

# Indice

## Come accorciare il tubo in PTFE - Stampanti

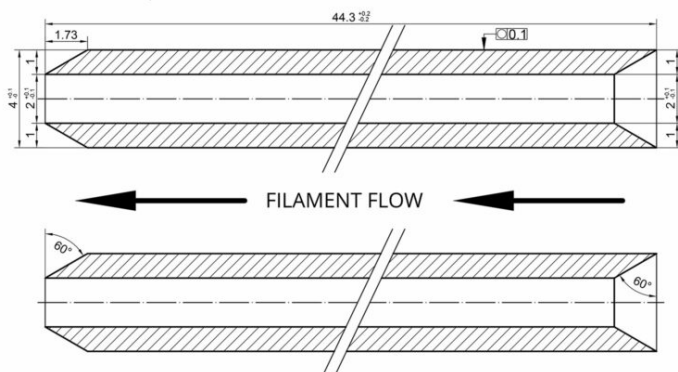
<b>Original Prusa</b> .....	3
Passo 1 - Introduzione .....	4
Passo 2 - Utensili per il taglio e la rifilatura corretti .....	5
Passo 3 - Accorciare il tubo di PTFE .....	6
Passo 4 - Trapanare il bordo del tubo .....	7
Passo 5 - Prodotti più recenti .....	8
Passo 6 - Stampanti obsolete .....	9
Passo 7 - PTFE per XL .....	10
Passo 8 - PTFE per MK3S+ .....	10
Passo 9 - PTFE per la MINI/MINI+ (parte 1) .....	11
Passo 10 - PTFE per la MINI/MINI+ (parte 2) .....	12
Passo 11 - PTFE per Enclosure .....	12
Passo 12 - PTFE per MK3S/MK2.5S .....	13
Passo 13 - OBSOLETO: PTFE per MK3 / MK2.5 / MK2S / MK2 .....	13



# Come accorciare il tubo in PTFE - Stampanti Original Prusa

MK3S/MK2.5S HOTEND

*Note: all PTFE dimensions are in mm  
this PTFE is not compatible with MMU2S*



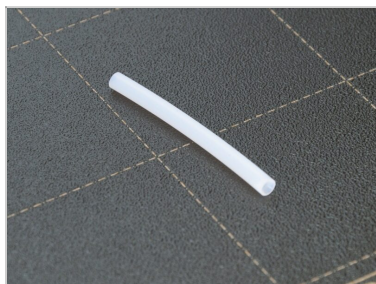
**PRUSA**  
**RESEARCH**  
by JOSEF PRUSA

[help.prusa3d.com/g22429](https://help.prusa3d.com/g22429)

Scansionare il  
codice QR per  
visualizzare la  
versione più recente  
di questo capitolo.

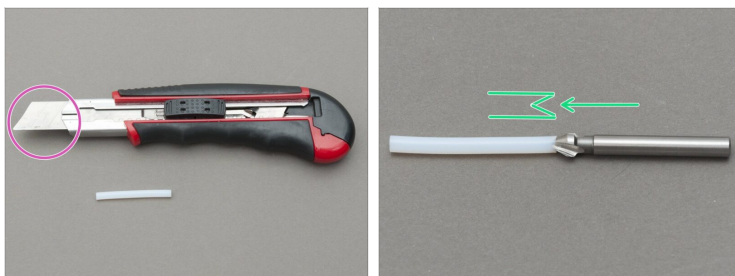


## PASSO 1 Introduzione



- ◆ Questa guida è dedicata alla rifilatura del PTFE **per stampanti Original Prusa**, i modelli supportati sono elencati più avanti.
- ⓘ Per la guida al taglio del PTFE per **Multi Material**, vai su: Come accorciare il tubo di PTFE - Multi Material
- ◆ Leggere tutte queste istruzioni prima di procedere con il taglio e la foratura vera e propria! I primi passi spiegano gli utensili necessari, le dimensioni esatte vengono fornite in seguito.
- ◆ **Dove trovare i tubi di PTFE?**
  - ◆ I tubi tagliati e forati sono disponibili come pezzi di ricambio presso il nostro shop ([prusa3d.com](https://prusa3d.com)), nel caso in cui manchi un tubo, contatta il nostro supporto tramite la funzione live-chat.
  - ◆ In alternativa, è possibile acquistare i tubi in PTFE da altri fornitori. Assicurarsi che il tubo in PTFE abbia le dimensioni (diametro) desiderate, le tolleranze più basse possibili e che il foro sia correttamente centrato.
- ⓘ Per quanto riguarda i marchi, abbiamo un'ottima esperienza con FESTO. Puoi anche ottenere tubi in PTFE da E3D.

