

Table des matières

Comment remplacer le dissipateur thermique du Nextruder (XL Mono-outil)	5
Étape 1 - Introduction	7
Étape 2 - Outils nécessaires pour ce guide	8
Étape 3 - Pièces supplémentaires	9
Étape 4 - Déchargement du filament	10
Étape 5 - Préparation de l'imprimante	11
Étape 6 - Protection du plateau chauffant	11
Étape 7 - Débranchement du PTFE	12
Étape 8 - Détachement de l'antenne Wi-Fi	13
Étape 9 - Déconnexion du câble du Nextruder	14
Étape 10 - Détachement de Dock	15
Étape 11 - Libération du Nextruder	16
Étape 12 - Retrait du Nextruder	16
Étape 13 - Retrait du faisceau de câbles	17
Étape 14 - Retrait du corps du Nextruder	17
Étape 15 - Ouverture de la porte de la carte Dwarf	18
Étape 16 - Retrait du ventilateur du dissipateur thermique	18
Étape 17 - Ouverture de l'idler du Nextruder	19
Étape 18 - Démontage de l'assemblage réducteur & moteur	20
Étape 19 - Retrait de l'assemblage de la hotend	21
Étape 20 - Retrait de l'assemblage du dissipateur thermique	22
Étape 21 - Retrait du ventilateur d'impression	22
Étape 22 - Retrait de l'idler-swivel	23
Étape 23 - Retrait de la thermistance NTC & du capteur à effet Hall	24

Étape 24 - Retrait du capteur de filament	25
Étape 25 - Dissipateur thermique : préparation des pièces	26
Étape 26 - Installation du capteur à effet Hall	27
Étape 27 - Installation du capteur de filament	28
Étape 28 - Idler-swivel & thermistance NTC : préparation des pièces	29
Étape 29 - Fixation de l'idler-swivel	30
Étape 30 - Fixation de la thermistance NTC	31
Étape 31 - Assemblage du réducteur & du moteur : préparation des pièces	32
Étape 32 - Placement du dissipateur thermique	32
Étape 33 - Démontage du réducteur	33
Étape 34 - Assemblage du réducteur	34
Étape 35 - Assemblage du PG-ring	35
Étape 36 - Insertion du réducteur	36
Étape 37 - Alignement de l'assemblage du PG	37
Étape 38 - Lubrification des engrenages	38
Étape 39 - Mise en place du cache du réducteur	39
Étape 40 - Connexion des câbles du Nextruder	39
Étape 41 - Assemblage & montage du ventilateur d'impression : préparation des pièces	40
Étape 42 - Fixation de l'assemblage du ventilateur d'impression	41
Étape 43 - Fixation du raccord	42
Étape 44 - Hotend & corps du nextruder : préparation des pièces	43
Étape 45 - Fixation de l'assemblage de la buse	44
Étape 46 - Fixation du corps du Nextruder	45
Étape 47 - Fixation du ventilateur de la hotend	46
Étape 48 - Fermeture de la porte de la carte Dwarf	46
Étape 49 - Fixation du faisceau de câbles	47

Étape 50 - Installation de l'extrudeur :	
préparation des pièces	47
Étape 51 - Fixation du Nextruder	48
Étape 52 - Fixation du Nextruder	49
Étape 53 - Fixation du dock	50
Étape 54 - Connexion du câble du Nextruder	51
Étape 55 - Antenne Wi-Fi : préparation des pièces	52
Étape 56 - Fixation de l'antenne Wi-Fi	53
Étape 57 - Guidage du tube PTFE de l'extrudeur	54
Étape 58 - Assistant	55
Étape 59 - Calibration des engrenages Nextruder	56
Étape 60 - Bien joué !	57

Comment remplacer le dissipateur thermique du Nextruder (XL Mono-outil)



help.prusa3d.com/g389804

**Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.**

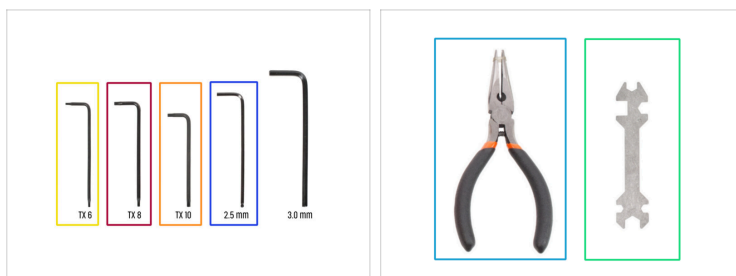


ÉTAPE 1 Introduction



- ◆ Ce guide vous guidera tout au long du remplacement du **dissipateur thermique** sur l'**Original Prusa XL (Mono-outil)**.
- 📌 Les **instructions suivantes sont destinées uniquement à la XL mono-outil**, bien que la plupart des étapes soient communes. Si vous possédez une XL Multi-Outils, rendez-vous sur **Comment remplacer le dissipateur thermique Nextruder (XL Multi-Outils)**
- ⓘ Certaines pièces peuvent différer légèrement. Cependant, cela n'affecte pas la procédure.
- ⓘ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles dans notre boutique en ligne prusa3d.com.
- ⚠ **Les instructions suivantes nécessitent une extrême attention.** La procédure implique une intervention directe dans le réducteur planétaire.

ÉTAPE 2 Outils nécessaires pour ce guide

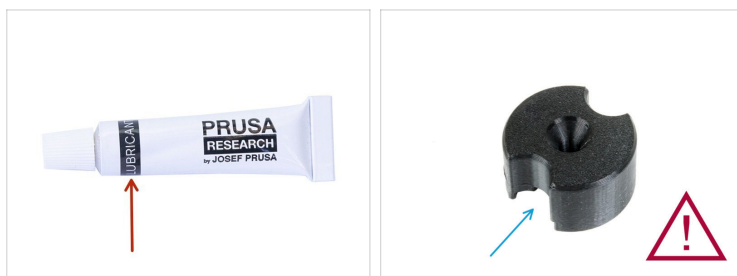


● Pour ce guide, veuillez préparer :

- Clé Torx TX10
- Clé Torx TX6
- Clé Torx TX8
- Clé Allen de 2,5 mm
- Clé universelle
- Pince à bec fin
- Pince coupante latérale *recommandée pour couper les colliers de serrage*

