

Table des matières

Comment installer l'adaptateur de buse

Nextruder V6 (CORE One)	3
Étape 1 - Introduction	4
Étape 2 - Préparation de l'imprimante (Partie 1)	5
Étape 3 - Préparation de l'imprimante (Partie 2)	5
Étape 4 - Retrait du capot supérieur	6
Étape 5 - Outils nécessaires pour ce chapitre	6
Étape 6 - Protection du plateau chauffant	7
Étape 7 - Exposition du Nextruder	8
Étape 8 - Déconnexion des câbles	8
Étape 9 - Retrait de l'assemblage de la hotend	9
Étape 10 - Retrait de la Prusa Nozzle	9
Étape 11 - Adaptateur V6 : Préparation des pièces	10
Étape 12 - Installation de l'adaptateur V6	11
Étape 13 - Insertion de la hotend	12
Étape 14 - Guidage des câbles de la hotend	13
Étape 15 - Connexion des câbles	13
Étape 16 - Capot du Nextruder	14
Étape 17 - Capot supérieur	15
Étape 18 - Mise sous tension de l'imprimante	15
Étape 19 - Serrage à chaud de la buse	16
Étape 20 - Serrage de la hotend	17
Étape 21 - Configuration de la buse	18
Étape 22 - Vérification finale	19

Comment installer l'adaptateur de buse Nextruder V6 (CORE One)



help.prusa3d.com/g252355

Scannez le QR code
pour afficher la
dernière version de
ce chapitre.



ÉTAPE 1 Introduction



◆ Ce guide vous guidera tout au long de l'installation de l'**Adaptateur de buse Nextruder V6** sur la Prusa CORE One.

ⓘ Les instructions suivantes sont compatibles avec tous les diamètres de Prusa Nozzle (buse).

◆ Toutes les pièces nécessaires sont disponibles sur notre boutique en ligne prusa3d.com.

📌 Notez que vous devez être connecté pour avoir accès à la section des pièces de rechange.

ÉTAPE 2 Préparation de l'imprimante (Partie 1)



- ◆ Fermez la porte de l'imprimante.
- ◆ Déchargez le filament. Visitez le menu **Filament** et sélectionnez **Décharger le filament**.
- ◆ Déchargez le filament de l'imprimante.
- ◆ Retirez la bobine de filament de l'imprimante.
- ⚠ Assurez-vous que l'imprimante est complètement refroidie.

ÉTAPE 3 Préparation de l'imprimante (Partie 2)



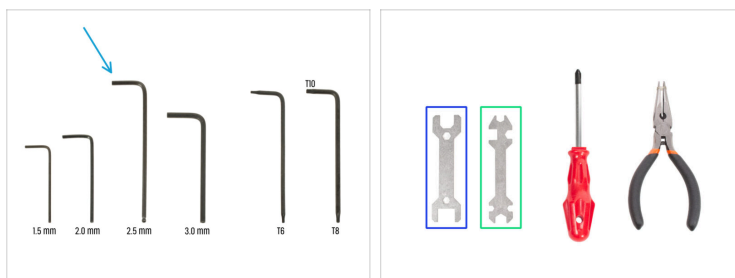
- ◆ Ouvrez le menu **Contrôle > Déplacer l'axe > Déplacer Z** et définissez-le à 100 mm ou plus.
- ◆ Attendez que le plateau chauffant descende.
- ◆ Éteignez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur situé à l'arrière.
- ◆ Débranchez l'imprimante de l'alimentation.

ÉTAPE 4 Retrait du capot supérieur



- 🟠 Ouvrez l'imprimante. De l'intérieur, accédez au rivet en nylon situé à l'avant droit du capot supérieur. Poussez-le pour le déverrouiller.
- 🟡 Ensuite, retirez le rivet de l'extérieur.
- 🟢 Retirez les rivets en nylon restants sur le capot supérieur en utilisant la même technique.
- 🟠 Retirez le capot supérieur.

ÉTAPE 5 Outils nécessaires pour ce chapitre



- 🟠 **Veillez préparer des outils pour ce chapitre :**
 - 🟠 Clé Allen de 2,5 mm
 - 🟡 Clé 13-16
 - 🟢 Clé universelle

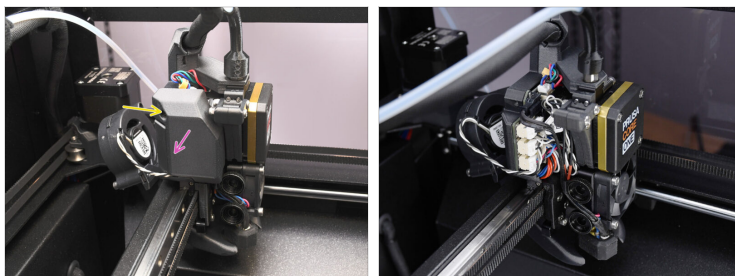
ÉTAPE 6 Protection du plateau chauffant



⚠ Avant de continuer, il est recommandé de protéger d'abord le plateau chauffant !

