

Inhaltsverzeichnis

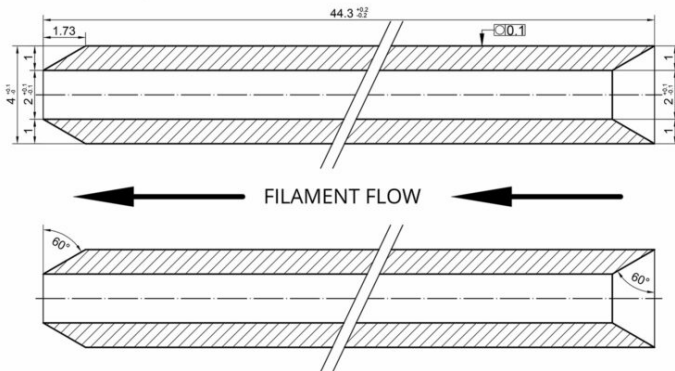
So schneiden Sie PTFE-Schläuche - Original

Prusa Drucker	3
Schritt 1 - Einleitung	5
Schritt 2 - Geeignete Schneide- und Trimmwerkzeuge	5
Schritt 3 - Zuschneiden des PTFE-Schlauchs	6
Schritt 4 - Bohren der Schlauchkante	7
Schritt 5 - Neueste Produkte	8
Schritt 6 - Obsolete Drucker	9
Schritt 7 - PTFE für den XL	10
Schritt 8 - PTFE für den MK3S+	11
Schritt 9 - PTFE für den MINI/MINI+ (Teil 1)	12
Schritt 10 - PTFE für den MINI/MINI+ (Teil 2)	13
Schritt 11 - PTFE für das Enclosure	13
Schritt 12 - PTFE für den MK3S/MK2.5S	14
Schritt 13 - VERALTET: PTFE für den MK3/MK2.5/MK2S/MK2	15

So schneiden Sie PTFE-Schläuche - Original Prusa Drucker

MK3S/MK2.5S HOTEND

*Note: all PTFE dimensions are in mm
this PTFE is not compatible with MMU2S*



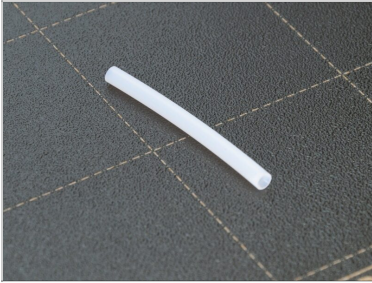
PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA

help.prusa3d.com/g22428

Scannen Sie den
QR-Code, um die
neueste Version
dieses Kapitels
anzuzeigen.



SCHRITT 1 Einleitung

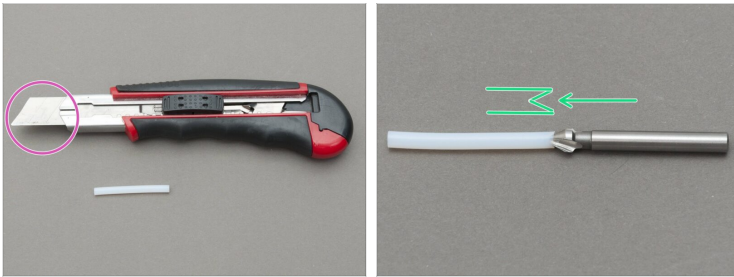


- ◆ Diese Anleitung ist dem PTFE-Schlauch-Zuschnitt für **Original Prusa Drucker** gewidmet, unterstützte Modelle werden später aufgeführt.
- ⓘ Für **Multi Material** PTFE Schnitanleitung, gehen Sie zu: So schneiden Sie PTFE-Schläuche - Multi Material
- ◆ Lesen Sie alle diese Anweisungen, bevor Sie mit dem eigentlichen Zuschneiden und Bohren fortfahren! In den ersten Schritten werden die notwendigen Werkzeuge erklärt, die genauen Maße werden später angegeben.
- ◆ **Wo bekommt man die PTFE-Schläuche?**
 - ◆ Gekürzte und gebohrte Schläuche sind als Ersatzteile in unserem E-Shop erhältlich (prusa3d.com), falls ein Schlauch fehlt, kontaktieren Sie bitte unseren Support über das Live-Chat-Fenster.
 - ◆ Alternativ können Sie die PTFE-Schläuche auch von anderen Lieferanten beziehen. Achten Sie darauf, dass der PTFE-Schlauch die gewünschten Abmessungen (Durchmesser), die geringstmöglichen Toleranzen und auch die Bohrung richtig zentriert ist.

So schneiden Sie PTFE-Schläuche - Original Prusa
Drucker

- ❗ Was die Marken betrifft, so haben wir mit FESTO sehr gute Erfahrungen gemacht. Sie können auch PTFE-Schläuche von E3D beziehen.