Comment remplacer le dissipateur thermique du Nextruder (XL Mono-outil)

ÉTAPE 3 Pièces supplémentaires



- **Pour ce guide, veuillez préparer :**
- Lubrifiant Prusa (1x) *fourni avec votre imprimante*
- PG-assembly-adaptor (1x)
- ⚠ **Le PG-assembly-adaptor n'est pas inclus dans la boîte et doit être imprimé. Vous pouvez télécharger le fichier STL sur printables.com.**
- ⓘ Le fichier STL se trouve dans la section **Pièces pour la maintenance**. Avant de continuer, assurez-vous de **passer en revue les paramètres d'impression recommandés** fournis dans la légende.
- ⚠ **NE continuez PAS sans le PG-assembly-adaptor. Il est nécessaire pour l'assemblage !**

ÉTAPE 4 Déchargement du filament



- i** L'étape suivante n'est nécessaire que si un filament est chargé dans la tête d'outil actuelle.
- ◆** Déchargez le filament de la hotend. Sur l'écran, accédez à *Filament* -> *Décharger le filament* et sélectionnez l'outil sur lequel vous souhaitez travailler.
- ◆** Retirez le filament de la hotend. Il n'est pas nécessaire de le retirer complètement de l'imprimante. Juste quelques centimètres (pouces) au-dessus de l'extrudeur.
- ◆** Refroidissez l'imprimante à température ambiante. Sur l'écran, accédez au *Préchauffage* -> *Refroidissement*.
- ⚠** **ATTENTION : Attendez que l'imprimante refroidisse complètement à température ambiante avant de continuer.**

ÉTAPE 5 Préparation de l'imprimante



- Coupez l'interrupteur d'alimentation (symbole "O").
- Depuis l'arrière de l'imprimante, débranchez le câble du bloc d'alimentation.

ÉTAPE 6 Protection du plateau chauffant



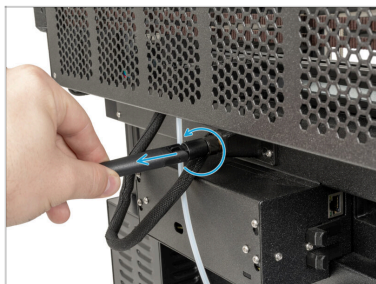
- Avant de continuer, il est recommandé de protéger le plateau chauffant.
- Assurez-vous que le plateau chauffant est refroidi à température ambiante. Placez la boîte en carton vide approximativement sur la partie centrale avant du plateau chauffant.

ÉTAPE 7 Débranchement du PTFE



- Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche de l'imprimante soit face à vous.
- Poussez doucement le collet noir pour libérer le tube PTFE.
- Sortez le tube PTFE.

ÉTAPE 8 Détachement de l'antenne Wi-Fi



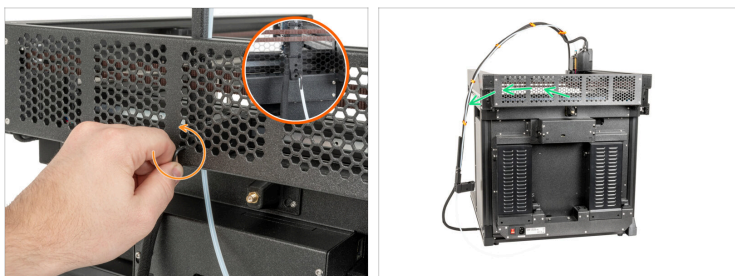
- i** Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.
- ◆** Tournez l'imprimante de manière à ce que l'arrière de l'imprimante soit face à vous.
- ◆** Dévissez l'antenne Wi-Fi du connecteur d'antenne et placez-la à proximité.

ÉTAPE 9 Déconnexion du câble du Nextruder



- Tournez l'imprimante de manière à ce que l'arrière de l'imprimante soit face à vous.
- ⚠ Il y a un câble d'antenne derrière le support d'antenne, ne tirez pas sur le connecteur !
- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le délicatement des vis.
- Poussez le loquet de sécurité et débranchez le câble du Nextruder du connecteur "DWARF1".
- Fixez le support de l'antenne aux vis et poussez le cache vers la gauche. Serrez les vis.

ÉTAPE 10 Détachement de Dock



- i** Pour les caches arrière du CoreXY plus anciens sans découpes hexagonales (motif en nid d'abeille), desserrez la vis du dock comme indiqué. La procédure reste la même.
- 🟠** À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, desserrez la vis à l'intérieur de la station d'accueil (trou du milieu).
- 🟢** Gardez le faisceau de câbles du Nextruder à côté de l'imprimante.

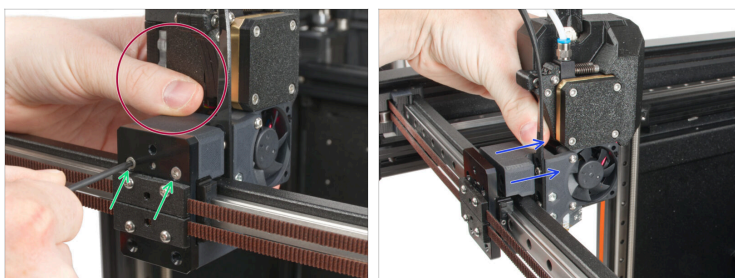
Comment remplacer le dissipateur thermique du Nextruder (XL Mono-outil)

ÉTAPE 11 Libération du Nextruder



- ◆ Retournez l'imprimante de manière à ce que la face avant soit face à vous.
- ◆ Retirez le x-carriage-cover back du X-carriage. **Ne jetez pas les pièces !**
- ◆ À l'aide d'une clé Torx T10, retirez deux vis M3x12bT. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 12 Retrait du Nextruder



- ◆ Tenez le Nextruder pendant le démontage.
- ◆ Desserrez deux vis M3x12bT à l'aide d'une clé Torx T10. **Ne jetez pas les pièces !**
- ◆ Détachez le Nextruder et placez-le à proximité, nous le reconstruirons dans les prochaines étapes.

