

Spis treści

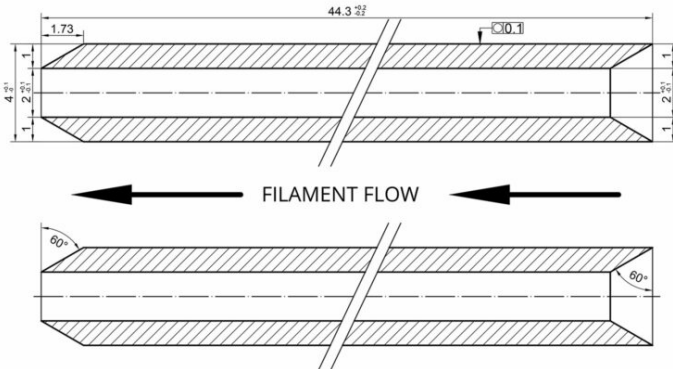
Jak przyciąć rurkę PTFE - drukarki Original

Prusa	3
Krok 1 - Wprowadzenie	4
Krok 2 - Narzędzia do przycinania i kształtowania	5
Krok 3 - Przycięcie rurki PTFE	6
Krok 4 - Ukształtowanie końcówki rurki	7
Krok 5 - Najnowsze produkty	8
Krok 6 - Starsze modele drukarek	9
Krok 7 - Rurki PTFE do XL	10
Krok 8 - Rurki PTFE do MK3S+	11
Krok 9 - Rurki PTFE do MINI/MINI+ (część 1)	11
Krok 10 - Rurki PTFE do MINI/MINI+ (część 2)	12
Krok 11 - Rurka PTFE do Enclosure	12
Krok 12 - Rurki PTFE do MK3S/MK2.5S	13
Krok 13 - PRZESTARZAŁE: Rurki PTFE do MK3/MK2.5/MK2S/MK2	13

Jak przyciąć rurkę PTFE - drukarki Original Prusa

MK3S/MK2.5S HOTEND

*Note: all PTFE dimensions are in mm
this PTFE is not compatible with MMU2S*



PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA

help.prusa3d.com/g22426

Zeskanuj kod QR,
aby przejść do
najnowszej wersji
tego rozdziału.

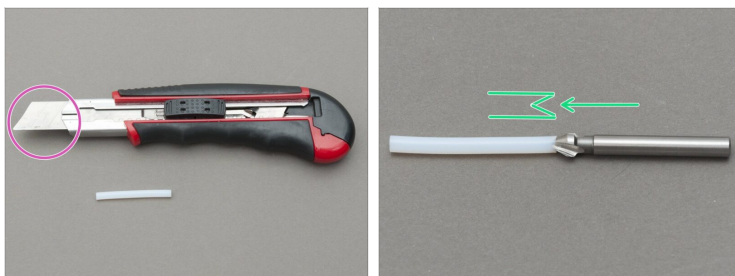


KROK 1 Wprowadzenie



- ◆ Ten poradnik dotyczy przygotowania rurki PTFE (teflonowej) **do drukarek Original Prusa** . Dalej znajdziesz listę kompatybilnych urządzeń.
- ⓘ Instrukcję przycięcia rurki PTFE dla **Multi Material** znajdziesz w: Jak przyciąć rurkę PTFE - Multi Material
- ◆ Przeczytaj instrukcje dokładnie przed cięciem i nawiercaniem rurki! Pierwsze kilka kroków opisuje potrzebne narzędzia, a dokładne wymiary są podane później.
- ◆ **Jak zdobyć rurkę PTFE?**
 - ◆ Przycięte i odpowiednio ukształtowane rurki są dostępne w naszym sklepie internetowym (prusa3d.com). Jeśli którejś brakuje, skontaktuj się z naszym Wsparciem Klienta przez chat.
 - ◆ Możesz również kupić rurkę PTFE u innego sprzedawcy. Upewnij się jednak, że ma ona właściwe wymiary (szczególnie średnice), najniższe możliwe tolerancje oraz odpowiednio wycentrowany otwór.
- ⓘ Mamy bardzo dobre doświadczenia z marką FESTO. Możesz również kupić rurki PTFE od E3D.