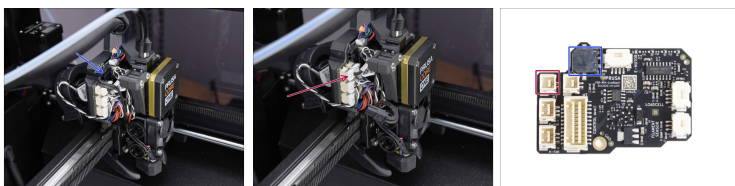
- Utilisez un morceau de tissu ou un autre matériau suffisamment épais pour couvrir le plateau chauffant. Cela garantira que vous n'endommagerez pas (ne rayez pas) la surface pendant le processus.

ÉTAPE 7 Exposition du Nextruder



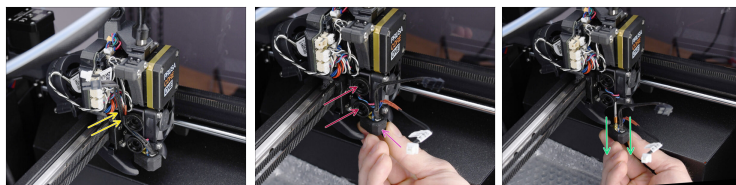
- ◆ Passons au côté gauche du Nextruder.
- ◆ À l'aide de la clé Allen de 2,5 mm, retirez la vis M3x10 qui maintient le capot latéral.
- ◆ Retirez le capot.

ÉTAPE 8 Déconnexion des câbles



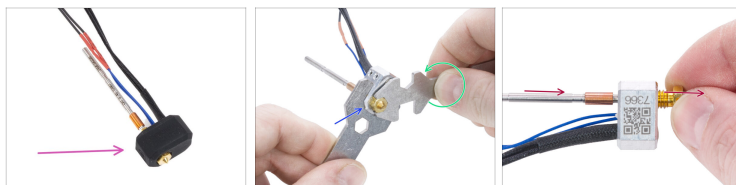
- ⚠ Chaque connecteur a un loquet de sécurité. **Il est nécessaire d'appuyer sur le loquet avant de déconnecter.** Sinon, le connecteur pourrait être endommagé.
- ◆ Débranchez le câble de l'élément chauffant de la hotend.
- ◆ Débranchez le câble de la thermistance de la hotend.

ÉTAPE 9 Retrait de l'assemblage de la hotend



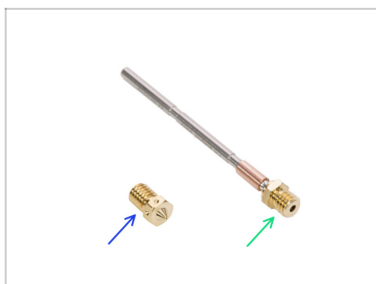
- ◆ Retirez les câbles de la hotend du canal de câbles.
- ◆ Saisissez la hotend avec votre main.
- ◆ Utilisez votre autre main pour desserrer les deux vis moletées. **Il n'est pas nécessaire de les retirer complètement**, quelques tours suffisent.
- ⓘ Attention, l'assemblage de la hotend risque de tomber !
- ◆ Faites glisser l'assemblage de la hotend du dissipateur thermique.

ÉTAPE 10 Retrait de la Prusa Nozzle



- ◆ Retirez la chaussette en silicone du bloc de chauffe.
- ◆ Utilisez la clé 13-16 pour maintenir fermement le bloc de chauffe.
- ◆ Utilisez la découpe de 7 mm de la clé universelle pour saisir et desserrer la buse.
- ◆ Dévissez et retirez manuellement la buse Prusa de l'assemblage de la hotend.

