

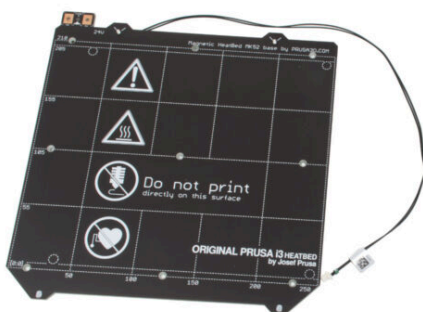
Indice

Come sostituire il Piano Riscaldato (CORE One)

.....	3
Passo 1 - Introduzione	4
Passo 2 - Attrezzi Necessari	5
Passo 3 - Preparazione Stampante 1	6
Passo 4 - Preparazione stampante 2	6
Passo 5 - Rimozione della copertura laterale	7
Passo 6 - Rimozione del pannello laterale	7
Passo 7 - Rimozione della copertura posteriore 1	8
Passo 8 - Rimozione della copertura posteriore 2	8
Passo 9 - Rimozione copertura xBuddy	9
Passo 10 - Smontaggio del Cavo	9
Passo 11 - Disconnessione Cavo	10
Passo 12 - Rimozione del cavo	10
Passo 13 - Scoprire il cavo	11
Passo 14 - Separazione fascio cavi	11
Passo 15 - Rimozione del piano riscaldato	12
Passo 16 - Smontaggio del piano riscaldato	13
Passo 17 - Preparazione dei componenti del piano riscaldato	14
Passo 18 - Assemblaggio Cavi Piano Riscaldato 1	14
Passo 19 - Assemblaggio Cavi Piano Riscaldato 2	15
Passo 20 - Fissaggio della copertura del cavo	16
Passo 21 - Ispezione dei giunti di espansione	17
Passo 22 - Fissaggio piano riscaldato 1	18
Passo 23 - Fissaggio piano riscaldato 2	19
Passo 24 - Guida del cavo	20
Passo 25 - Copertura cavi	21
Passo 26 - Guida del cavo 2	21

Passo 27 - Montaggio del cavo	22
Passo 28 - Guida del cavo 3	23
Passo 29 - Connessione del cavo	24
Passo 30 - Installazione fascette	25
Passo 31 - Collegamento cavo di alimentazione	26
Passo 32 - Installazione della copertura xBuddy	27
Passo 33 - Installazione copertura posteriore	28
Passo 34 - Installazione copertura laterale	29
Passo 35 - Preparazione finale	29
Passo 36 - Autotest	30

Come sostituire il Piano Riscaldato (CORE One)



help.prusa3d.com/g246708

Scansionare il
codice QR per
visualizzare la
versione più recente
di questo capitolo.

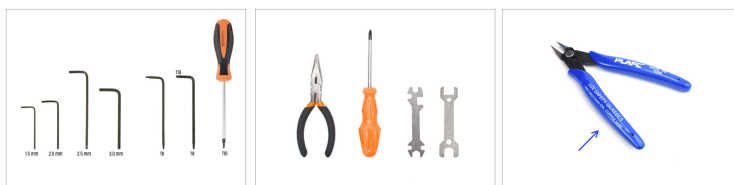


PASSO 1 Introduzione



- Questa guida ti accompagnerà nella **sostituzione del piano riscaldato sulla Prusa CORE One**.
- Tutti i componenti necessari sono disponibili sul nostro e-shop prusa3d.com.
- 📌 Nota: per poter accedere alla sezione ricambi è necessario aver effettuato il login.
- ⚠️ **Attenzione:** Questa procedura comporta la manipolazione di piastre metalliche che potrebbero avere bordi taglienti. **Fai attenzione** per evitare tagli. Se necessario, indossa guanti protettivi.

PASSO 2 Attrezzi Necessari







● Prepara gli strumenti per questa guida:

- Chiave a brugola da 2mm
- Chiave a brugola da 2.5mm
- Chiave / Cacciavite Torx T10
- Pinza a becchi lunghi
- Cacciavite a stella
- Si consiglia di utilizzare le tronchesi a filo come strumento opzionale.