ÉTAPE 13 Retrait du faisceau de câbles



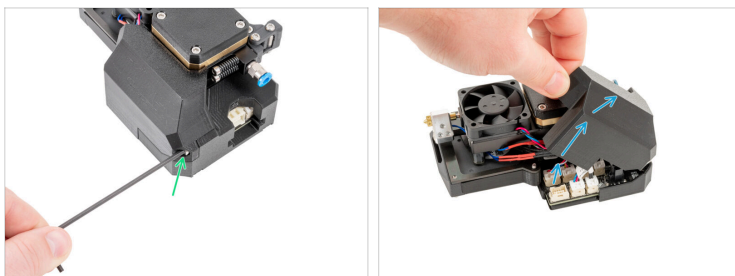
- Depuis la face avant du Nextruder, à l'aide d'un tournevis Torx T10, dévissez les deux vis pour libérer le support de câble. **Ne retirez pas complètement les vis !**
- Appuyez sur le raccord bleu et retirez le tube PTFE.
- Appuyez sur le loquet de sécurité et retirez le câble du nextruder.

ÉTAPE 14 Retrait du corps du Nextruder



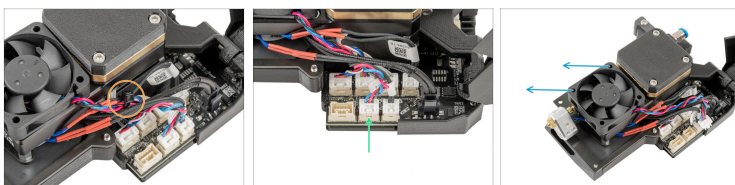
- Sur le côté droit du Nextruder, à l'aide d'un tournevis Torx T10, dévissez deux vis M3x20rT. **Ne les jetez pas !**
- Depuis le côté gauche du Nextruder, dévissez deux vis à l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm. **Ne jetez pas les pièces !**
- Retirez le corps du Nextruder du Nextruder. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 15 Ouverture de la porte de la carte Dwarf



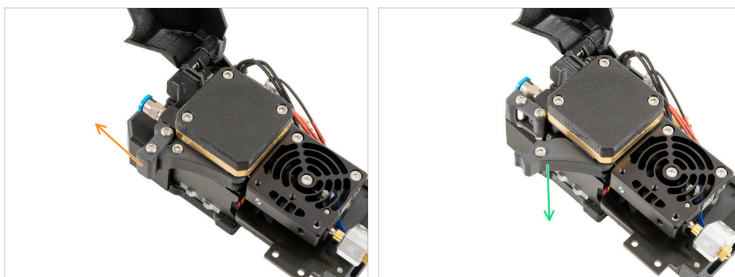
- ◆ Desserrez la vis, quelques tours suffisent pour libérer la dwarf-cover-door. **Pas besoin de retirer complètement la vis.**
- ◆ Ouvrez largement la dwarf-cover-door.

ÉTAPE 16 Retrait du ventilateur du dissipateur thermique



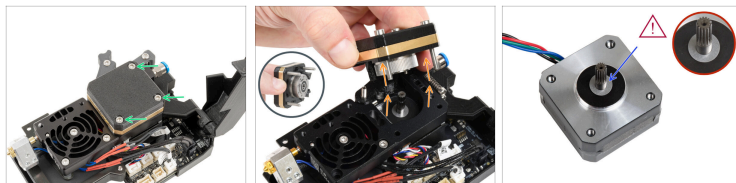
- ◆ Retirez délicatement le collier de serrage à l'aide d'une pince. **Attention aux câbles !**
- ◆ En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble du ventilateur du dissipateur thermique de la carte Dwarf.
- ◆ Retirez le ventilateur du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 17 Ouverture de l'idler du Nextruder



- Poussez l'idler-swivel vers le haut.
- Tirez le levier de l'idler vers le bas afin de relâcher la tension sur le réducteur.

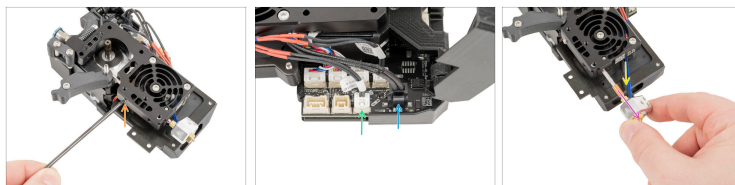
ÉTAPE 18 Démontage de l'assemblage réducteur & moteur



- ◆ Desserrez complètement les trois vis M3x25 du cache imprimé du réducteur. **Conservez les vis dans l'assemblage, ne les retirez pas complètement.**
- ◆ Faites retirer délicatement l'assemblage du réducteur. **Il est nécessaire de retirer l'assemblage en un seul morceau.** Cela signifie le PG-cover (cache supérieur en plastique), le PG-ring (anneau en laiton), le PG-assembly (engrenages métalliques) et la plaque principale (plaque inférieure en plastique), tous reliés par des vis M3x25.
- ◆ Mettez de côté l'assemblage du réducteur et le moteur de l'extrudeur.

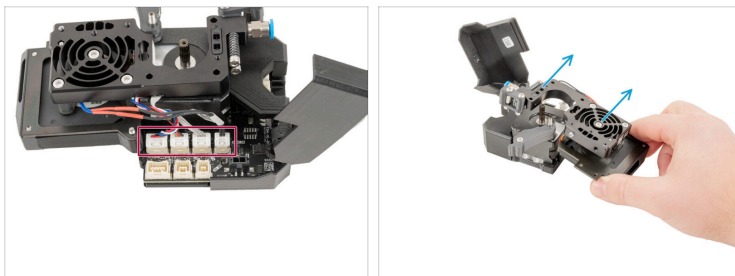
 **Faites attention à ne pas perdre l'entretoise de l'arbre du moteur.**

ÉTAPE 19 Retrait de l'assemblage de la hotend



- Avec une clé Torx TX 8, desserrez la vis de blocage de l'extrudeur. **Ne retirez pas complètement la vis.** Quelques tours suffisent pour libérer l'assemblage de la hotend dans le dissipateur.
- En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble de la thermistance de la tête d'impression de la carte Dwarf.
- En appuyant sur le loquet de sécurité, retirez le câble de l'élément chauffant de la hotend de la carte Dwarf.
- Retirez délicatement l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**
- En même temps, tirez les câbles de la hotend déconnectés par dessous le dissipateur thermique.

ÉTAPE 20 Retrait de l'assemblage du dissipateur thermique



- En appuyant sur le loquet de sécurité, débranchez tous les câbles restants de la carte Dwarf.
- Retirez l'assemblage du dissipateur thermique et mettez-le de côté.