ÉTAPE 11 Adaptateur V6 : Préparation des pièces



● **Pour les étapes suivantes, merci de préparer :**

◆ Adaptateur de buse Nextruder V6 (1x)

● Buse V6 (1x)

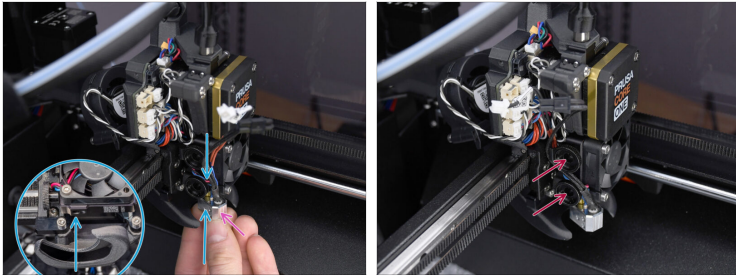
ⓘ Consultez l'article des Différents types de buses pour plus d'informations sur les options disponibles.

ÉTAPE 12 Installation de l'adaptateur V6



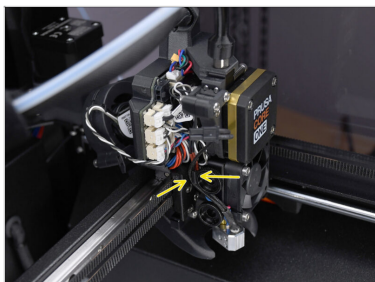
- ◆ Du côté des câbles, vissez l'adaptateur de buse Nextruder V6 sur le bloc de chauffe.
- ◆ Tenez le bloc de chauffe dans votre main et serrez l'adaptateur de buse Nextruder V6 à l'aide de la clé universelle.
- ◆ Depuis le côté opposé du bloc de chauffe, vissez la buse V6. Serrez-la doucement mais fermement.
- ⓘ Un espace d'environ 2 millimètres entre la buse et le bloc de chauffe est normal et correct.

ÉTAPE 13 Insertion de la hotend



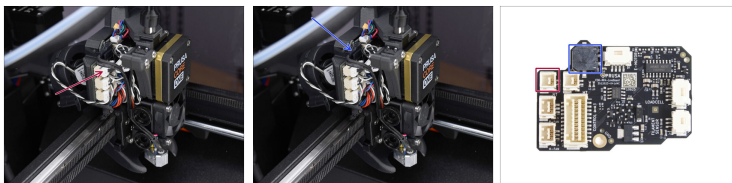
- ◆ Localisez l'ouverture correspondante au bas du dissipateur thermique de l'extrudeur et insérez complètement la hotend dans le dissipateur thermique.
- ◆ En même temps, gardez les câbles de la hotend pointés vers l'avant, légèrement inclinés.
- ⓘ Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre entre le nouvel assemblage de la hotend et le fan-shroud.
- ◆ Serrez légèrement les vis moletées pour que la hotend ne tombe pas. Nous la resserrerons complètement plus tard.

ÉTAPE 14 Guidage des câbles de la hotend



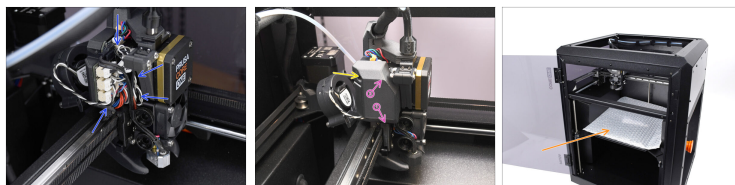
- Localisez le canal pour les câbles derrière les vis moletées. Guidez d'abord le câble de la thermistance à travers le canal. Insérez ensuite le câble de l'élément chauffant de la hotend.

ÉTAPE 15 Connexion des câbles



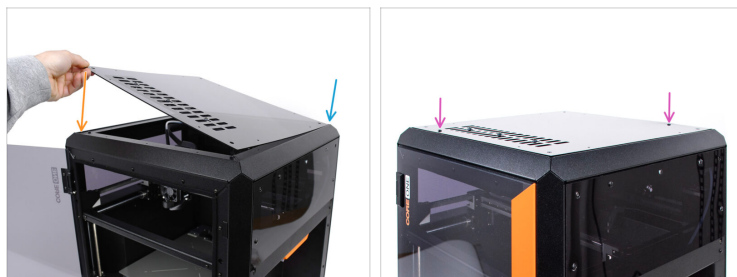
- Connectez la thermistance de la hotend au connecteur supérieur gauche de la LoveBoard.
- Connectez l'élément chauffant de la hotend au connecteur noir sur la partie supérieure de la LoveBoard.