PASSO 3 Preparazione Stampante 1






 Prima di iniziare, assicurati che la **stampante si sia raffreddata** a temperatura ambiente.

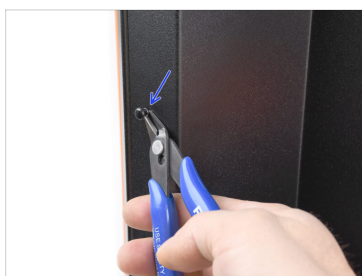
-  Sulla stampante, visita il menu **Controllo** e attiva la funzione **Auto Home**.
-  Vai su **Controllo > Sposta asse > Sposta Z** e inserisci un valore intorno ai 200 mm.
-  L'obiettivo è spostare il piano riscaldato abbastanza in basso in modo che sia facilmente raggiungibile dall'alto, lasciando comunque un po' di spazio sotto.

PASSO 4 Preparazione stampante 2



-  Spegni la stampante utilizzando l'interruttore sul retro.
-  Scollegare la stampante dall'alimentazione.
-  Rimuovi la piastra di acciaio, nel caso in cui sia ancora al suo posto.

PASSO 5 Rimozione della copertura laterale



- Rimuovi i cinque rivetti in nylon che tengono la copertura laterale in plastica.
- Ti consigliamo di utilizzare delle tronchesi a filo per sollevare con cautela la parte superiore del rivetto, sbloccandola. Quindi, rimuovi la parte inferiore del rivetto.
- Rimuovi la copertura laterale in plastica.

PASSO 6 Rimozione del pannello laterale



- Rimuovi i rivetti in nylon contrassegnati che tengono la piastra metallica laterale.
- Rimuovi il pannello.

PASSO 7 Rimozione della copertura posteriore 1



- All'interno della stampante, rimuovi le due viti che fissano il coperchio posteriore.
- Sul retro della stampante, fai scorrere il coperchio centrale verso il basso.
 - 📌 Se è difficile da spostare, fai leva con un cacciavite attraverso l'apertura.
- Assicurati che i quattro ganci sulla parte superiore del coperchio siano sganciati dal telaio metallico.

PASSO 8 Rimozione della copertura posteriore 2



- Sposta la copertura leggermente verso la parte posteriore.
- Tira la parte inferiore del coperchio verso l'esterno mentre inclini la parte superiore verso la stampante. In questo modo si sgancerà dal fascio di cavi che si trova dietro.

PASSO 9 Rimozione copertura xBuddy



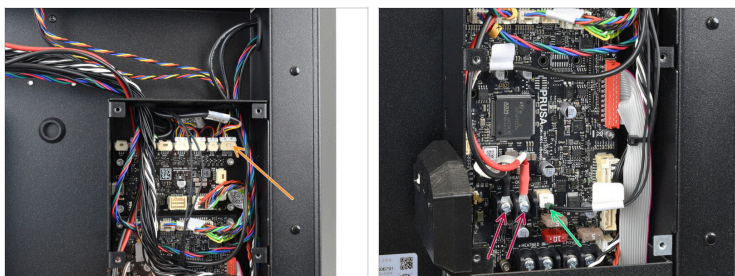
- Rimuovi le sei viti che tengono il coperchio dell'xBuddy.
- Rimuovi il coperchio facendolo scorrere verso l'esterno.

PASSO 10 Smontaggio del Cavo



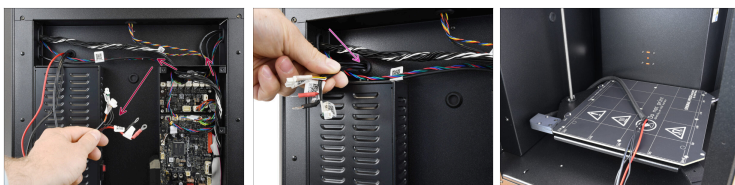
- Taglia con attenzione la fascetta che tiene il fascio di cavi del piano riscaldato.
- Rimuovi il resto della fascetta sul retro della stampante.
- Rimuovi con attenzione tutte le fascette che tengono i cavi dal gruppo del piano riscaldato (i cavi di alimentazione del piano riscaldato, del termistore e del LED RGBW).