## PASSO 2 Utensili per il taglio e la rifilatura corretti



- ⚠ **ATTENZIONE!!!** Si prega di leggere tutte le istruzioni almeno due volte! Se tagliate o forate il tubo in modo non corretto, dovrete ordinarne uno nuovo!
- ⚠ **LEGGI ATTENTAMENTE** le istruzioni degli attrezzi prima di procedere. Prusa Research non è responsabile per eventuali danni o lesioni.
- 🟡 Per il taglio procurati un utensile da taglio con una lama sottile. Usa un rasoio o un coltello da moquette. **NON** utilizzare un coltello da cucina.
- 🟢 Per la foratura si consiglia di utilizzare una punta a testa conica oppure si può utilizzare una punta con diametro 3,5 - 4 mm. Il punto è di realizzare un'entrata conica nel tubo.

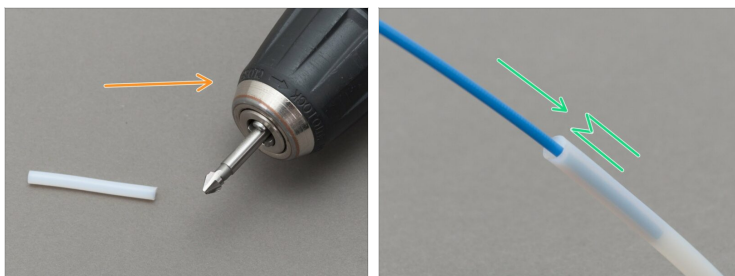
### PASSO 3 Accorciare il tubo di PTFE



◆ Prendere il rasoio o il coltello e tagliare con cura il tubo.

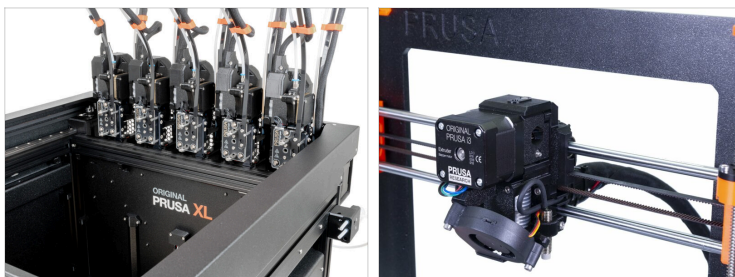
⚠ Non premere troppo forte durante il taglio sul tubo, si può deformare la forma circolare e questo porterà all'inceppamento del filamento!

## PASSO 4 Trapanare il bordo del tubo



- Dopo aver tagliato il tubo alla lunghezza appropriata, è necessario creare l'ingresso conico.
- Utilizza la punta di trapano che hai preparato all'inizio. Puoi usare un trapano elettrico, ma impostalo a basso numero di giri e premi molto delicatamente.
- Per l'altra estremità è possibile usare un temperamatite.
- È importante ottenere un ingresso regolare, in modo che il filamento scivoli dentro. Pulire il tubo da qualsiasi particella che potrebbe impedirlo.

## PASSO 5 <sup>Prusa</sup>Prodotti più recenti



### ◆ Prodotti più recenti:

- ◆ [Original Prusa XL](#)
- ◆ [Original Prusa i3 MK3S+](#)
- ◆ [Original Prusa MINI/MINI+](#)
- ◆ [Original Prusa Enclosure](#)

ⓘ Clicca sul nome del prodotto per essere portato al passaggio appropriato.

## PASSO 6 Stampanti obsolete

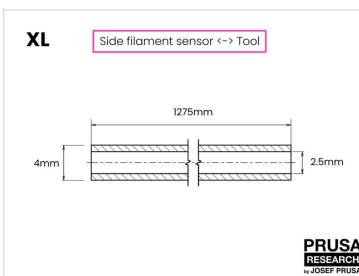
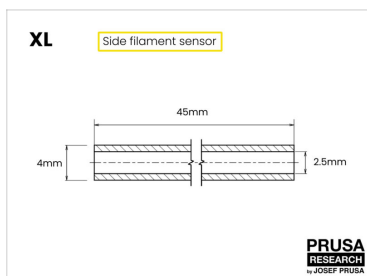


### ◆ Stampanti obsolete:

- ◆ Original Prusa i3 MK3S
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5S
- ◆ Original Prusa i3 MK3
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5
- ◆ Original Prusa i3 MK2/S

ⓘ Clicca sul nome della stampante per essere portato al passaggio appropriato.

