand aus Blech befestigt ist.
 - ◆ Wir empfehlen, den oberen Teil der Niete mit einem Seitenschneider anzuheben, um sie zu entriegeln. Entfernen Sie dann den unteren Teil der Niete.
 - ⚠ Gehen Sie vorsichtig vor, um zu vermeiden, dass die Niete in Stücke geschnitten wird.
- ◆ Schieben Sie die Seitenwand vom Drucker weg.
 - ⓘ Beachten Sie, dass der PTFE-Schlauch oben aus der Filament-Sensoreinheit herausragt, die frei an dem Schlauch und einem Kabel hängt. Gehen Sie vorsichtig vor, um eine Beschädigung des Kabels zu vermeiden.

SCHRITT 7 Filament Sensor Demontage



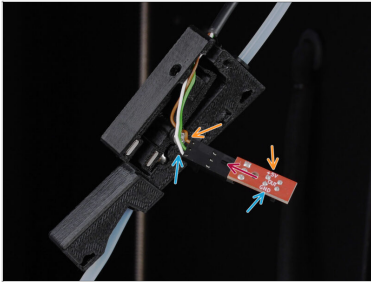
- Kommen wir nun zur seitlichen Filament-Sensorbaugruppe.
- Entfernen Sie die rechte M3x10 Schraube mit dem 2,5 mm Innensechskantschlüssel.
- Entfernen Sie mit dem 1,5-mm-Innensechskantschlüssel die M2x8-Schraube, die den Filamentsensor hält.
- Entfernen Sie die Platine des Filament-Sensors, indem Sie sie zur Seite schieben.
- Ziehen Sie die Platine des Filament-Sensors vom Stecker ab.

SCHRITT 8 Vorbereitung der Teile: Filament Sensor



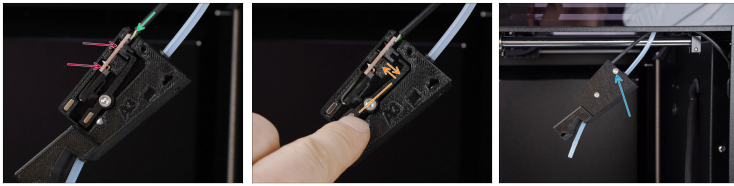
- **Bereiten Sie bitte für die folgenden Schritte vor:**
 - Neuer IR-Filament-Sensor (1x)

SCHRITT 9 Anschließen des Filamentsensors



- Schließen Sie den neuen IR-Filament-Sensor mit dem Stecker an.
- ⚠ **Vergewissern Sie sich vor dem Einstecken, dass der Stecker richtig ausgerichtet ist!**
- Beim CORE One muss das braune Kabel mit dem +5V-Pin verbunden werden.
- Das weiße Kabel wird mit dem GND-Pin verbunden.

SCHRITT 10 Filament-Sensor Montage



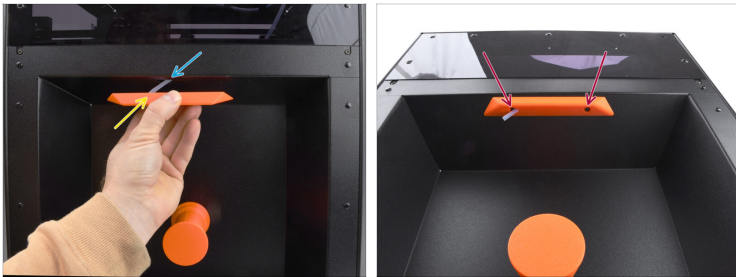
- Legen Sie zuerst das Kabel in die Nut.
- Setzen Sie dann den IR-Filament-Sensor ein.
- Testen Sie, ob sich der Sensorhebel frei bewegen lässt und richtig in den optischen Teil des Sensors passt.
- Schließen Sie die Abdeckung der Filament-Sensoreinheit und befestigen Sie sie mit der M3x10-Schraube.

SCHRITT 11 Montage der Seitenabdeckung



- Bringen Sie die seitliche Abdeckung aus Blech wieder an.
- Schieben Sie den PTFE-Schlauch des Filament-Sensors durch die Öffnung in der Seitenabdeckung.
- Befestigen Sie die Seitenabdeckung mit 11 Nylon-Nieten.

SCHRITT 12 Seiten-Griff Montage



- ◆ Schieben Sie den Seitengriff auf den PTFE-Schlauch.
- ⚠ Greifen Sie mit der anderen Hand in den Drucker und halten Sie die Filament-Sensoreinheit fest.
- ◆ Befestigen Sie den Griff mit dem Tx-Schlüssel T10 mit zwei Schrauben M3x10rT.

SCHRITT 13 Sensor Test (Teil 1)



- ◆ Schließen Sie den Drucker an das Stromnetz an.
- ◆ Schalten Sie den Drucker ein.
- ◆ Schließen Sie die Druckertür.
- ◆ Navigieren Sie auf dem LCD zu *Info* -> *Sensorinfo* und suchen Sie den Eintrag **Seiten-Filament-Sensor**.

SCHRITT 14 Sensor Test (Teil 2)



- Wenn **kein Filament** eingesetzt ist, sollte der *Seitliche Filament-Sensor* Folgendes anzeigen: **NINS / 1**.
- Führen Sie nun ein Filament in den PTFE-Schlauch ein, sodass es durch den seitlichen Filament-Sensor verläuft.
- Nachdem ein **Filament eingesetzt wurde**, sollte der *Seitliche Filament-Sensor* Folgendes anzeigen: **INS / 2**
 - (i) NINS steht für „Not Inserted“ (nicht eingeführt), während INS für „Inserted“ (eingeführt) steht.

SCHRITT 15 Fertig



- Herzlichen Glückwunsch. Ihr Drucker ist einsatzbereit!
- Frohes Drucken.