PASSO 11 Disconnessione Cavo



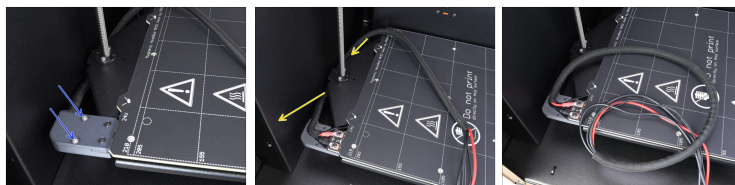
- Scollega il **cavo LED RGBW** dall'angolo superiore destro della scheda di estensione xBuddy.
⚠ Si noti che sul connettore è presente un fermo di sicurezza che deve essere premuto per rimuovere la spina.
- Scollega il **termistore del piano riscaldato** dalla scheda xBuddy.
- Utilizzando il cacciavite a stella, svita le due viti dei terminali e scollega i **cavi di alimentazione del piano riscaldato**.

PASSO 12 Rimozione del cavo



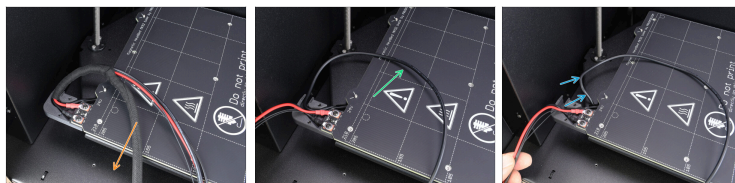
- Rimuovi il fascio di cavi del piano riscaldato dalla scatola di xBuddy.
- Fai passare il fascio di cavi attraverso l'apertura fino all'interno della stampante.

PASSO 13 Scoprire il cavo



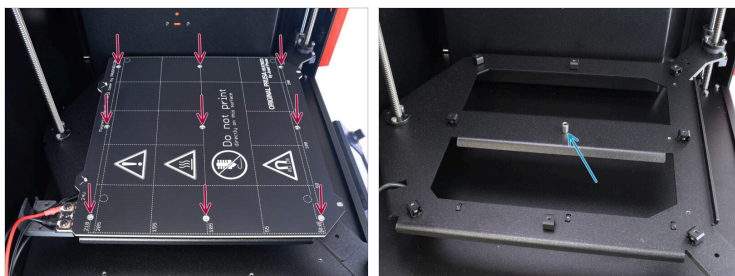
- Rimuovi le due viti M3x10 che fissano la copertura del cavo. Quindi, rimuovi la copertura.
- Estrai il fascio di cavi da dietro il gruppo del piano riscaldato.

PASSO 14 Separazione fascio cavi



- Rimuovi la guaina in tessuto dal gruppo di cavi.
- Separare il cavo LED RGBW dal fascio.
- Staccalo dalla parte inferiore della copertura del cavo e mettilo da parte.

PASSO 15 Rimozione del piano riscaldato



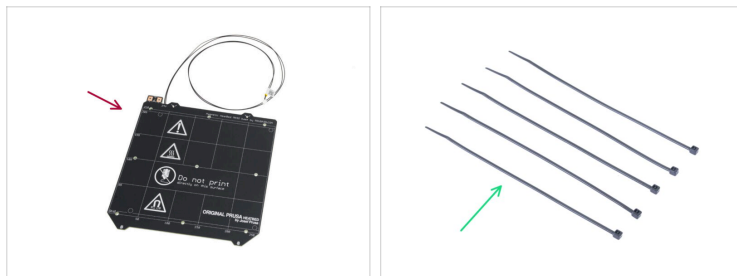
- Rimuovi le 9 viti che tengono il piano riscaldato in posizione. Poi, rimuovi il piano riscaldato.
- Al centro del carrello del piano riscaldato dovrebbe esserci uno spessore metallico libero. Potrebbe essere caduto durante la rimozione del piano riscaldato. In tal caso, cercalo sotto il carrello.
Conserva lo spessore per uso futuro.