KROK 2 Narzędzia do przycinania i kształtowania



- ⚠ **UWAGA!!!** Przeczytaj wszystkie instrukcje co najmniej dwa razy! Jeśli przytniesz lub nawiercisz rurkę w niewłaściwy sposób, konieczne będzie zamówienie nowej!
- ⚠ **ZAPOZNAJ SIĘ DOKŁADNIE** z instrukcjami użycia narzędzi, zanim przejdziesz dalej. Prusa Research nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone na osobach i mieniu.
- 🟡 Do cięcia użyj cienkiego ostrza - np. żyletki lub nożyka do tapet. **NIE** używaj noża kuchennego.
- 🟢 Do nawiercania zalecamy użycie pogłębiacza/fazownika lub wiertła o średnicy 3,5-4 mm. Celem jest załamanie (ścięcie) krawędzi wewnętrznej od strony wejścia w rurkę.

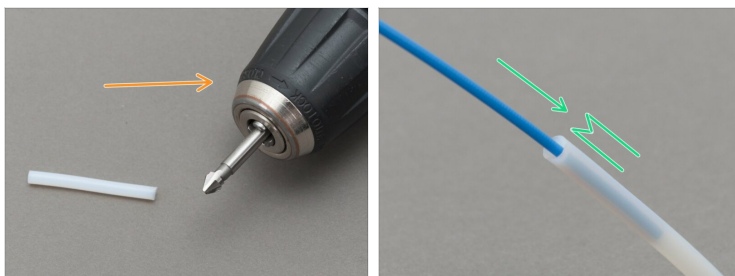
KROK 3 Przycięcie rurki PTFE



✦ Ostrożnie przytnij rurkę nożem/żyłetką.

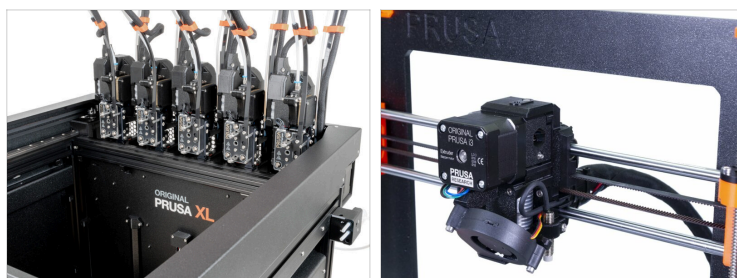
⚠ Nie naciskaj zbyt mocno podczas cięcia, aby nie zdeformować jej średnicy wewnętrznej, ponieważ mogłoby to doprowadzić do zacinania się filamentu!

KROK 4 Ukształtowanie końcówki rurki



- Po przycięciu rurki na odpowiednią długość wymagane jest ukształtowanie średnicy wewnętrznej od strony wejścia.
- Użyj pogłębiacza/wiertła przygotowanego na początku. Możesz założyć narzędzie na wkrętarce elektrycznej, jednak ustaw niskie obroty i dociskaj bardzo lekko.
- Na drugim końcu możesz użyć temperówki.
- Ważne jest, aby powierzchnia była równa, co zapewni gładki ruch filamentu. Wyczyść wszelkie pozostałości i drobinki.

KROK 5 Najnowsze produkty



◆ Najnowsze produkty:

- ◆ Original Prusa XL
- ◆ Original Prusa i3 MK3S+
- ◆ Original Prusa MINI/MINI+
- ◆ Original Prusa Enclosure

ⓘ Kliknij nazwę produktu, aby przejść do odpowiedniego kroku instrukcji.

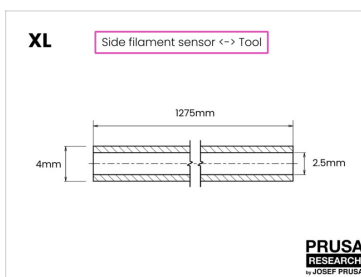
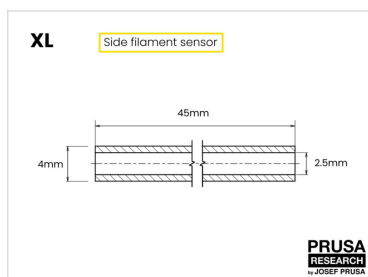
KROK 6 Starsze modele drukarek



- ◆ **Starsze drukarki:**
 - ◆ Original Prusa i3 MK3S
 - ◆ Original Prusa i3 MK2.5S
 - ◆ Original Prusa i3 MK3
 - ◆ Original Prusa i3 MK2.5
 - ◆ Original Prusa i3 MK2/S

ⓘ Kliknij nazwę drukarki, aby przejść do odpowiedniego kroku instrukcji.