ÉTAPE 21 Retrait du ventilateur d'impression



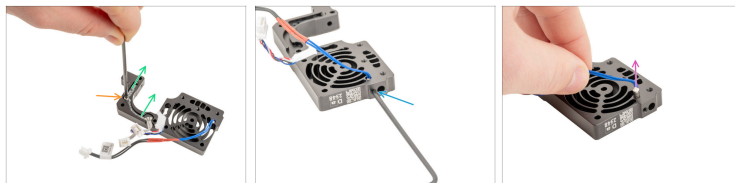
- Retirez les trois vis M3x10 du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**
- Séparez le dissipateur thermique et l'assemblage du ventilateur d'impression. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 22 Retrait de l'idler-swivel



- Retirez les deux vis M3x30 pour retirer l'idler-swivel du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**
- Retirez l'idler-swivel du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**
- À l'aide d'une clé universelle, retirez le raccord QSM-M5 en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 23 Retrait de la thermistance NTC & du capteur à effet Hall



- À l'aide d'une clé Torx T6, retirez la vis M2,5x6rT. **Ne jetez pas les pièces !**
- Retirez soigneusement le capteur de filament à effet Hall. **Ne jetez pas les pièces !**
- À l'aide d'une clé Torx T6, retirez la vis de blocage du bas du dissipateur thermique pour retirer la thermistance NTC. **Ne jetez pas les pièces !**
- Retirez la thermistance NTC du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**

ÉTAPE 24 Retrait du capteur de filament



⚠ SOYEZ TRÈS PRUDENT lorsque vous retirez le capteur de filament. Le capteur de filament contient de minuscules pièces (ressort, aimant, bille d'acier) qui ont tendance à tomber lorsque le capteur est retiré.

➤ Retirez très soigneusement le capteur de filament du dissipateur thermique à l'aide de la pince à bec effilé.

⚠ ATTENTION : Évitez de saisir fermement la pièce, car cela pourrait provoquer des dommages irréparables.

⚠ Ne perdez pas les petites pièces ! Vous en aurez à nouveau besoin plus tard. **Gardez-les de côté dans un endroit sûr.**

➤ À l'aide d'une clé Torx T6, retirez la vis de blocage de la hotend du dissipateur thermique. **Ne jetez pas les pièces !**

➤ Vous pouvez maintenant jeter l'ancien dissipateur thermique à la poubelle.

ÉTAPE 25 Dissipateur thermique : préparation des pièces



■ Pour les étapes suivantes, merci de préparer :

- Dissipateur thermique (1x)
- Capteur de filament à effet Hall (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- Vis M2,5x6rT (1x) *retirée dans les étapes précédentes*
- Vis de blocage de la hotend (1x) *retirée dans les étapes précédentes*
- Assemblage de capteur de filament (1x) *retiré dans les étapes précédentes*

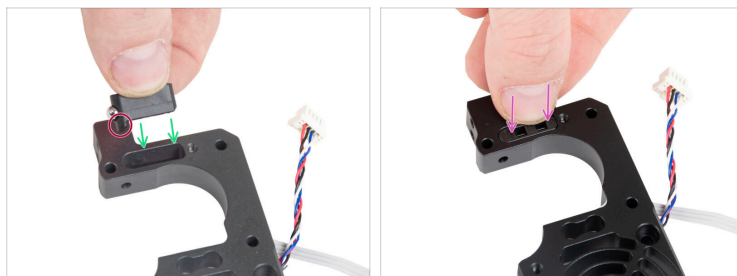
⚠ SOYEZ TRÈS PRUDENTS. Le capteur de filament contient de minuscules pièces (ressort, aimant, bille d'acier) qui ont tendance à tomber lorsque le capteur est retiré.

ÉTAPE 26 Installation du capteur à effet Hall



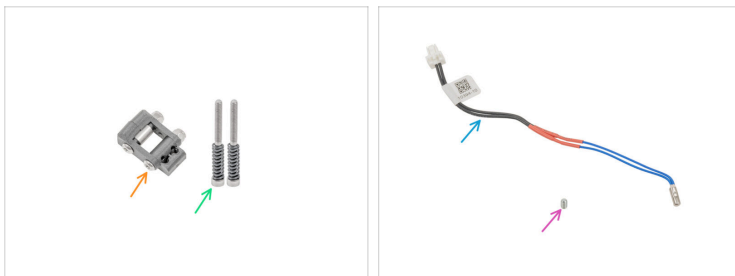
- Placez le capteur de filament à effet Hall dans l'emplacement de forme similaire dans le dissipateur thermique.
- Fixez-le avec une vis M2,5x6rT. Serrez-le très soigneusement, vous pouvez casser la carte électronique.
- Insérez la vis de blocage dans la fente la plus proche du bas du dissipateur thermique. Voir la photo.

ÉTAPE 27 Installation du capteur de filament



- ◆ Insérez l'assemblage du support de bille Prusa dans le dissipateur thermique. Assurez-vous que la partie de la bille d'acier est plus proche du côté du dissipateur thermique.
- ⚠ **Noter la bonne orientation de l'assemblage du support de bille Prusa. Il y a une saillie sur la pièce. La saillie doit être tournée vers le bas.**
- ◆ Poussez l'assemblage dans le dissipateur thermique.

ÉTAPE 28 Idler-swivel & thermistance NTC : préparation des pièces



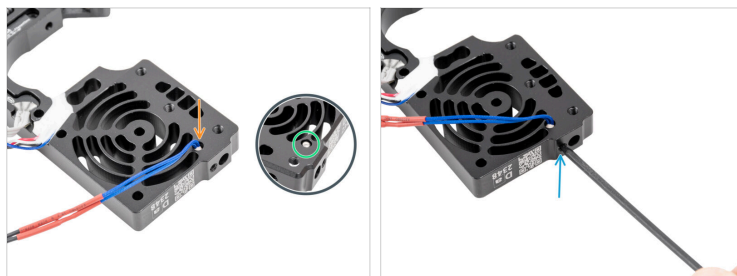
- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Assemblage de l'idler-swivel (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
 - Vis M3x30 avec ressort (2x) *retirée dans les étapes précédentes*
 - Thermistance NTC (1x) *retirée dans les étapes précédentes*
 - Vis de blocage pour thermistance NTC (1x) *retirée dans les étapes précédentes*

ÉTAPE 29 Fixation de l'idler-swivel



- ① La couleur de l'idler-swivel peut être différente. **La pièce est la même.**
- Serrez l'idler-swivel avec deux vis M3x30.
- ① Notez la bonne orientation de la pièce. Les têtes de vis de l'idler-swivel doivent être tournées vers le haut (comme sur la photo).
- La pointe de chaque vis doit affleurer la pièce en plastique de l'autre côté.