PASSO 16 Smontaggio del piano riscaldato



- Sul gruppo piano riscaldato, toglì la vite che fissa la parte inferiore della copertura del cavo al piano riscaldato.
- Rimuovi le due viti che tengono i connettori di alimentazione, mentre tieni i dadi al di sotto utilizzando la chiave Unikey.
- Metti da parte il vecchio piano riscaldato, poiché lo sostituiremo con quello nuovo.

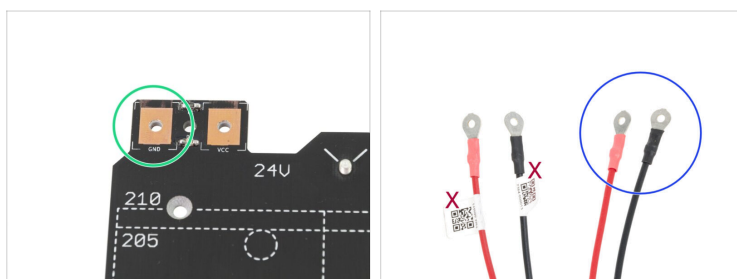
PASSO 17 Preparazione dei componenti del piano riscaldato



● Per le fasi successive, prepara:

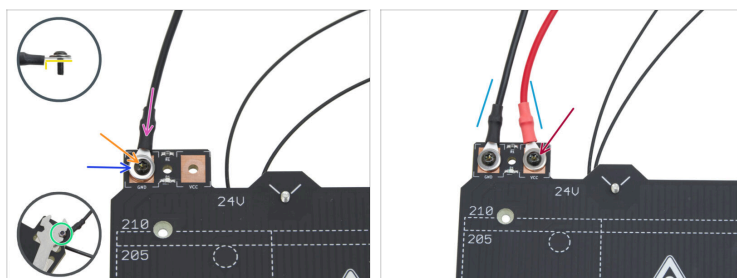
- Nuovo Piano riscaldato (1x)
- Fascetta (5x)

PASSO 18 Assemblaggio Cavi Piano Riscaldato 1



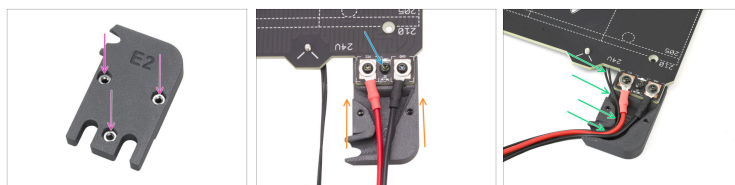
- Segui i segni di polarità sul piano riscaldato: Il pad contrassegnato con **GND** deve essere collegato al **Filo nero**.
- Prendi entrambi i cavi del piano riscaldato. Presta attenzione all'etichetta presente su ciascun cavo. Per le fasi successive, prepara le estremità dei cavi senza etichetta.

PASSO 19 Assemblaggio Cavi Piano Riscaldato 2



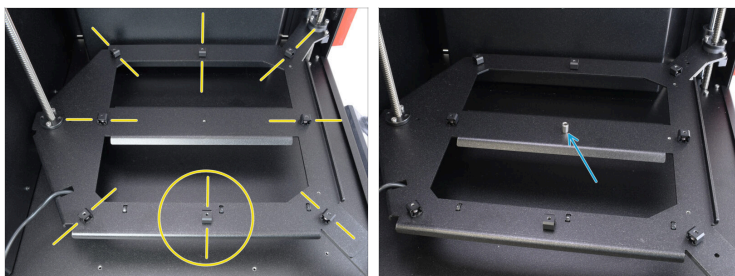
- ◆ Metti il cavo nero sul pad "GND".
 - ◆ Metti il connettore a spina con la parte più spessa rivolta verso il basso.
- ◆ Posiziona la rondella M3w sopra il connettore.
- ◆ Inserisci la vite M3x10rT attraverso tutti i componenti.
- ◆ Avvita il dado M3nN sulla vite M3x10rT dal basso e stringilo delicatamente.
- ◆ Usa lo stesso metodo per collegare il cavo rosso al pad "VCC".
- ◆ Fai passare i cavi dal piano riscaldato leggermente l'uno verso l'altro (a forma di "V"). **Poi stringi bene i dadi da sotto.**