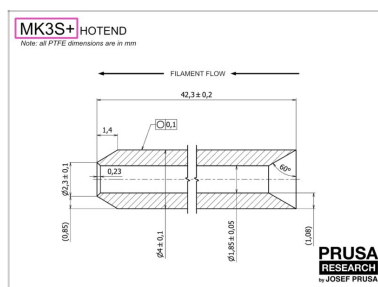
## PASSO 7 PTFE per XL



**⚠** Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa XL. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

- Tubo in PTFE per il sensore del filamento laterale
- Tubo in PTFE tra il sensore di filamento laterale e lo Strumento (testina di stampa)

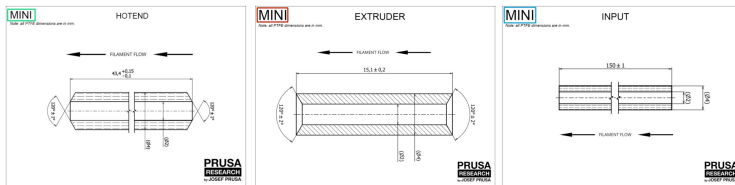
## PASSO 8 PTFE per MK3S+



**⚠** Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa i3. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

- PTFE HOTEND
- i** Tutte le dimensioni sono in millimetri.

## PASSO 9 PTFE per la MINI/MINI+ (parte 1)



**⚠** Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa MINI. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

🟢 PTFE HOTEND

🟠 TUBO DI PTFE ESTRUSORE

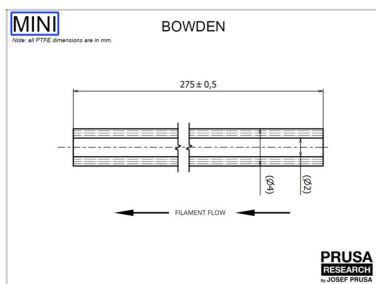
🟡 PTFE DI INGRESSO

**i** Vedi il passo successivo per gli altri tubi in PTFE per la stampante MINI.

**i** Tutte le dimensioni sono in millimetri.

## Come accorciare il tubo in PTFE - Stampanti Original Prusa

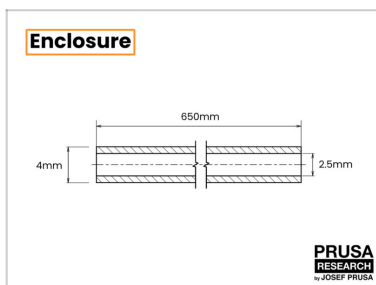
### PASSO 10 PTFE per la MINI/MINI+ (parte 2)



⚠ Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa MINI. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

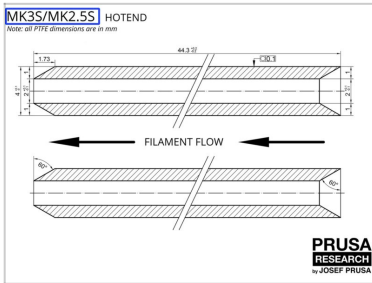
- 🔵 PTFE BOWDEN
- 📘 Tutte le dimensioni sono in millimetri.

### PASSO 11 PTFE per Enclosure



- 🟠 Tubo PTFE Guida Filamento

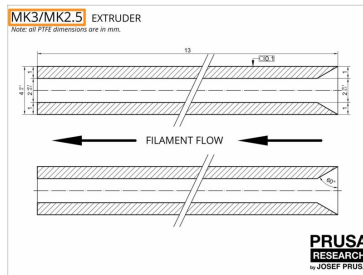
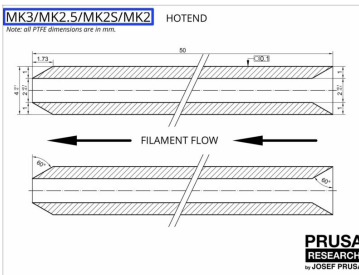
## PASSO 12 PTFE per MK3S/MK2.5S



**!** Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa i3. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

- ◆** PTFE HOTEND
- i** Tutte le dimensioni sono in millimetri.

## PASSO 13 OBSOLETO: PTFE per MK3 / MK2.5 / MK2S / MK2



**!** Questa è la forma ideale del tubo di PTFE per la stampante Original Prusa i3. Le dimensioni e gli angoli indicati sono i valori consigliati.

- ◆** PTFE HOTEND
- ◆** PTFE ESTRUSORE (solo MK3/MK2.5)
- i** Tutte le dimensioni sono in millimetri.



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