ÉTAPE 16 Capot du Nextruder



- ◆ Organisez les câbles pour vous assurer qu'ils ne dépassent pas.
- ◆ Fixez le capot sur le côté gauche de l'assemblage du Nextruder.
 - ◆ Accrochez-le d'abord en bas.
 - ◆ Poussez-le vers le Nextruder.
- ◆ Fixez le capot en place à l'aide de la vis M3x10.
- ◆ Retirez la protection du plateau chauffant.

ÉTAPE 17 Capot supérieur



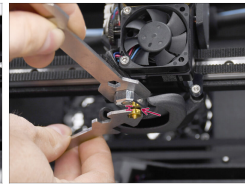
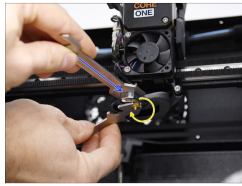
- Maintenant, nous pouvons réinstaller le capot supérieur.
- Alignez le capot avec le cadre métallique dans le coin le plus à droite.
- Alignez également le capot avec le renforcement de la partie avant
- Fixez le capot en place à l'aide de deux rivets en nylon dans les ouvertures marquées.

ÉTAPE 18 Mise sous tension de l'imprimante



- Fermez la porte.
- Connectez l'imprimante à l'électricité.
- Mettez l'imprimante sous tension.

ÉTAPE 19 Serrage à chaud de la buse



⚠ Dans les étapes suivantes, nous devons chauffer la buse. **Évitez de toucher les pièces CHAUDES de la hotend.**

🟣 Réglez la température de la buse à 250°C. Sur l'écran de l'imprimante, accédez à **Contrôle -> Température -> Température de la buse** et réglez-la à 250°C.

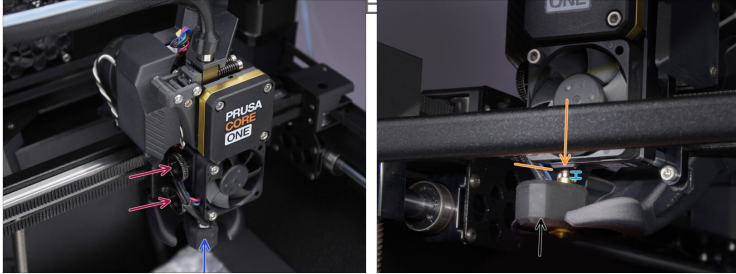
🟦 Saisissez le bloc de chauffe avec la clé 13-16. Évitez de tirer sur la hotend !

🟡 Serrez la buse à l'aide de la clé universelle. **Ne serrez pas trop, car cela pourrait endommager le filetage.** Appliquez une force suffisante ; le couple de serrage recommandé est de 1,5 Nm.

⚠ **REMARQUE : évitez de tordre l'assemblage de la hotend lors du serrage !** Après cela, il y aura un espace d'environ 1 mm entre la buse et le bloc de chauffe.

ÉTAPE 20 Serrage de la hotend

Comment installer l'adaptateur de buse Nextruder V6



ATTENTION !!! REFROIDISSEZ L'IMPRIMANTE avant de passer à cette étape. Attendre que les pièces chaudes soient refroidies à température ambiante. Cela prend environ 10 minutes.

- Poussez l'assemblage de la hotend à fond dans le dissipateur thermique.
- Tout en poussant l'assemblage de la hotend, serrez fermement les deux vis moletées. **Évitez de pincer un câble entre les vis et le dissipateur thermique !**
- Assurez-vous que l'adaptateur V6 est complètement inséré dans le dissipateur thermique. L'anneau de cuivre sur le tube en acier ne doit pas être visible.
- Il doit y avoir un espace d'environ 2 mm entre le dissipateur thermique et la partie en laiton de la buse.
- Vous pouvez maintenant réinstaller la chaussette en silicone.

ÉTAPE 21 Configuration de la buse (CORE One)



⚠ Cette étape n'est importante que si vous avez modifié le diamètre ou le type de buse.

- Visitez le menu **Réglages > Matériel > Tête d'impression**
- Sélectionnez le **Diamètre de la buse** que vous utilisez (par exemple 0,25 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,8)
 - ① Sur la CORE One, la buse de 0,40 mm est la taille standard.
- Activez l'option **Chaussette en silicone** si vous en utilisez une.
- Sélectionnez un type de buse.

ÉTAPE 22 Vérification finale



- ✿ Pour vérifier que tout fonctionne correctement, accédez à **Contrôle > Température > Température de la buse** et réglez-la à plus de 200°C.
- ✿ Revenez à l'écran principal et vérifiez la barre inférieure pour vous assurer que la température augmente comme prévu.



Bon boulot ! Vous pouvez maintenant reprendre l'utilisation de votre imprimante.