PASSO 20 Fissaggio della copertura del cavo



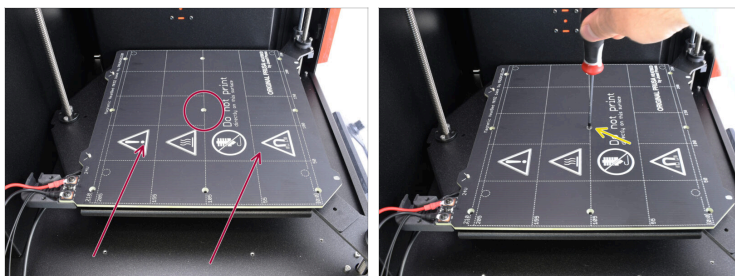
- ◆ Verificare che i tre dadi M3n siano fissati saldamente nella parte inferiore della copertura del cavo.
- ◆ Fai scorrere la copertura sotto il giunto del cavo sul piano riscaldato.
- ◆ Fissare la copertura inferiore utilizzando la vite M3x10rT.
- ◆ Aggiungi il cavo del termistore del piano riscaldato nella scanalatura della copertura del cavo inferiore.

PASSO 21 Ispezione dei giunti di espansione



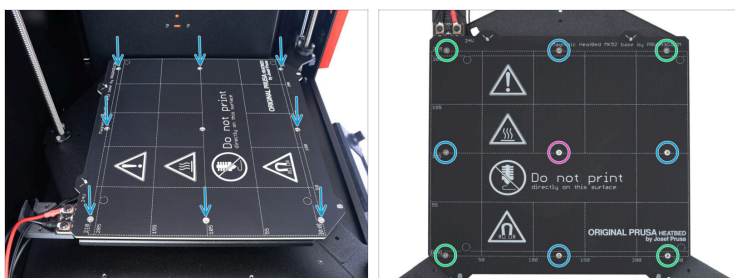
- All'interno della stampante, controlla i giunti di espansione del carrello del piano riscaldato. Tutti devono essere rivolti verso il centro e serrati saldamente in posizione.
- Posiziona lo spessore del piano riscaldato sull'apertura filettata centrale. Allinealo con precisione all'apertura.

PASSO 22 Fissaggio piano riscaldato 1



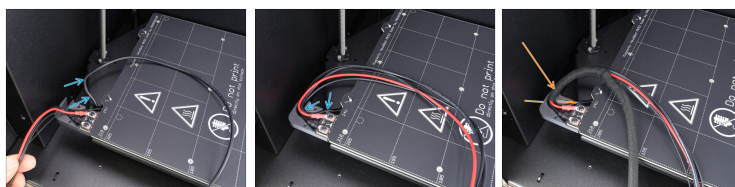
- Metti il piano riscaldato sul carrello. Assicurati che lo spessore centrale sia ancora in posizione. Allinea l'apertura centrale nel piano riscaldato con lo spessore.
- Fissa il piano riscaldato al carrello con la vite M3x14bT. Per ora stringila leggermente. Non serrarla ancora completamente!