SCHRITT 2 Geeignete Schneide- und Trimmwerkzeuge



- ⚠️ **ACHTUNG!!!** Bitte lesen Sie alle Anweisungen mindestens zweimal! Wenn Sie den Schlauch unsachgemäß schneiden oder bohren, müssen Sie ihn neu bestellen!
- ⚠️ **LESEN SIE SORGFÄLTIG** die Anweisungen für die Werkzeuge, bevor Sie weitermachen. Prusa Research ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen.
- Besorgen Sie sich zum Beschneiden ein Schneidwerkzeug mit einer dünnen Klinge. Verwenden Sie entweder Rasiermesser oder Teppichmesser. **KEIN** Küchenmesser benutzen.
- Zum Bohren wird empfohlen, einen Bohrer mit konischem Kopf zu verwenden, oder Sie können einen Bohrer mit einem Durchmesser von 3,5 - 4 mm verwenden. Es geht darum, einen konischen Einlass in den Schlauch herzustellen.

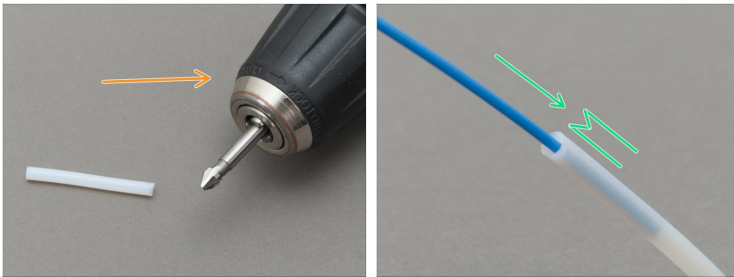
SCHRITT 3 Zuschneiden des PTFE-Schlauchs



◆ Nehmen Sie das Rasiermesser oder das Messer und schneiden Sie den Schlauch vorsichtig zu.

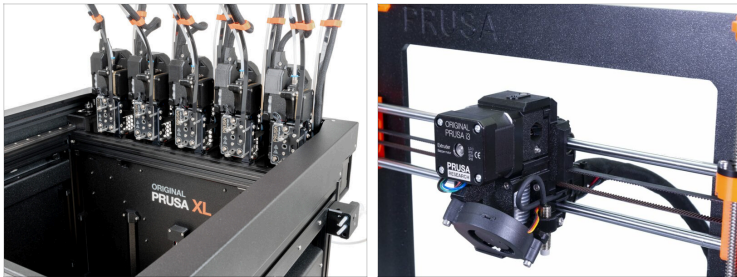
⚠ Drücken Sie während des Schneidens nicht zu stark auf den Schlauch, Sie können die runde Form verformen und dies führt zum Filamentstau!

SCHRITT 4 Bohren der Schlauchkante



- Nachdem Sie den Schlauch auf die entsprechende Länge geschnitten haben, müssen Sie den konischen Einlass schaffen.
- Verwenden Sie den Bohrer, den Sie zu Beginn vorbereitet haben. Sie können eine elektrische Bohrmaschine verwenden, aber stellen Sie sie auf eine niedrige Drehzahl ein und drücken Sie sehr vorsichtig.
- Für das andere Ende ist es möglich, einen Bleistiftspitzer zu verwenden.
- Es ist wichtig, einen glatten Einlass zu erreichen, damit das Filament nach innen gleiten kann. Reinigen Sie den Schlauch von jeglichen Partikeln, die es daran hindern könnten.

SCHRITT 5 Neueste Produkte



◆ Neueste Produkte:

- ◆ Original Prusa XL
- ◆ Original Prusa i3 MK3S+
- ◆ Original Prusa MINI/MINI+
- ◆ Original Prusa Enclosure

① Klicken Sie auf den Produkt Namen, um zum entsprechenden Schritt weitergeleitet zu werden.

SCHRITT 6 Obsolete Drucker

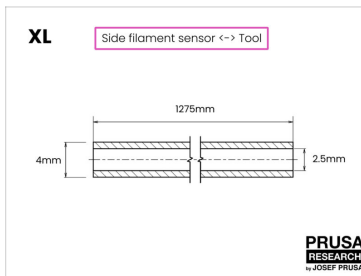
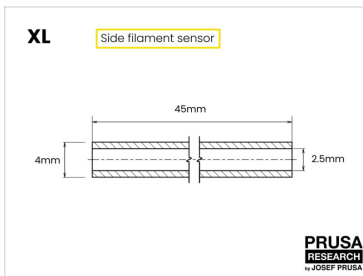


◆ Veraltete Drucker:

- ◆ Original Prusa i3 MK3S
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5S
- ◆ Original Prusa i3 MK3
- ◆ Original Prusa i3 MK2.5
- ◆ Original Prusa i3 MK2/S

ⓘ Klicken Sie auf den Namen des Druckers, um zum entsprechenden Schritt weitergeleitet zu werden.