ÉTAPE 30 Fixation de la thermistance NTC



- Sur le côté du moteur de l'extrudeur, insérez la thermistance NTC dans le trou dans le dissipateur thermique.
- La thermistance NTC doit être placée au centre du dissipateur thermique. Voir la photo.
- Insérez et fixez fermement la vis de blocage M3x4T à l'aide d'une clé Torx T6. Vissez-la à fond.
L'application d'une force supérieure peut endommager le filetage de manière permanente.

ÉTAPE 31 Assemblage du réducteur & du moteur : préparation des pièces



- **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Assemblage du moteur (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- Assemblage du réducteur (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- PG-assembly-adapter (1x)

ÉTAPE 32 Placement du dissipateur thermique



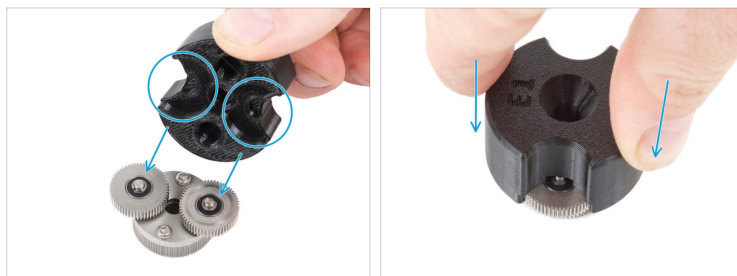
- ⚠ **Vérifiez à nouveau que l'entretoise est toujours en place sur l'arbre du moteur !**
- Placez soigneusement l'assemblage du dissipateur thermique sur l'assemblage moteur. Regardez l'image.

ÉTAPE 33 Démontage du réducteur



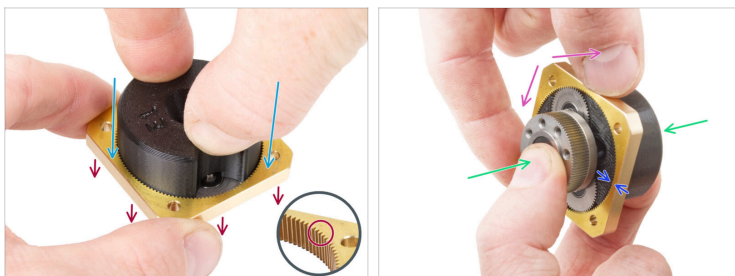
- ◆ Démontez l'assemblage du réducteur en ses éléments constitutifs :
 - ◆ PG-ring (1x)
 - ◆ PG-assembly (1x)
 - ◆ PG-front-case (1x)
 - ⚠ Assurez-vous qu'il y a une entretoise en plastique à l'intérieur du boîtier. Il peut être noir ou blanc. **Ne retirez pas l'entretoise en plastique** du boîtier.
 - ◆ Main-plate (1x)
 - ◆ Vis M3x25 (3x)
- ◆ À l'aide d'une serviette en papier, nettoyez toutes les pièces de la graisse.

ÉTAPE 34 Assemblage du réducteur



- ◆ Dans les étapes suivantes, nous remonterons l'assemblage du réducteur pour garantir une installation correcte.
- ⚠ **Les instructions suivantes doivent être effectuées correctement et avec soin.** Obtenez une meilleure compréhension et un assemblage réussi en regardant la vidéo à côté du guide : prusa.io/PG-assembly
- ⓘ La vidéo est pour la MK4, mais la procédure est identique.
- ◆ Après avoir regardé la vidéo, suivez les étapes de ce guide.
- ◆ Fixez le PG-assembly-adaptateur sur le PG-assembly. Notez les emplacements pour les engrenages dans l'adaptateur.

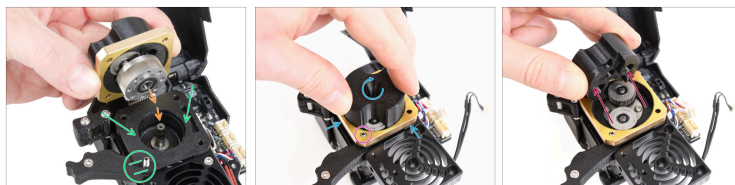
ÉTAPE 35 Assemblage du PG-ring



⚠ Ne montez pas le réducteur sans le PG-assembly-adapter. Cet outil est destiné à garantir que les engrenages sont correctement emboîtés.

- Faites glisser le PG-ring sur l'adaptateur.
 - Notez qu'il y a un chanfrein sur un côté des dents du PG-ring. Ce côté doit être orienté vers le bas (vers le PG-assembly).
- Saisissez l'ensemble de l'assemblage d'une main afin de pouvoir le faire tourner avec le PG-ring.
- Avec l'autre main, faites glisser le PG-ring sur le PG-assembly dans un mouvement d'oscillation (déplacez le PG-ring à plusieurs reprises vers la gauche et la droite) - un quart de tour suffit.
- Arrêtez-vous lorsque les surfaces des engrenages affleurent approximativement la surface du PG-ring.

ÉTAPE 36 Insertion du réducteur



Procédez très prudemment dans cette étape.

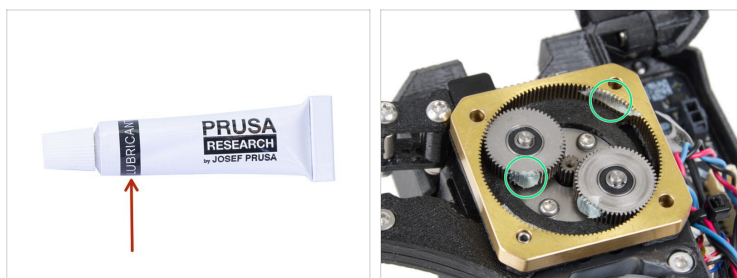
- Fixez la main-plate sur le dissipateur thermique. Notez l'orientation de la pièce. Utilisez la découpe pour la vis à douille comme guide (coin inférieur gauche).
- Maintenez la position du PG-assembly et fixez-le sur l'arbre du moteur de l'extrudeur.
- Assurez-vous que le PG-ring s'adapte parfaitement à la vis de blocage.
- Faites pivoter très doucement et librement l'ensemble du PG-assembly (PG-assembly-adapter, PG-assembly et PG-ring) jusqu'à ce qu'il descende afin qu'il y ait un espace minimal entre l'assemblage et la plaque principale. Ne poussez pas sur l'assemblage.
- Retirez le PG-assembly-adapter.