PASSO 23 Fissaggio piano riscaldato 2



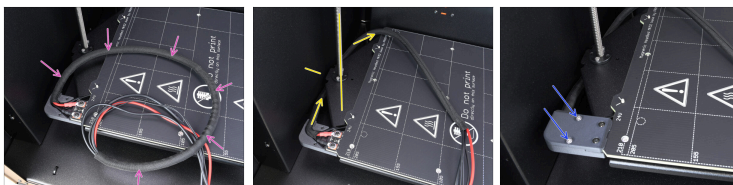
- Fissare il piano riscaldato utilizzando le viti M3x4bT lungo il perimetro, serrandole solo leggermente per ora.
 - Dopo aver posizionato tutte le viti, stringile a fondo in questa sequenza:
 - Vite centrale
 - Prime quattro viti (bordi)
 - Ultime quattro viti (angoli)
- ⚠ **Stringi le viti delicatamente, ma con decisione.**

PASSO 24 Guida del cavo



- ◆ Fai passare il cavo LED RGBW dal carrello del piano riscaldato nella scanalatura della copertura. Guidalo lungo il resto dei cavi del piano riscaldato.
 - ◆ Prendi la guaina di tessuto e inizia ad avvolgere il fascio di cavi. Nota che l'inizio della guaina di tessuto deve trovarsi al di sopra della copertura inferiore del cavo.
- 📌 Nota che l'inizio della guaina di tessuto deve trovarsi al di sopra della copertura inferiore del cavo.

PASSO 25 Copertura cavi



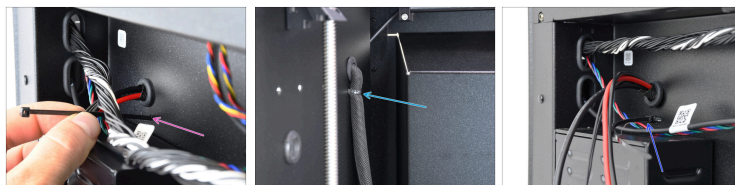
- ◆ Avvolgi tutto il fascio con la guaina in tessuto.
- ◆ Guida il fascio di cavi sotto il carrello del piano riscaldato e dietro la barra trapezoidale.
- ⓘ Verifica che il fascio di cavi sia orientato come specificato; in caso contrario, potrebbe interferire con i componenti in seguito.
- ◆ Aggiungi la parte superiore della copertura del cavo e fissala in posizione con due viti M3x10.

PASSO 26 Guida del cavo 2



- ◆ Spingi i cavi uno alla volta attraverso l'apertura sul retro della stampante.
- 📌 Assicurarti che l'anello di gomma rimanga in posizione.
- ◆ Spingi il cavo finché la guaina in tessuto non raggiunge l'apertura. Lascia passare solo la punta della guaina in tessuto.

PASSO 27 Montaggio del cavo



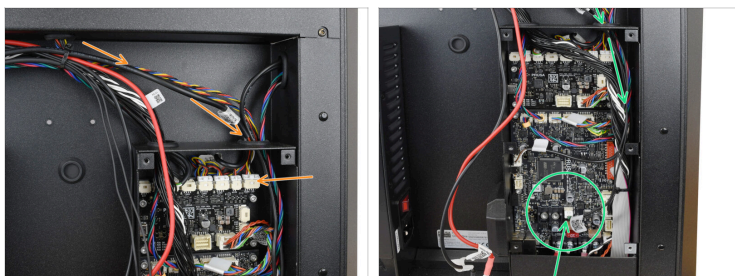
- ◆ Dal retro della stampante, inserisci la punta di una fascetta attraverso l'apertura appena sotto il fascio di cavi.
- ◆ Avvolgi la fascetta intorno al fascio e reinsertiscila nell'apertura adiacente.
- ◆ Stringi bene la fascetta per tenere i cavi in posizione, poi taglia la lunghezza in eccesso.

PASSO 28 Guida del cavo 3



- Guida i cavi lungo il resto del fascio di cavi, verso l'elettronica.
- Fissa tutto il fascio di cavi con una fascetta. Tira il fascio verso l'alto, il più in alto possibile, per fare spazio alla copertura metallica posteriore, che metterai dopo.
- Fai passare i cavi del **LED RGBW** e del **termistore del piano riscaldato** attraverso l'apertura destra, fino all'interno della scatola xBuddy.