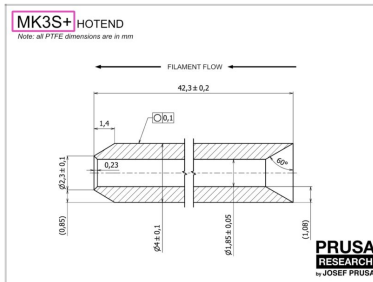
SCHRITT 7 PTFE für den XL





- ⚠ Dies ist eine ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa XL Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.
- 🟡 PTFE-Schlauch für den seitlichen Filament-Sensor
 - 🟣 PTFE-Schlauch zwischen dem seitlichen Filamentsensor und dem Werkzeug (Druckkopf)


So schneiden Sie PTFE-Schläuche - Original Prusa Drucker

SCHRITT 8 PTFE für den MK3S+

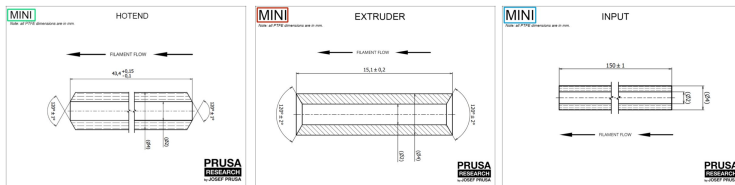


 Dies ist eine ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa i3-Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.

 HOTEND PTFE

 Alle Abmessungen sind in Millimetern angegeben.

SCHRITT 9 PTFE für den MINI/mini+ (Teil 1)

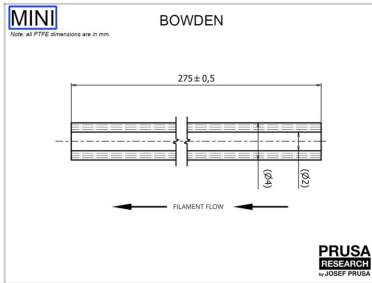


⚠ Dies ist die ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa MINI-Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.

- 🟢** HOTEND PTFE
- 🟠** EXTRUDER PTFE
- 🟡** EINGANGS-PTFE

- ⓘ** Siehe nächster Schritt für die anderen PTFE-Schläuche für den MINI-Drucker.
- ⓘ** Alle Abmessungen sind in Millimetern angegeben.

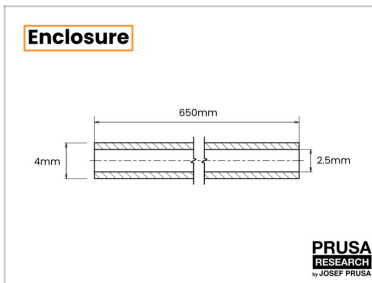
SCHRITT 10 PTFE für den MINI/MINI+ (Teil 2)



⚠ Dies ist die ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa MINI-Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.

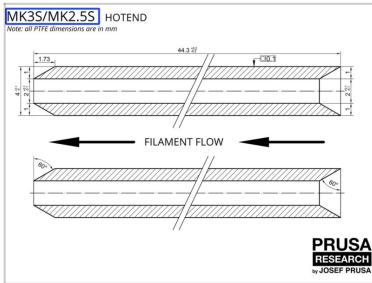
- 🔷 BOWDEN PTFE
- 📄 Alle Abmessungen sind in Millimetern angegeben.

SCHRITT 11 PTFE für das Enclosure



- 🔷 Filament-Führung PTFE Schlauch

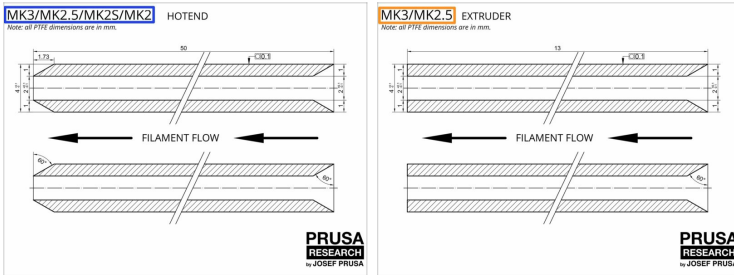
SCHRITT 12 PTFE für den MK3S/MK2.5S



⚠ Dies ist eine ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa i3-Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.

- 🔵 HOTEND PTFE
- 📘 Alle Abmessungen sind in Millimetern angegeben.

SCHRITT 13 VERALTET: PTFE für den MK3/MK2.5/MK2S/MK2



! Dies ist eine ideale Form des PTFE-Schlauchs für den Original Prusa i3-Drucker. Die angegebenen Abmessungen und Winkel sind empfohlene Werte.

◆ HOTEND PTFE

◆ EXTRUDER PTFE (nur MK3/MK2.5)

i Alle Abmessungen sind in Millimetern angegeben.