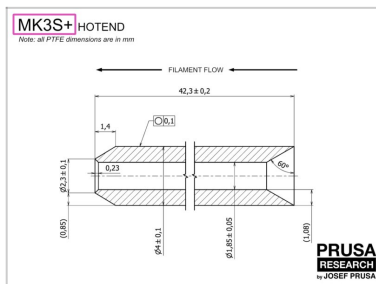
KROK 7 Rurki PTFE do XL



⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa XL. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

- 🟡 Rurka PTFE bocznego czujnika filamentu
- 🟣 Rurka PTFE między bocznym czujnikiem filamentu a narzędziem (głowicą drukującą)

KROK 8 Rurki PTFE do MK3S+

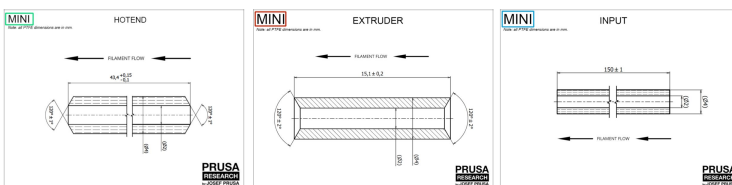


⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa i3. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

🟡 RURKA PTFE HOTENDU

ⓘ Wszystkie wymiary są podane w milimetrach.

KROK 9 Rurki PTFE do MINI/MINI+ (część 1)



⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa MINI. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

🟢 RURKA PTFE HOTENDU

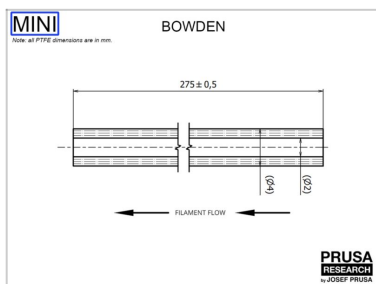
🟠 RURKA PTFE EKSTRUDERA

🟡 RURKA PTFE WEJŚCIOWA

ⓘ W następnym kroku instrukcji zobaczysz pozostałe rurki PTFE używane w MINI.

ⓘ Wszystkie wymiary są podane w milimetrach.

KROK 10 Rurki PTFE do MINI/MINI+ (część 2)

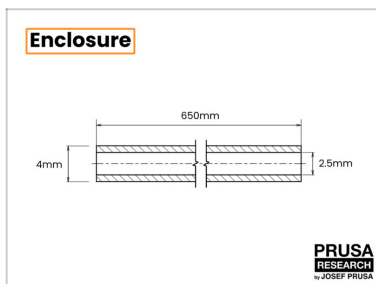


⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa MINI. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

🔷 RURKA PTFE BOWDEN

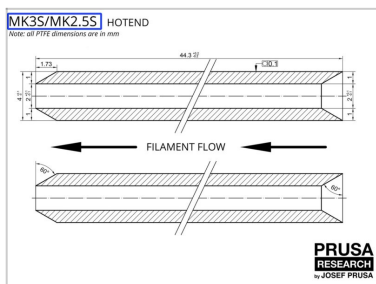
📄 Wszystkie wymiary są podane w milimetrach.

KROK 11 Rurka PTFE do Enclosure



🔷 Rurka PTFE przewodnicy filamentu

KROK 12 Rurki PTFE do MK3S/MK2.5S

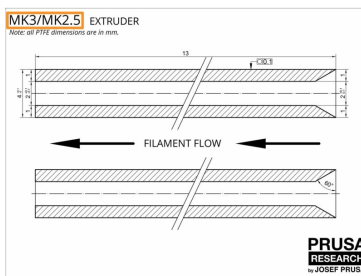
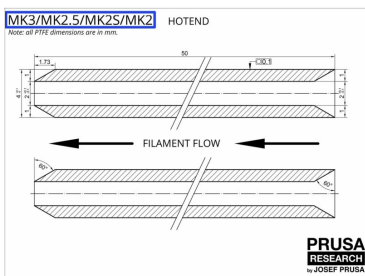


⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa i3. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

🔷 RURKA PTFE HOTENDU

📄 Wszystkie wymiary są podane w milimetrach.

KROK 13 PRZESTARZAŁE: Rurki PTFE do MK3/MK2.5/MK2S/MK2



⚠ To jest idealny kształt rurki PTFE do Original Prusa i3. Podane wymiary oraz kąty są wartościami zalecanymi.

🔷 RURKA PTFE HOTENDU

🔶 RURKA PTFE EKSTRUDERA (tylko MK3/MK2.5)

📄 Wszystkie wymiary są podane w milimetrach.