PASSO 29 Connessione del cavo



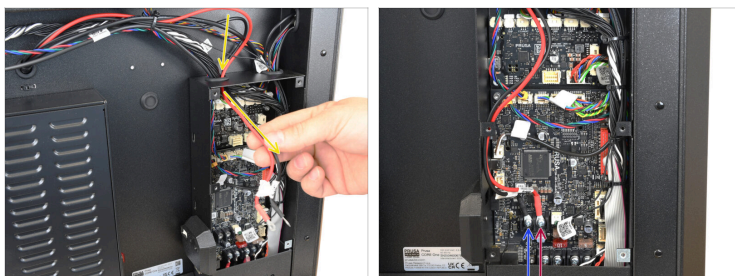
- Collega il cavo LED RGBW al connettore all'estrema destra della scheda di estensione xBuddy.
- Collega il cavo del termistore del piano riscaldato al connettore dedicato sulla scheda xBuddy.


PASSO 30 Installazione fascette



- ◆ Installa una fascetta nel gancio sul lato interno destro della scatola xBuddy. Fai passare la fascetta dietro i cavi, appena sopra le schede elettroniche.
- ◆ Con questa tecnica, prepara tre fascette all'interno della scatola.
- ◆ Rimbecca i cavi sul lato destro della scatola verso il lato. Quindi, fissali in posizione con le fascette.
- ⓘ Stringi le fascette intorno ai cavi sul lato destro della scatola. I cavi di alimentazione e gli altri cavi a sinistra possono essere lasciati liberi.
- ⚠ **Stringi delicatamente le fascette, fino a renderle aderenti. Non è necessario stringerle completamente. Taglia la parte in eccesso delle fascette. Procedi con estrema cautela per evitare di danneggiare i cavi!!!**

PASSO 31 Collegamento cavo di alimentazione



- Fai passare i cavi di alimentazione del piano riscaldato attraverso l'apertura a sinistra, all'interno della scatola xBuddy.
 - Utilizzando la vite terminale 6-32, collega il **cavo di alimentazione nero** al terminale sinistro della scheda xBuddy. Stringi con decisione.
 - Usa la vite terminale da 6/32" per collegare il **cavo di alimentazione rosso** alla presa terminale destra. Stringi bene.
-  **Assicurati che i cavi di alimentazione siano collegati correttamente e fissati saldamente. Collegamenti allentati o errati possono causare il malfunzionamento della stampante o costituire un grave rischio di incendio.**

PASSO 32 Installazione della copertura xBuddy



- Rimetti la copertura della scatola xBuddy e fissala con le sei viti M3x4bT. Assicurati che nessun cavo rimanga incastrato dietro la copertura!

PASSO 33 Installazione copertura posteriore



- Rimetti la copertura posteriore in metallo sulla stampante.

Assicurati che nessun cavo rimanga incastrato dietro.

- Spingi la copertura verso l'alto finché le quattro linguette metalliche non si inseriscono nelle fessure della parte posteriore della stampante.
- Mentre spingi il coperchio sul retro verso l'alto, raggiungi l'interno della stampante e fissa la copertura in posizione utilizzando le due viti M3x4bT.



PASSO 34 Installazione copertura laterale



- Aggiungi la lamiera laterale alla stampante e allineala all'apertura.
- Fissa il pannello in posizione con 11 rivetti di nylon nei punti contrassegnati.
- Aggiungi la copertura di plastica alla parte superiore e allineala all'apertura.
- Fissalo in posizione con 5 rivetti di nylon.

PASSO 35 Preparazione finale



- Collega la stampante all'alimentazione.
- Accendi la stampante tramite l'interruttore sul retro.
- Posiziona la piastra d'acciaio.

PASSO 36 Autotest



- Visita il menu **Controllo > Calibrazioni e test** ed esegui l'autotest.
- 📌 Per risparmiare tempo, puoi iniziare dalla voce **Calibrazione dell'allineamento Z**.
- Segui le istruzioni sullo schermo. La sezione importante inizia con il Controllo del Riscaldatore del Piano Riscaldato.
- ① Se tutti i test vengono completati correttamente, la stampante è pronta per l'uso ed è possibile continuare a stampare normalmente.