ÉTAPE 37 Alignement de l'assemblage du PG



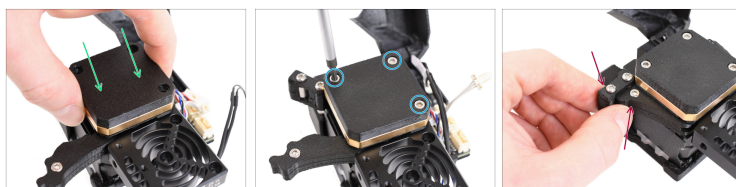
- ◆ Fixez à nouveau le PG-assembly-adapter sur le PG-assembly pour vérifier que toutes les pièces sont correctement mises en place.
- ◆ Faites pivoter avec le PG-assembly-adapter. L'assemblage PG doit pouvoir tourner facilement sans avoir à exercer beaucoup de force.
- ◆ Retirez le PG-adapter. Vous n'en aurez plus besoin lors de l'assemblage. Nous vous recommandons de le conserver pour la maintenance.
- ◆ Assurez-vous que le PG-assembly ne dépasse pas au-dessus du PG-ring. Il doit être positionné plus bas que le niveau de la surface du PG-ring ou au même niveau que l'anneau.
- ◆ Il ne doit y avoir aucun espace entre le PG-ring et la main-plate. Si vous voyez un espace, retirez l'assemblage de l'engrenage planétaire et repositionnez-le.

ÉTAPE 38 Lubrification des engrenages



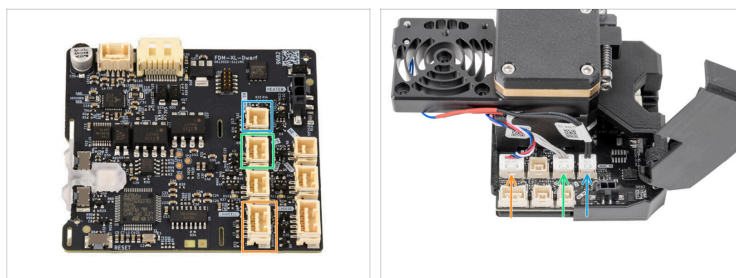
- Ouvrez le lubrifiant Prusa. En utilisant le côté opposé du capuchon, percez le trou dans l'ouverture du tube.
- Appliquez une petite quantité de lubrifiant Prusa tout autour du PG-ring et des dents du PG-assembly.
- ① Astuce : appliquez une petite quantité de lubrifiant sur la pointe du collier de serrage puis étalez le lubrifiant sur les engrenages.
- À l'aide d'un essuie-tout, essuyez tout excès de lubrifiant sur les surfaces avant.

ÉTAPE 39 Mise en place du cache du réducteur



- Placez la PG-case sur le réducteur.
- Insérez trois vis M3x25 dans la PG-case, mais ne les serrez pas complètement. Elles seront serrées ultérieurement.
- Fermez le levier de l'idler et verrouillez-le en position avec l'idler-swivel.

ÉTAPE 40 Connexion des câbles du Nextruder



- Branchez le câble du capteur de force sur la carte Dwarf.
- Branchez le câble du capteur de filament sur la carte Dwarf.
- Branchez le câble de la thermistance du dissipateur thermique sur la carte Dwarf.

ÉTAPE 41 Assemblage & montage du ventilateur d'impression : préparation des pièces

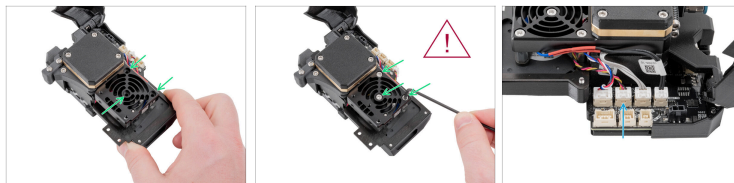


● Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :

- Assemblage du ventilateur d'impression (1x) retiré dans les étapes précédentes
- Vis M3x10 (3x) retirée dans les étapes précédentes
- Raccord QSM-M5 (1x) retiré dans les étapes précédentes

ⓘ À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.

ÉTAPE 42 Fixation de l'assemblage du ventilateur d'impression



- 🟠 Aligned les trois entretoises métalliques avec les trous du dissipateur thermique, assurez-vous que les câbles de la carte et du ventilateur sont guidés sous l'entretoise supérieure avant de fixer le dissipateur thermique, afin qu'ils ne soient pas pincés.
- ⚠️ **Ne pincez aucun câble !**
- 🟢 Insérez et fixez trois vis M3x10. **Ne pincez aucun câble !**
- 🟡 Connectez le ventilateur d'impression au connecteur du ventilateur d'impression.

ÉTAPE 43 Fixation du raccord

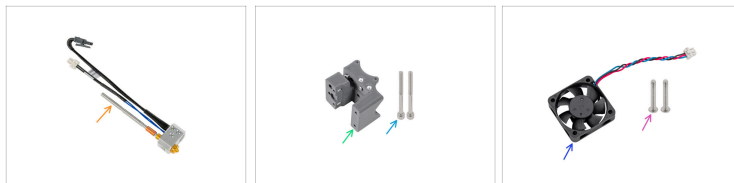


- i** À partir de septembre 2024, vous pourrez recevoir un nouveau Raccord M5-4 noir. L'assemblage et la fonctionnalité restent identiques au bleu.
- Montez le raccord QSM-M5 sur le dessus du dissipateur thermique.
- Serrez doucement le raccord QSM-M5 avec une clé universelle.

Comment remplacer le dissipateur thermique du

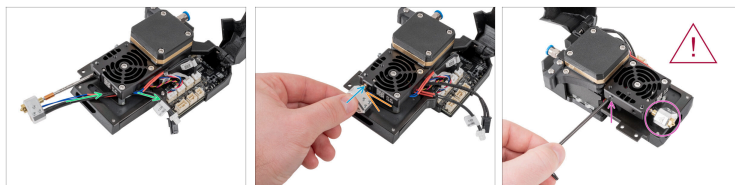
Nextruder (XL Mono-outil)

ÉTAPE 44 Hotend & corps du nextruder : préparation des pièces



- **Pour les prochaines étapes, veuillez préparer :**
- Assemblage de la hotend (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- Ventilateur de la hotend (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- Vis M3x20 (2x) *retirée dans les étapes précédentes*
- Corps du Nextruder (1x) *retiré dans les étapes précédentes*
- Vis M3x40 (2x) *retirée dans les étapes précédentes*

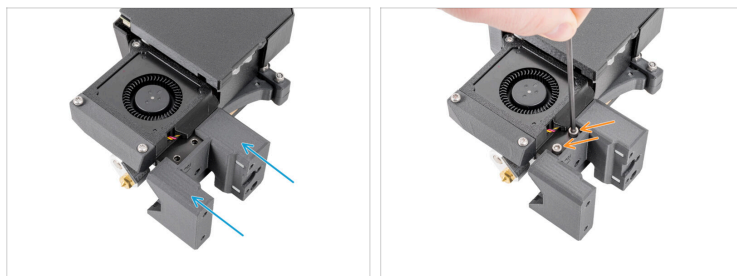
ÉTAPE 45 Fixation de l'assemblage de la buse



- ◆ Insérez le radiateur et le câble de la thermistance sous le dissipateur thermique. Regardez l'image.
- ◆ Insérez la buse dans le dissipateur thermique et poussez-la complètement dans le dissipateur thermique.
- ◆ Tournez le bloc de chauffe comme sur l'image. Il doit y avoir un angle d'environ 35° à 40° pour éviter d'endommager les câbles de la hotend.
- ⚠ **N'utilisez pas de force excessive lors du serrage, cela pourrait endommager le tube de la hotend.**
- ◆ Maintenez la position et à l'aide de la clé Torx TX 8, serrez soigneusement la vis de blocage pour fixer la hotend.

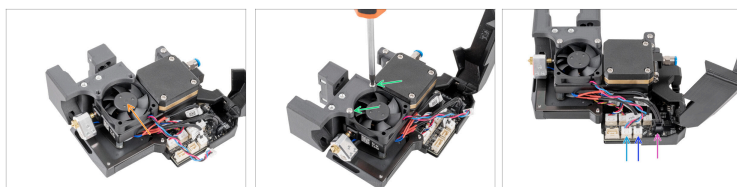
Comment remplacer le dissipateur thermique du
Nextruder (XL Mono-outil)

ÉTAPE 46 Fixation du corps du Nextruder



- Fermez la dwarf-cover-door et tournez le Nextruder.
- Fixez le corps du Nextruder au Nextruder.
- Insérez et fixez deux vis M3x40.

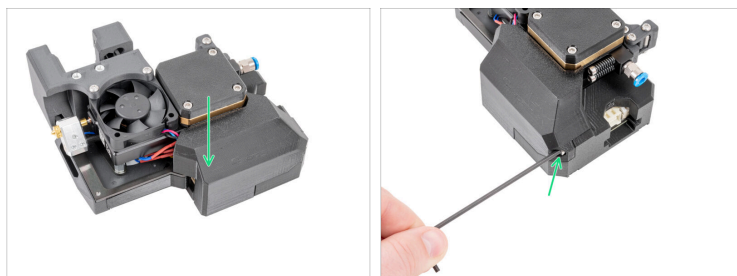
ÉTAPE 47 Fixation du ventilateur de la hotend



⚠ Attention à l'orientation du ventilateur.

- 🟠 Insérez le ventilateur de la hotend entre le dissipateur thermique et le corps de l'extrudeur. Regardez l'image.
- 🟢 Insérez et fixez deux vis M3x20rT.
- 🟡 Connectez le câble du ventilateur de la hotend à la carte Dwarf.
- 🟠 Connectez le câble de la thermistance de la hotend à la carte Dwarf.
- 🟡 Connectez le câble de l'élément chauffant de la hotend à la carte Dwarf.

ÉTAPE 48 Fermeture de la porte de la carte Dwarf



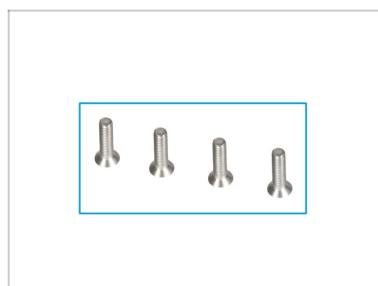
- 🟢 Fermez le dwarf-board-cover sur le Nextruder.
- 🟡 Serrez doucement la vis.

ÉTAPE 49 Fixation du faisceau de câbles



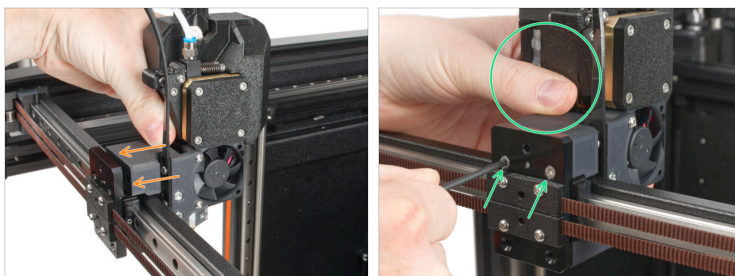
- Fixez le connecteur du câble dans la partie supérieure du Nextruder.
- Insérez le tube PTFE semi-transparent dans le raccord du Nextruder. Poussez-le à fond.
- Accrochez les ouvertures en trou de serrure de la plaque flexible du faisceau de câbles sur les têtes de vis et poussez-le vers le haut pour corriger la position.
- À l'aide d'une clé T10, serrez les deux vis marquées.

ÉTAPE 50 Installation de l'extrudeur : préparation des pièces



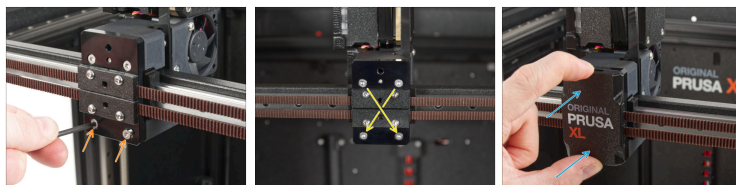
- Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**
- Vis M3x12b (4x)
retirée à l'étape précédente

ÉTAPE 51 Fixation du Nextruder



- Par l'arrière du X-carrriage, fixez l'assemblage de l'extrudeur au X-carrriage. Voir la bonne orientation de l'extrudeur.
- Tenez l'extrudeur et fixez-le en insérant et en serrant deux vis M3x12b dans les trous de vis supérieurs. Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !

ÉTAPE 52 Fixation du Nextruder



- ✦ Insérez et serrez deux vis M3x12b dans les trous inférieurs du X-carriage pour fixer l'assemblage de l'extrudeur. Ne serrez pas complètement les vis pour le moment !
 - ✦ Serrez complètement les quatre vis en diagonale pour fixer l'assemblage de l'extrudeur.
 - ✦ Remettez le x-carriage-cover en place sur le X-carriage. Vous devez sentir un léger "clac" pour vous assurer que le cache s'adapte à la pièce.
- ⚠ Retirez la boîte en carton de Prusament du plateau chauffant.

ÉTAPE 53 Fixation du dock



- Guidez librement le faisceau de câbles de l'extrudeur avec le tube PTFE par dessus l'imprimante vers l'arrière.
- ⬛ Tournez l'imprimante de manière à ce que l'arrière de l'imprimante soit face à vous.
- Localisez le profilé métallique long (tch-mounting-insert) à l'arrière du profilé supérieure. Il comporte cinq ouvertures filetées.
- Une vis dépasse du xl-dock-cable-router. La vis doit être fixée à la troisième ouverture filetée du long profilé métallique. Regardez à travers la tôle arrière pour vérifier si le support de câble est aligné avec la bonne ouverture.
- Poussez la clé Allen de 2,5 mm à fond dans un trou (en bas à gauche du schéma) de la tôle arrière ainsi qu'à travers la pièce en plastique jusqu'à atteindre la vis. Serrez-la.

ÉTAPE 54 Connexion du câble du Nextruder



Il y a un câble d'antenne derrière le support d'antenne, ne tirez pas sur le connecteur !

- Desserrez légèrement les deux vis du cache. Inutile de les retirer complètement. Poussez le cache vers la droite et retirez-le délicatement des vis.
- Connectez le câble du Nextruder à la fente supérieure étiquetée DWARF 1.
- Fixez le support de l'antenne aux vis et poussez le cache vers la gauche. Serrez les vis.

ÉTAPE 55 Antenne Wi-Fi : préparation des pièces

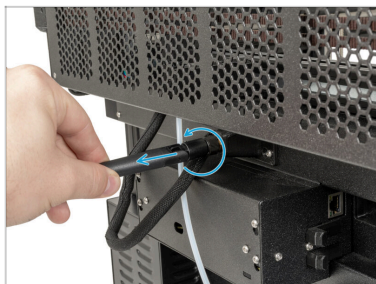


● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

● Antenne Wi-Fi (1x)
retirée à l'étape précédente

ⓘ L'Original Prusa XL est livrée avec deux versions de l'antenne Wi-Fi, chacune avec une forme différente. La fonctionnalité est la même.

ÉTAPE 56 Fixation de l'antenne Wi-Fi



- i** Cette étape concerne uniquement l'imprimante, qui dispose d'une antenne Wi-Fi à l'arrière de l'imprimante.
- ◆** Vissez l'antenne Wi-Fi sur le connecteur d'antenne. L'antenne peut être tournée et pliée dans deux directions.

ÉTAPE 57 Guidage du tube PTFE de l'extrudeur



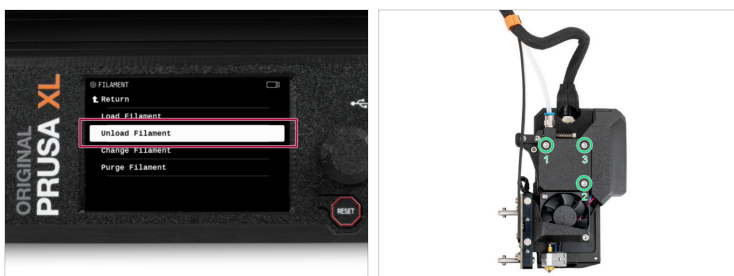
- Tournez l'imprimante de manière à ce que le côté gauche de l'imprimante soit face à vous.
- Insérez le tube PTFE libre de l'extrudeur jusqu'au fond du trou supérieur de la pièce.

ÉTAPE 58 Assistant



- ◆ À l'arrière de l'imprimante, branchez le câble du bloc d'alimentation.
- ◆ Allumez l'interrupteur d'alimentation (symbole "I").
- ◆ Exécutez les tests à partir du menu *Contrôle - Calibrations & Tests*.
- ⓘ L'assistant testera tous les composants importants de l'imprimante. L'ensemble du processus prend quelques minutes. Certaines parties de l'assistant nécessitent une interaction directe de l'utilisateur. Suivez les instructions à l'écran.
- ⚠ **REMARQUE : Lors du test des axes, assurez-vous que rien dans l'imprimante n'obstrue le mouvement des axes.**
- ⚠ **ATTENTION : Ne touchez pas l'imprimante pendant l'assistant, sauf si vous y êtes invité ! Certaines parties de l'imprimante peuvent être CHAUDES et se déplacer à grande vitesse.**

ÉTAPE 59 Calibration des engrenages Nextruder



- Branchez l'imprimante et allumez-la.
- Nous devons maintenant simuler le mouvement du réducteur. Sur l'écran LCD, accédez à Filament - *Décharger le filament*.
- Dès que le mouvement de l'extrudeur est terminé, serrez les trois vis M3x25 sur la PG-case dans le bon ordre (indiqué sur la photo).
- Desserrez ensuite légèrement les vis et répétez le processus en serrant les vis dans le bon ordre. Cela garantit que le réducteur est correctement installé.

Comment remplacer le dissipateur thermique du Nextruder (XL Mono-outil)

ÉTAPE 60 Bien joué !



- ◆ Félicitations, vous venez de remplacer avec succès le dissipateur thermique de votre Original Prusa XL !
